

中国五金机电周刊

Electrical and mechanical hardware

指导单位:全国工商联五金机电商会

网络合作媒体:万贯五金机电网(http://www.wanguan.com)

2014年12月7日 星期日 运营总监:李洪洲 责编:杜高孝 编辑:唐勃 版式:鲁敏

投稿·咨询邮箱:ZGWJJD@yeah.net

新闻热线:028-68230696

企业家日报

5

行业动态

内燃机“再造”就是将失效的内燃机重新加工制造,并使各项指标不低于原机标准,内燃机再制造代表着绿色循环的方向,并形成了巨大的产业。按照工信部发布的《内燃机再制造计划》,“十二五”末,我国内燃机再制造产业要达到 300 亿元规模。今年 5 月,内燃机再制造产业联盟成立,目前已经有 53 家成员单位,内燃机再制造产业将进入快速发展阶段。

内燃机“再造”节能高效 产业链衔接决定成败

■ 金济

在日前举行的 2014 中国国际内燃机及技术装备再制造展览上,观众发现交通运输、工程机械、国防装备等关乎国计民生的各个行业,内燃机都是其中的主导动力。将失效的内燃机重新加工制造,并使各项指标不低于原机标准,内燃机再制造代表着绿色循环的方向,并形成了巨大的产业。按照工信部发布的《内燃机再制造计划》,“十二五”末,我国内燃机再制造产业要达到 300 亿元规模。

“目前,中国已经成为内燃机制造大国。‘十一·五’期间,产量年平均增长约 10%,累计产量约 3 亿台,预计‘十二·五’产量将超过 4 亿台。”工信部节能与综合利用司司长高云虎透露说,将积极推动对经认定的再制造产品给予增值税优惠政策,并尽快将从事内燃机再制造产品生产的企业纳入“以旧换再”政策支持范围,以推动内燃机再制造加快发展。

节约能源效益明显

在内燃机再制造展览上,山东潍柴动力再制造有限公司总经理李峰给记者算了这样一笔账:目前潍柴动力的内燃机市场保有量约 370 万台,按照国外再制造企业的经验,再制造发动机的产量一般为发动机社会保有量的 2%至 5%,以 2%计算,潍柴再制造发动机的理论年产量约为 7.4 万台,可创造回收附加值 26.64 亿元,可节电 1.073 亿千瓦时,产业市场规模巨大,经济效益明显。

“根据国内外再制造产业发展经验,内燃机产品市场保有量大、再制造附加值高,适宜实施规模化再制造。”中国内燃机工业协会副秘书长葛红告诉记者。

据统计,2013 年我国内燃机产量达 8000 万台,社会总保有量约为 3.8 亿台。高云虎指出,根据内燃机大修和报废周期测算,我国可用于再制造的废旧内燃机存量巨大,参照国外相对成熟的再制造市场发展情况,我国的内燃机再制造产业具有很大发展潜力。

据测算,内燃机相关可再制造产品多达 30 余种。失效内燃机的缸体、缸盖等关键零部件以及增压器、发电机等主要配套件,多数为局部失效,通过成形、修复等再制造关键技术,可在不改变形状和本体材质的情况下恢复其尺寸、精度和性能。与传统废金属回收利用处置方式相比,再制造能够回收失效产品所蕴含附加值的 70%左右;与原始制造相比,再制造可节约能源消耗 80%、节约材料 70%以上,降低制造成本 30%至 50%,还可以增加 3 至 5 倍就业岗位。

再制造产业发展迅速,作为一种独具特



色的新兴产业,已经成为制造业和服务业的重要组成部分。高云虎表示,随着中国内燃机产量和保有量快速增长,再制造资源基础和技术条件也日趋成熟。推动内燃机行业发展再制造,将有利于推动节能减排,培育新的经济增长点,加快发展循环经济及建设资源节约型、环境友好型社会。

逆流回收是最难点

谈及内燃机再制造的难点,柳工再制造公司总经理姚文强呼吁,回收旧件难。在没有旧件的情况下,以再制造产品的价格销售新件必然会亏损,也失去了再制造存在的意义。拥有高质量的旧件意味着利润。

