

品牌风采

近年来,中铁装备通过实施创新驱动战略和管理革新措施,坚持走“引进、消化、再创新”与自主创新相结合之路,抢占技术制高点,推行质量一票否决制,确保产品质量的优良。不仅如此,中铁装备以个性化设计和全过程“管家式”服务提升产品价值,带动提升客户价值、员工价值、供应商价值和社会价值,推动“中国产品”向“中国品牌”转变,实现中铁装备品牌价值的提高。

中铁装备 抢占技术制高点溢升品牌价值

■ 杨凌

“中铁 51 号”在马来西亚创出最高月推进 347.2 米的施工纪录后成功“转战”印度德里地铁项目;首台出口海外的矩形盾构在新加坡顺利始发;荣获中国质量奖“制造业组织提名奖”……近两年来,中铁工程装备集团有限公司真可谓喜事连连。

创新驱动，推动“中国制造”向“中国创造”转变

世界上没有一个制造业落后的国家能跻身发达国家,而装备制造更是一个大国工业实力的缩影。“作为传统优势产业,我国装备制造制造业要想后来居上,从追赶者变为领军者,掌握核心技术,不断创新是关键。”中铁装备董事长李建斌如是评价。

两年来,以技术创新为驱动力,中铁装备研发出多个创新性产品——2014 年 7 月,首创矩形盾构应用于郑州市政取得成功,之后又应用于新加坡地铁项目,成为国产异形掘进机走向海外的首个成功案例;2015 年 1 月,研制出具有完全自主知识产权的国产硬岩掘进机,推动这一技术成功跻身世界第一方阵;2016 年 1 月,3.5 米世界最小直径硬岩掘进机研制成功,应用于黎巴嫩大贝鲁特供水项目,这是中国自主品牌硬岩掘进机首次被欧美国家采用,成为中国“智”造高端装备走向成熟的重要标志……

技术创新是引领企业迈向高端的加速器,而服务模式的创新则是其中的“利器”。“推动制造业向制造业转型,服务必须前移。”谈到近年来与国际巨头竞争的感悟,李建斌说。

为此,中铁装备建成了全国首个信息服务平台,实时监控设备施工情况,提供 24 小时智能故障诊断与预测服务。成立高新装备推广中心,可为客户提供创新的解决方案、个性化产品和全方位服务。今年 1 月,中铁装备在天津成立全球首个盾构机再制造基地和二手盾构机交易中心,为客户开展全方位再制造服务,被工信部列入全国机电产品再制造试点企业。

新品速递

天津深之蓝发布“白鲨”两款自主知识产权水下无人机

■ 欣梓

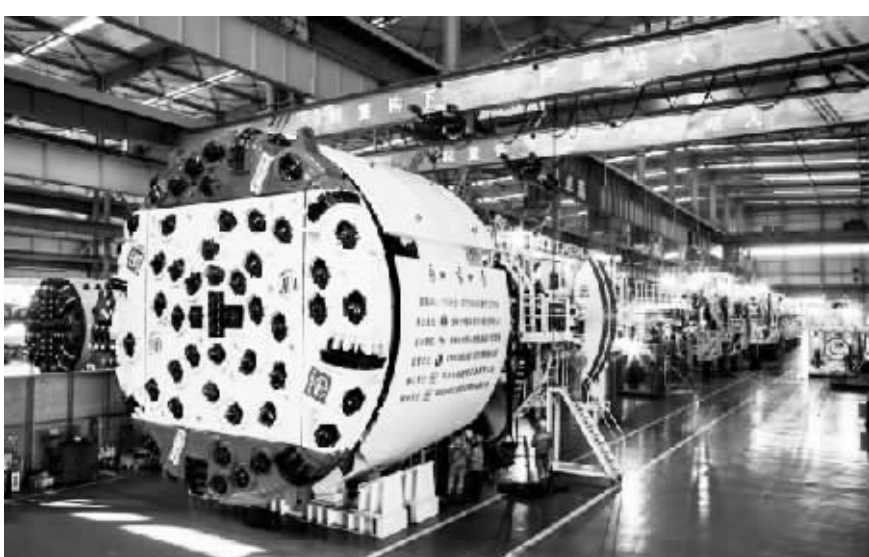
3 月 24 日,天津深之蓝海洋设备科技有限公司在京发布两款拥有多项自主知识产权的“白鲨”系列全新水下无人机,助推我国民用水下机器人行业进入一个全新的发展阶段。

据了解,这两款水下无人机分别定位为“企业级”专业应用平台与“个人级”娱乐应用平台,可满足不同市场与场景应用需求。凭借国内一流的水下推进技术与运动姿态稳定技术,“白鲨”攻克了缆控水下机器人的多个控制难题,具有高稳定性、高拓展性等品质特征。

