

福建省机床工具行业近期热闹非凡。2014年12月25日召开的福建省机床工具行业协会第二届二次会员代表大会本是一场很平常的会议,但是这次会议却吸引了福建省机床工具行业的60多位企业领导以及许多专家、学者参加。福建省机械工业联合会会长陈庆友、福建省原机械厅厅长陈文钊莅临指导。

据中国工业报报道,福建省机床工具行业龙头企业福建嘉泰数控有限公司、福建成功机床有限公司、福建宏茂科技有限公司、福建省三明机床有限责任公司、福建威诺数控有限公司等企业领导聚首在莆田市仙游县,参加福建省机床工具行业协会在这里举行的第二届二次会员代表大会、与仙游县战略合作研讨会,并在福建省科技厅指导下成立了福建省数控机床产业技术创新战略联盟。他们就投资仙游和产业发展的主题进行研讨;他们缔约结成联盟,集联盟各方之力共同为解决重大技术难题,为促进福建机床行业和先进制造业的发展而尽力。

聚首仙游,对话、协商、缔结联盟,他们为福建机床行业春天的来临奏响了前进的主旋律。

行业发展态势良好

黄金十年,中国机械行业高速发展,这其中增长最快的就是机床行业,达到了年均增长24%以上。自2012年以来,仿佛一夜之间,中国机械行业遭遇了寒流,全行业都在比较困难的产业经济环境下发展,特别是机床行业风光不再。

具有后发优势的福建机床行业见证了这一态势。然而,工业发展在每一阶段的状态是不一样的。在中国经济进入新常态,增长速度在合理区间运行,工业发展迈入中后期阶段,机床行业怎么办?

会上,福建省机床工具行业的领导、专家、学者、企业家们对这个问题各自亮出了自己的观点。福建省机床工具行业协会会长苏亚师在报告中回顾了2014年福建省机床工具行业协会的主要工作,对2014年福建省机床工具行业运行情况进行了分析,对2015年福建省机床工具行业的重点工作进行了梳理。

上海制定《分布式光伏发电工程服务规范》

近日,上海市节能工程技术协会组织召开了上海市分布式光伏发电标准化研讨会。此次会议得到了众多光伏企业、专家和业主的积极响应。会议主旨在于征求企业、专家和业主对于《分布式光伏发电工程服务规范》的合理建议,共同制定出满足不同规模的光伏工程公司的实际要求,确保标准的可操作性。

此项标准是国内首创性以服务角度来规

机电节能技术与设备推广会在京召开

为贯彻落实《国务院关于加强发展节能环保产业的意见》(国发〔2013〕30号),引导先进节能机电设备(产品)的研发生产、促进高效节能机电设备(产品)的推广应用,发展节能环保产业,促进产业结构调整,在工业和信息化部节能与综合利用司的指导下,机械工业节能与资源利用中心、机械工业技术发展基金会于2015年1月13日在北京举行“机电节能技术与设备推广会暨《节能机电设备(产品)推荐目录(第五批)》和工业装备类“能效之星”产品目录(2014年)》发布会”。

会议为入围生产企业颁发了工业装备“能效之星”产品证书和“机电设备节能产品”证书,从多层次、多角度对技能技术与节能产品的推广、节能机电设备(产品)的发展趋势以及节能政策措施等内容进行解读交流,为机械工业“十三五”节能减排工作提供更加清晰的发展思路。

中国机械工业联合会特别顾问、机械工业节能与资源利用指导委员会主任蔡维慈出

“稳中有进,态势良好。方向正确,目标明了”,具有后发优势的福建机床行企见证了行业发展的黄金时代。近日,福建省机床工具行业的60多位企业家及专家、学者聚首福建仙游,通过对话、协商、缔结联盟,为福建机床行业春天的来临奏响了前进的主旋律。

闽机床企业圆桌聚首 共奏“迎春”主旋律



苏亚师会长认为,2014年,福建省机床工具行业企业迎难而上,奋力创新,不断加大研发和市场开拓力度,取得了较好的业绩。如福建嘉泰数控有限公司,重视技术创新,不断开拓市场,全年产销两旺,与华中科大合作取得辉煌的业绩,营业额可达4亿多元,比上年大幅增长。福清永裕来齿轮有限公司,开发的汽车后桥螺旋锥齿轮铣齿机床,设计理念突破国外先进国家的设计理论思维与方法,该项目虽然没有申报国家04专项,但其设计技术指标完全达到2013年04专项申报指南第19项的要求。2013年试产,参加几次国家机床展,影响很大,2014年已开始小批量生产,创造不俗的业绩,全年销售达1亿多元。整机企业业绩不菲,零部件企业业绩也飘红。南靖福田机械企业是以生产数控机床铸件为主的企业,2014年公司研发了无刷无铁芯印刷绕组盘式电机,深受市场欢迎。

