

宜宾市长率四川省党代会宜宾代表团经济产业小组调研雅泰生物公司指出 雅泰生物很有产业发展带动性

■ 本报记者 何沙洲

11月19日,四川省宜宾市委副书记、市长徐进率市政府秘书长邓前卫、市发改委主任曾从钦、五粮液集团中国首席品酒师范国琼等四川省党代会宜宾代表团经济产业小组调研视察宜宾雅泰生物科技有限公司。宜宾丝丽雅集团董事长冯涛、雅泰生物董事长邓传东等领导热情接待了调研组一行。

在调研现场,徐进亲切地询问企业目前存在什么困难,需要政府给予哪些帮助,以及雅泰生物未来的发展方向等。邓传东向调研组一行就公司情况进行了详细汇报。邓传东介绍,雅泰生物的主打产品“雅倍低聚木糖”是采用现代生物技术从天然植物中提取、生产的新型绿色、环保饲料添加剂,它能调节动物肠道菌群平衡,有效提高畜禽产品品质、降低畜禽死亡率、改善养殖环境和减少抗生素的使用。随着人们生活水平的提高,对生活健康的要求也越来越高,低聚木



● 邓传东向徐进(左二)一行介绍雅泰生物

糖是无抗养殖的理想产品,市场对低聚木糖的需求将逐步增加,雅泰生物采用现代生物技术生产低聚木糖,真正意义上实现了低聚木糖的清洁生产,解决了传统产业环境污染的难题,是一场对产业的技术革命。

在了解企业经营情况和雅倍低聚木糖产品后,徐进非常高兴地指出:“雅泰生物非常有亮点,是宜宾市传统产业转型升级的示范性生物高科技项目,具有自主知识产权,很有代表性,很有产业发展带动性。”徐进希望宜宾市政府相关部门为企业的发展和壮大搭建更好的平台,并以雅泰生物为依托,孵化出更多高科技企业;并作出重要指示:市发改委将低聚木糖产业列入宜宾市十三五重点扶持产业;要求雅泰生物加大对低聚木糖知识的宣传普及,尽快提高知名度,市相关部门配合组织召开雅倍低聚木糖产品现场推广会,在宜宾市范围内全面推广,以此带动该产品在四川省养殖产业中的全面推进,为健康养殖、绿色养殖作出贡献。



运城市关公商会召开 诚信建设西建集团现场推进会

11月22日,山西省运城市关公商会诚信建设西建集团现场推进会在运城西建·天茂城召开。山西省委办公厅正厅级巡视员、原市委副书记、市关公商会名誉会长尚平安及商会会员100多人参加。与会人员参观了西建·天茂城小区,听取了西建集团董事长刘智强的经验介绍,以及原市经委副主任、关公商会办公室主任、创业培训师张保业关于“经营者应强化的基本素养”的专题报告。一致认为,西建多年的发展,经验总结为讲诚信、能吃苦、肯出力,干出的活儿质量高,规模逐步扩大。会议指出,面临经济下行压力和市场经济出现的新常态,企业经营者要牢固树立“拼在基层、敬业担当、凝心聚力、攻坚克难”的工作导向,借鉴西建集团“理念新、起点高、管理细、善竞争”的运作经验,在市委、市政府确立的“三个一百”战略框架内,寻找新的经济增长点,为运城经济快速发展作出新的贡献。

