

6 品牌 Brand

面对工程机械行业自 2011 年来的“转型升级”大潮,中联重科在环境产业上的发力已经初见成效。进入 2014 年,中联重科环境产业布局新的产业园、创新产品工艺、拓展海内外市场,销售业绩上不断突破,并牢牢占据国内环卫机械第一品牌地位,市场占有率超过 60%。事实上,环境产业只是近年来中联重科创新发展的一个缩影。让我们一同走进中联重科环境产业板块,揭示中联重科旗下这一朝阳产业的高速成长密码。

破解中联重科环境产业 2014 茁壮成长密码

■ 文宗

硕果累累的 2014

2014 年注定是中联重科环境产业值得浓墨重彩的一年。年初,随着麓谷第二工业园的投入使用,中联重科成功完成了包括垃圾分选设备、中大型垃圾站、餐厨垃圾等垃圾处理设备产品的技术提升和产业化落地,为进军水处理、土壤深层处理等环境保护领域市场奠定了坚实基础。

随着国家对环境保护日益重视,各地政府加大对相关设备采购力度,清洗车、扫路车及垃圾压缩车产品销售取得了较大的增长幅度。中联重科半年报显示,上半年环境机械业务贡献突出,实现营业收入同比上涨 16.51% 的骄人成绩。

下半年,中联重科环境产业更是硕果累累。数据显示,仅中秋节后两天,中标合同额已过亿元。订单主要集中在洗地车、扫路车、压缩车等明星产品方面,体现了市场对中联重科的高度认可和公司在环境卫生机械制造领域的市场竞争力和品牌影响力。

前瞻性的战略眼光

对市场的前瞻性把握是中联重科环境产业高速成长的一大密码。世界级企业的发展实践显示,任何企业在发展的过程中都会遇



天威保变制造完成“青年先锋号”变压器

■ 张伟

河北保定天威保变电气股份有限公司近日透露,该公司团委承揽的“青年先锋号”变压器一次试验合格,比原计划提前 7 天完成生产任务。

据了解,“青年先锋号”产品是一台规格为 18 万 kVA/220kV 急需交货的国网河北邯郸曲周站加急变压器,交货周期紧,生产任务重。为保证承揽任务的顺利开展,8 月初公司团委制定了生产“青年先锋号”变压器相关制度,同时要求各单位团组织要高度重视、统筹安排,加强协调、保证进度,积极组织、榜样引领,创新创效、节约成本,加大宣传、营造氛围,全力保证“青年先锋号”变压器的质量和生产进度。

承揽任务下达之后,天威保变各单位团组织成立以青年员工为骨干的青年先锋队伍,高效配置现有资源;设立班组负责人,明确责任,各负其责,为“青年先锋号”产品的顺利生产奠定了基础。

“青年先锋号”变压器生产过程中,公司团委精心组织,各车间密切配合,确保生产有条不紊。绝缘车间制作了“青年先锋号”宣传海报,营造良好的生产氛围,同时将生产与“五小”创新融合在一起,改善套材方法,充分利用边角余料,节省纸板 30 余张;线圈车间创新换位操作方法,进一步提高了线圈绕制速度,保证了质量;铁心车间开展了比进度、比质量、比团结、比学习的“四比”活动,充分发挥青年、骨干的生力军作用,保质保量完成生产任务;物资供应部与相关单位提前沟通,紧密安排,在保证质量的前下,确保物料第一时间准确到位;互感器团支部周密部署,紧密排产,用最短的时间生产出最优质的 CT,提前四天转交下道工序;总装车间倒交交货期,组织精兵强将进行装配工作,职工们放弃休息时间,全力以赴投入生产,保证了产品一次送检合格、按期入库。

此台“青年先锋号”变压器于 10 月 22 日全部生产制造完成,前后历时 76 天。

达驰电气研发出我国首台重载铁路用牵引变压器

近日,我国自主研发的首台重载铁路用牵引变压器在山东达驰电气有限公司成功下线,将用于中国首条高等级重载铁路工程。

该产品由达驰公司自主研发设计,具有完全自主知识产权,其采用的 V—v 型特殊结构是我国首次在重载铁路用牵引变压器中使用,其特点具有结构新颖、损耗低、局部放电量小、绝缘可靠、抗振动性强、过电承载能力强等优点,产品的综合性能指标已达到国际先进水平。(卜白)



