

市场传真

# 千亿充电桩市场国标大统一只差一步之遥

易栋

近日,国家能源局电力司副司长童光毅透露,我国“电动汽车充电基础设施规划”已经正式具备了出台条件,目前正在走程序。《规划》到2020年国内充换电站数量达到1.2万个,充电桩达到450万个。以充电桩均价2万元/个,充电站300万元/座计,未来六年国内新能源汽车充电桩(站)的直接市场规模有望达到1240亿元。

这么大一个市场必须要有统一的充电标准,才能够达到互联互通的目的,能源行业电动汽车充电设施标准化(下称国标)技术委员会秘书长刘永东透露,目前充电国标的修订工作已基本完成,开始征求意见,7月下旬召开最后一次讨论会,8月国标的修订稿就会提交。他说,充电新国标主要考虑这两点:一,兼容性。涉及车和桩的配合、充电桩企业和车企的沟通;二,充电安全,涉及设备和人身安全等。这一次的国标离真正的充电桩国标大统一只有一步之遥,“如果说需要走100步,现在可以说已经走了99步了”。他指出,电动汽车充电与普通电器设备充电不一样的就是,充电要外形尺寸一致才能接通电源,还需要通讯协议的统一,因为电动汽车充电还有大电流高压的直流快充,如果充电设施“不了解”电动汽车的电池状况,那么就很容易发生危险。

我国的电动车充电统一的国家标准2012年3月1日才开始正式实施,刘永东指出,在



此之前设计生产的电动车和充电设备都没有统一的标准,所以出现了目前的混乱状态。在标准出来之后的设计制造的电动车和充电设施兼容性大大提高,不过当时的四大充电接口标准制定中还有一些细节没有全部限制死,加之充电桩产品的一致性不够高,所以还是未能实现不同电动汽车和不同充电桩的互联互通。

现行的国家电动汽车充电设施的标准包括四大接口标准,分别是第一部分:通用要求;第二部分:交流充电接口;第三部分:直流

充电接口和第四部分:《电动汽车非车载传导式充电机与电池管理系统之间的通信协议》。目前的前三个部分相对比较容易解决,主要解决外形尺寸标准、材料标准等问题,但是第四部分就要复杂很多,它要求充电设施能够读取电动汽车车身的相关数据,比如电池使用状态、充放电的电流、电压等信息,有人形象地称之为“握手协议”。既然是握手就需要两个人都伸出手,但是充电桩企业需要车企开放这些信息,而车企却不太愿意,他们担心开放这些信息会影响到汽车的安全性,所以

真的想要做到国标的完全统一还需要协调好各方的诉求。刘永东表示,新国标的编制工作已经基本完成,标准化中心将目前主要的充电设备不兼容问题都做了收集整理,其间还邀请了电网企业、电动车企业、电动车主以及充电桩企业等相关人士进行座谈,并按照新的国标路线进行联调测试,各方意见基本达成一致。比如充电枪的锁止设计,以前很多采用物理锁止设计,但是后来在实际使用过程中发现,物理锁止设备很容易磨损或者损坏,而且损坏后无法监测到,然后就容易出现带电拔插等情况,操作者有被电弧击伤的危险。这次标准化中心就与车企协调好,统一采用电子锁止方式,出现异常状况会立即采取断电保护措施。

刘永东表示,国标的最理想状态就是充电设施能够知道电动汽车需要充多少电、需要多大的电流充、需不需要维护等信息,只要两手握紧手就可以通过思想来交流,这就避免了说话时因为发音或者理解的不同而产生歧义,也避免因“歧义”产生风险。

目前车企也意识到没有充电设施的配合,电动汽车是没法发展起来的,所以车企也逐步放开了充电设施对于电池信息的读取。但是某车企新能源汽车负责人表示,新国标在征询车企意见的时候还希望充电设施能够读取车辆的VIN码,这个涉及到汽车的安全问题,所以肯定不能让步。所以充电国标大统一至少还需要在这一问题上给出更好的解决方案。

