

把“土办法”变成“金点子”——临涣选煤厂职工岗位创新创效走笔

■ 刘小矿

■ 题记:推进“五小”实用技术创新和岗位“操检合一”,是安徽淮北矿业集团临涣选煤厂在困难形势下挖潜增效的重要举措。近年来,该厂基层各车间、分厂都在不断推进“操检合一”探索岗位创新创效之路。在具体推进过程中,孙疃分厂特别注重发挥一线职工的集体智慧,使“管理”更接地气,形成了独特的岗位管理模式,不仅激发了职工的工作热情,还有力推动了岗位管理创新,提高了岗位生产效率效益。

日前,笔者一行驱车前往临涣选煤厂孙疃分厂。在分厂会议室墙上,一张“大字报”映入眼帘,红底黑字格外显眼。“这是对自制皮带堵煤开关的发明者孟鑫、夏明路的嘉奖通报。”分厂厂长程双武介绍说,他们发明的这种满眼器装置,主要依据“铁板翻转触压限位开关而动作”的原理设计而成,具有成本低、可靠性强的特点,可以有效解决水银柱、红外线等普通满眼器灵敏度过高、易误动作导致频繁带负荷开停车的难题。

“这可都是咱们一线职工自主研发的。”在分厂副厂长谷林的引导下,笔者一行来到了研选厂房,现场参观了自制皮带堵煤开关、振动筛除尘装置、刮板机掉斜报警及断电跳停装置等技改项目。“别看这些小改小革很简单,也没有那么‘高大上’,但却很实用,解决了不少岗位难题。”谷厂长走到 303# 筛分岗位停了下来,向笔者介绍说,职工通过加装收集漏斗,对原有的文丘里除尘器进行改造,除尘效果可达 90%以上。

“岗位变干净了、设备变亮了,劳动强度也小了。”谈到岗位上的变化,分厂职工夏明



刮板机掉斜报警及断电跳停装置

路介绍说,现在工人们技改都很积极。因为这不仅是为岗位创新创效,更是为自己改善作业环境、减轻劳动强度,是让自己工作得更轻松、更体面。

在采访过程中,笔者深切地感受到孙疃分厂职工在小改小革上高涨的热情。尽管他们有些想法还不成熟,但职工们持续的头脑风暴,让这个分厂在岗位创新创效上充满着无穷的活力。到底是什么原因让职工们如此执着于岗位“五小”创新?该分厂班子成员们分析说,这恐怕还是取决于分厂在推行“操检合一”上的创新举措。

“7 月份,运行一班职工夏明路仅‘操检合一奖’一项就比班长李伟多拿了 500 多元钱。”分厂技术员李寅向笔者分析说,孙疃分厂在实施岗位“操检合一”上是真枪实弹地强势推进,专门制定了考核措施,在绩效市场化工资中设立“操检合一奖项”,以班组内部市

场化运作为载体,结合劳动强度、工作环境、作业时段等实际情况,细化量化指标,按活计分、按量计价,真正做到了多劳多得、少劳少得、按劳分配。

随着职工收入差距的大幅度拉开,现实的经济利益强烈刺激着职工的思想行为,长期贮存在职工思想中的“平均主义”和“大锅饭思想”逐渐松动,并最终被彻底打破了。职工们的工作热情被有效地激发出来,在一定程度上呈现出“想点子、找活干、抢活干”的良性局面。为了多挣工分、多挣钱,一些岗位司机主动地去学习电工、电焊工知识,对“操检合一”的态度也由“杜绝”逐渐转向“支持”、“拥护”,甚至“积极参与”。“学技能、长本领”的呼声在职工中也逐渐成为主流,机修工、电修工、电焊工与岗位操作司机之间相互学习、知识互补,逐渐融合成为一个新的工种——“操检合一工”。



设备点检

“既然工人们都愿主动学本事、找活干,分厂管理层自然是想方设法帮助职工发现问题,帮助职工强技能、长本领。”分厂党支部书记潘茂全介绍说,为了让职工清晰地了解岗位设备现状,分厂实行设备点检管理制度,在各个岗位设置点检牌,集岗位点检表、检修记录表、班长签字表、操检工作单、设备保养计划、包机责任牌六种记录表合为一体,实时记录设备保养、维护及完好情况,并充分 QQ、微信等网络平台,在车间、班组职工当中实现信息共享,促使职工养成了良好记录习惯和分析问题的习惯。