与会企业家们认为,福建机床业目前产品门类比较齐全、具备一定的技术基础和制造能力,产业的上升空间大。大家对行业形势要有足够的认识,对未来更要树立信心。福建省机械工业联合会会长陈庆友在讲话中对机床行业的前景寄予巨大希望。他表示,福建省机床工具行业的发展潜能巨大,企业家也很有信心,行业发展正朝着正确的方向前进,这是非常良好的态势。在未来一段时期,要提高认识新常态,主动适应新常态,积极引领新常态,积极发现培育新增增长点,努力保持福建省机床行业较快增长的好势头。

成立创新战略联盟

“机床工业要以数字化、自动化、智能化、

网络化、绿色化为主攻方向,积极谋划传统机床产品的升级换代,提升高端市场份额。机床行业要从实际出发,认真调整和优化产品结构,加快转型升级。加快转变机床产业发展方式。重点发展为汽车、船舶、智能通讯、节能环保设备、电机电器、民生机械服务的高档数控装备和关键零部件。”这是福建省机床工具行业协会2015年的主要工作思路。

2015年,福建省机床行业将争取全年工业产值增长12%以上,努力保持较快增长,要实现这一目标,任务艰巨。然而,与会企业家们充满了信心和决心。特别重要的是,他们在福建省科技厅的指导下自发成立了福建省数控机床产业技术创新战略联盟,分别签订了福建省数控机床产业技术创新战略联盟协议书。

据福建工程学院彭晋民介绍,自“十五”、“十一五”以来,在福建省科技厅、福建省经信委和其他主管部门积极协同推动下,福建省数控机床产业发展迅速。为了积极响应福建省政府发布的《福建省加快战略性新兴产业发展实施方案》,促进福建机床工业结构调整升级,提高为制造企业“量体裁衣”,提供成套装备及自动化生产系统的能力,推动福建省数控机床主机产品、相关功能化部件和产业链的形成,加快具有竞争力且国产化水平高的新型“数控一代”产品开发,走出一条有专长、有特色、有质量、有较强市场竞争力和可持续发展道路,福建省数控机床产业的龙头企业和定位目标明确的骨干企业自发联合福建高校、行业社团和国内著名数控公司发起成立了产业技术创新战略联盟。

在签约仪式上,福建工程学院、福建嘉泰数控有限公司、福建省三明机床有限责任公

司、福建威诺数控有限公司、福建成功机床有限公司、福建省金浦机械工业有限公司、福建利南集团福建常青精密机械有限公司、福建宏茂科技有限公司、福建达宇重型数控机床有限公司、福建省机床工具行业协会、武汉华中数控股份有限公司、泉州华中科技大学智能制造研究院、泉州华数机器人有限公司分别签订了协议书。各缔约方表示,他们将规范联盟运作,共同合作研发数控机床、功能化部件、集成化自动化生产线及产业链的关键技术与产品,加快国产化化和核心自主知识产权的形成,并确定联盟发展方向,明确各成员就数控机床、功能化部件、生产线成套装备及产业链的关键技术与产品研发和产业化的任务和目标。走技术创新、国产化和产业化经营的路子,实现技术研发、成果转化、产业化和经营一体化的运行模式。集联盟各方之力(资金、人力、技术、管理等)共同解决重大技术难题,为促进福建机床行业和先进制造业的发展而尽力。

据悉,该联盟是指由企业、大学、科研机构或其他组织机构,以企业的发展需求和各方的共同利益为基础,以提升产业技术创新能力为目标,以具有法律约束力的契约为保障,形成的产学研结合、联合开发、优势互补、利益共享、风险共担的技术创新合作组织,为非赢利性组织机构。

江宗瑶副会长告诉记者:“联盟以企业为主体、市场为导向,形成产学研相结合的技术创新体系,引导和支持创新要素向企业集聚,保障科研与生产紧密衔接,实现创新成果的快速产业化,推动产业结构优化升级,提升产业核心竞争力,促进福建省数控机床产业又好又快的发展。”



