

# 拉萨玛咖酒:为何半个月销售一空

本报记者 樊瑛 张建忠

9月10日下午,记者在第五届中国(贵州)国际酒类博览会5号展馆拉萨玛咖酒推介会上,看到了茅台集团总经理助理、茅台集团技术开发公司总经理杨凤祥的主持词迎来了热烈掌声。“我们相聚在美丽的‘避暑之都’——贵阳,隆重举行拉萨玛咖酒产品推介及招商会,这是茅台集团技术开发公司全面深化改革,深入开展‘八个营销’,大力调整产品结构,推动企业加速发展、加快转型的重要举措,也是茅台酒厂集团技术开发公司加强与合作伙伴沟通与交流,共谋合作的良机,首先我代表茅台集团技术开发公司对各位领导和朋友的到来表示热烈的欢迎和衷心的感谢”。

贵州省政协副主席陈敏,贵州省食品工业协会会长黄文升,贵州酒业顾问、茅台集团公司技术顾问刘自力,拉萨市委常务副书记龙志刚,国家食品质量监督检验中心副主任程劲松,茅台集团公司党委委员、副总经理、总工程师吕云怀,贵州省工商行政管理局副局长王立全,贵州省质量技术监督局副局长邹晓凡,贵州省食品药品安全建设促进会会长罗小刚,贵州大学酿酒食品工程学院院长邱树毅,贵州省酿酒工业协会副秘书长黄平,曲水县委书记、县长格桑邓珠,仁怀市经开区党工委副书记、管委会常务副主任任何勇,仁怀市人民政府副市长魏琴,贵州茅台酒股份公司副总经理、茅台集团技术开发公司董事长李明灿,茅台集团技术开发公司党委书记、副总经理王俊,茅台酒厂集团技术开发公司领导和退休老领导,曲水净土产业投资开发有限公司领导,行业专家及经销商,传媒界近500人参加了推介会。

## 5吨拉萨玛咖酒 半个月内销售一空

中共拉萨市委常务副书记龙志刚对拉萨玛咖酒产品的前景充满期待,“今年8月14日,在中国拉萨雪顿节上举行的茅台集团拉萨玛咖酒新闻发布会,标志着拉萨玛咖酒正式上市销售。上市以来,受到了各界人士的一致好评,首批生产的5吨拉萨玛咖酒仅仅半个月时间在拉萨就销售一空。”

## 拉萨玛咖酒 必将成为消费者新的选择

在会上,贵州茅台酒股份公司副总经理、茅台集团技术开发公司董事长李明灿致辞。李明灿指出,通过我公司的技术创新和工艺改良,拉萨玛咖酒有效地将拉萨曲水玛咖人体有益成分与柔美酱香的绵、柔、醇、甜特点结合起来,达到口感享受、健康养生的双重效果,可以说是柔之酱香与刚之玛咖的完美结合。

为对拉萨玛咖酒有更加深入的了解,中共曲水县委副书记、县长格桑邓珠讲话。格桑邓珠介绍说,有国酒茅台的品质和质量标准,有拉萨优质的玛咖原料,茅台集团拉萨玛咖酒前景一定会很美好。我们真诚地邀请全国经销商能够积极参与到茅台集团拉萨玛咖酒的营销中来,今天的茅台集团拉萨玛咖酒就是您明天的聚宝盆。

在会上,茅台集团公司党委委员、副总经



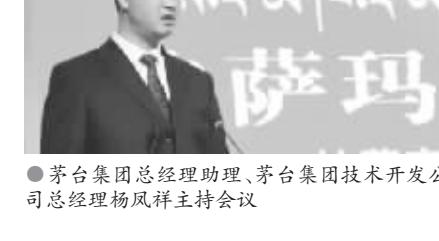
●中共拉萨市委常务副书记龙志刚致辞



●中共曲水县委副书记、县长格桑邓珠致辞



●贵州茅台酒股份有限公司副总经理、技术开发公司董事长李明灿讲话



●茅台集团总经理助理、茅台集团技术开发公司总经理杨凤祥主持会议

理、总工程师吕云怀作了重要讲话。吕云怀强调,合作双方本着“平等互惠、共同发展”的原则,充分发挥茅台酒厂集团技术开发公司技术、资金、渠道优势和拉萨净土健康产业优势,在共同开发好“拉萨玛咖酒”的基础上,拓宽合作领域,深化合作内容,加大合作力度,不断推进双方合作,真正实现互利共赢。

在签约仪式上,贵州省政协副主席陈敏,贵州省食品工业协会会长黄文升,贵州酒业顾问、茅台集团技术顾问刘自力,中共拉萨市委常务副书记龙志刚,国家食品质量监督检验中心副主任程劲松,茅台集团公司党委委员、副总经理、总工程师吕云怀,贵州省工商行政管理局副局长邹晓凡,贵州省食品药品安全建设促进会会长罗小刚,贵州大学酿酒食品工程学院院长邱树毅,贵州省酿酒工业协会副秘书长黄平,曲水县委书记、县长格桑邓珠,仁怀市经开区党工委副书记、管委会常务副主任任何勇,仁怀市人民政府副市长魏琴,茅台集团技术开发公司领导李明灿、王俊等见证了由拉萨净地曲水玛咖酒业有限公司代表和贵州红华便利购物连锁有限公司代表签署拉萨玛咖酒销售合同。

