

# 上汽依维柯红岩技术引领有突破

李代元

2014年4月20日,定位高效物流运输市场的红岩杰狮畅途版牵引车亮相第十四届北京国际车展,多项技术指标行业领先,深受好评;5月份,以红岩新金刚渣土车为代表的新一代智能城市渣土车亮相第17届渝洽会,并相继获得北京、长沙、昆明等城市的渣土新政准入认证……一个个新产品纷纷亮相上市,既是上汽依维柯红岩技术引领有突破的具体体现,也凝聚着上汽依维柯红岩新品开发工作的结晶。

2014年,围绕“技术引领”工作主题,上汽依维柯红岩积极适应市场和客户需求,加快新产品研发,提升产品改进响应速度,满足国际国内市场多样化需求;打造多功能综合技术测试中心,建立产品验证体系,加强技术团队能力建设,多方位发力增强公司的技术竞争力。

## 加快新产品研发 满足市场多样化需求

一是提前打造高品质红岩国四商用车,根据所匹配的科索发动机、上柴发动机和潍柴发动机等不同情况,采用高压共轨和SCR后处理系统进行相应的提升改进,全面完善国四系列产品,为红岩汽车迎来更大的发展机遇奠定基础。二是开发智能环保的红岩国四城市环卫渣土运输车,并相继获得北京、长沙等城市的渣土新政准入认证。三是红岩金刚卸升级版D30自卸车,升级不加价,成为经济型重卡主力产品。四是全新推出的杰狮畅途版牵引车和港口车,顺应市场发展态势,打造高效物流运输高端重卡,更是受到广大用户的称赞和好评。五是加大产品出口,针对国际市场个性需求,上汽依维柯红岩技术中心先后完成了IVECO682欧三左置和右置以及IVECO682欧四左置的开发设计工作。2014年2月中旬,4x2牵引出口车IVECO682在国家试验场顺利通过ECE噪声测试认证,为进一步开拓海外市场打下坚实的基础。六是深化LNG牵引车开发,完成了LNG车6x2和6x4牵引车选装潍柴国五发动机、前置排气以及双级冲焊桥选装等技术开发工作。继续开发窄体准重卡牵引车6x2匹配科索发动机,加速宽体自卸车第二轮结构改进设计及样车试制工作,完成宽体自卸车3C“非公路



●上汽依维柯红岩新金刚下线

自卸车”推荐性认证试验。七是开发和应用新技术、新材料,通过采用全新的驾驶室,优化底盘配置,对车架、悬架、转向等系统进行结构优化,开发“三低”产品,即低自重、低油耗、低吨位轻量化红岩重卡。

2014年上汽依维柯红岩技术研发另一重要成绩是,研究和开发车辆信息化和智能化技术。Telematics(车载信息管理系统)为用户和经销商提供更多的增值服务。该车联网系统各项工作已就绪,2015年正式全面实施。同时上汽依维柯红岩车桥基地扩能建设进展顺利,2014年自主研发三种新桥桥总成,完成HY9.5t系列前桥产品和HY469单级驱动桥,引进FPT公司技术改进16吨HB双级减速驱动桥。

## 建立产品验证体系 提升技术团队能力

建立产品验证体系,以进一步提升公司在产品研发和产品改进过程中的验证能力。2014年上汽依维柯红岩在技术中心测试车间

相继投入4200多万元,用于台架实验室建设项目。技术中心高度重视该项目建设,以测试车间牵头,积极着手完成实验室科研报告;完成了实验室的方案设计、实验室建设用地地勘工作、试验设备招标文件的编制和设备招标等多项前期工作,目前环评、安评与职业卫生评价的初审也完成,完成了车身控制器及仪表的自动化测试设备的验收工作等,电子电气试验室台架一期建设进展顺利,整个项目建设正按计划积极推进。同时,结合新产品开发的台架试验项目,技术中心正在培养提升各试验台负责人的技术水平。该项目建成后,技术中心将独自完成一些关键重要部件的试验验证,不再受外部条件环境的限制,从而不断总结、优化、提高新产品质量,产品性能更加可靠、质量更加上乘。

