

商机在握

农机市场更新需求稳定 收获机械未来大有可为

■ 云盟

在农机购置补贴政策的推动下,我国农机化水平特别是机收水平不断提高。但随着农业生产方式的变革,我国农机市场面临的环境也正发生深刻变化。

“过不了技术升级这个槛将被淘汰。”中国农机工业协会名誉会长高元恩一语道出行业的瓶颈。他认为,我国收获机械行业应增强忧患意识,加快行业转型升级的步伐。

行业不断壮大

“收获机械是农机产品中十分典型且重要的产品,国家有关部门和行业一直高度重视。”高元恩告诉中国工业报记者,我国收获机械起步于上世纪50年代,当时引进原苏联的机型开始在国内生产。尽管现在看来那是非常落后的机型,但在当时很有市场。

上世纪70年代,我国收获机械开始了自主创新萌芽。代表产品有东方红-54悬挂式小麦水稻联合收割机以及经久不衰的新疆-2等机型。这些产品不仅在很大程度上解决了机械化生产的问题,还为我国收获机械发展壮大奠定了基础。

到了上世纪80年代,我国开始加大技术引进的力度。与包括美国约翰迪尔公司等在内的世界知名收获机械企业合作,开辟了国内收获机械行业的眼界。

自1993年以来,小型收割机、背负式玉米果穗收割机、喂入量6kg/s以上纵轴流收割机、自走式玉米果穗收割机、履带式纵轴流水稻机等产品相继问世。今天,我国已经形成了较为完备的小麦、水稻、玉米等主要粮食作物收获机械产业体系。

高元恩认为,不断壮大的收获机械行业有两个特点:一是生产能力大幅提升。不仅企业数量迅速增多,产业链也日趋成熟,包括液压件、发动机等在内的零部件配套体系逐步形成,产业能力大大提高。二是产品质量大幅提高。很多厂家广泛购进先进的装备,研发制造能力不断提升。

“收获机械为农机化事业的发展做出了重要贡献。包括小麦收获机、玉米收获机等很多机型是国内自主研发制造的。”高元恩感慨道:我国收获机械保有量从曾经的7万台到如今的150万台是多么大的飞跃。

行业的快速发展始于2004年,在中央强农惠农政策特别是农机购置补贴政策的推动下,包括收获机械在内的农机市场出现了一轮又一轮的上涨行情,期间虽有回落,但行业总体保持快速增长态势。一大批知名企业发展迅速。如福田雷沃、湖州星光、天津勇猛等分别在小麦收获机、水稻收获机以及玉米收获机等主流产品领域各领风骚。有的企业在几种产品市场上均有不错的表现,有的还创造了发展的传奇。

在本土品牌快速发展的同时,外资品牌在中国赚得也是盆满钵满。以日本久保田公司为例,其长期主导中国水稻收割机市场,尽管今年初其数款产品被农业部暂停补贴资格至今没有恢复,但久保田通过一系列的促销

我国农机市场需求正发生重大转移,向大型化、复式作业方向发展,“多功能”、“高效率”等正成为收获机械的关键词。今年的农机市场特别是收获机械市场竞争激烈。品质和品牌竞争的时代正式来临,处于调整期的收获机械行业开始重新思考“技术升级”。



方式抢占市场,依然取得了不俗的业绩。而美国约翰迪尔公司也通过其位于黑龙江的工厂研发出适合中国国情的玉米收割机并获得了良好的市场回报。

差距并未缩小

高元恩提醒道,我国收获机械行业应在市场较好的时候未雨绸缪,特别是要对困扰行业多年的问题保持警醒。

首先是核心技术没有完全掌握。比如究竟该如何真正实现收割机的“多功能”。再比如世界先进的联合收割机已成为一个信息中枢,能够自动实现故障反馈并自动进行调整。“信息技术运用得已非常普遍。”

这一观点得到了爱科(中国)投资有限公司经理李迎军的认同。他告诉记者,国外收获机经过近百年的发展与创新,可谓异彩纷呈,其技术现状主要体现在大型化、通用化、智能化、信息化几个方面,同时注重环境保护。

李迎军说,随着以“精准农业”为代表的现代农业技术的发展,国外大马力收割机的

技术发展趋势仍将沿着大型化、智能化、信息化持续地向纵深发展,并在此基础上,实现农业装备间信息化的高度融合。

其次是关键基础部件水平不高。无论是发动机还是驱动桥等都还有很大的改进空间。产品同质化比较严重,很多所谓的创新机型也只是在老机型上做细微的变化,产品趋同跟不上市场变化。

再次是制造与管理水平还有明显的差距,行业结构不合理。我国有百余家收获机械企业,行业产能过剩,恶性竞争时有发生,价格竞争逐渐成为惯用手段。随着农机购置补贴政策市场化改革的推进,行业必将发生大的变革。

最后是产业链还不完善。高元恩指出,尽管收获机械发展很快,但干燥、储存等后处理机具无法满足需求。而这也是未来发展的机会所在。

记者了解到,随着农机行业调整期的正式到来,收获机械行业发展中存在的问题开始凸显。令人担心的是,本土品牌将在激烈竞争中居于不利地位。水稻收割机、采棉机、甘

蔗收获机等重点产品几乎被日系的久保田、洋马以及美系的几大巨头垄断,留给国内企业的机会和空间越来越小。

未来大有可为

高元恩认为,尽管行业发展面临不少问题,但还是存在着快速持续发展的可能。从行业地位看,收获机械解决了农村劳动力的问题。更重要的是随着农业产业结构的调整,收获机械作用将更加凸显,会有更大的市场空间。