## 拉萨玛咖酒产品特点 主要集中在三点

茅台集团技术开发公司副总经理屈午在会上介绍拉萨玛咖酒的产品特点时认为,主要集中在三点,一是产品所用原料的地域独特性,二是柔和酱香型基酒和拉萨玛咖配伍的协调性,三是产品天然、绿色、健康的特性。他说:“拉萨玛咖酒原料产自于曲水县的拉萨净土健康产业曲水有机玛咖种植基地内,基地地处3600米以上海拔,年温差小、日温差大的地理及气候环境非常适合种植优质玛咖。其基酒为茅台集团技术开发公司自主研发的柔和酱香型白酒,采用独创的‘一次投

压生产’技术,金属板件生产自动化率达到100%;车身车间全部采用智能焊机,拥有300套机器人,实现焊接自动化率100%;涂装车间应用环保工艺及先进设备,中、上涂内外板喷涂自动化率100%;总装车间采用多车型混线生产体系,实现车型互换交叉生产100%;最后,发动机车间采用多机型混线生产体系,机加工自动化率100%。

此外,在工艺上追求自动化、高品质的同时,北京现代重庆工厂还将采用多种环保技术,有效降低能源消耗,实现“三废”(即废气、废水、废弃物)的绿色排放与回收利用,并注重人性化的科学管理方法和全程质量管理体系。

以VOC(英文 volatile organic compound的缩写,意为有机挥发物)排放指标为例,对这项会严重损害人的肝、肾和中枢神经系统的刺激呼吸道和口腔黏膜的气体排放指标,北京现代重庆工厂制定的排放标准,比国家排放标准更为严格,向欧盟标准看齐。

## 北京现代为何在重庆布局旗舰工厂?

副厂长。

姜炳旭厂长曾参与多个工厂的建设,是韩方在中国最具建厂经验的韩国人之一;李启和副厂长,来自北京现代目前在国内最大的工厂——产能45万辆的杨镇工厂,来渝之前他在该厂担任厂长,有着丰富的管理运营经验。

此外,还有97名派驻人员同两位厂长一起到位,负责重庆工厂的建设和前期运营。97人中,韩籍员工有28名。北京现代汽车重庆工厂还在8月份成立了重庆工厂党委,由李启和出任党委书记。这一切都是为了确保重庆工厂顺利建设。

据李启和介绍,在重庆工厂的建设过程中,一切都按照高标准执行。以工厂建桩为例,原本计划打基桩1200多根,后来增加到1800多根,这些改变很可能令重庆工厂的总投入增加,但出于对建设质量的保障,以及安全角度考虑,增加这些投入是很有必要的。

## 自动化率100% 排放标准比国标更严

“旗舰工厂”,究竟什么样?李启和告诉记者,北京现代在各工厂的工艺、设备、技术等硬实力上,一直秉持追求卓越的理念,重庆工厂的建设更不例外。

北京现代重庆工厂采用国际先进的汽车制造设备和技术,以冲压、焊接、涂装、总装四大工艺和发动机工厂组成全自动化生产线,而贯穿整个生产体系的“5个100%”理念,可称之为智能生产的“精髓”。

其中,冲压车间采用5400吨全自动模块

冲压生产线,金属板件生产自动化率达到100%;车身车间全部采用智能焊机,拥有300套机器人,实现焊接自动化率100%;涂装车间应用环保工艺及先进设备,中、上涂内外板喷涂自动化率100%;总装车间采用多车型混线生产体系,实现车型互换交叉生产100%;最后,发动机车间采用多机型混线生产体系,机加工自动化率100%。

此外,在工艺上追求自动化、高品质的同时,北京现代重庆工厂还将采用多种环保技术,有效降低能源消耗,实现“三废”(即废气、废水、废弃物)的绿色排放与回收利用,并注重人性化的科学管理方法和全程质量管理体系。

以VOC(英文 volatile organic compound的缩写,意为有机挥发物)排放指标为例,对这项会严重损害人的肝、肾和中枢神经系统的刺激呼吸道和口腔黏膜的气体排放指标,北京现代重庆工厂制定的排放标准,比国家排放标准更为严格,向欧盟标准看齐。

## 增加西南支点 形成产销“一盘棋”

北京现代重庆工厂占地面积187万平方米,预计年销售收入360亿元,新工厂建成后,将先期投产一款全新的A0级车和一款全新的A级车。

对于选择在重庆两江新区建设全新旗舰工厂,北汽集团董事长徐和谊曾表示,两江新区不但是国内最大的汽车产业基地,产业集群发展态势好,而且水港、空港、铁路港、信息港、保税港五港交汇,是内陆重要的国际物流