到错失良机的尴尬,有些是自身的原因,也有些是环境使然。而那些具有敏锐市场洞察力,能够把握机会的企业,则可以在竞争中崛起。

中联重科发力环境产业再次验证了这一实践。今年 1 月召开的全国环境保护工作会议显示,2014 年水污染治理、土壤污染治理将与大气治理一道,共同构成环保工作的“三大战役”。中国环保部生态保护司司长庄国泰表示,“三大战役”的投入“可能会达到上万亿元的规模”。政策的持续加码使市场对环境产业的未来发展充满期待。市场人士预测,到 2020 年,环境产业将会有过千亿元规模的企业出现。

而早在 2013 年,中联重科悄然做出重大战略调整,下属环卫机械分公司更名为环境产业公司。随后,为环境产业量身打造的中联重科麓谷第二工业园投入使用,产能瓶颈得以充分释放。

闽台“前后端生产协作”福建首家第二代太阳能光伏技术企业落户建瓯

■ 鲍闽北

11 月 19 日,在福建建瓯笋竹城工业园区,由台资美乐投资集团和福建万森实业公司共同组建的福建京福洲际能源科技公司正式揭牌,这是福建省首家采用第二代太阳能光伏技术的高科技企业。当日,占地 168 亩的京福洲际太阳能工业园也揭牌成立。

在项目第一期,京福洲际能源公司将投入 16.8 亿元,全套引入世界先进的生产线两条,预计在明年 2 月份投产,可年产 1.2 万平方米太阳能薄膜发电组件,产值可达 12 亿

潍柴动力与顺德汽车签署战略合作协议

■ 汪闻

11 月 13 日,在山东潍柴动力工业园会议室,潍柴动力与广东顺德汽车签署战略合作协议,本着互惠互利、合作共赢的原则,双方将展开全面合作。

据了解,顺德汽运是一家从事道路客运的专业公司,是顺德地区规模最大且唯一的国家二级道路客运企业,经营范围覆盖班车客运、公交客运、汽车维修等业务。早在潍柴进军客车领域之初,顺德汽车便尝试选择了潍柴大马力的发动机,潍柴发动机马力量好、油耗低,运营成本低,服务及时周到,给客户带来了高效益。顺德汽车陆续开始增加潍柴发动机的配套量,在此过程中,潍柴 WP5、WP6、WP7 等低排量发动机也相继成为客车市场的宠儿,以优于行业的性能而进入顺德汽车的视野。

为了进一步强化双方下一步的合作,潍柴动力与顺德汽车决定由此建立战略合作关系。

上上电缆举行 2014 年消防培训和演练

■ 方碧

11 月 4 日,江苏上上电缆集团组织各部门、分厂员工代表、物流部仓库保管员、木盘组管理员等在西厂区培训教室举行了消防知识培训,培训内容包括中华人民共和国消防法、日常消防检查方法、紧急情况逃生、自救、互救方法及消防器材的使用常识等,配合视频讲解,内容通俗易懂,使员工们有了充分的感性认识。

培训之后,员工们在西厂区进行模拟演练中,各分厂、部门各派 3 名(2 男 1 女)员工组队参加了演练比赛,共计 11 组 33 人参加。演练分为两个环节,第一个环节为灭火器定

元。同时,京福洲际能源公司将启动全省最大的工业厂房屋顶分布式电站建设,利用企业自身厂房屋顶建设发电 5 万千瓦的太阳能分布式电站。

太阳能光伏技术在国内经过 10 多年发展,已经开始向第二代太阳能光伏技术转型,以克服第一代单晶硅、多晶硅技术的能耗问题。目前,福建京福洲际能源科技公司采用第二代技术中的铜铟镓硒薄膜技术(CISG),由位于台湾苗栗县的台湾豪客能源科技股份有限公司全程提供技术支持。据豪客公司董事长宋身修博士介绍,目前,在全球实现铜铟镓

硒技术批量生产太阳能薄膜的企业不过三家,除了日本的索拉弗兰特公司、美国的斯泰恩公司之外,豪客公司是第三家拥有批量生产能力的企业。

此次闽台合作将采取前后端生产协作的模式,太阳能薄膜发电组件的部分生产环节将在台湾完成,而半成品将在位于建瓯的福建京福洲际能源科技公司内完成成品的生产。

据福建京福洲际能源科技公司董事局主席余福进介绍,项目第一期建成后,明年 3 月份将继续开展第二期建设,再投入 12.8 亿元,引入两条生产线。

侯马市开发区党工委书记毛克明参观精工阀门

11 月 20 日上午,位于“中国阀门城”温州龙湾的精工阀门有限公司,迎来了山西省侯马市经济开发区党工委书记毛克明及科技局、招商局等领导一行的到访。

精工阀门有限公司董事长、龙湾阀门行业协会会长杨连成会见了客人。精工阀门有限公司常务副总谢建国、浙江康赛特阀门有限公司总经理陈钟寿及龙湾部分阀门铸造企业代表陪同会见。