刘智强在作经验介绍时说:“为了摆脱家庭贫困,1981年我带领弟弟刘智民等人从学瓦工开始,组建了10余人的朱阳农建队,由于讲诚信、能吃苦、肯出力,干出的活质量高,企业规模逐步扩大,1987年被认定为建筑未达级企业;1988年被认定为建筑施工四级企业,初具建设多层建筑能力;1993年晋升为三级房屋建筑施工总承包企业;1998年开始走出芮城向周边县市发展,2000年晋升为国家房屋建筑施工总承包二级企业;2001年企业已向规模化、集团化迈进,施工区域遍布运城周边县市,实现多元化经营;2009年晋升为国家房屋建筑施工总承包一级资质。施工区域遍布四川、临汾、运城、永济、稷山、垣曲、夏县等周边县市,每年外地建筑工程的销售收入由几百万逐年增加到几亿元,外地工程已累计实现销售收入近50亿。今年7月,西建所承建的芮城城隍庙安置中区棚户区改造和东茂康乐小区两个工程,代表我市乃至我省接受国家住建部检查并赢得检查组高度评价,检查组要求市住建部门组织建筑企业到西建参观学习。西建三十年如一日在足额发放农民工工资前提下,先后投资500余万元为农民工缴纳各种社会保险;每逢重大节日投资10余万元组织慰问一线工人;坚持优秀农民工三年一次回公司旅游激励机制。2004年,集团公司与商业局携手将濒临破产的原松源商厦创建成了国贸大楼,迅速形成了芮城商业的领航者;2012年又投资3.6亿元开发建设东茂商业街和东茂广场,安置下岗就业人员2000余人,形成了顺应现代城市发展需求的城市综合体。2007年西建为化解政府3000万元教育债务投资创办立中学,收费按公办标准,实行的是零回报,为的是‘圆普通学生大学梦’。2014年,市委、市政府在上半年经济形势汇报分析会上,教育我们开发商发财要让人敬佩,要发的有品质、有素质、光明磊落、堂堂正正,不为自己的利益去糟践这块生于斯长于此的土地!我坚决响应市委、市政府提出的建设高品质小区的号召,用西建集团三十年建筑品质,打造一流的西建·天茂城小区。”西建·天茂城小区有五大特点:新城核心,绝版3.1米层高,绝版11层,绝版一梯两户,坡地景观,全人车分流,地热井供暖,全球第一品牌奥蒂斯电梯、文化石、品牌弹性质感涂料、品牌断桥铝窗户,开发、建设、物业三维一体。西建·天茂城小区2012年开始销售,到2014年三年共销售720套房子,在2015年房地产市场冰冷的情况下,三期总共545套房子,从今年元旦开盘到现在销售380余套,预计年底突破400余套……

张保业在《经营者应强化的基本素养》的专题报告中,从必须注意自身形象、必须要有良好的企业道德、必须具备吃苦精神、必须精心工作、必须保持良好的心态、必须有合作共事的心胸、必须树立创新精神、必须增强市场竞争意识、必须升华员工管理、必须坚持学习10个方面,旁征博引,深入浅出,为与会人员作了个非常精彩的“以诚信赢发展”的专题报告,激起台下热烈的掌声。

尚平安说,召开诚信建设西建集团现场推进会,目的就是让所有关公商会会员企业家,通过参观西建·天茂城小区,学习西建以业主需求为第一、人性化、全方位优质服务;学习西建诚信经营,稳扎稳打,稳步发展;学习西建追求卓越,注重细节,打造精品;学习西建在房地产市场不景气的情况下,能理性决策,勇于担当,敢于负责,知难而上,取得骄人的业绩,为全市企业树立了榜样。希望关公商会所有会员企业家要学会学习,学会思考,学会适应,学会负责,学会面对当前全国经济下行压力,振奋精神,焕发激情,走出困境,以良好的心态、旺盛的精力,科学理性发展,为加快推进运城“三个一百”工作作出应有的贡献。

(杨聪敏 杨增选)

川晋煤企团委爱心接力温暖山里孩子

11月11日这一天,四川省万源市蜂桶乡小学的孩子格外开心,来自川煤集团达竹煤电公司团委、山西大同煤矿集团团委的青年志愿者们跋山涉水,将捐赠的606件棉(毛)衣裤,547双鞋,11条围巾,49顶帽子,5付手套,73个毛绒玩具,346双袜子等爱心物品,亲手送到了山里孩子们的手上。这是四川与山西两地煤企团委首次实施爱心接力,为贫困山区孩子献上爱心。

地处大山深处的万源市蜂桶乡小学是达竹煤电公司团委结对帮扶点,学校建在海拔1500米左右的山上,是目前川东北地区海拔最高、位置最偏远的一所乡村小学。由于蜂桶乡人口分布零散,交通不便,该小学目前设有一所乡中心校和两所村级小学校,共有学生442人,其中,留守儿童398人,单亲家庭孩子182人。

当前,天气逐渐寒冷,可蜂桶乡小学的很多孩子还没有过冬的衣服和保暖的鞋子。得知这一消息,达竹煤电公司团委通过微博、微信公众号和QQ群发布了为蜂桶乡小学的孩子捐赠爱心物品的号召。该公司各单

位的团员青年们热烈响应,纷纷行动起来开展捐赠活动,很快接收到了价值上万元的衣物。

得到信息的山西大同煤矿集团团委积极响应,立即组织该集团青年志愿者于10月26日至10月31日进行了为期6天的捐助活动。同煤矿区的职工、家属和学生纷纷伸出援助之手,累计捐出衣物上万件,矿区青年志愿者进行了挑选、消毒、整理和打包程序,并新购了围巾、帽子、手套、毛绒玩具、袜子等物品,为山里孩子们送去温暖。“我们的活动得到了集团各矿、公司、医院、物业站等单位团组织的积极响应和大力支持。”同煤集团团委相关负责人说。