减排的社会责任的高度重视和积极担当态度。蔡会长从多个方面总结了中机联体系协会、节能中心和广大企业所做的工作,肯定了取得的成绩。特别肯定了基金会、机械节能中心在编制目录、制定能效提升计划和能效标准、与国际组织合作方面所做的工作。蔡会长就今后机械工业节能工作提出了要求和期待,一是中机联各业务部门、机械工业节能中心和各专业协会和事业单位更好地发挥中介组织的桥梁纽带作用,积极开展调研,更主动地向政府部门反映意见诉求,

司、福建威诺数控有限公司、福建成功机床有限公司、福建省金浦机械工业有限公司、福建利南集团福建常青精密机械有限公司、福建宏茂科技有限公司、福建达宇重型数控机床有限公司、福建省机床工具行业协会、武汉华中数控股份有限公司、泉州华中科技大学智能制造研究院、泉州华数机器人有限公司分别签订了协议书。各缔约方表示,他们将规范联盟运作,共同合作研发数控机床、功能化部件、集成化自动化生产线及产业链的关键技术与产品,加快国产化化和核心自主知识产权的形成,并确定联盟发展方向,明确各成员就数控机床、功能化部件、生产线成套装备及产业链的关键技术与产品研发和产业化的任务和目标。走技术创新、国产化和产业化经营的路子,实现技术研发、成果转化、产业化和经营一体化的运行模式。集联盟各方之力(资金、人力、技术、管理等)共同解决重大技术难题,为促进福建机床行业和先进制造业的发展而尽力。

据悉,该联盟是指由企业、大学、科研机构或其他组织机构,以企业的发展需求和各方的共同利益为基础,以提升产业技术创新能力为目标,以具有法律约束力的契约为保障,形成的产学研结合、联合开发、优势互补、利益共享、风险共担的技术创新合作组织,为非赢利性组织机构。

江宗瑶副会长告诉记者:“联盟以企业为主体、市场为导向,形成产学研相结合的技术创新体系,引导和支持创新要素向企业集聚,保障科研与生产紧密衔接,实现创新成果的快速产业化,推动产业结构优化升级,提升产业核心竞争力,促进福建省数控机床产业又好又快的发展。”

至有些地区还是空白。分布式光伏发电标准的滞后,造成的问题表现为,一方面是分布式光伏市场的蓬勃发展,另一方面是相关标准规范的落后,导致国内市场目前基本属于无序和混乱的发展。而对于分布式光伏发电系统,一个完整健全的标准体系应当涵盖分布式电站的设计、规划、投资、建设、运行、维护、检测、评估、管理等各个环节都形成可遵循的标准体系。

另一方面,有关“超级电容与锂电池究竟是互补还是互相替代之争”也从未平息。赛迪顾问汽车产业研究中心总经理张谦告诉笔者,超级电容的优势是瞬间的功率巨大,可以达到锂电池的20-30倍,适合使用在需要快充快放的领域,比如公交类似摆渡的运营车辆,对充电站的建设要求低,不占用大量的面积和设备投资。此外,超级电容器的寿命一般在50000次以上。

“不过,缺点就是能量密度低,包括体积能量密度和重量能量密度两个方面,所以更多应用在体积、重量相对不太敏感,对于瞬间大电流有应用要求的使用环境。”上述分析人士表示。

新宙邦董事长覃九三告诉笔者,目前超级电容的能量密度只有锂电池的1/10,整个市场规模也只有锂电行业的1/10,公司目前在超级电容业务的成长速度仍然有所波动,但总体上还是有两位数的稳步增长。

“如果装1度电,大概需要100公斤以上的超级电容器,但如果用锂电,10公斤左右就够了,如果发展到300瓦时/公斤,有可能一度电在车上不到5公斤。”兴能新材料CTO、中科院成都有机研究所研究员范未峰向笔者举例,目前一辆大巴是300度电,如果全部用超级电容,重量将“不容小觑”。

提出政策建议,当好参谋助手。二是机械企业要加强产品结构调整和技术创新,不断推出技术水平高、更加节能环保的机电新设备。

本次会议由机械节能中心主办,中国电器工业协会工业锅炉分会、中国电器工业协会中小型电机分会、中国电器工业协会变压器分会、中国通用机械工业协会风机分会、中国通用机械工业协会压缩机分会、中国塑料机械工业协会、中国电器工业协会电焊机分会、中国热处理行业协会等8家相关行业协会协办。