“逆向物流是我们当前面临的最大难题。”葛红坦言。旧件是再制造企业的原料,没

有原料就没法发展。但目前,正规企业在物流上还不灵活,而一些没有资质的中小企业将回收的零部件翻新后重新投入市场,对产业造成了不良影响。国家要求再制造产品质量和保质期等同或超过原型产品,这就要求规范再制造产品的生产、质量管理和检测检验。“在再制造产业初始发展阶段,须建立市场准入机制,建立符合中国特色的再制造产业市场监管体系。”葛红说,也可以借鉴国外经验,进一步推动行业自律和规范市场。

不仅如此,“收得回来还得销得出去。”李峰介绍说,潍柴通常以两折的价格收购内燃机,以七五折的价格卖出。但目前市场上客户的认可度不够,大家都认为再制造机是维修过的,质量不好,市场需求不够。显然,我国用户对再制造产业还缺乏了解,消费习惯没有形成,在使用再制造产品上顾虑重重。因此,

亟须鼓励和引导再制造产品的消费,加强对内燃机再制造产品的宣传和引导。

修复技术是再制造产业区别于其他维修产业的关键,但初始投资各种修复技术需要大量的资金。而现阶段,再制造产业利润率过低,大多数企业处于收支持平或亏损状态。葛红表示,政府应扩大“以旧换再”的补贴范围,在财政上也需要加大支持,引导和鼓励低息信贷或无息资金进入再制造业。她还建议,政府应出台再制造企业流通环节增值税减免政策,以后按再制造企业的发展状况逐步恢复增值税。

解决“冷热”矛盾

对于内燃机再制造市场发展的现状,许多企业不约而同向记者表示,呈现出市场认可的“冷”与国家政策号召的“热”相矛盾的状态,市场认可与市场需求仍需大力培育。

对此,高云虎透露,将拓展再制造产品市场,加快推进再制造产品认定,发布《再制造产品目录》,引导消费者购买、使用再制造产品。并推动出台有利于再制造产业发展的财税和贸易政策,积极推动对经认定的再制造产品给予增值税优惠政策,鼓励再制造产品出口。同时,协调推动扩大“以旧换再”政策覆盖面,尽快将从事内燃机再制造产品生产的企业纳入政策支持范围。

按照工信部发布的《内燃机再制造计划》,“十二五”末,内燃机工业再制造生产能力、企业规模、技术装备水平等将显著提升,并初步建立内燃机再制造标准化体系和满足旧件回收要求的逆向物流体系。为了达到这一目标,高云虎表示,将充分发挥行业协会的组织协调作用,加大内燃机再制造科技攻关力度,加快推进示范推广工程建设、产品认定、标准制定等相关工作,搭建产学研交流平台,促成产业链衔接合作。下一步延伸到再制造产业链,以内燃机整机再制造带动零部件再制造。

据介绍,今年 5 月内燃机再制造产业联盟成立,目前已经有 53 家成员单位,内燃机再制造产业将进入快速发展阶段。此外,《再制造非道路用内燃机通用技术条件》等 22 项相关标准已经立项,正在编制过程中。

葛红表示,要继续推进内燃机整机及关键零部件、关键配套件再制造示范过程、内燃机高效清洁升级再制造示范工程、再制造工艺技术及装备提升工程和再制造逆向物流体系示范工程的建设。建立内燃机再制造公共信息服务平台,畅通内燃机旧件及再制造产品流通信息渠道,促进旧件及再制造产品交易。

央行降息 光伏电站净利润或增 3%以上



■ 王佑

在央行宣布降息之后,如果某些公司正在运营着需银行大额贷款的光伏电站项目,那么或许意味着其公司的贷款利息将减少、投资回报率一并增加。11 月 23 日,多位运营光伏电站的企业负责人对记者证实了上述说法。

贷款利息支出减少

央行 11 月 21 日称,自 2014 年 11 月 22 日起,下调金融机构人民币贷款和存款基准利率。其中,5 年期的贷款利率从 6.55%下调至 6.15%,调低了 0.4 个百分点。