深之蓝总经理、创始人魏建仓表示,“白鲨”汇聚了多项创新技术与自主知识产权,在姿态控制系统、视觉跟踪算法、声音跟踪算法和水中运动控制算法多个领域都实现了技术创新。据介绍,由于空气动力学跟流体动力学有根据区别,机器在水里的动力特性很难获得直接实验数据,所以需要计算机模拟。通过与国家超级计算天津中心的合作,“白鲨”系列水下无人机得以获取强有力的计算资源支撑。

哈尔滨工程大学博士生导师李海森表示,由于声音是目前水下传输最远的信息载体,因而水下目标探测,特别是远距离探测多以声学探测仪器为核心。以往,声学探测仪器多是采用船载式安装方式,虽然可以获得船上很多便利条件,但是很多情况下,为了更好更精确获取目标信息,则需要尽可能近距离靠近观察和探测水下目标。这就很需要像深之蓝推出的这种国产水下机器人产品。

据魏建仓介绍,“白鲨”MAX 作为全新一代的专业水下机器人,拥有独特的全国态推进系统与九轴全姿态平衡运动系统,同时攻克了电机在低转速下的闭环控制难题,因此可以实现水下姿态的精确调整;机舱底部设有多功能挂载点,可视应用场需求组建成不同的挂载系统。无线的遥控器连接摆脱了线缆的限制,操作更加便利。“随着技术的进步,我们把无人机的算法和水下流体动力学结合,打造民用级的水下无人机器,希望能为用户带来新的体验。”魏建仓说。



管理革新，推动“中国速度”向“中国质量”转变

3 月 29 日,中铁装备总经理谭顺辉接到一个电话,公司出口新加坡的首台泥水平衡盾构已经完成组装,并将择日始发。

“虽然公司这几年发展速度很快,但对

质量的要求一刻也没有放松过。”谭顺辉说,“品质的提升是中国产品打开国际市场的敲门砖,所以从每一个细节着手狠抓质量关,是每一个中铁人的坚守。”中铁装备将质量管理贯穿于科研、生产、采购、销售、售后等各个环节。为加快标准化进程,中铁装备设立了标准研究所,推行设计的标准化、模块

化和信息化,减少人为因素对质量造成的影响;建立健全了质量责任制,推行质量一票否决制、工序实名制和三级检验制,确保每个环节都一丝不苟,产品出厂合格率达 100%。

企业紧抓国家“一带一路”战略机遇,中铁装备在德国成立克瑞格公司,聘用了原维尔特专家和技术骨干,加快推动新产品研发和项目落地。通过提升供给质量,2015 年,中铁装备海外订单数量较 2014 年增长 4 倍,实现了优胜劣汰。

不断超越，推动“中国产品”向“中国品牌”转变

“在市场经济新形势下,富有魅力的品牌会极大提升企业的竞争力,而一个成功的企业必然拥有富有‘人格’魅力的品牌。”李建斌告诉记者,中铁装备近年来实行了 V·S 的品牌培育模式,与国际顶尖品牌全面对标,发展价值,不断超越。

在与世界掘进机顶尖品牌全面对标过程中,中铁装备人发现国际顶尖品牌企业虽在非标准品标准化设计、先进制造工艺、高效质量控制体系等方面具有优势,但在地质适应性设计和全方位售后服务质量等方面存在不足。由此,中铁装备采取差异化品牌超越策略,以个性化设计和全过程“管家式”服务提升产品价值,带动提升客户价值、员工价值、供应商价值和社会价值,实现中铁装备品牌价值的增值。

今年 3 月,在中铁装备首台出口海外的矩形盾构始发之际,英国最大的行业周刊《新土木工程师》刊发题为《变形——东海岸矩形 TBM》,对中铁装备应用于新加坡汤申线地铁项目的矩形盾构作了详尽介绍。

随着中铁装备海内外品牌影响力的不断提升,近两年,中铁装备在海外一系列重点工程项目中,与国际品牌展开同台竞争并多次取胜,拿下了一个又一个堪称里程碑式的产品竞标。中铁装备在向海外输出高端装备的同时,出口海外的产品数也在不断刷新,作为国家高端装备制造行业典范的中铁装备正由中国走向世界。

TBM)领域的技术、制造优势,给企业带来了良好的战略合作机遇。希望双方能够尽快建立起长效沟通机制,加快专业团队建设,致力开辟新的市场和业务领域,推动双方企业发展,创造更大商业价值。