在技术团队建设方面,5月17日,上汽依维柯红岩与重庆大学签定校企合作战略合作协议,深化校企合作,携手培育高端人才;同日,公司二期工程硕士班开班,公司高管蓝盈照、毛利兹受聘客座教授和兼职教授。公司技术中心也被重庆大学选定为“联合培

训实践基地”,从而有力地提高现有工程技术人员业务素质。2014年公司一批新进大学生员工加入技术中心,继续壮大技术研发团队。目前,上汽依维柯红岩技术中心拥有包括博士生、硕士生学历的一大批中高级工程师350名。技术中心强化技术管理,推动科技创新。继续发挥高层次技术骨干的主导和引领作用,成立各项设计专项小组,实行小组负责制,鼓励每位技术人员充分运用自己的技术特长,结合实践,加强学习,敢于创新。2014年技术中心完成了市级技术中心评价报告,开展了国家区域示范备选企业创新方法推广应用工作。8月,公司获得了重庆市“知识产权示范企业”称号。2014年公司技术人员提交各类专利申请初稿共104件,已向国家知识产权局专利局申报79件,其中,发明专利4件、实用新型专利67件、外观专利8件,国家知识产权局专利局均已受理。

2015年,上汽依维柯红岩将继续加大科技创新力度,加快新技术、新材料、新总成的研究、开发和应用,推进产品改进和技术降本工作,继续提升技术中心能力,推动企业创新发展。

## 太钢免酸洗产品叩响 高端汽车用钢领域大门

日前,记者从太钢获悉,经过一年多的努力,太钢自主开发生产的免酸洗汽车用钢获得成功,已具备批量生产条件。

随着汽车行业的发展,汽车厂商对车身一些重要部件的钢材性能,特别是表面质量要求越来越高。过去,同类产品主要依赖进口。2014年7月,国内首家钢卷表面免酸洗处理线在太钢正式投产。通过该处理线处理出的钢板质量较传统工艺优势明显。

太钢依托免酸洗技术优势,将目标瞄准高端汽车主机厂、零部件行业。高端汽车用钢是具有高科技含量、高附加值的产品,市场前景广阔。为此,太钢“打开后门”找用户,立足现场找市场,反复研究制定详细的产品定位和营销方案,安排专人对新产品的开发进行全面跟踪,确保了开发效率和速度。

由于高端汽车零部件用钢对物理性能、板形、厚度公差、表面质量等方面的要求很高,针对该产品在冶炼和轧制方面的工艺要点,太钢相关工序技术人员积极协调,在炼钢、连铸、轧制各个环节进行全流程监控;同时,还到用户单位现场跟踪了解产品的具体使用条件,并及时根据用户反馈的信息对产品进行调整改进。

目前,太钢不仅具备了大批量生产免酸洗高端汽车用钢的能力,而且已经与国内某知名汽车厂商合作试用,为抢滩国内高端汽车制造用钢领域占得先机。(黄传宝)

## 重点工程新年传捷报

新年伊始,中国能建安徽电建二公司副总经理、防城港核电项目部项目经理朱品德,收到了中广核集团工程有限公司防城港核电项目部施工支持队经理王忆非发来的,关于对中国能建安徽电建二公司2014年度焊接工作的表扬函。

广西防城港核电厂一期工程建设两台采用我国自主知识产权的中国改进型压水堆核电技术CPR1000核电机组。

2014年,防城港核电项目部已累计完成1、2号机组焊口5万余只,焊口射线检测一次合格率累计为98.3%,超出合同及质量目标95%的要求,总体焊接质量受控。对此,中广核工程有限公司对中国能建安徽电建二公司防城港核电项目部2014年焊接工作中付出的辛勤努力和取得的成绩提出表扬。

在2014年度核工业工程质量监督第八中心站,华南核与辐射安全监督站,核电工程安质环标准化及国际标杆以及中广核工程防城港项目部国际标杆的检查和,焊接工作均得到了一致好评。(申建生 江小努)