## 国内最大功率充电机成功投运

日前,上海追日电气为辽宁朝阳某新能源公司提供的大功率充电机经成功调试,已正常投入运行,在协助该公司完成新能源汽车电池实验项目中,受到了客户的好评。该款

充电机最大功率可达750kW,输出电流1000A,为一辆电动大巴车充满电仅需要1.5小时,是目前国内单机最大功率充电机。

该产品为追日电气自主研发的SCM系列

大功率充电机,采用三项PWM整流桥与双向交错并联H6桥结合的拓扑结构,实现能量的双向流动。除此之外其高达97%的转换效率高于国家90%的标准,直流50-800V可调,具

备充电电流5-500A的特性,可满足各种电压等级电动汽车充电的快慢需求。客户还能选择一体式大功率充电机以及模块化大功率充电机等。

(齐北)

## 新一代创新智能真空泵面世

全美

阿特拉斯科普柯GHS VSD+系列是新一代智能型油润滑螺杆式真空泵,融合了阿特拉斯科普柯领先的VSD变速驱动技术,并得益于阿特拉斯科普柯压缩机声誉卓著的即插即用型设计原理,将真空泵的设计带到一个新的高度。

首位用户:前所未有的高效稳定新体验

今年3月,GHS VSD+系列真空泵正式推向市场,很快便迎来了首批客户。其中,无锡市彩虹线路板厂是第一个安装并投入生产使用的终端用户。无锡彩虹成立于1989年,致力于行针式石英表线路板组件的专业精密制造,为全国十余家一类大型手表厂配套。

无锡彩虹的设备主管石廷美先生表示:“我厂主要业务是做手表线路板封装的,其他还有SMT贴片、COB邦定、智能交通卡、智能银行卡等一系列产品,所有产品都需要真空气动,真空泵作为其装配流水线的气动力源,是最重要的动力设备之一。之前我们使用的是国产品牌的定速旋片真空泵,效率非常不稳定,为生产带来很大影响。我们的生产是二

十四小时流水线不间断,所以要求真空泵保持连续开机运行。原来使用的旋片泵运行时间一长,设备发热,抽真空效率就大幅下降,明显影响了生产线的装配操作。旋片也容易磨损,经常需要停机、维修,效率更进一步下降。”

“解决真空泵效率问题是我这个设备主管面临的挑战。所以,当设备供应商向他推荐阿特拉斯科普柯最新GHS VSD+变速驱动螺杆式真空泵的时候,我顿时眼前一亮。我厂目前使用的空压机就是阿特拉斯科普柯的产品,品质可靠,值得信赖。这款最新式的VSD变速驱动螺杆式真空泵真的能够解决传统旋片泵的效率问题?我们决定试一试。”

全新GHS VSD+系列代表了真空技术的巨大飞跃,采用最尖端的螺杆技术、VSD变速驱动技术及创新的设计电机,效率大大提高;同时能耗比其它真空技术节能50%。在一定的抽气能力范围内,GHS VSD+系列是能效最高的油润滑真空泵。卓越性能远胜于常规的油润滑/干式旋片真空技术。

创新智能用途广泛

GHS VSD+系列真空泵适用于塑料、玻璃、制瓶、制罐、木材、包装、印刷、造纸、肉类包



装、中央吸尘真空系统、厂务中央真空系统等各类应用。

阿特拉斯科普柯是世界领先的可持续生产力解决方案提供商。公司为客户提供创新的压缩机、真空解决方案和空气处理系统,建筑与采矿设备、动力工具和装配系统。阿特拉斯科普柯专注于开发具备生产力、能效、安全性和人体工程学的产品和服务。公司成立于1873年,总部位于瑞典的斯德哥尔摩,业务范围遍及全球180多个国家和地区。2014年,阿

特拉斯·科普柯收入940亿瑞典克朗(103亿欧元),拥有44000多名员工。

压缩机技术业务领域提供工业压缩机、真空解决方案、气体和工艺压缩机、膨胀机、空气和气体处理设备以及空气管理系统。该业务领域的服务网络遍及全球,始终致力于为制造业、油气行业和加工业的可持续生产力提供创新解决方案。其主要产品研发和制造中心位于比利时、德国、美国、中国和印度。

新品速递

## 摄影达人 精“打”细算也能让美景跃然纸上

李晓

作为一名摄影发烧友,笔者体会到:很多景色是可遇不可求的,我希望将生活中美丽的瞬间定格,更希望能将不同风格的作品分享给好友,并享受与亲朋好友欢聚时手捧纸质照片的喜悦。而现实是,照片打印师长久以来居高不下的高额打印成本曾经让我“望而却步”,可以说照片打印的高成本一直在制约着我的摄影创作灵感。

