

6 品牌 Brand

品牌风采

山东临工启动“互联网 + 智能制造”新战略 与清华大学软件学院大数据中心、北谷电子签署战略合作协议

■ 季景

9 月 11 日,精英荟萃的清华大学校园迎来山东临工负责人一行。清华大学软件学院大数据中心、山东临工、北谷电子三方战略合作仪式在清华大学信息大楼正式签署。清华大学信息学院院长、信息科学与技术国家实验室主任、中国工程院院士孙家广,软件学院副院长王建民教授,山东临工董事长王志中、总经理文德刚,北谷电子董事长赵沂斌、总经理张善睿及临沂市相关领导共同出席了签字仪式。这项包含“智能化”、“互联网+制造”、“工业 4.0”等多重内容的战略合作,标志着山东临工智能化升级全面启动。

清华大学软件学院是国内工业软件顶级研究机构,承担了“中国制造 2025”国家战略中“操作系统与工业软件”专题规划编制任务。学院下属大数据中心是清华首个大数据研究中心,专注工业大数据的研究与行业应用,帮助政府部门和企业展开大数据落地实施。在工业软件领域,清华大学和山东临工保持着长期合作关系,双方进行过多轮互访与交流。北谷电子是在工业自动化、电子商务、远程控制等领域迅速崛起的高科技企业。

《中国制造 2025》的颁布,标志着中国版的“工业 4.0”规划提上日程,也为中国制造业转型升级指明了方向。制造企业向“智能制造”、“互联网+”发展已势在必行。作为国内工程机械行业领军企业之一,山东临工以“效率至上,科技领先”为核心理念,形成了独具特色的“一全二创三结合”的全员创新模式。为迎接新一轮产业革命,实现生产网络化、智能



● 签约仪式。



● 山东临工董事长王志中讲话。

化、个性化、扁平化,从以厂商为中心转向以消费者为中心,山东临工决定和清华大学、北

谷电子强强联合,以“互联网+制造”为主攻方向,抢占新一轮产业升级的制高点。

新品速递

全方位满足 GHS 输出需求

爱普生 TM-C7520G 工业级高速全彩色标签打印机醒目面世

越来越多的国家意识到采用信息表述控制化学品危险性的重要性,因此《全球化学品统一分类和标签制度》(简称 GHS)产生了,它是联合国针对危险化学品强制实施的标签制作标准,目前在欧洲、美国、日本等发达国家执行力度较大,我国在 2011 年也开始强制要求执行 GHS 制度。

目前,GHS 标签逐渐成为一种贸易壁垒,各国对 GHS 标签的规范要求越来越高。带着对 GHS 的好奇心,近期,笔者来到某国际化化工厂,了解他们在 GHS 标签印制方面的一些情况。该厂负责人表示:“我们的产品主要出口到欧美一些发达国家,需要粘贴相应的 GHS 标签。工厂之前使用印刷方式,由于产品品类多,单品打印数量较少、库存堆积,时间一长,打印成本往往超出预算。还好后来采用了爱普生 TM-C7520G 标签输出方案,非常明显地感觉到标签打印成本大大降低,而且它打印速度更快、品质更优,更易保存,我们没有理由不使用它。”

分体式墨盒,实现低成本打印

笔者采访中得知,该工厂产品的品种有将近 200 种,而且都是出口国外,因此 GHS 标签需求量很大,可是之前印刷成本非常高。爱普生 TM-C7520G 全彩色工业标签打印机不仅采用分体式超大容量 4 色分体墨盒,用完一色换一色,有效节省耗材成本;而且具有多种介质适应性,可由企业按成本选择;同时可实现海量标签批量打印,极大降低了输出



成本。

爱普生 TM-C7520G 机身的设计为透明视窗,能够方便用户检测介质余量;标配自动切刀,操作起来更为便捷。TM-C7520G 还支持多种接口,企业可以根据自身的不同需求,选择 USB、I/Oport、LAN 网络等多种外接设备的接口,非常方便快捷。

批量打印,高品质彩色输出

现在,各行各业都在追求高效办公,当然该工厂也不例外,该厂负责人说:“选择 TM-C7520G 是因为这款产品打印速度非常快,生

产效率高,大大提高了我们的工作效率。”原来,爱普生 TM-C7520G 全彩色工业标签打印机打印速度极快,能够达到 300 mm/s 超高速输出,完全适用于批量打印。这一切源自爱普生 TM-C7520G 采用的 PrecisionCore 行式打印头技术,此技术是爱普生当前最先进的打印头技术,核心是基于微压电系统 (MEMS) 技术的新一代打印芯片,可实现最小打印引擎下最大墨水输出以及打印喷嘴密度的最大增长。