## 兰渝铁路重庆北至涪陵段通车运营

2015年1月1日,中铁武汉电气化局参建的兰渝铁路重庆北至涪陵段客线开通运营。兰渝铁路是国家实施西部大开发战略的重要基础设施项目,是我国中长期铁路网规划中的重要干线,是支援四川汶川地震灾后重建和拉动内需的重要项目。

重庆北至涪陵段为沪汉蓉客运通道的组成部分,铁路地质条件极其复杂,正线三跨嘉陵江,设计时速200公里。开通后的重涪段,使得重庆铁路运输货物到达涪陵后,不再经主城,而是直接走渝遂铁路。内外货列车运行运输格局的实现,对增强重庆枢纽的客货运输能力、缓解铁路交通调配压力、提高长江经济带铁路运输能力具有积极作用。

兰渝铁路正线全长818.7公里,中铁武汉电气化局参建着重庆北至涪陵正线70.7公里以及广元至涪陵段312正线公里的站后“四电”工程。重涪试验段于2014年8月11日正式开工,11月16日实现接触网送电,仅



用不到三个月工期完成主体工程。2014年11月30日开始联调联试,12月17日试运营,2015年1月1日正式通车运营。

中铁武汉电气化局高度重视兰渝试验段施工进度和工程质量,多次组织召开施工生产推进会,制定多个专业的里程碑计划。兰渝项目部遵循“指挥得力、协调有方、超前筹划、责任明确、科学有序”的施工系统总体工作目标,跑步进场,自我加压、配足资源、开足马力,积极实施推进重点工程项目“里程碑”计划,形成全集团一盘棋的生产指挥系统,安全优质兑现工程合同承诺。

各参建子分公司对照里程碑计划全力以赴、合力攻坚。该局“四电”系统集成专家组、工作组以强化理顺每个子系统为起点,以评估综合方案、实现现场对接为抓手,在全面推进各专业功能的基础上,不断评估前期效果,查漏补缺、修复完善,为实现系统集成工作的数据化、书面化、精细化目标积累了成功的经验。

在兰渝公司组织的以“质量、安全、工期、投资、环保、维稳”六位一体为内容的综合考评中,中铁武汉电气化局兰渝项目部多次以优异的成绩获得嘉奖。(贺玉琴)

## 臻荣科技自主研发 开辟技术创新蹊径

欣兰 报道

浙江温州臻荣科技有限公司创建于1988年,其前身为温州远强蒸发设备有限公司。臻荣在二十多年的商界风云变幻中不断追求技术创新,目前已经研发出具有自主知识产权的蒸发设备专利技术二十几项,其产品广泛应用于化工、制药、食品深加工等浓缩结晶领域。

### 创业独具慧眼 崭露技术研发实力

八十年代末期,我国工业经济发展迅速,而生产中产生的高浓度有机废水,主要采用厌氧与好氧相结合的方法进行处理。由于厌氧处理工艺的运行条件要求高,出水水质难以达到排放标准。臻荣针对高浓度有机废水治理研发了三效蒸发器,不久三效蒸发器脱盐法就成功应用于含高盐废水(氯化钠、氯化铵)等蒸发工艺。2012年,经时代金科6.5T三效蒸发器氯化钠蒸发工艺验证,应用三效蒸发器浓缩比单效蒸发器节约蒸发量70%左右,高盐废水经三效蒸发后达到了回用标准,并产生了显著的环境和经济效益。

1990年,国家“节能减排”号召颁布。臻荣应用降膜技术成功研制出三效和多效降膜蒸发器。该蒸发器具有传热效率高、加热时间短等主要特点,如再配置热压泵,达到了蒸汽耗量低、冷却水循环量低等节能降耗指标。目前,三效和多效降膜式蒸发器已广泛应用于葡萄酒浆、麦芽糖浆等浓缩工艺中,特别是降膜蒸

发器应用于食品蒸发浓缩工艺,能较大幅度地保存食品的营养成份,提高了产品质量。正是由于上述两种蒸发器的成功研制,使臻荣确立了化工食品领域蒸发器的研发道路。2013年,北京大成美思应用了5.94T四效降膜蒸发器。该蒸发器蒸发能力达到10000kg/h,1kg蒸汽可蒸发3.8kg,蒸发实现了全自动化生产及智能化系统管理,提高蒸发效益2-3倍。