毛克明等领导一行,此次带来了侯马经济开发区阀门集成工业园招商投资项目。座谈交流会上,杨连成对精工阀门公司近年来的发展势头和市场前景及龙湾阀门行业发展状况和企业面临用地等困境作了介绍。毛克明对精工阀门的发展给予极大肯定和称赞。对龙湾阀门行业面临的阀门铸造业因受到用地和环保等约束困惑,愿意通过他们的招商机遇,寻找两地良好的合作。一方面可以使龙湾阀门铸造业企业实施“走出去”发展战略;另一方面,利用山西煤、铁资源丰富,铸造业发展优势,形成上下游产业对接,供购合作,降低企业生产成本。他希望两地企业就阀门铸造产业升级,有广阔的合作空间。杨连成董事长和其他企业代表对此也形成了共识。他说:“阀门质量的提升,铸造原件的质量应放在首要。”

会后,毛克明等领导一行参观精工阀门生产车间。(龚保卫)

荣信轻型直流输电设备获辽优秀新产品一等奖

近日,经辽宁省优秀新产品奖评审委员会审定,辽宁省人民政府批准,由辽宁荣信电力电子股份有限公司生产的“轻型直流输电设备”获得辽宁省优秀新产品奖一等奖。

轻型直流输电设备是目前国际公认的风电、光伏发电等新能源并网最具技术优势的装备,也是电网互联、孤岛送电、大型城市供电的关键装备,由于其构成的输电系统性能优异,是构建未来电网的主要核心设备。辽宁荣信电力电子股份有限公司生产的轻型直流输电设备具有响应速度快、运行方式灵活、可控性强、易于扩展和可实现多端直流输电等优点,并且其能向系统同时提供有功和无功功率,与交流系统无缝连接,可提高电力系统稳定性和输电能力,设备整体技术性能达到国际先进水平。(宁新)

问破碎行业谁与争锋 郑州鼎盛“满天星”产品独占鳌头

随着市场经济的高速发展,对矿山设备的需求在逐渐加大,随之带来的是供不应求的破碎机配件需求,但是由于生产商参差不齐的技术,导致我国的耐磨材料在生产工艺和质量上存在很大的差别。郑州鼎盛工程技术有限公司在成立之初就致力于耐磨材料的生产上,注重破碎机配件的研发和生产,更注重的产品的质量和客户的要求。

经过不懈的努力,鼎盛公司最初研发生了熟料细碎机锤头即三明治锤头。该锤头采用耐高温合金材料镶嵌在锤头底部,解决了水泥熟料不易破碎的难题,锤头寿命更是有效延长,效能提高 3 倍以上,创造了水泥破碎生产设备领域的奇迹。

随后郑州鼎盛公司投入大量的人力、物力去研究石灰石中含硅量大难以破碎、锤头寿命偏短的难题,夜以继日地实验和创新,最后终于推出了大金牙破碎机锤头。该产品的问世,使得鼎盛公司再一次获得了国家专利,使用更加安全可靠。

鼎盛公司并不满足于现状,经过郑州鼎盛工程技术有限公司不断的坚持和创新,研制出了一种新型的金属基增韧陶瓷复合材料,将其广泛应用到颚板、轧臼壁、破碎壁、立磨磨辊、磨盘、反击破板锤等任何破碎机配件上,即满足星系列配件。该系列产品具有高强度的耐磨性和不断裂的优势,一经推出,好评不断,降低的生产成本和高效的生产效率让更多的客户体会到了技术创新的重要性。(丛拱)

星火机床高级技能人才培养再创佳绩

今年 10 月,甘肃省 2014 年技师、高级技师鉴定考评工作圆满结束。甘肃星火机床公司高级技能人才培养再创佳绩,两人获得了高级技师职业资格证书,24 人获得了技师职业资格证书。星火机床公司本年度获证人数再次名列甘肃省同行企业前茅。

星火机床公司 2014 年报名参加技师鉴定考评的人员共有七个工种 28 人,参加高级技师鉴定考评的共有两个工种 2 人。经过理论、实操考试,论文答辩、专家评定等各个环节,24 人获得了技师职业资格证书,合格率为 85.7%;2 人获得了高级技师资格证书,合格率为 100%。

按照星火机床公司相关规定,此次鉴定合格的 26 人将分别享受高级技师、技师的相应待遇。职工职业技能等级的提升,将为他们开启更加广阔的职业生涯前景。高级技能人才队伍的不断壮大,必将为星火机床的再次腾飞添翼助力。(肖丽霞)