不过,就在今年4月份,状况有所改变,这还源于一台笔者新购置的照片打印机——爱普生墨仓式L850。笔者就给大家讲讲有关照片打印的那些事儿,希望这些体会能给大家带来一些帮助。

对于刚刚接触打印机的朋友来说有三个问题是让人头疼的——1、选择打印机应该看哪些参数;2、选择什么品牌的打印机;3、哪款打印机性价比最高。不信可以自己看看贴吧上的帖子,你就会发现,差不多有一半的帖子是问这个问题的。笔者当初入手的时候也有着纠结了一番,还是在一次朋友聚会上有人向我推荐了这款墨仓式L850,说这款机器打印出的照片品质不错,而且性价

比高。随后我上网恶补了各种资料,最终在今年4月份入手了一台。经过四个月的使用,着实有了一些心得体会,借此机会和大家分享一下。

首选参数:输出品质

摄影者对打印机的要求绝对是把“输出品质”放在第一位的,那么最直接影响到这一性能表现的显然就是墨水。而墨仓式L850这台机器最大的优势就在于6色原装墨水,因为它做到了“真正”意义上的6色,在青色和洋红色的基础上增加了淡青和淡洋红,使色彩过渡更自然更加艳丽鲜明。不像其他品牌只有5色,而且光是黑色就占了两种。

有一次和朋友们一起到重庆拍摄日落,那美丽的景色让我们毕生难忘,我们用相机记录了最美好的一刻。回来之后各自打出了几张自己最满意的照片,在交流的过程中我发现自己打印出来的照片还原性特别好,红色到黄色的渐变过程尤其清晰,而有些人打印出来的照片颜色过渡很不明显,整张照片的色彩显得浑浊。这就是6色原装墨水的优势了,保证照片的输出品质。

现在周围的很多朋友也都开始使用这款墨仓式L850了,大家都情不自禁感叹打印出来照片画质细腻,还原性好。虽然我们不是专业摄影师,但也特别渴望打印出高质量的照片。可以说,要想将自己的作品完美呈现出来,爱普生的这款墨仓式L850是个很合适的选择。

大容量墨仓,性价比高

毕竟大多数朋友只是摄影爱好者而已,并不靠这个吃饭,所以打印成本一直是我们会考虑的重要因素。之前我选择在冲印店洗照片,当时一张照片的价格是一块钱。后来我就自己买了某品牌稍低端的照片打印机,但不得不说不说大品牌的低档货真的是很坑人,不仅原装耗材贵,而且打印效果也不是很理想。现在有了墨仓式L850,我就可以放下打印成本的顾虑了:从入手到现在有四个多月的时间,墨水才用了不到1/3,这么省耗材真的是我没有想到的。

另外,墨仓的六个颜色采用分体设计,这样就可以用完一色换一色,避免了不必要的浪费。根据官方的数据,这台机器一组6色墨

水至少可以输出1800张左右的4x6英寸照片,其实算一算,每张照片的花费只有0.33元左右。对于我们狂拍一族来说,这个价格真是很亲民。

插卡打印最方便

说完了墨仓式L850的高品质和低成本,现在讲一讲它最让笔者省心的功能——脱机打印,不用借助电脑就可以把相机里的照片打出来。通常,在打印照片时我只需拿出相机中的SD卡,不用任何电脑上的操作,更不需要会使用图片处理软件,直接就可打印。另外,我也可以直接将单反的USB线连接打印机进行读取,然后通过打印机上的液晶屏选择打印质量,设定纸张尺寸及打印张数等,接着就可以打印了。每次拍摄回家我都可以很方便地打印出相机中记录的所有美好瞬间,然后坐在沙发上欣赏自己的成果,感受着生活中的美好。

时至今日,自己也到了“知迷途而忘返,悟今是而昨非”的境地,方才品出什么叫“发烧”的味道!整天人机不离手,一头栽进这摄影与打印的天地里不能自拔!

