中国五金机电周刊

Electrical and mechanical hardware

指导单位:全国工商联五金机电商会　　网络合作媒体:万贯五金机电网(http://www.wanguan.com)

2015 年 8 月 30 日 星期日 运营总监:李洪洲 责编:杜高孝 编辑:唐勃 版式:鲁敏　　投稿·咨询邮箱:ZGWJJD@yeah.net 新闻热线:028-68230696　企业家日报 ENTREPRENEURS' DAILY　5

热点聚焦

从工业 1.0 时代走向工业 4.0 时代,浙江制造业一直在不断地升华和超越。在当今互联网时代,在决意彻底告别"低小散"、告别传统落后的生产方式后,"浙江制造"何去何从? 抓住"中国制造 2025"的历史机遇,加快制订实施"浙江制造行动纲要",努力在"创牌、定标、创新、智造"上实现新突破——"浙江制造"要做"中国制造"的标杆和浙江经济的金字招牌。

"浙江制造"要拭亮"中国制造"金字招牌

■ 江哲

据了解,转型中的"浙江制造",将包含更多"浙江创造"因素,将更多依靠浙江装备、依托浙江品牌,实现高品质、高水平本土制造,促进经济保持中高速增长、向中高端水平迈进。

痛点倒逼制造转型

浙江诸暨大唐镇号称"世界袜都",世界70%以上的袜子都来自这里。然而,当这些"大唐制造"的袜子出现在世界各地的商场、超市时,很少有人知道它的"出生地"。

代工能力强大,但缺乏核心技术、创新设计,品牌"叫不响"……一双袜子,折射出"浙江制造"的痛点。

时间倒推十几年,"谁都能卖"、"什么都能卖"、"卖什么都赚钱"……充沛的廉价劳动力、粗放的资源利用模式等因素支撑了经济的飞速发展,以纺织服装、鞋、电气机械产品等为代表的劳动密集型产业,是浙江出口的主力军。

时过境迁,今天的"浙江制造"面对的是一个怎样的世界? 向内看,人口红利正在终结,环境、资源已经触及"天花板",消费市场处在升级阶段;向外看,外需持续低迷,劳动密集型产业向外转移……

摆在"浙江制造"面前的只有一条路:摒弃没有质量的增长、没有效益的速度,加快向"高起点、高效率、高附加值"和"低排放、低能耗、低占用"转型。

2013 年开始,浙江全面推进"四换三名":加快腾笼换鸟、机器换人、空间换地、电商换市和大力培育名企、名品、名家。

大唐镇正在经历自 1988 年建镇以来前所未有的"刮骨疗伤"。当地提出,打造全球最高端的袜业产业,培育全球最具影响力的袜业精品,集聚全球最顶尖的袜业技术,形成全球最完整最先进的袜业产业链。

在模仿型排浪式消费阶段基本结束后,多层次消费需求特别是一些中高端需求带来的广阔市场机遇初现,唯有创新供给才能激活和满足。

必须突破一批能引领产业高端发展、市场前景好的核心关键技术!近年来,依托一批龙头企业,浙江初步实现了一批重大关键技术和进口产品的国产化替代。西子航空为国产大飞机制造舱门,杭氧与西门子等国际巨头抢订单……在高端装备制造领域,"浙江制造"正唱响属于自己的"好声音"。

追求智能制造的极点

新一轮科技革命和产业变革深刻影响全球产业格局,制造业正走向以数字化、网络化、智能化为主要特征的新阶段。

智能制造是制造业发展的未来趋势。GE、思科、IBM、英特尔等 80 多家企业已成立了"工业互联网联盟",重新定义未来的智能制造模式。

面对这个正在变化的世界,以商业嗅觉灵敏著称的浙商毫不迟疑。浙江春风动力股份有限公司专注全地形越野车等产品。在这家企业物联网智能生产监控室的所见,令记者脑洞大开:主管端坐显示屏前,拿着订单输入生产指令,隔壁加工车间的机器设备立即开工。

"通过物联网改造,工厂所有生产指令在指挥室直接下达。"企业负责人介绍,通过"机器换人"、导入物联网技术,春风动力人均生产效率提升 30%,库存周转率提升 50%。

这几年,浙江以智能制造为主攻方向,全面推进"机器换人",大大提升了制造能力、产品质量和劳动生产率,实现了"增效、提质、保安全"。

去年,全省规模以上工业企业人均劳动生产率达到了 18 万元,比前年提高了 9.4%,今年上半年又同比提高 7.9%。去年通过"机器换人"减少普通劳动用工 61 万人,今年上半年全省万元工业增加值用工人数下降了 7.4%。