### 顺应市场需求 追求技术精益求精

进入2011年,臻荣顺应工业经济对“节能降耗”的需求,率先推出了MVR高效节能蒸发器。目前,MVR蒸发器以其高效节能、运行成本低、结构紧凑等特点,广泛用于节能(溶液的浓缩和结晶)和环保(工业废水处理)等众多领域。2013年,广东宝丹药业应用了臻荣研发的MVR蒸发器。实践证明,MVR蒸发器具有以下优势:MVR系统每蒸发一吨水的耗电量约为18-40度电(随物料特性和处理量而变化),运行时不需要外补蒸汽,既节省了蒸汽,又省去了冷却水循环系统;MVR蒸发器比传统的四效蒸发器节能60%以上,而运行成本仅是传统四效蒸发器的1/3。臻荣应用MVR技术还解决了管壁堵塞难题,并尽可能地减少了堵管概率。由此,臻荣科技迈上了国内蒸发器技术领先的台阶。

2008年,臻荣在总结蒸发器“节能降耗”技术应用的基础上,研发了以强制循环泵为

推动力的蒸发结晶器——强制循环蒸发器。该蒸发器通过设计双程加热室,减少了循环泵1/2的流量,从而使汽耗降低25-50%,取得了耗电量减少65%、循环冷却水量降低98%的节能效果。2013年,格林生物科技股份公司在蒸发结晶磷酸二氢钾、醋酸钠工艺中,两次成功应用三效强制循环蒸发器,实现了连续蒸发、连续结晶和连续出料,显著提高了企业的经济效益。

### 赶超国际水平 开辟技术应用前景

2013年,臻荣研发的高效冷凝器专利技术填补了制糖、制盐、烧碱领域冷凝器新工艺技术空白。该专利技术具备传统列管冷凝器(或直冷冷凝器)与冷却塔的双重功能,并同时具有冷凝、物料预热和物料蒸发三重效果。2014年,江西国宏化工成功应用了高效冷凝器蒸发工艺。由于冷凝器能再次利用蒸发器末效产生的二次蒸汽节约能源消耗,从而大大降低了企业的蒸发工艺成本。经估算,每蒸发1t水,年节约116640元蒸汽;年可节约蒸汽电费241444元,年可节约冷却水循环泵动力电费用90570元。采用高效冷凝专利技术每年可节约能源总金额达332014元。

根据国家环保节能政策实施计划,到2016年,我国高效率、低消耗的环保技术产品市场份额将从目前的10%提高到30%以上。我们相信,臻荣科技的蒸发结晶技术会有广阔的应用前景。

玉航观察 肖玉航专栏

## 万福生科现象 凸现市场不成熟

2014年中国股票市场出现了大幅度上涨,而上涨的主要阶段集中于2014年11月份之后。从市场轨迹与政策配合来看,沪深股指的大幅度上涨与国企大型公司股票大涨密切相关,许多大型公司股票表现强劲。笔者观察到,实际上市场中具有风险退市可能的问题股,其涨幅绝对不逊色于任何蓝筹。万福生科就是一例,并形成了鲜明而强烈的连涨停之势。

观察发现,万福生科在近期行情中,表现强悍。股价轨迹图显示:公司股票在2014年12月12日股票复牌后,甚至2015年1月6日,出现连续的8个涨停板,股价由5.65元,涨至目前的12.11元。可以说这只问题股票的连续上涨,在中国A股市场来看,是退市制度不严格、处罚相对为轻及股票投资者理性程度较差的综合反映。