辽宁三三工业有限公司是科技型民营装备制造企业,主导产品为大型超大型数控机床、盾构机/TBM 隧道掘进机等,主要服务于核电、水电、石化、煤炭、水利、地铁、城建、冶金、矿山、机械等行业,特别是 2014 年,三三工业收购了美国卡特彼勒的全资子公司——加拿大隧道工程公司的全部资产及知识产权,该公司生产的隧道掘进装备集多种掘进模式于一体,技术水平处于世界领先地位,与公司在隧道掘进装备领域有较好的合作契合点。

中信重工与辽宁三三工业有限公司 签署战略合作协议

■ 钟自

3 月 31 日上午,中信重工与辽宁三三工业有限公司就隧道掘进装备(盾构机、TBM)市场开发以及联合制造等合作事宜达成一致,并举行战略合作协议签字仪式。

中信重工董事长、党委书记任沁新,总经理俞章法,辽宁三三工业有限公司董事长、党委书记刘远征出席签字仪式。中信重工副总经理孙启平和辽宁三三工业有限公司副总经理吕春雷分别代表双方在战略合作协议书上签字。

根据协议,双方将充分利用各自的资源优势,以风险共担、互利共赢为原则,以合作需求为出发点,以在手项目为依托,联合生产隧道掘进装备(盾构机、TBM),并合作进入隧道掘进装备的翻新、改造、维修、

再制造和掘进服务、工程施工等领域,通过紧密合作打造双赢、可持续的战略合作伙伴关系。

中信重工任沁新董事长指出,中信重工与辽宁三三工业合作的优势明显,是基于双方品牌、技术、制造和市场的全方位联动合作。下一步要深入细化落实,加快推动项目落地,充分发挥各自优势,携手在隧道掘进装备(盾构机、TBM)领域打造民族品牌,在争取更大市场份额和市场效益的同时,为我国先进装备制造行业发展和民族工业振兴做出应有贡献。

辽宁三三工业刘远征董事长表示,目前隧道掘进装备(盾构机、TBM)的市场越来越大,形势越来越好。国家“一带一路”发展战略和《中国制造 2025》规划,以及中信重工与三三工业在隧道掘进装备(盾构机、

聚能科技 发动科技创新“引擎”

■ 颜朝辉

“今年,我们的生产总值将增加 1.5 个亿。”说起今年的发展,近日四川聚能科技发展有限公司董事长漆长席信心满满。因为今年前两个月,公司的月生产值就达到 1300 万元。

位于大英工业园内的聚能科技与能宝电源成立时间不长,却在新能源与新材料的研发、制造领域声名鹊起。公司生产的高性能活性碳材料和超级电容电池不仅畅销国内,更远销海外。

随着经济进入新常态,聚能科技与能宝电源同样面临着结构调整和转型升级的考验。如何实现新常态下企业的发展?聚能科技与能宝电源以科技研发、队伍建设打出了一套“组合拳”。

科技创新加速企业升级转型

“漆总,设备的调试进度正在加快,4 月就可以投入试运行了。”3 月 3 日,漆长席忙着和技术人员对新到的生产设备进行调试。

他们口中的设备是目前国内最先进的

储能电磁生产设备,正式投入运行后,它的年产值将达到 2.5 亿—3 亿元。漆长席说:“这套生产设备是公司今年最重要的技改扩能项目,即使在今年的试运行阶段,它也能够创造 1.5 亿元的生产总值。”

作为一家致力于新能源与新材料研发的企业,聚能科技与能宝电源始终将创新作为企业发展不竭的动力。几年来,聚能科技与能宝电源成功开发出超级电容电池系列技术并量产了全碳系、Pb—C 系、Ni—C 系、Li—C 系等几个系列两大类型(动力型和储能型)的超级电容电池产品。实现了碳材料系列、超级电容电池系列完全自主知识产权技术。目前,两家公司已获得授权和正在受理的发明专利 10 余项,实用新型专利 20 余项。

在经济新常态下,聚能科技与能宝电源顺势而为,在取得诸多创新成果的同时,也不遗余力地在企业产业化发展上做出了最大努力。漆长席表示,目前超级电容器占世界能量储存装置(包括电池、电容器)的市场份额不足 10%,在我国所占市场份额更低,市场潜力巨大。今年公司将在超级电容(器)电池的研发方

面加大科技投入。

人才强企助力企业跨越发展

在能宝电源的生产车间内,一条投资 2.5 亿元建成的国内首条拥有自主知识产权的电池级高性能活性碳材料生产线和两条创新的超级电容电池生产线正在紧张地运作着。它们生产出来的超级电容电池不仅可以作为起重装置的电力平衡电源,也可作为车辆的牵引电源,此外,它还可用于风能、光伏发电电、分布式储能及其他机电设备的储能能源。