江山控股主席刘文平表示,电站通常是由 30%的资本金投入、70%的银行贷款所组成。从央行最新的降息来看,对 5 年以上贷款的利息降低了 40 个基点;其次,光伏电站的贷款多数是普通长期贷款(5 年及以上)

的 1.1 倍,因而对电站贷款利息降低不止 40 个基点。假设以一个 100 兆瓦的电站来计算,估计企业的利息费用节省额为 200 多万元。

“当然,国内不少的电站项目实际上还是拿不到银行的放贷。”华澳信托分析师王润川就说,“除了银行贷款外,各个电站项目公司在尝试其他融资方式,包括信托及其他银行理财产品、产业基金、发债等。不管哪种方式,也会受到央行降息的影响,对电站企业同样有利好。”

王润川告诉记者,目前国内的社会融资成本平均为 10%左右,银行理财产品在 9%左右。由于这类融资与国内的贷款也会挂钩,所以不管企业采取什么方式来融资,都可能因央行对银行贷款利息的下调而做出积极回应。“2014 年全年,银行对企业的贷款、其他融资方式,额度都基本快用完了,产生较多影响的,可能是 2015 年上半年的电站放贷、融资。”

电站净利润或提升

爱康科技董秘季海瑜也证实了上述两位人士的判断。她表示,截至今年第三季度,该公司的财务费用为 1.15 亿元,在国家宣布调整利息之后,企业也会再做测算(看看财务费用节省了多少),但目前还没有这么快。她也说:“我们的财务费用中,有一部分是用于我们制造业板块的流动资金贷款,央行的降息对这部分的影响会小一些。”

上半年,爱康科技的太阳能电站运营收入为 1.05 亿元,主营利润 6827 万元;其他制造业(如边框和支架等)收入总计为 8 万多元,主营利润则为 1.44 亿元。由此可看出,太阳能电站营收虽不如制造板块,但主营利润却很高。而降息的最大利好板块就是电站。

一位分析师告诉记者,企业的财务费用在“三费”(销售、财务及管理)里,若是“三费”中的财务费用被降低,那么直接受益的就是该企业的主营利润和净利润。他还提醒,那些持有及储备较多电站的公司,将是降息的最大受益者。目前,爱康科技持有的并网电站规模为 176.33 兆瓦,在建、拟建、拟收购的电站规模(含分布式)达到 582 兆瓦,其他已备案的电站规模达到 205 兆瓦。根据电站建设工期推测,今年四季度将是公司在建电站完工并网的高峰期,四季度完工并网的电站规模预计将超过 400 兆瓦。这位分析师还说,估计一个电站项目的净利润,也将会在原有基础上增加 3%到 4%,电站的投资回报率也会提升近 1%。

彰显个性 我国照明业定制化趋势明显

■ 郎灿

在照明行业飞速发展的今天,技术的发展日新月异,各种新型产品层出不穷。随着 LED 被广泛应用于照明、医学、生物等各个领域,人们的生活也随之变得更为智能、便捷、舒适。那么,未来照明会有怎样的趋势呢?

在“顾客就是上帝”的消费时代,个性化消费更易受到消费者青睐。唯有以顾客为中心,满足不同消费者的个性化需求,照明企业方能从照明行业“红海”中脱颖而出。未来照明必定以 LED、OLED 等新型光源为照明主体,以智能互联照明为主角,声、光、电的智能互联照明系统将会把城市的街道、小区、建、构筑物等室内、外照明环境和照明载体赋予舒适的光照和色彩。大胆的创新会通过照明的设计让建筑的过去、现在和未来融为一体,产生生动多姿的连接,并形成城市独特的个性化的城市地域风格。

与此同时,智能控制会实现按需照明,以人为本,舒适、安全、节电、节能。人体感应、遥控,会使灯按照人的需求启闭。”业内人士勾画了一幅“未来照明”的美好蓝图:一种“光绘”艺术和艺人即将诞生。户外空间的光影会把人带进奇异的魔幻世界,人可以与各种光的载体对话,互动,夜晚漫步就是在光影的空间中做愉快舒适的旅行。这幅畅想未来照明的蓝图,应是满足绝大部分人心中的“未来照明”。