除了带来打印效率的大大提升,TM-C7520G 采用的 PrecisionCore 打印头墨滴喷

射极为精准,能够实现高达 600(H) dpi 分辨率的文本打印,文字边缘锐度与激光机相比,肉眼几乎分辨不出区别,足以胜任企业自用标签的输出需求。

值得一提的是,TM-C7520G 使用爱普生独有的全新 ESC/Label 的彩色标签指令,轻松实现打印系统替换,一次性输出彩色可变信息标签。打印出来的彩色标签字体清晰、立体感强,给该工厂带来高质量的彩色标签体验。

高耐久、高防水、耐刮蹭,保存更持久

当谈到输出问题时,该厂负责人说道:“我们的产品出口国外,运输过程很漫长,所以在选购标签打印机的时候对标签的保存性能是特别看重的,而我们最终选择爱普生 TM-C7520G 就是因为标签很符合我们的耐刮蹭要求,它本身的介质就不容易损坏,而且 TM-C7520G 采用的颜料墨水耐久性高、防水性强、耐腐蚀性好,遇水字体也不会模糊,经得起运输过程中的重重考验。”

爱普生作为标签打印机行业的领先者,研发的 TM-C7520G 工业级高速全彩色标签打印机实现了一次性彩色标签输出。GHS 标签解决方案,无须预印刷、低成本、灵活按需输出,轻松解决危险化学品标签的彩色警示标识多种排列组合印制的烦恼,能够帮助企业摆脱外包,优化工作流程,提高工作效率。(何迅)

现在操作非常熟练,机器一旦发生问题,他便可以编程解决。”刘咸锋说。现在,汤姆电气车间内已有 4 台韩国进口的贴片机。除 3 台中速贴片机外,去年,汤姆电气购进了一台高速贴片机。

“高速贴片机一小时可加工电子元件 25000 个,中速贴片机一小时可加工 15000 个。而柳市大部分贴片加工企业的贴片机每小时加工的电子元件都在 10000 个以下。相比未采用这种自动化设备的人工贴片加工,我们公司一台设备已经抵得上他们 20 个工人的生产速度,并且合格率极高。”曹志说,以汤姆电气现有的技术力量和自动化设备,保守来说,在柳市同类贴片加工企业中至少排名前三以内。

目前,汤姆电气已有一批较为稳定的客户,今年新增了两家龙湾企业的订单。“因为我们加工速度快,产品质量好,并且可以胜任少见的小型电路板的加工,有些自己拥有贴片机的企业,也会找我们公司下订单。”曹志说。

前年,汤姆电气的营业额在 100 万元左右,去年已达到 300 万元。今年截至 9 月份,汤姆电气的营业额已远超 200 万元。曹志说:“我们相信,凭借优质的设备和专业的态度,会赢得更大更多的市场。”

片机,手工贴片加工的合格率依旧在边做边学的汤姆电气之下。而曹志经过不断学习,对机器的操作越来越熟练,产品合格率大幅提升。就这样,于 2011 年注册成立的温州市汤姆电气有限公司慢慢地做大市场,吸引了人才加入。

专业赢得市场

9 月 12 日,记者走进温州市汤姆电气有限公司,发现该公司车间加上办公室的面积为 700 平方米左右。走进汤姆电气的贴片加工车间,记者被要求换上拖鞋,并不得触碰车间内的设备。原来,这是汤姆电气的无尘车间。

“虽然做不到完全的无尘,但是我们还是尽量以高标准来要求员工。”刘咸锋介绍,在车间内不允许穿鞋进入,必须穿防静电拖鞋、手套、工作服,且车间全年不开窗,全年开空调。

当天 9 时 40 分,汤姆电气的工程师夏海洋正在用 AOI 光学检测仪对已加工好的电路板进行检测。“通过这台仪器,可以检查电路板上有无掉件、虚焊等情况,一有发现便可返工。经过这台仪器检测后的电路板,不合格率在千分之四以下。”夏海洋介绍。

“海洋是曹志手把手培养起来的工程师,

正泰集团绍兴旗舰店 入驻中国机电城

■ 绍晚

9 月 19 日,正泰集团绍兴旗舰店开业庆典在中国机电城举行,社会各界人士近 600 人参加了此次典礼,共同祝贺正泰集团绍兴旗舰店鸣笛启航。

此次入驻的正泰集团是工业电气领域公认的领先品牌。创建 30 多年来,正泰一直提供安全、可靠、稳定的工业电气设备及能效管理系统解决方案。而近年来在清洁能源领域的积极拓展,亦使正泰成为绿色能源提供商。