与此同时,两家煤企团委为蜂桶乡小学的山里孩子们捐赠爱心物品的号召,也得到了社会热心人士的广泛关注。江苏外贸公司何丽华女士独资赞助450双雪地靴,福州普洛机械公司蒋兴芳女士资助数千支铅笔,福建益盛石材公司黄思益吴圆圆夫妇计划捐赠200套新棉衣,水滴户外公益捐赠500余套新校服,万源市银洞小区居民捐了十

包衣物。同时,深圳洪涛装饰、广东水滴户外公益组织也将关注的目光投向蜂桶小学。

11月11日,达竹煤电公司团委副书记蔡晓东、矿区青年志愿者李涛等四人冒雨前往蜂桶乡小学,并深入到该小学下辖的村校阴坡小学,详细了解了孩子们的学习和生活状况,给孩子们亲手送上了捐赠的爱心衣物,并祝福孩子们生活快乐、学习进步。看着孩子们开心的笑容,送人玫瑰,手有余香的矿区青年志愿者体会到了爱心活动的价值和快乐。

山里的冬天格外寒冷,但爱心的暖意在山里师生们心头流淌。接收到这些汇聚爱心的捐赠物品,蜂桶乡小学的师生非常高兴。该小学负责人表示,一定搞好暖冬行动,关心关爱每一位贫困儿童,让他们在社会的大爱中成

长,并教导孩子们要常怀感恩之心,立志成才,回报社会。

此次,川晋两地煤企团组织合作搭建爱心平台,关心关爱贫困的山里孩子,实现了爱心的千里接力,让这些山里的贫困孩子们在社会的关爱中成才,并让这种爱心在两地青年组织和青年之间互相传递。(杨涛)



● 达竹煤电公司团委青年志愿者亲手送上爱心物品

冬天已经来了 春天不会太远

北重集团特殊钢分公司 103 车间薄壁无缝钢管首次试制成功

■ 郭新燕 报道

冬天,万物收藏,为春季的勃发做储备,首批薄壁无缝钢管的试制成功,犹如春风一般,我们期待着春天的来临。

11月18日上午十点,笔者在特殊钢分公司103车间厂房外看到:1辆拉着6根外径Φ508mm、壁厚15.88mm的薄壁无缝钢管的汽车驶出103厂房,奔赴厂家——山东省滨州市鲁化区惠宏新材料有限公司。“这批合同终于如期交付了,我心里的大石头也终于落地了。”103车间主任田卫东如释重负的说道。

10月22日,103车间接到201530F01-0007-065合同第13种规格的无缝钢管的加工任务,该无缝钢管的规格为Φ508×15.88,属薄壁无缝钢管,车间从未加工过薄壁无缝钢管,无法正确估计和预测薄壁无缝钢管在加工过程中的变形情况,稍有不慎,就会因加工应力引起产品变形怎么办?面对挤压成型的管子,面对沉甸甸的订单,车间决心迎难而上,接受挑战,啃下了这块硬骨头。

不管到几点,没有问题才算完

自无缝钢管产品开发成功以来,103车间生产的都是厚壁无缝钢管,壁厚范围通常在40-160mm之间。多年来,经过持续不断的技术攻关和操作方法的改进,逐渐形成了一整套优质、高效的无缝钢管加工技术,机加合格率一直保持在100%。

103车间技术主任张光川介绍道:103车间组织特殊钢分公司相关部门、兄弟单位及本车间技术人员、一线操作者等针对本批薄壁无缝钢管召开了生产准备会。分析了该规格无缝钢管在加工过程中可能出现的问题,并从工艺、工装、切削用量的选择、操作方法的优化等方面提出了一系列改进意见。

由于是首次加工此规格的无缝钢管,会遇到各种各样的问题。“一次,凌晨1:00,电机连接轮带的丝杠轴承套的轴承坏了,如果当天不修好,肯定要影响产出进度。值班调度赶紧打电话叫来了已经休息的王师傅,接到电话的王师傅赶来,顾不上休息,问清情况后,把进给系统全部拆下来,又通知了102车间备件处的师



● 103 车间技术人员对薄壁无缝钢管进行测量

傅们,领取了新的备件,换好,再把系统重新安装好,此时已是凌晨3:00,为了不出任何意外,王师傅全程跟着加班到第二天早上8:00才回家休息”。机加班深孔工吕英豪向笔者讲述了当时的场景。

