品牌风采

“24 小时快速响应、8 小时客服在线、销售工程师 48 小时上门调试安装、一年保修，终身维护、七天无条件退机”的真诚服务保证，是杭州仲全机械对广大用户的贴心承诺。坚持“用户体验为先”的服务原则，仲全机械近年来通过不懈努力，紧抓智能制造时代发展机遇，积极顺应“互联网 + 制造”时代发展潮流，为小零件大批量生产企业提供自动化全面解决方案，成为了客户最贴心的专用机床定制服务商。

顺应“互联网 + 制造”发展潮流
仲全机械开创专用机床定制服务新模式

■ 尚闯

2015 年是制造业突破创新的一年，是机床行业厚积薄发的一年，“中国制造 2025”的启幕、“工业 4.0”的浪潮涌动，“互联网+”的全新来袭，令智能产业迎来发展黄金期。作为数控机床专业制造企业，杭州仲全机械有限公司（下文简称“仲全机械”）坚持高端定位，紧抓智能制造时代发展机遇，积极顺应“互联网+制造”时代发展潮流，开创出专用机床定制服务新模式——仲全 I-DESIGN 专用机床定制服务。

在浙江杭州市余杭区，坐落着这样一个企业，它创建于 21 世纪初期。在发展的 10 多年里，始终秉持“信誉为本、服务至诚、开拓进取”的企业精神。自成立以来便专注于数控、自动化、精密机床制造，无论从生产设备、生产环境、工艺创新、人才资源管理方面都上了一个大台阶，始终保持着高速发展态势，这就是杭州仲全机械有限公司。

十多年栉风沐雨 成就专业机床企业

仲全机械有限公司始建于 2002 年，公司坐落在历史名城杭州市余杭区，是一家致力于高品质模具专用机床设备的制造开发、经营服务的专业数控机床企业。与台湾仲全精机股份有限公司合作生产的“仲全”系列高精度平面磨床，经由服务于平面磨床 30 年以上的专业技术人员的精心设计和制造，以高精度、高可靠性及数控为专长，深受用户好评。

跟随中国经济发展的“新常态”，中国经济发展驶入慢车道，中国机床行业已经连续三年经济下行，国内低端产品需求明显减少，进口额持续走高，机床工具市场需求总量整体下降，产业内部急需行业的转型和产品的升级，在这样的市场洪流下，对于机床企业来说，既是机遇也是挑战。

杭州仲全机械有限公司作为一家稳步走过 13 年风雨的专业机床生产企业，从开始的专业做小磨床到目前涵盖平面磨床各个系列，同时也开发出了龙门、数控、专用机床。随着加工行业的要求越来越高，包括客户对成型零件的加工要求也越来越精，仲全机械及时对现阶段市场上的变化作出判断和调整，用坚实的技术基础应对挑战。

完善服务体系 树立良好口碑

目前，仲全机械拥有先进的生产设备，且在数控机床生产领域有相当丰富的经验及创新的开发能力。重研发、重市场、重服务，是仲全机械驰骋数控机床领域多年并立于不败之地的制胜法宝。一个成功的品牌，离不开客户的认可和支持，在追求最高品质并结合完善的管理制度下，仲全机械也十分重视服务体系的建设。自成立以来，仲全机械便始终以客户需求和要求为重心，全心全意地为企业提供稳定、可靠、经济的产品和贴心、优质、温暖的服务。

近年来，为更好贴近客户，不断完善服务体系，仲全机械还先后在北京、上海、天津、山东、宁波、长沙等地成立了服务部，为客户提供售前、售中、售后全方位服务。仲全机械的服务得到了客户的普遍认可，在行业内有着良好的口碑，无形中增加了品牌效益，扩大了企业的竞争力。直至今日，仲全机械已经成为优秀企业的代名词。

积极拥抱互联网 开创机床定制服务新模式

在互联网快速发展的今天，“互联网+制造”已成为制造业发展新常态。企业要发展，就必须紧跟时代发展，推陈出新、勇于创新，生产出符合时代发展和市场需要的产品，并在同行业的良性竞争和合作中找到属于自己的专业分工。

在工业生产丛林中，只有生产方式的创新革命才能领先同行。对此，杭州仲全机械有限公司积极拥抱互联网，在互联网思维上精益求精，提出“仲全 I-DESIGN 专用机床定制服务”新模式，为需要的用户提供在线定制需求，为用户创造更优质的产品和服务。