在龙头企业的示范引领下,智能化改造在浙江制造业蔚然成风。上半年,全省工业化和信息化融合指数超过 87。到 6 月底,全省已在 18 个两化深度融合示范试点区,实施示范试点项目 800 多项,总投资 436 亿元。

浙江正全力推动"机器换人"从单个企业到块状经济连片发展。除了 100 项"机器换人"示范项目,浙江正着力推进诸暨袜业、新昌轴承等 10 个区域性行业"机器换人"综合试点示范。

"机器换人"正打开浙江装备制造业发展的新空间。今年上半年,全省智能制造装备产量同比增长 19.2%。一批专业优势明显、服务功能较强的工程技术服务公司,为企业智能化生产提供解决方案和技术路线,帮助企业生产从智能生产线、智能车间迈向智能工厂。

2025 年,浙江制造业重点领域将全面实现智能化,推动"浙江制造"真正迈入"智能时代"。

找准"软硬兼施"的支点

如果说"智造"旨在提升"浙江制造"硬实力,那么品牌制造和标准提升则意在提升"浙江制造"软实力。通过"软硬兼施",全面提升浙江的本土制造能力和竞争力。浙江正在着力打造的,以"区域品牌、先进标准、市场认证、国际认同"为核心的"浙江制造"品牌建设制度体系,无疑是其重要支点。

2014 年,浙江省委、省政府提出"打造'浙江制造'品牌"的发展战略,在全国省(区、市) 中率先推出地方制造品牌建设的制度体系。"浙江制造"这个共同品牌,被定义为代表浙江制造业先进水平的区域形象标识。

当下,浙江本土品牌最大的问题是,品牌太多、太杂、太分散、层次低,知名品牌不多,品牌的国际识别度不高。

"浙江制造"区域品牌的塑造,要靠良好的企业品牌、行业品牌来支撑。围绕七大万亿产业,浙江确定了涉及信息、高端装备制造、时尚等产业领域的 33 类"浙江制造"培育重点产品,选择 7 个县、10 个行业和 100 家企业,先行开展试点培育。

当我们谈论"德国制造"、"日本制造"、"瑞士制造"时,其实我们还在谈论他们的"标准"。掌握了标准的话语权,就占据了制造的制高点。"德国制造"每年制定 1500 个标准,目前已累计发布了 2.5 万个标准,这些标准成为德国产品的品质保证,其中 80%以上已成为欧洲通行标准。美国、英国的制造业采标率超过 80%,日本高达 90%,浙江只有 58%。

低水平的标准导致低档次的制造,阻碍了"浙江制造"竞争力的提升。

正视差距,迎头赶超。目前,全省构建了"管理标准+产品标准"的"浙江制造"标准体系。发布了《"浙江制造"评价规范》地方标准,组织制订电除尘器、吸油烟机、衬衫等"浙江制造"产品标准 17 项,全部高于国家标准,达到国际先进水平。

接下来,浙江还将大力实施"浙江制造"标准引领工程,找出每个行业的"第一"和"唯一";大力推动传统行业主动对标、提升标准,制定一批达到国际先进水平的"浙江制造"标准,逐步构建"浙江制造"先进标准体系。今年起,每年发布"浙江制造"标准 30 项以上,近 3 年要达到 100 项以上。信息、环保、健康、旅游、时尚、金融、高端装备制造等七大万亿产业,更要提高国际先进标准采标率。

全国首个"安全厨卫研究中心"成立

2015 年 8 月 12 日下午,华亿电器安全厨卫研究中心成立新闻发布会暨安全厨卫研究中心成立仪式在广东省中山市南头镇华亿工业园举行,标志着全国首个"安全厨卫研究中心"正式成立,华亿电器总经理杨红春及全国优秀经销商代表出席了本次会议。

会上,华亿电器总经理杨红春先生致辞并指出,中国厨电行业取得了飞速的发展,我们已经身处于用户体验经济时代,企业竞争的重心不再是单一的性能指标,解决用户痛点,关注消费者的切实需求,推动产品更新换代才是企业发展的根本。

杨先生随后说道,"安全厨电研究中心"的成立是华亿电器深化研发技术,提升企业制造研发投入的第一步,该中心旨在通过产品使用功能及生产工艺的升级,为人们带来使用更安全的厨卫电器。并通过产品的研发以及生产,带动整个厨电行业内的安全升级。