“问渠哪道清如许?为有源头活水来。”在谈到岗位创新创效经验时,分厂领导班子总结到:点子是职工想的,活是职工干的,成绩是他们的。我们的管理工作也就是为他们铺设好挣分挣钱的路子,帮助他们把“土办法”变成“金点子”,帮助他们实现创新的梦想。

青年突击队”,经常性开展创新创效活动,解决生产难题,为公司稳产达产打下坚实基础。同时,公司还把生产运行中制约企业健康、安全发展的“疑难杂症”归纳梳理,发榜公布。

截至 8 月 27 日,“攻坚克难英雄榜”第二榜中 11 项“榜单”全部揭榜,并相继进入项目实施阶段。

(陈春秋)

方向盘,转眼就是钱。农家女打破传统的就业观念,瞄准了学习驾驶这一新技术,一致认为学会这个手艺就能挣钱。目前,梁山街道有 1000 多名农家妇女从长城驾校毕业后,开私家车,到民营企业开车或者开城乡客车,收入都比较可观。开车成为农家女增加收入、挣钱的好门路。

(陈明慧)

设立擂台赛 发布英雄榜 华塑股份“榜样”力量激发员工创新热情

“摆擂比武”克难关,“招贤纳士”聚英才。安徽华塑股份公司通过设立“攻坚克难英雄榜”,积极搭建群众性经济技术创新创效平台,进一步激发了员工参与企业管理的热情。

今年以来,该公司紧紧围绕“512”工作思路,从生产源头上扎紧“出血点”,发掘利润源,多措降低成本,强力提双效。“5”,即五项重

点工作,内部市场化、对标管理、高企申报、新三板上市和安全体系建设;“12”,即十二项具体措施,降低物资采购价格、降低销售运输和仓储装卸费用、增加 PVC 吨包销售比例、增加供电收入、实施脱硫剂项目、水泥磨磨机技改、石灰粉成球项目和焦粉焦炭成球项目、加强氢气和固废利用项目、强化园区节能管理、推进水泥对标降耗、降低自用碱消耗、加强政

策利用。

为破解生产管理中的技术难题,公司工会把“五小”创新与“金点子”征集活动结合起来,动员员工充分发挥聪明才智,攻克生产中的技术瓶颈;设备设施部开展设备整治专项竞赛,设立隐患专项整治英雄榜,为公司安全生产保驾护航;电石厂、检修维修中心分别成立“原料车间青年突击队”与“修旧利废

山东梁山农家女考驾照增收致富成时尚

眼下,在山东省梁山县梁山街道,昔日围着灶头转的农家女,如今驾着小轿车成了时尚族。凤山村民张桂英就是“时尚族”的一员。8 月 29 日一大早,她驾着自家的面包车,到金泊园市场进货。张桂英高兴地说:“有了车,会驾驶出行方便多了,俺这农家女觉得与城里人一样!”

[上接 P1] >>>

从传统酿造到智能制造

■ 贡献三:数字提取技术——树立了中药现代化里程碑

保健酒生产与白酒酿造最本质的区别,就是在酒中增加中药成分,如何将中药成分准确、有效地加入在酒里?劲牌公司在上世纪 80、90 年代沿用传统保健酒的制造工艺,采用的是浸泡工艺、渗漉技术,但这两种技术难以解决保健酒中药材的积淀问题、药材无效杂质会浸出和许多有效成份没能全部溶解出来的问题。

经过观察,劲牌人发现:“制作优质保健酒的药材必须要达到两个目标:一个是单药提取,一个是个性化定制。”如何达到这两个目标?劲牌人选择了创新。

2000 年,劲牌成立研发中心,用了超过 5 年的时间来为数字提取技术积累基础。2005 年,劲牌启动了“保健酒中药提取数字化制造技术项目”。

2006 年,劲牌将国内许多中药专家请来,对单药提取工程进行论证,结果反对声一片。其中一位老专家提出质疑:“我们湖北人的排骨和藕大家是放在一起做的,你们现在把排骨熬了以后,再把藕熬了,然后再把两个汤兑在一起,这还不是排骨藕汤?”