中原电气谷发展再获政策支持

■ 魏芝

作为河南省许昌市倾力打造的新的经济增长极、重要电气装备产业基地,中原电气谷的建设,发展一直备受瞩目。为进一步加快中原电气谷发展速度、提升其发展水平,日前由许昌市政府提出、经市委常委会研究通过,中原电气谷发展再获一系列含金量的政策支持。

根据许昌市政府提出的这一关于进一步加快中原电气谷发展的意见建议,中原电气谷的领导力量将进一步加强,成立由市长任组长的发展领导小组,研究确定电气谷发展战略、重大决策、区域规划、重大项目,协调解决发展中的重大问题。市城乡一体化示范区主要领导担任中原电气谷管委会主任。

电气装备是中原电气谷主导产业,为吸引相关产业向中原电气谷集聚,真正把主导产业做大做强,将采取一系列促进产业集聚的政策。对引进的龙头企业采取“一事一议”、“特事特办”的优惠政策。鼓励中小电气企业入驻电气谷,对入驻电气谷标准化厂房、孵化园的主导产业和与产业链配套的中小企业,采取两年免收房租、三年减半征收房租的优惠政策。除经济技术开发区产业集聚区、长葛市产业集聚区原有电气装备企业技改项目外,全市所有新上电气装备产业项目要集中在中原电气谷核心区布局,加快电气装备产业在中原电气谷核心区集聚发展。凡新上电气装备项目不在中原电气谷核心区布局的,实行区域项目准入限批机制,各职能部门不得办理备案、环评、规划、土地、信贷等相关手续。对其他县(市、区)引进、迁移至电气谷落地的电气装备项目将采取税收分成措施。

此前,许昌市委、市政府以及各级各部门制定了不少支持中原电气谷发展的优惠政策,这些优惠政策将进一步强化落实,同时明确,要进一步优化土地资源配置,确保全市土地指标优先保证电气谷电气类项目用地需求。

辽宁泵阀产品质量监督检验中心通过省级资质授权

■ 宪典

近日,辽宁省泵阀产品质量监督检验中心顺利通过了辽宁省质量技术监督局专家组的现场资质认定评审,获得省级资质授权。

该中心坐落在鞍山经济开发区高端阀门产业园区内,下设功能齐全的阀门性能实验室、理化实验室等部门。评审组通过观察、提问及现场试验等方式,对检验人员的操作技能以及泵阀产品的现场测试进行了严格审查,对现场涉及的实验环境、仪器设备和检测报告等进行了细致检查。评审组对实验室的各项工作给予了高度评价,认定中心人员业务熟练、设备配置齐全,实验室的各项工作符合《实验室资质认定评审准则》的要求,最终通过了中心申报的 44 个产品、302 项参数的资质授权。

省级资质授权的获得,标志着辽宁泵阀产品质量监督检验中心的能力得到了进一步确认,服务获得了认可。这将为泵阀行业的快速发展创造更加良好的环境以及提供更加优质的服务。

机电论语

“绿色铸造”应该循序渐进

■ 闻机

近年来,“绿色铸造”在行业内已深入人心。“绿色铸造工厂”是改善铸造业发展状况的一个契机,是社会可持续发展在制造业的体现,也会极大增强企业的社会责任感。

绿色铸造的设计还处在探索阶段,部分企业已经有实力较强的客户开始实施,技术上没有问题,不过也确实存在着管理者的绿色意识不够,注重短期效益等问题。建设绿色铸造工厂是对国家节能降耗、建设环保社会相关政策的响应,部分地区也对绿色工业建筑给予了相应的鼓励政策。从长远来看,推行绿色工业建筑有利于降低能源和原材料的消耗,提高社会效益,是企业一笔巨大的有形和无形资产。随着铸造企业不断地发展和环保节能要求的提高,绿色铸造也必将从实力较强的大型企业新建项目开始,逐步向中小型企业、技术改造项目全面推广开来。

业内人士建议,在新建、改建、扩建铸造工厂或车间时,用户及设计方要从建设节能、节地、节水、节材“四节”型铸造工厂和环境友好型铸造工厂出发,推动我国铸造行业转型升级,提升我国铸造业的市场竞争力和社会影响力。