“24 小时快速响应、8 小时客服在线、销售工程师 48 小时上门调试安装、一年保修，终身维护、七天无条件退机”的真诚服务保证，是仲全机械对广大用户的贴心承诺。坚持“用户体验为先”的服务原则，仲全机械将不懈努力，为小零件大批量生产企业提供自动化生产的全面解决方案，做客户最贴心的专用机床定制服务商。

星火机床倡议成立甘肃产业制造联盟

■ 方南

日前，受甘肃省副省长黄强委托，甘肃省工信委组织省内 15 家制造业重点骨干企业领导赴西安飞机制造公司参观，学习该公司通过信息化促进企业发展的经验。

在总结参观学习成果的交流会上，甘肃星火机床公司董事长李维谦率先发言，倡议成立甘肃产业制造联盟，通过联盟大数据平台，实现优势互补、资源共享，促进甘肃制造业水平的不断提高。李维谦董事长的倡议不仅受到了省工信委的肯定，而且得到了各企业的积极响应。

在互联网+时代，面对日益激烈的市场竞争，星火机床公司干部员工宁在苦中干，不在苦中熬，不等不靠，通过创新经营模式，努力使企业走出目前困境。星火机床公司倡议成立的甘肃产业制造联盟，就是要通过建立省内各企业信息平台，开展机械加工、设备改造、设备大修及积压物资调剂等活动，改变各企业单打独斗的局面，建立循环产业链，实现抱团取暖、共同发展目标。

数亿市场待“挖掘” 工程机械企业需“抱团”出海

■ 高装

近日，由徐州工程机械集团有限公司主办的“一带一路”基建项目合作研讨会在北京举行，40 多家对外成套工程企业及基建项目上下游产业链企业的 130 余人参加了会议。

据徐工集团董事长、总裁、党委书记王民介绍，2014 年我国对外成套工程项目签约超千亿元，中国建设大军已成为闻名世界的铁军。而中国企业“走出去”的迅猛发展，正是得益于中国各大产业板块的强强联合、互利共赢。中国建设企业的海外市场份额与中国工程机械出口目的地高度吻合，并形成了强有力的竞争链条——基建行业的快速发展，造就了闻名世界的中国建设军团，也带动了中国工程机械的快速发展，而中国工程机械也为建筑企业节约了 30%以上的设备成本。

随着“一带一路”战略的持续推进，各经济走廊、新亚欧大陆桥等项目包含的交通、电力、通信等基础设施将相继启动建设，这对于在经济“新常态”下，正努力转型升级和国际化开拓的中国基础建设企业以及装备制造业来说，具有重要的战略意义和重大影响。“纵然 2015 年我国经济下行压力很大，但对外投资的步伐却未放缓。”国家商务部投资促进局副局长杨依杭在会上透露。

徐工机械总裁助理、进出口公司总经理刘建森介绍，据统计，中国建筑企业在非洲市场中所占分额为 48.7%，亚洲市场为 17.3%，中东市场份额为 16.4%拉丁美洲 10.5%，欧洲市场份额为 2.2%。据此估算，2015 年中国建筑企业在“一带一路”沿线区域潜在市场空间可到 4124 亿美元（约合 2.5 万亿人民币）。而工程机械与工程量的相关需求弹性约为 1.7%，因此，中国工程机械在“一带一路”市场的需求量约为 68 亿美元（430 亿人民币）。

“这对于产能过剩的工程机械行业来说，无疑是久旱逢甘霖。”山推股份常务副总经理李殿和称，近年来，中国建设军团广泛使用本土工程机械产品，宣传并带动了我国工程机械产品的出口，并推动了企业产品技术、质量服务的提升，“从 1996 年以来，山推通过基建总承包工程出口的设备已经达到 9000 台，中国建设带动了中国制造的快速发展。”徐工力邀中国军团强强联合。

“产能走出去，不是单个企业的行为，而是整个产业链的事情，”中国电建集团副总经济师兼海外事业部执行总经理章运礼呼吁道，希望中国机电产品进出口商会能规范秩序，加大金融机构的创新力度，整合多方资源，以促进企业抓住这一千载难逢的机会实现转型升级。