面对质疑声,劲牌人没有退缩,依然坚持技术创新,终于研制出了劲牌数字提取技术。

2009 年 9 月,劲牌开始规模化应用数字提取技术,投资 1 亿元建成了按照 GMP 要求建设的国内最先进的生物提取车间,荟萃了陶瓷膜分离、超滤膜分离、纳滤膜浓缩技术,使得药材单药提取、成分分离、体积浓缩、定量调配的工艺路线得到了大规模的应用,很好地避免了传统中药提取工艺中可能存在的杂质多、纯度低、吸收慢等问题,也解决了有毒物质随有效成分溶解到酒中的尴尬,并使保健酒的品质提升到一个全新高度。2009 年

11 月,“保健酒中药提取数字化制造技术项目”通过专家组鉴定。接着,劲牌又用了 5 年时间来实现保健酒生产技术的全面升级。

提取出的原材料功效成分的多少,是决定保健酒保健功效的核心要素。

一瓶劲酒,含有多钟等对人体有益的具有抗疲劳、免疫调节作用的功效成分。应用数字提取技术,劲酒实现了最大限度提取原料中功效成分的目的,药材功能成分含量得到有效提升,且纯净度更高,稳定性更好,既保障了产品健康内涵,又能有效提升人体免疫力。

对于劲酒来说,数字提取技术具有“单药”“量化”“优取”三大技术特点,使劲酒的功效更显著、品质更稳定、口感更醇和。

据业内专家称,数字提取技术是目前保健酒数字化制造平台的核心技术,也是中药现代化的核心,更是是目前中草药处理的最高水平。数字提取技术能够对保健酒内的每一味药材的功效成分进行量化提取,它的面世树立了中药现代化的里程碑。

■ 贡献三:灌装线创新——使酿酒业“灌装特快”驶向全自动高速路

2005 年 11 月 18 日下午,中国酿酒工业协会主办的白酒异型瓶灌装线现场交流会在劲牌科技楼报告厅隆重召开,来自全国的近 200 家酒业精英,观摩了劲牌已投入生产的 4 条 8000 瓶/时灌装生产线和 3 条正在调试生产的 12000 瓶/时灌装生产线。这两种生产线都是当时国内首创的异型瓶高转速自动灌装生产线。创造了 7 种新技术,一举解决了瓶内残留、进瓶旋转、滴酒荡酒、瓶身带水、人工贴标等制酒生产的多项生产难题。与会的酒业

精英对该灌装生产线赞不绝口,王延才理事长对劲牌的技术创新给予了高度评价。至此,劲牌的灌装生产线技术创新进入了国人的视野之中。

劲牌从 1953 年建厂以来,由于包装成品酒的瓶型多属异型瓶,且瓶型种类多,结构复杂,不同于啤酒、葡萄酒灌装生产线上使用的标准圆瓶,给成品包装生产带来一定的难度,故一致沿用手工灌装生产线。21 世纪初,劲牌为了实现灌装设备的机械化、自动化、信息化、智能化、智慧化的目的,加快了技术创新的步伐,灌装生产线升级换代,进行三次大的技术创新,使劲牌这列“灌装特快”驶向了全自动高速路。

上世纪,中国保健酒业灌装生产技术落后,除灌酒采用老式的漏斗式半自动灌装机外,其他工序均采用纯手工操作,不仅效率低、劳动强度大,而且灌装质量无法保证。为了破解灌装生产线制约了快速发展,劲牌尝试改造手工灌装生产线为自动化生产线,效果并不理想。

2004 年,劲牌人改变了创新思路,同广州广富公司共同研发的第一条保健酒灌装自动生产线——8000 瓶/时异型瓶直线式自动灌装生产线问世,开创了异型瓶自动化生产的先河,令业界专业人士惊叹。

2005 年产品的市场审货问题愈加突出,要解决这个问题,就先要做到自动顺序装箱,要满足自动顺序装箱,必须从包装设备上解决所对应的技术难题,这在当时国内是空白,没有可借鉴的经验。2006 年底,劲牌同广州广富公司第二次合作并共同研发的 125ml 异型瓶 12000 瓶/时回转式自动灌装及自动顺序装箱生产线投入生产,同时当年引进了山东同力自动贴标机装备,为劲酒解决了生产产能不足市场审货问题。

至此,劲牌整条生产线除上瓶、码垛以及礼盒装产品装小盒工序外,其他工序均已实

迎中秋畅叙乡情 话创新共谋发展
郑州市温州商会
举行 2016 中秋恳谈会

■ 本报记者 李代广

9 月 7 日下午,河南省郑州市温州商会以“迎中秋畅叙乡情 话创新共谋发展”为主题的 2016 中秋恳谈会在郑州隆重举行,商会常务班子同全体会员欢聚一堂,共同迎接即将到来的象征团圆的中华民族传统节日——中秋佳节,用恳谈会的形式寄托思念,传递祝福。

河南省、郑州市、管城区相关部门及全省各异地商会的领导及各界嘉宾共 500 多人应邀出席了恳谈会。

恳谈会由郑州市温州商会党委副书记、执行秘书长章显秀主持。

会长卢庆中发表了热情洋溢的致辞,简要回顾了商会工作,展望了商会光明的前景,表达了对领导、来宾和会员朋友们的美好祝愿,他在讲话时指出,我们将加倍珍惜各级党委政府和领导的关爱,抓住会员企业蓬勃发展的良好机遇,将成绩和荣誉变成继续前行的动力,继续打造全国品牌示范商会,推进郑州温州商会各项工作再上新台阶,为经济社会发展做出新的贡献,为我们的美好明天增添美丽的色彩!