迄今,正泰已经为世界 100 多个国家和地区提供了可靠产品与服务。从发电、输电、变电、配电到终端用电,从元件到系统集成能效管理,从硬件到自动化控制,涵盖光伏发电、工业自动化、输配电设备、低压电器、仪器仪表、建筑电器、汽车电器等领域,遍布全球 3 万余名员工,为世界提供从产品到服务的系统支持,并以不断的技术创新,满足与时俱进的更高需求。

据悉,中国机电城位于绍兴繁华商业中心与柯桥轻纺产业中心之间的核心纽带。极为便捷的交通,极为畅通的辐射,以及周边云集的物流、产业园区,营造顶级商品集散中心优越环境。按照五星级专业市场标准,整合和提升绍兴以及我国五金机电行业;按照国际顶级商贸平台模板,打造“专业化、多功能、一站式”的现代大型商贸综合体。

中电光伏立足亚欧 交接辐射欧美市场

如今,在伊斯坦布尔亚洲区的保税区内,中电光伏的大楼格外引人注目。在这栋五层楼、2 万多平方米的厂区内,拥有土耳其规模最大的光伏组件生产工厂、同时也拥有土耳其境内唯一一家太阳能电池生产工厂。在这里记者看到,20 条光伏组件和 5 条太阳能电池的生产线上,中方和土耳其员工密切配合,操作着成套高科技机械设备。车间内管理规范,井然有序。

2013 年,土耳其政府大力发展风能和太阳能等新能源政策与中电光伏“走出去”战略相契合,又恰逢中国国内光伏产业趋于饱和、欧美的中国光伏企业深陷反倾销争端,中电光伏选择在伊斯坦布尔立足,成为中国光伏“走出去”的领军企业。

谈到为何选择在土耳其设立工厂,中电光伏土耳其公司总经理奚荣彪认为,土耳其地跨欧亚的地缘优势是最重要的因素。奚荣彪说:“当场选择把工厂设在这里一方面是看重土耳其新能源这样潜在的需求比较大。另一方面看重土耳其位于欧亚大陆桥,刚好在欧亚中间。当初我们公司的传统市场主要在欧洲,所以当初选择土耳其,也是希望能够在里更靠近欧洲客户,能够更便捷为客户提供服务。”

正是凭借着地跨欧亚特殊地理位置,以及伊斯坦布尔保税区免关税、企业所得税等优惠政策,中电光伏近几年发展迅速。如今已有中土员工 500 余人,年销售额 1 亿多美元,光伏组建产量达到 400 兆瓦,太阳能电池产量达到 200 兆瓦。

另一方面,多年来中电光伏在土耳其的成绩也吸引了本地同行的关注。凭借优质的产品和服务,中电光伏已成为土耳其光伏业界的“领头羊”和示范单位,并逐渐带动了土耳其新能源的发展。土耳其政治、经济与社会研究基金会研究员萨利赫·卡亚认为,土耳其光照能源丰富,是未来能源领域投资发展的重点。萨利赫说:“土耳其大力发展多样的能源产业,石油、天然气和核能等等。但最重要的也是未来能源投资领域最有潜力的就是太阳能。土耳其的太阳能产业很重要,中国太阳能产业的投资看到了这一点,事实上所有人都注意到了这一点。”

中电光伏土耳其公司总经理奚荣彪也认为,土耳其光照强、电力需求大、工业和第三产业发展迅速,中方的光伏制造业优势可以和土耳其的产业优势相结合,实现互补。今年 7 月 30 日,中国国家主席习近平在与土耳其总统埃尔多安共同出席中国—土耳其经贸论坛时表示,中国在新能源领域拥有优势,中土双方可以将中国的优势产能同土耳其的区位优势紧密结合起来,推动中方风电、光伏企业更多在土耳其落户,为深化两国合作注入新能量。

在国家战略的推动下,越来越多的中国光伏企业同行逐渐注意到土耳其的广阔的市场。对此,奚荣彪表示,欢迎中国光伏企业同行来土耳其共同发展。奚荣彪说:“我们对于中国同行来土耳其投资非常欢迎。”

奚荣彪认为,相信在国家“一带一路”战略的推动下,中国企业在土耳其光伏市场的发展前景将越来越好。奚荣彪说:“从去年以来,我们听到国家‘一带一路’发展战略后,感到十分兴奋。我们能够预想到,前两年在孤立无援的时候能够取得小小的成绩,假如我们能够跟着国家‘一带一路’大潮流向前走,我们在这里将获得更大的发展。”

(国际在线)