作为中国最大、全球第八大工程机械制造商和设备解决方案提供商，徐工已经在国际化道路上奔跑了 27 年，并购了全球混凝土机械领先企业德国施维英公司等三家欧洲企业，并在巴西、德国、荷兰、奥地利、印度、美国拥有先进的制造基地，还在德国、巴西、美国建成了研发中心，此外还在加紧建设一批全球 KD 工厂。目前，徐工已在海外拥有了 110 多个一级代理商、260 个服务网点、200 多个备件网点，产品销售至 170 多个国家和地区。

中国建设+中国装备=中国力量。“未来徐工集团将与各工程机械生产商一起，通过多种方式为施工企业提供成套化机械设备，为中国企业走出去提供强大的设备保障和服务支持，共同携手为‘一带一路’沿线国家创建更加美好的未来。”王民表示。

自然光采光照明系统工程引发业内关注

■ 经如

10 月 12 日，四川省经济发展研究中心主任周秋伯和省政府机关事务管理局节能处丁处长、中国西部经济网执行总编唐大如等一行，专程到四川汉舟电气有限公司进行专题调研。公司董事长郑学建、总经理李明宏等公司负责人与调研组举行了座谈会。郑董事长介绍了企业发展情况和今后的发展规划。据了解，汉舟多年来致力于电气设备制造、新能源和自然光采光照明系统的研发。“自然光采光照明系统”获得国家发明专利，现以生产出健康环保节能产品并正式营运，这引发了业内人士的广泛关注。

调研组在公司领导的陪同下，实地考察了产品运行现场，产品运行良好，达到了节能环保健康的目标。“自然光采光照明系统”，该照明系统是公司目前以完成研发并成功实现工业化生产的高科技、健康和环保的专利产品。该产品是市场前景巨大的优势产业，面世后，将受到市场的青睐。希望企业要大力宣传和推广，尽快投放市场，造福于人民。

汉舟电气是一家集研发、设计、生产和销售太阳灯采光照明系统于一体的高科技企业，其核心是研发和应用太阳能日光照明技术，力求成长为全球领先的太阳灯采光照明系统及环保节能产品提供商，做太阳能日光照明行业的引领者。公司研发的太阳能采光照明系统是一种新型照明装置，它具有高效的光光转换和光电转换能力，以安全、环保、零能耗、零辐射的技术为社会提供高舒适度、高显色性的绿色、健康照明。汉舟电气前身是四川电气设备成套厂，成立于 1993 年，坐落于四川德阳广汉经济技术开发区和成都半小时经济圈内。秉承“生产优质产品，取信亿万上帝”的经营理念，以深厚的技术底蕴，开拓进取的拼搏精神，现已发展成为一家集产品研发、生产和销售于一体的专业电气成套高科技企业。

该公司通过了 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系和 OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证，产品通过了 CCC、CQC、欧盟 CE 以及俄罗斯 GOST-R 等认证。公司生产 40.5kV 及以下高低压成套开关设备、控制设备和箱式变电站，是施耐德电气认定的“质量卓越”开关柜制造合作伙伴，首家通过了施耐德（精益化）标准化车间验收。

公司产品已成功应用于西昌卫星发射中心、北京地铁、核反应堆项目、飞机制造等国家重大项目，以及拉法基、英特尔、阿尔斯通等国际知名企业。产品远销韩国、越南、马来西亚、印度、埃及、伊朗、阿联酋等 30 多个国家和地区。目前，总投资为 12.6 亿元，占地 800 余亩的汉舟电气产业园已开工建设，园区将以低碳经济和智能电气为导向，围绕电气产业进行相关产业的配套，着力打造一个新型电气产业集群。

正泰仪表燃气表制造部举行校验检定技能比武

■ 张雷

为提高检验岗位工作积极性，为一线员工提供一个展示技术、切磋技艺、提高技能的平台，进一步挖掘检测室初、复校人员的技能水平，10 月 10 日下午，浙江正泰仪表公司燃气表制造部举办了一场检测室校验技能比武大赛。

当日下午 1 点，燃气表制造部检测室，每个膜式燃气表检定台上整齐摆放着 24 只燃气表，每个检验台前站立一位技能比武人员，现场气氛紧张，大家精神抖擞，随着指挥长一声令下“比武开始”，只见选手首先关闭气压开关，常规检查燃气表的外观、厂名和出厂时间，之后进入电脑操作检定环节。