2014 年中国造船业三大指标世界领先

2014年,中国造船业界的造船三大指标国际市场份额持续保持世界领先。

根据工业和信息化部表示,2014年1至12月,全国造船完工量3905万载重吨,同比下降13.9%。其中海船为1428万修正总吨;新承接船舶订单量5995万载重吨,同比下降14.2%,其中海船为1934万修正总吨。截至2014年12月底,手持船舶订单量14890万载重吨,比2013年底手持订单量增加13.7%,其中海船为4640万修正总吨,出口船舶占总量的95.9%。

2014年中国造船完工量、新接订单量、手持订单量等造船三大指标,以载重吨计分别占世界市场份额的41.7%、50.5%和47.1%,其中新接订单量比2013年提高了2.6个百分点。产业集中度进一步提高,全国前10家企业造船完工量占全国50.6%,比2013年提高3.2个百分点;新接船舶订单继续向优势企业集中,前10家企业新接订单量占全国55.5%。

我国锂电产业向千亿规模迈进 企业竞争加剧

近日,中国化学与物理电源行业协会发布预测数据显示,2014年中国锂离子电池市场规模为715亿元,同比2013年的590亿元增长21.1%。多位业内人士表示,预计2015年国内锂电市场规模有望达千亿。与此同时,2014年锂离子电池行业竞争激烈,破产倒闭不在少数,高工锂电董事长张小飞认为,未来3-5年内,2/3的企业将会被迫退出。

破产倒闭超过40家

根据中国化学与物理电源行业协会统计分析,2014年我国3C市场用锂离子电池预计增长6%,全国销售规模为580亿元;预计动力电池总需求120亿元,同比增长200%;储能用锂离子电池,包括通信和新能源应用,预计需求15亿元。

据统计,2014年1月至11月,新能源汽车累计生产5.67万辆,同比增长5倍。然而,随着动力市场的逐步升温,锂电池行业内的企业分化开始进一步加剧,大厂产能利用率大幅上升,部分动力电池企业的产能出现不足,开始扩充产能,而不少中小企业则面临着产品定位低端、价格竞争激烈、应收账款高企、产能利用率不足等一系列困局。数据显示,2014年,有超过40家企业破产倒闭,主要材料价格下降幅度大,其中,电解液价格下降超过30%。

“由电动汽车大潮带动的锂电行业整合兼并将直接推动行业格局出现大的变革,大者恒大的局面将会在未来几年内集中出现。”张小飞认为。笔者梳理统计发现,目前锂电行业的并购重组主要有三种形式,其一是横向整合,比如2014年8月25日,天齐锂业通过全资子公司天齐锂业香港以1.22亿美元收购银河锂业国际100%股权;其二是纵向整合,比如2014年7月,新宙邦以自有资金人民币2796.80万元收购张家港康瀚化工;此外,新资本入驻,一定程度上也搅活了市场,加速行业的充分竞争。

业内认为,随着整合不断进入深水区,行业上下游将进行新一轮洗牌,国内锂电行业将有望诞生航母级龙头企业。

超级电容有望替代锂电?

另一方面,有关“超级电容与锂电池究竟是互补还是互相替代之争”也从未平息。赛迪顾问汽车产业研究中心总经理张谦告诉笔者,超级电容的优势是瞬间的功率巨大,可以达到锂电池的20-30倍,适合使用在需要快充快放的领域,比如公交类似摆渡的运营车辆,对充电站的建设要求低,不占用大量的面积和设备投资。此外,超级电容器的寿命一般在50000次以上。

“不过,缺点就是能量密度低,包括体积能量密度和重量能量密度两个方面,所以更多应用在体积、重量相对不太敏感,对于瞬间大电流有应用要求的使用环境。”上述分析人士表示。

新宙邦董事长覃九三告诉笔者,目前超级电容的能量密度只有锂电池的1/10,整个市场规模也只有锂电行业的1/10,公司目前在超级电容业务的成长速度仍然有所波动,但总体上还是有两位数的稳步增长。

“如果装1度电,大概需要100公斤以上的超级电容器,但如果用锂电,10公斤左右就够了,如果发展到300瓦时/公斤,有可能一度电在车上不到5公斤。”兴能新材料CTO、中科院成都有机研究所研究员范未峰向笔者举例,目前一辆大巴是300度电,如果全部用超级电容,重量将“不容小觑”。