从该公司情况来看,2013年8月份,万福生科控股股东、董事长兼总经理蔡永福因涉嫌欺诈发行股票、违规披露重要信息和伪造金融票证犯罪,被正式刑事拘留。2014年5月9日,湖南省长沙市人民检察院指控万福生科、湖南里程有限责任公司会计师事务所相关人员犯欺诈发行股票罪,以及违规披露重要信息罪一案,向长沙中院提起公诉。长沙中院于5月13日立案受理。2014年12月30日,公司公告称:日前收到湖南省长沙市中院《刑事判决书》,万福生科欺诈发行股票罪罪名成立,蔡公司原实际控制人蔡永福被判三年六个月的有期徒刑。公司股票复牌。

最新判决结果显示,万福生科欺诈发行股票罪,判处有期徒刑850万元;湖南里程有限责任公司会计师事务所常德分所犯欺诈发行股票罪,判处有期徒刑66万元,同时追缴犯罪所得33万元,予以没收上缴国库。

此外,多位相关人员同时受到刑事处罚。其中,万福生科原控股股东、董事长兼总经理蔡永福犯欺诈发行股票罪,判处有期徒刑三年;犯违规披露重要信息罪,判处有期徒刑一年,并处罚金10万元,决定执行有期徒刑三年六个月,并处罚金10万元。另外,覃学军、杨晓华、彭雪明和左光涛等均被判处一年至两年六个月不等的有期徒刑。

从处罚来看,相比绿大地,万福生科此次的量刑较轻,也未挂钩直接退市处理,公司股票在复牌后的连续上涨,与公司公告中可能存在退市风险形成一个鲜明的写照。公司表示:若公司今年度审计报告最终确定为亏损,深交所将在公司年度报告披露后的15个交易日做出是否暂停公司股票上市的决定。此前公司年报预告为“可能出现亏损”。

中国资本市场新股的炒作可以说登峰造极,尽管看上去很美,但非市场化的一种运作模式,源源不断的累积着风险因子。从证券投资学及三公的市场化原则来看,新股交易制度已演变成一个赌博游戏,其并没有实现市场化形式的市场定价到位,使得中国新股恶炒现象屡见不鲜,新上市公司造假、欺诈或包装上市情况严重,动力较强,万福生科就是一个典型的案例。

纵观国际资本市场,对于欺诈发行上市有着严格的规则与法律处罚。我们看到,万福生科大肆虚构利润高达5815万元,虚增营业收入高达2.86亿元,欺诈发行募集资金4.25亿元,而最终公司仅仅罚款850万元,原董事长仅获刑3年半,这样的处罚力度明显过轻,根本不足以震慑高发频发的违法违规行为了。相比美国对于安然公司造假的处罚力度,万福生科的处罚可以用“轻描淡写”来形容。“安然造假丑闻中,公司高管被判100多年监禁,高管被罚近2亿美元。实际上在香港创业板、美国NASDAQ市场,较高的退市率恐怕根本不会给严重欺诈发行股票的上市公司机会,集体诉讼、直接退市等将使造假公司面临最严厉的市场与法律性处罚。”

中国资本市场已经进入“成人期”,而如果在股票发行环节对于违法公司如此处罚,恐怕未来“万福生科”式的连续涨停仍将出现。在国际资本市场,由于交易制度与投资者理性,实际上一些股票的市场化重挫,跌至规则退市也非常正常,何况法律之剑高高在上。

总体来看,万福生科从时间与业绩、问题等诸多因素考虑,其具有极大的退市可能,但市场表现出的强势上涨,是理性呢?还是非理性呢?笔者只能用市场投资者不成熟来判定,这在某种层面上显示,中国资本市场退市制度、打击欺诈上市及股价操纵上仍需完善相关法律法规,并做到有法可依,执法必严。只有这样,证券市场的优胜劣汰机制、资源优化配置机制才可能健康发展,投资者队伍才可能走向成熟,否则,市场的有效性、非健康性将体现出来,最终导致资本市场问题不断,投资者利益严重受损。

(作者简介:肖玉航,资深市场研究人士,在国有企业、美资公司从事高级管理工作多年,并在证券公司、证券投资咨询机构执业证券市场研究10年以上,多年来在国内外主流媒体发表财经、证券市场研究等近1万篇文章,具有国家证券执业一级资格证书,研究方向为市场经济与证券市场策略、公司研究,现任职融汇金融副总裁)