管城区政府副区长史伟、郑州市民政局副局长杨航军、郑工工商联副主席兼秘书长李清四等领导先后讲话,充分肯定了郑州温州商会的各项工作,对郑州温州商会取得的成绩和荣誉给予了高度评价。

郑州温州商会常务副会长陈华忠与解放军 153 医院院长张胜利上台签约,双方结为友好合作联盟。党委书记蔡树荣代表郑州温州商会同登封市唐庄乡寺沟村村委会书记王小禄签订了“精准扶贫”资助贫困大学生教育基金协议,商会与登封市唐庄乡寺沟村结为精准扶贫帮扶对子,设立 10 万元教育基金,用于资助登封市唐庄乡寺沟村贫困大学生。郑州市委统战部副部长、市工商联党组书记王新为郑州温州商会和寺沟村颁发了“精准扶贫百企帮百村结对子”牌匾;登封市委常委、统战部长马宏伟代表登封市委、市政府向郑州温州商会表示谢意。

随后,还举行了 2016 世界慈善大使河南赛区总决赛启动仪式和河南电视台《温州人在河南》栏目开播一周年庆祝仪式。

强化品牌建设 推进质量提升
建湖县市场监管局
不忘初心服务企业办实事

今年以来,江苏省建湖县市场监督管理局以“两学一做”学习教育为动力,坚持把麻烦留给自己,把方便送给企业,围绕发展办实事,改进作风树树形象,强化品牌建设,推进质量提升,依法高效履行职能,服务企业安全发展。

■ 强化质量名牌标准建设。该局服务 16 家企业开展省名牌产品申报工作,从多方面入手指导企业开展网上申报材料上传校正,确保网上申报材料和纸质申报材料一致,其中:5 家企业新申报 5 个产品,11 家企业复评 16 个产品。强化省名牌企业名牌发展情况跟踪,积极培育和申报 2016 年度市长质量奖。开展全县生产许可证企业年度审查,配合市质监局按 10%的比例实地核查。指导企业扎实推进标准化试点示范项目、制定产品标准,今年发布 2 项国家标准,将于今年 9 月 1 日实施,累计 100 项,全市第一。开展创建计量诚信示范单位“回头看”,夯实企业计量基础,提升工作质效。

■ 强化检验检测核定服务。该局所属石油机械质检中心按照 CNAS 要求规范运行,为永维公司生产的隔水导管接头进行应力应变测试实验,为鸿达公司生产的悬挂器进行载荷试验,为多家送样企业开展金属材料性能分析实验,严把产品质量关。省电光源中心通过省质监局审核组年度分类监督抽查评审,开展市场流通领域 110 个批次 LED 灯抽样检验,为江苏东林、豪迈、昊美、光达送检的 LED 灯配光性能项目、LED 灯具开展检测服务。县质检所为永佳机械、华祥特钢、旭东石油机械、大庆油田力神泵业等多家企业开展产品检验,为县仪表厂、新亚阀门、联合利丰铝业等企业开展产品委托检验服务。县计量测试所在开展工业企业、金店计量器具、燃气表检定和全县商品抽查检测的同时,大力开展集贸市场计量器具免费检定服务,维护民生保障权益。

■ 强化特种设备安全监管。专项执法。开展高温期间特种设备安全大检查,重点对气瓶充装单位、易燃易爆场所压力容器和压力管道、人员聚集场所的大型游乐设施和电梯使用单位进行安全检查,今年移交稽查立案查处案件 5 起。联合执法。配合县安委会开展餐饮场所燃气安全专项治理工作,组织 1 家气体充装单位开展应急救援演练。联动执法。县局与分局联动,加大对气瓶充装单位的检查力度和使用单位现场监察力度,开展电梯安装、维保单位工作现场检查,提升电梯维保质量。隐患治理。跟踪督查隐患,确保及时整改到位,保障企业安全发展。

(李翔 陈茜 毛长军)