近年来家用电器在市场抽检中的问题始终不断,质量状况不容乐观。在国家质检总局最近公布的 24 类产品国家监督抽查中,共对吸油烟机、厨房机械、电磁灶、电压力锅、家用燃气灶 5 类厨房家电用品进行了抽查,结果显示,除吸油烟机质量 100%合格之外,其余的厨房家电产品都有不同程度的不合格项目,有的甚至质量堪忧。

随着我国经济的快速发展,人们的物质生活条件的不断改善,家庭使用电器品种和数量在逐渐增加,家用电器给人们的日常生活带来了许多便利,同时也带来了一些家庭用电安全事故。无论产品功能如何变化,安全才是第一位的。

在新闻发布会最后华亿电器领导及来自全国的优秀经销商代表、嘉宾朋友们,共同开启了启动球,标志着华亿电器安全厨卫研究中心正式成立。 (钟国)

湖南:贯彻落实《中国制造 2025》　加快建设制造强省

■ 鲍湘

8 月 18 日上午,湖南省举行贯彻落实《中国制造 2025》推进制造强省建设专题报告会,中国工程院院长周济应邀作辅导报告。湖南省委书记、省人大常委会主任徐守盛要求,进一步加深对《中国制造 2025》的学习、理解和把握,更好地谋划贯彻《中国制造 2025》的"湖南行动"、加快建设制造强省。

周济在报告中系统全面地解读了实施《中国制造 2025》、建设制造强国的重大意义、发展路径、重大部署、主攻方向和主要动力。报告既有详实专业的数据,也有生动丰富的案例,更有深刻独到的分析研判,并对湖南如何抢抓机遇、加快制造强省建设提出了指导意见。

湖南省委、省政府高度重视《中国制造 2025》的贯彻落实,此前已多次研究部署,搭建了工作班子,制定了工作方案,组建了专家咨询委员会,目前各项工作正有力有序向前推进,第一批重点项目和智能制造示范企业已经启动或授牌。

"推进贯彻落实《中国制造 2025》的'湖南行动',要进一步强化机遇、责任和协同意识,整合资源,集中力量,形成合力。"徐守盛指出,实施《中国制造 2025》,加快建设制造强国,是党中央、国务院作出的重大战略决策。制造业是立国之本、兴国之器、强国之基,促进制造业转型创新发展,是推动工业化和现代化进程的重要基石和必由之路。从湖南省情看,制造业大而不强的现状没有根本改变,必须进一步强调,工业在国民经济中的主导地位决不能动摇,新型工业化作为富民强省的第一推动力作用决不能淡化。

"创新驱动是制造业发展壮大的根本出路和关键一招。"徐守盛强调,要集中资源集中优势,坚持以企业为主体,推进产学研用相结合,更好地运用长株潭自主创新示范区等平台,抓紧突破一批共性技术、核心技术和重大关键技术,建设一批促进制造业协同创新的公共服务平台,建立一批从事技术集成和工程化的中试基地,培育一批创新创业的领军人才,为推动湖南由制造大省向制造强省转变提供原动力。他还特别指出,融合发展是制造业转型升级的核心和关键,要发挥湖南省在两化融合、智能制造方面的优势,找准着力点,积极探索两化融合、军民融合、产业跨界融合,最大程度发挥出"1 1>2"的乘数效应,走出一条具有湖南特点的融合发展、转型升级之路。

"贯彻实施《中国制造 2025》,既是制造企业转型升级、做大做强的一次机遇,也是制造企业大浪淘沙、优胜劣汰的一次洗礼。"徐守盛指出,企业应担当加快建设制造强省的主力军。要着力在培育壮大企业主体上下功夫,推进质量品牌建设,着力打造"百年企业",全面提升全省制造企业整体实力。他明确提出重点推进"五个一批":培育一批有创新能力、在国内外有影响力的大企业集团,参与制定一批国家、行业或省地方标准,加快形成一批拥有自主知识产权和核心竞争力的品牌产品和品牌企业,扶持一批品牌培育和运营专业服务机构,创建一批全国制造业产业集群区域品牌。

中国首个区域性机器人行业白皮书在深圳发布

■ 傅江平

经过半年多时间的意见征集和修订,深圳市经贸信息委、中科院深圳先进技术研究院、深圳市机器人协会、深圳市机器人产学研资联盟日前正式了发布了中国首个区域性机器人行业白皮书——《2014 年度深圳机器人产业发展白皮书》(以下简称白皮书)。