本次检定环节共设置了设置工艺参数、快速准确表具定位、挂表及密封性检测、光电调整、检表过程中是否存在漏采现象、齿轮调配快速与准确、检表过程中检查走动等共计 13 个检验项目。“必须按检定规程和操作步骤进行，每一项都必须检查到位，并且在规定的时内完成。”考官提醒每一位选手。进入电脑程序，1 号选手输入燃气表编号，相继进行密封性检测、压力损失、示值数据测算等检定。整个检定过程，考官一项项把参赛人员的操作记录下来。

“燃气表是供气单位与百姓贸易结算的计量器具，为确保其公正性、准确性，国家明确将其纳入强制检定范畴，未经检定或检定不合格的燃气表，是万万不能流入市场的。竞技比的是谁的动作更熟练，结果更准确。”据燃气表制造部基表设计与工艺部负责人陈洲介绍说，这次比武实行现场操作、现场打分，考官当场评分，目的就是通过岗位练兵、技术比武，让选手充分进一步理解与掌握检验工序流程环节和工艺要求，熟悉检定设备的使用，增强业务水平，强化监管能力。

在复检过程中，检定人员严格按照计量检定规程，细致检定燃气表外观、密封性、示值误差等项目，对于检定出外观破损、示值误差超差、密封性不合格等问题的燃气表，要求该燃气公司进行了返厂处理，以确保合格率达 100%，保证提供给燃气公司使用的每一只燃气表都准确可靠。

经过近一下午紧张的比赛，检验前三名分别为吴浩、张义行和鲍存勇，复检比赛中，吴丽丹、闻素林和靖圣月分获一、二、三等奖。

新品速递

李锦记连续蒸煮及圆盘制曲设备系统正式启用

李锦记 10 月 8 日宣布，耗时 23 个月建造的连续蒸煮及圆盘制曲系统，于广东新会生产基地正式落成启用。该系统由日本藤原酿造机械株式会社所研发和制造，把世界先进的技术引进酱油生产工艺及设施之中，进一步巩固李锦记在酱油业界的地位。

李锦记酱料集团主席李惠中先生表示：“李锦记相信，只有高瞻，才可以远瞩；故此，我们一直致力于研究及开发产品，以满足消费者不断转变的愿望和需求。这个全新的连续蒸煮及圆盘制曲系统，有两个特点，其一是曲盘面积大（直径 20 米）；其二是这套设备不但可以生产以原粒黄豆发酵制作的广东风味酱油，而且还可以生产以豆粕为原料发酵制作的日式酱油，二者兼得，相得益彰。突破界限，我们再一次提升李锦记酱油制作能力到另一高度。”

这座刚启用的厂房楼高三层，建筑面积为 9785 平方米，配备洗豆、泡豆、预热、连续蒸煮、拌粉、种曲和发酵设备。每个圆盘原料装量为 76 吨，年产量为 18 万吨酱油。设备完成并投产后，新会厂的酱油年总产量可达 50 万吨。这套圆盘制曲系统由李锦记与具有逾 80 年制造酱油酿造设备历史的日本藤原酿造共同研发，系统分为四部分，包括原料预热、原料连续蒸煮、原料冷却接种和四个直径 20 米的制曲圆盘。这套用黄豆、面粉为原料生产的全自动设备，能自动调控制曲曲料的温度、风量、湿度，并自动进行原料进出、翻曲、制曲后自动清洗、消毒、吹干等流程。

透过这先进的圆盘制曲系统，整个制曲程序均能处密封的环境，卫生可靠。这套设备处理能力大、精度高，黄豆连续蒸煮设备每小时处理原料达 10 吨，整个制曲时间缩短至 40 小时。此设备亦同时大大降低了厂房的使用面积。李锦记使用这套设备后大幅提升产品的质量及稳定性、提高原料利用率及产能。

李锦记同时亦致力推行绿色生产，圆盘制曲厂房内使用地源热泵系统，利用土地因日照产生的热源为厂房内用水加热，将绿色热能赋予新的使命。此外，更引进高科技光伏发电，利用新会充沛的日照将光能转化为电能，节省用电之余，剩余电能还能为当地社区提供电力，与社会共享成果。（博闻）