每天不仅要面对困难,更会遇到意料之外的紧急情况,可不管多大的困难,他们都咬紧牙关,遇问题冲在前,把硬骨头啃下来。不管有多难,解决问题是关键

“工件毛坯长度均在7500mm以上,壁厚仅为15.88mm,挤压毛坯存在的弯曲度及壁厚差造成了内孔加工余量的不均匀,而加工余量的不均匀会产生很大的加工应力,引起工件变形,使工件内孔变成椭圆形,精车后造成壁厚超差,因此粗镗工序必须将内孔加工成标准圆。加工余量不均的问题主要反映在粗镗工序,粗镗是产生应力、造成工件变形的主要工序。为了消除应力变形,我们提议在粗镗工序后增加一道半精车工序,消除粗镗过程中因加工应力引起的变形。”这是出现在10月20日本批薄壁无缝钢管生产准备会上的一幕,当时为了讨论最佳方案,所有人都集思广益,提出可行方案,有时候大家为了一道工序的走刀,经常探讨到很晚。工艺组组长刘再再说道。在一开始进行加工的时候,让操作者增

加一道工序,他们认为没有必要,完全可以按照P91、P92无缝管的加工办法,只要吃刀量小一些,操作精心一点,是可以完成加工任务的,但是无法消除加工应力,易造成工件质量变形,从而导致质量问题,产生不合格品。

为了避免精镗及精车工序中机床卡爪的夹紧力造成工件二次变形,决定在半精车时将工件一端约200mm长部分作为工艺装卡用料,该装卡部位不进行半精车,继续用作精镗工序的装卡部位,避免精镗时因装卡应力引起工件变形。精车时,仍装卡该部位,但通过车削将装卡用料减到80mm(卡爪长度),待钢管其余部位车到成品尺寸后再将装卡工艺用料切掉。为了避免切削力引起的变形,规定精车工序的加工余量控制在5mm之内,最后一刀的加工余量不得大于2mm。考虑到锯切过程中锯床的夹紧力也会造成工件变形,在锯床钳口及工件之间垫一些支撑木块,消除一部分夹紧力,避免了锯切工序产生的变形。这么多解决方案以及应对措施都被技术员郝俊记录下来,节约了时间,避免了问题。

103车间技术人员郝俊每道工序执行完毕后及时测量工件尺寸,了解变形情况,每隔4小时再重新测量一遍,了解产品的应力

释放周期及工件的变形趋势及变形过程。

不管有多累,按时履约最重要

机加二班接到任务后,在班长栾永的带领下,加班加点抢干任务,由原来一天能干九米长,到后来一天能干15米长,他的四个徒弟吕英豪、刘君、李鹏强、赵志勇也不甘示弱,在师傅的带领下,每人每天可以干出九米多,班组给他们起了个“四大金刚”的绰号,这个绰号的背后,是他们的辛苦付出。

“由于生产准备工作充分,工艺分析准确,措施得力,现场指导及时,103车间顺利完成了本批薄壁无缝钢管的内孔精镗工作,且精镗一次合格率达到100%。加上兄弟单位107车间在租车、半精车、精车、锯切等工序的积极的配合,圆满完成了本批薄壁无缝钢管的试制加工任务,且全部符合技术要求,顺利交付用户。”103车间书记林强高兴地向笔者说道,再苦再累再难到现在都觉得值得。

本批薄壁无缝钢管的试制成功,使103车间的无缝钢管加工工艺技术有了长足的进步,扩展了车间的加工能力,同时使车间获得了薄壁无缝钢管加工的经验,掌握了第一手资料,为后续薄壁无缝钢管加工工艺的稳定及改进打下坚实的基础,为分公司无缝钢管产品的承揽和销售创造了良好的条件。

目前国家大力推进四大管道国产化,根据市场发展变化,特殊钢分公司,也向煤化工管道方面拓展。随着技术不断革新,为了节约生产成本,各大电力设计院设计的薄壁管道越来越多,原来厚壁的P12、P22陆续将被薄壁的WB36、P91、P92取代,因此今后薄壁无缝钢管肯定是大趋势。

据了解,以前薄壁无缝钢管少的时候,因为加工困难等因素,都是委托外委厂家加工,像Φ508×15.88这样的无缝钢管精镗一支加工费用就需要6100元,而且加工效率受到制约。为了顺应市场发展需要,精加工薄壁无缝钢管成了首要问题,这次薄壁无缝钢管试制成功不仅为北重集团节约了大量的外委加工费用,更重要的是2016年合同承揽奠定了基础。

无论冬天怎么漫长,冬天过后就是春天。