枢纽,对北京现代开拓产能布局,打造区域经济典范,辐射内陆市场具有重大意义。

今年5月,国务院发布的“中国制造2025”将节能与新能源汽车作为未来10年突破发展的重点领域进行了部署,并提出加快汽车等行业生产设备、智能化改造,新时期的汽车产业发展让人拭目以待。在中国汽车市场中,数据分析显示,西部汽车市场的份额将以每年2%-3%的速度提升,中西部市场成为增长最快的市场。

作为中西部地区唯一直辖市和国家中心城市,重庆半径500公里范围内聚集着2亿多城市人口,市场消费需求与增长潜力巨大。北京现代重庆工厂的开工,使得北京现代在全国的营销体系中,又增加了西南支撑点,不仅可以加快产品物流的供应,还将与北京、河北4座工厂遥相呼应,形成全国生产、销售“一盘棋”的格局,为今后的市场竞争提供保障。

同时,李启和也表示,重庆工厂还将从汽车生产、销售、汽车金融、二手车置换等全价值链体系,更好地满足西部市场的需求。此外,北京现代重庆工厂的建立,将融入整个重庆汽车产业集群,促进当地零部件生产、汽车人才培养等,形成健康发展的汽车行业生态系。

## 华银铝业160万吨 氧化铝一期工程 竣工环保通过验收

近日,广西壮族自治区环境保护厅下发批复文件,同意广西华银铝业有限公司年产160万吨氧化铝一期工程竣工环保通过验收。

据了解,今年7月31日,由自治区、百色市、靖西县和德保县环境保护部门相关人员组成的验收组,对公司年产160万吨氧化铝一期工程进行竣工环保验收现场检查和环保设施竣工验收。

检查组一行通过听取汇报、查阅资料、现场观摩,对搬迁安置点、热电厂脱硫脱硝、灰渣场、动力厂煤气脱硫、氧化铝厂赤泥压滤车间、赤泥堆场等环保设施以及洗选厂雨污分流、生态复垦、环保措施运行等情况进行了现场查看和核实论证。验收组认为公司严格落实国家环保相关政策,环保设施齐备,管理机构健全,环保制度完善,具备工程竣工环保验收条件。

去年以来,公司在国家环保部、环境保护部华南督查中心、自治区环保厅以及各级党委政府和各股东单位的正确领导和大力支持下,遵循“特事特办、特事快办”的原则,以非常手段、非常举措、非常力度,成立专业工作组,制定整改方案并筹资大量资金,强力推进环保整改各项工作。经过一年多的努力,于今年7月31日通过自治区环保厅组织的公司年产160万吨氧化铝一期工程竣工环保验收现场检查,并于8月13日获得自治区环保厅对一期工程竣工环保验收批复。

此次环保验收的通过,表明了公司各项排放物达到国家和地方政府规定标准,在改善大气环境质量方面做出了表率作用,有力彰显了国有企业的环保理念和社会责任。

(马雁飞)

## 性能好 效率高 噪声低 节能又环保 低碳经济使浙江丰利 机械粉碎设备 成市场新宠

日前,国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司生产的QWJ系列气流涡旋微粉机、高效节能HWV旋风磨等机械式超微粉碎设备,以其过硬的产品质量和高效的节能效果,热销加拿大、澳大利亚等国家;同时打入了美国、德国等多家世界500强企业,成为欧美、东南亚等外商在中国采购粉体工程设备定点供应商。

超微粉体加工设备历来是国家优先支持发展的重点领域,在低碳经济、节能减排中更是大有可为。专家指出,迄今为止的超细粉碎方法主要采用机械方法。机械式粉碎机是采用机械力对物料进行粉碎的,属物理法粉碎,无废气污染,环保节能。被粉碎物体经过撞击、摩擦、剪切、碾压等方式达到粉碎的效果,形式多样,适用范围非常广,而且机械式粉碎还可演变成其他要求的加工方式,例如颗粒改性、混合等,具有造价低、能耗小、细度相对较高、产量大等优点。

据了解,QWJ型气流涡旋微粉机是浙江丰利研发的国家重点新产品,能同时完成物料粉碎和微粉分选两道粉体加工工序,适合加工多种物料,对热敏性和纤维性物料均能粉碎,产品质地均一,细度可达到微米级和亚微米级。

整机及其耐磨装置拥有国家专利的HWV旋风磨,是一种适合无机物、有机物粉碎的通用超微粉碎机,解决了热敏性、纤维性物料在常温下的超微粉碎同时进行干燥操作、表面改性的难题,其主要性能指标处于国际先进水平,可替代进口,而价格显著低于进口同类设备。

经过国内外无数用户使用证实,这两类超微粉碎设备是目前性能好、效率高、噪声低的环保节能型理想微粉设备。

读者咨询热线:0575-83105888

83100888、83185888、83183618

网址:www.zjfngli.net

## 国药准字H46020636 快克 复方氨酚烷胺胶囊

请在医生指导下购买和使用

海南亚洲制药股份有限公司生产  
海南快克药业总经销