此次发布的白皮书对深圳机器人发展政策与策略进行了更加明晰的分析,并通过统计机器人企业数据,解析产业发展中存在的难点与市场竞争状况等,挖掘潜在市场、应用服务热点,预判"十三五"期间产业发展趋势和规模。

近年来,国际跨国公司纷纷抢滩深圳机器人市场,以库卡、发那科、安川电机和 ABB 四大家族为代表的国外机器人企业占据了深圳机器人市场 80%以上的份额,深圳本土品牌市场占有率仅为 10%~15%。依托日渐崛起的基础科研力量,深圳积极探索工业机器人的产学研结合。目前,深圳与机器人产业重点相关的实验室和工程实验室、机器人孵化器和产业研资联盟已达 10 余个,包括深圳先进技术研究院、清华大学深圳研究生院、哈工大深圳研究生院等重点基础研究机构。深圳企业在机器人系统集成、控制器、伺服器、多传感融合、信号处理、人机交互等方面的技术也处于国内领先地位,比如富士康的本体、雷柏的系统集成、汇川的伺服器、固高的控制器等。

白皮书分析,深圳机器人产业的产业基础支撑雄厚,大数据、云计算、物联网等技术水平全国领先。深圳还是全球最大的通讯设备生产制造基地和国内最大的医疗器械、微电机生产聚集地,先进制造业已实现规模化发展。同时,深圳的机器人市场辐射能力强大,3C 行业是继汽车行业之后第二大机器人应用领域,是深圳的支柱产业,占全市规模以上工业增加值比重达 50%以上。除了电子信息行业之外,物流、黄金加工、仓储等领域均为深圳的传统优势产业,具有完整的上下游产业链。而深圳市电子、电气行业的机器人普及率不到 50 台/万名员工,数量明显偏低,产业需求广阔。因此,深圳发展机器人行业可从 3C 行业破局。此外,深圳的自主创新能力较强,目前已组建了全国首个机器人协会,积极开展产业链关键共性技术攻关,多传感器融合、人机交互、智能控制等一批核心关键技术取得较大突破,机器视觉、智能信息处理达到世界先进水平。

白皮书认为,目前不少企业有发展机器人的需求,但高昂的使用成本和维护费用制约了中小企业使用机器人。深圳市可以进行机器人融资租赁商业模式创新,由承租人选定设备,出租人认购之后,出租给承租人使用,承租人按期支付租金。

今年前五月 福建南安数控产业工业产值达 141.5 亿元

同比增长 24.3%

■ 郭轴

今年 1~5 月,福建南安数控产业实现规模以上工业产值 141.5 亿元,同比增长 24.3%;其中,出口 11.3 亿元,同比增长 15.2%。

"我们自主研发的数控轮毂一体化生产线已在江西新钢集团进入调试阶段,凭借一流的数控技术,我们已经拿下了国内钢铁龙头企业之一新钢集团的 8000 万元大订单。"南安泰达车轮设备有限公司董事长表示。

泰达车轮设备公司原以生产传统轮毂为主业,2013 年,面对国内数控业蓬勃发展的态势,该公司斥资数千万元,主攻重工业数控轮毂一体化生产线,先后取得 20 多项数控技术专利,打开了国内钢铁行业的新市场。

从南安装备制造业协会获悉,2013 年以来,南安先后有 35 家机械制造企业"转身"进入数控产业。至此,南安已有 54 家从事数控机床生产的企业,已初步形成了规模效应,诞生出一个年产值超百亿元的新兴产业。众多南安机械企业进入数控领域,有着深刻的转型背景与现实需求。

南安装备制造业协会会长表示,过去,南安数控企业不多,而南安的传统机械产业,以砖机、汽配、工程机械等为主体。在后经济危机时代,这些传统机械制造业同样深陷产能过剩的困境。而在工业化与信息化融合的当下,尽快进入数控领域,是生存的需要,更是南安机械行业实现整体突围、转型、升级的必经之路。

数控轮毂一体化生产线、数控轧辊磨床、双柱数控立式车床……去年以来,通过引进、吸收、消化,众多南安数控企业在技术研发应用上不断取得突破,先后开发出 126 项数控新品,在数控业多个细分子行业保持领先。南安数控企业,也加速成长为国内数控领域的一支新军。

政府层面也在发力。今年 4 月,南安市出台《关于加快推进"数控一代"促进智能装备产业发展的实施意见》,在企业融资、人才引进、平台建设、校企合作等方面加大扶持,引导数控行业加快发展。