而这条先进的生产线则来源于公司团队的自主研发。据了解,在聚能科技和能宝电源,有着一支由出国留学回国人员、科研院所和设计师的专家、教授等高级知识分子组成的科研队伍和一支集化学工程及技术开发、环境工程技术、经营管理等多学科的管理队伍。

漆长席告诉记者,今年公司在继续走产学研结合的发展道路,与大中专院校交流合作的基础上,将进一步借助科研院所的先进研发技术与资源来组建一流科研人才团队,为企业发展注入新的活力。

创正防爆荣获“浙江著名商标”称号

■ 房柏

日前,浙江省工商行政管理局发出浙工商标(2016)4 号文件,公布了 2015 年度新认定的浙江省著名商标名单,创正防爆电器有限公司的“CZ”注册商标名列其中。

品牌是企业的核心竞争力,也是助推企业发展的“隐形的翅膀”,创正防爆自 1990 年成立以来就一直以“专注高品质产品,带来高价服务”为理念,旨在成为中国高端防爆行业的领导品牌。凭借着优质的产品与服务,良好的公司信誉,创正以国际领先的全塑防爆系列主打高端市场,成为中国石油天然气集团公司一级供应网络成员,中国石化物资资源市场成员单位和海洋石油工程供应商。产品先后被重点项目:福建大炼油、中石化天津乙烯项目、普光气田天然气净化厂等工程进行普遍使用,品牌知名度日益提升,“塑料防爆找创正”的口号也逐渐成为行业共识。此次荣获“浙江省著名商标”,是该公司多年来严格质量管理、追求科技创新、坚定不移实施“专注高品质产品,带来高价服务”战略所赢得的回报,这必将进一步提升“创正”品牌的社会知名度和美誉度,增强市场竞争力,有效地促进和推动企业的发展。

公司在 2006 年开始对商标进行申请注册保护,截至目前,公司的商标在国内全类别商标中申请了保护,共取得 54 份国内商标注册证书;国际上先后在日本、韩国、新加坡、俄罗斯等 10 个国家成功注册商标保护,在欧盟 27 国成功进行商标注册保护,确保在国内和国际较大范围内保护了公司的商标知识产权。

广东坚朗五金 正式挂牌上市

3 月 29 日上午,广东坚朗五金制品股份有限公司在深圳证券交易所正式挂牌上市,企业股票简称“坚朗五金”,股票代码“002791”,本次公开发行股票数量 5359 万股,发行后的总股本为 21436 万股。坚朗五金是东莞塘厦镇继星河生物之后第二家主板上市企业,也是东莞市第 33 家上市企业。截至目前,塘厦镇共有力王股份、速普得等挂牌“新三板”企业四家。

据了解,坚朗五金是国内建筑五金行业的大型企业,主要从事中高端建筑门窗幕墙五金系统及金属配件等相关产品的研发、生产和销售,该公司于 2009~2015 年连续 7 年被广东省企业联合会和广东省企业家协会联合评为“广东省企业 500 强”。

近几年来,塘厦镇不断鼓励企业自主创新,着力引进高新技术认证机构、ISO 认证机构、上市辅导机构等形成一系列服务体系,鼓励扶持优质企业挂牌上市。坚朗五金上市当天,东莞市委常委、常务副市长张科,塘厦镇委书记、镇人大主席曾敏政,塘厦镇委副书记、镇长黎雪琴等领导出席了上市仪式并鸣钟开市。张科表示,东莞市委市政府将一如既往地营造一流的投资和发展环境,继续支持坚朗五金等优质企业,通过资本市场发展壮大。(大洋)

环龙“智”造亮相 2016 绵阳科技城 机器人峰会

■ 孙红晶

3 月 30 日,以“创新融合,智造未来”为主题的“智造 2016 中国(绵阳)科技城机器人高端峰会”在四川绵阳举行。汉堡大学教授、多模式系统技术研究所所长张建伟、kuka 全球工业销售总监 Thomas Angerbauer,中国旅美科协创协会硅谷分会会长范姜等国内外机器人产业领域的专家学者和知名企业家齐聚一堂,交流全球机器人技术和应用趋势,探讨加速智能机器人创新的相关议题。

环龙智能作为中国领先的智能制造整体解决方案提供商、服务商,携 3D 雕刻机器人、CMT 机器人、搬运码垛机器人及库卡最新智能机器人亮相峰会,吸引了参会嘉宾纷纷拍照记录,点头称赞。会上,环龙集团副董事长周骏发表了“工业机器人应用技术研发——智能制造产业链的关键”为主题的精彩演讲。

会议期间,环龙智能不与西南科技大学、中国工程物理研究院技术转移中心共同成立了 KUKA 特种机器人与智能装备军民融合研发中心。该研发中心将突破机器人与智能装备领域关键共性技术,推进产业转型升级和高新技术发展。