## 江苏农业

### 综合机械化水平达80%

记者8月2日从江苏省经信委主办的农业装备企业协作对接会获悉,江苏省农业综合机械化水平已达80%,主要农作物生产机械化水平超过85%,全省农机化在全国率先进入高级发展阶段。按该省确定的农业基本现代化指标,到“十三五”末,全省农业综合机械化水平稳定在85%左右,基本达到中等发达国家水平。

当天,400多家企业现场对接,成套设备生产企业带来200多亿元订单,科研机构转让产学研项目100多个。目前,江苏农机年销售规模已超过1000亿元,居全国第二位,拖拉机、联合收割机、插秧机、秸秆还田机等农机装备具有较高的市场份额。

(黄伟)

## 重庆华南城招商团队 举行盛大答谢晚宴

重庆华南城招商团队近日在位于石桥铺的申基索菲特酒店举行盛大的千人客户答谢晚宴。千余商户参与其中,他们非常认可该活动,这无疑为主城核心区专业市场外迁树立了良好的合作范本。

自重庆华南城入渝以来,以超大规模、超快建设速度持续得到类专业市场商户们的好评。重庆华南城招商中心副总经理黄晓威表示:“能够取得这些成就,离不开城市快速发展带来的商机及政府的大力支持,更离不开新老商户朋友对华南城的厚爱。”参加五金机电答谢晚宴的李女士表示:“前两天已经实地考察了重庆华南城的情况,和华南城招商团队进行了一些交流,非常满意华南城的建设速度,肯定会入驻华南城。”

据了解,重庆华南城是华南城集团投资的第八个项目,规划总建筑面积约1350万平方米,计划投资超过200亿元人民币,包括工业原材料、五金机电、汽摩及配件、家居装饰、服装等业态。建成后的华南城除大幅度降低重庆以及周边地区企业的仓储物流成本和交易成本,还将在第一时间引进奥特莱斯、好百年家居等接近市民生活的商业,丰富周边的民生消费,“以深圳的华南城为例,市民在其中购物普遍比市区要便宜1/3。”

(重庆商报)

## 质检总局: 第二季度阀门产品 抽查不合格率20%

7月28日,国家质检总局公布阀门产品质量国家监督抽查结果,记者获悉,2015年第二季度,共抽查了天津、河北、上海、江苏、浙江、安徽、福建、河南、湖北等9个省、直辖市90家企业生产的90批次阀门产品,有18批次产品不符合标准的规定,不合格产品检出率为20%。

据介绍,依据GB/T12234-200《石油、天然气工业用螺栓连接阀盖的钢制闸阀》、JB/T7746-2005《紧凑型钢制闸阀》、GB/T8464-2008《铁制和铜制螺纹连接阀门》、GB/T12232-2005《法兰连接铁制闸阀》、GB/T12233-2006《铁制截止阀与升降止回阀》等标准的要求,对阀门产品的铸钢件表面质量、阀杆直径测量、阀体壁厚测量、低压密封试验、上密封试验、高压密封试验、壳体试验、阀体材质成分分析等8个项目进行了检验。

经检验,共有18批次产品不合格,其中工业阀门7批次,水暖阀门11批次,共涉及6个项目,其中低压密封试验1项次,阀杆直径测量8项次,阀体壁厚测量10项次,阀体材质成分分析2项次,高压密封试验2项次,壳体试验1项次。

本次抽查在工业阀门集中产区浙江、江苏、上海分别抽查了31批次、17批次和14批次产品,不合格产品检出率分别为19.4%、5.9%和21.4%。在水阀门集中产区天津和安徽分别抽查了4批次和6批次产品,不合格产品检出率均为50%。(钟经)

技术前沿

## 安徽合力合肥铸锻厂 研发成果通过省级鉴定

近日,安徽省科技厅在安徽合力合肥铸锻厂组织召开省级科技成果鉴定会。合肥铸锻厂研制开发的“复杂桥体类铸件双机器人自动打磨线的关键技术研究”项目通过成果鉴定。

鉴定会上,专家们认真听取了项目技术难点、创新点、知识产权和经济效益分析等详细情况的汇报,并审阅了技术资料。厂长李明国等工厂主要负责人对专家们提出的疑问作了详细解答。最后,鉴定委员会专家还参观了双机器人自动打磨线,现场查看了工艺和装备等情况。

(闻中)