从市场需求看,收获机械市场正由快速增长的市场向稳定的更新需求转变。“更新需求是比较稳定的。按照每年10%的更新数量计算,一年就有约15万台市场需求。”高元恩说。

从产品品种看,我国收获机械行业产品品种相对单一,在经济作物、蔬菜水果等领域的机具相对缺乏,这为行业未来发展提供了新的动力。

中国农机工业协会副秘书长宁学贵认为,我国农机市场需求正发生重大转移,突出表现在农机使用者已从单一农户向合作社、家庭农场、农机大户拓展。我国农机需求向大型化、复式作业方向发展,“多功能”、“高效率”等正成为收获机械的关键词。

正如高元恩所说,关键基础部件水平不高是制约收获机械产品升级的主要矛盾,国内收获机械水平的提高,零部件企业责无旁贷。为此,今年6月,中国农机工业协会会长陈志、副秘书长宁学贵率领30多位农机零部件龙头企业负责人到美国进行考察和业务交流。这是中国农机工业协会首次组织零部件企业出国考察和交流。

代表团先后考察了凯斯纽荷兰拖拉机工厂和变速箱工厂、约翰迪尔拖拉机制造工厂和收获机工厂。还考察了约翰迪尔供应商,以及约翰迪尔公司为之服务的一个农场和约翰迪尔公司的一家4S服务店进行交流和学。

“跨国公司产品制造过程数字化、自动化水平高;高端制造设备应用广泛,人机工程合理;制造环境清洁无污染;关键零部件自制,企业掌握核心制造技术,大大提高了产品的附加值,增强了企业竞争力。”宁学贵分享考察体会。

在宁学贵看来,企业先进性表现在先进的企业文化、优秀的产品忠诚的用户、先进的制造技术、优秀的供应链、完善的售后服务等五个方面。他认为,企业应加快信息化建设步伐,迎接大数据时代;加快企业服务能力的提升,服务收入要增大;提升零部件企业的核心竞争能力;加快生产方式的转变,使用优良的装备提高制造一致性。

福田雷沃国际重工股份有限公司农业装备技术研究院副院长王乐刚则表示,大型化是规模农业发展的必然要求,多功能、高效率是客户对综合效益的必然要求,纵轴流技术将成为我国大型收获机械的主流技术。而机具的驾乘安全性、舒适性,操纵和维护的方便性,工况自适应的自动控制技术、远程服务信息技术等是人机工程技术的主要发展方向。

亚洲最大航空标准件基地珠海开建

■ 沈文金

在11月11日签约12个涉及航空航天、装备制造等领域的重大项目后,广东珠海的先进装备制造产业发展再传佳音。13日,中航国际珠海公司航空标准件保税仓储基地正式开建,未来将建成亚洲地区最大规模的航空标准件保税仓储集成供应基地。该项目填补了中国航空制造产业链空白,将有力推动中国航空制造尤其是民机制造走向世界。

航空标准件集成供应是现代飞机制造的重要环节。中航工业政策与法律事务部部长兼中航国际珠海公司总经理汪志来介绍,目前国内C919等民用客机的航空标准件都是从分散的飞机零部件制造厂采购,没有做到集成供应,在及时率、准确率方面达不到要求,影响了飞机制造进度。

据介绍,目前在中国乃至在亚洲,都没有一个航空标准件保税仓储集成供应基地。中航国际珠海公司航空标准件保税仓储基地将建成“立足中国,面向全球”的总部基地、运营中心、集成配送基地和企业技术中心。“项目将打破欧美对航空标准件供应链的垄断,对建立确保中国航空制造产业高效及时的标准件、元器件等集成供应体系,推动中国航空制造特别是民机制造走向世界具有重要意义。”汪志来说。

据了解,项目一期工程总投资5亿元人民币,建设规划用地33000平方米,预计在2015年底完工,2016年上半年正式投入运营,未来将形成年销售收入10亿美元、利税1亿美元的规模,为珠海航空产业的发展打造新的增长点。

我国日用五金缘何跨入世界前列

■ 裴泉

对世界日用五金行业调查发现,我国日用五金市场在世界日用五金市场中占了很大一部分比例,这表明,我国的中国日用五金正在逐渐跨入世界前列。据统计,我国日用五金企业中70%为民营企业,为中国五金行业发展的主力军。

我国日用五金为什么能上升如此快,主要有以下三点原因:

第一,我国的日用五金最大的特点是使用方便、舒适,因为大多数的外国人都喜欢使用方便的工具,所以选择购买中国生产的五金工具。

第二,价格便宜,价格便宜是我国五金销售快的最主要原因,因为有些贫困国家,价格决定了购买取向,相对来说,中国五金不仅价格便宜,质量也算不错。

第三,中国五金工具的生产技术较好,所以生产出来的五金工具时尚,相对于其他的那些比较老土的五金工具,人们更愿意选择外观美观的工具。

以上的三点原因应该是中国五金跨入世界前列的主要原因,如果我国五金行业想要获得更大的市场和获得更多出口利润的话,还需要不断地加以完善。如果真的要位居五金行业世界第一名的话,五金行业的人士就要多和国际企业打交道,学习他们的长处,取长补短,使自己的企业变得更加强大。

新品速递

我国首台超高速磁悬浮永磁电机研制成功

■ 柯北

近日,依托北京航空航天大学建设的“北京市高速磁悬浮电机技术及应用工程技术研究中心”在高速电机研制方面获得重要突破,成功研制出国内首台30kW超高速磁悬浮永磁电机。

该工程中心攻克了磁悬浮高速电机总体结构设计、三自由度永磁偏置混合磁轴承设计、超高速磁轴承转子系统的稳定控制等多项关键工艺技术,研制出具有自主知识产权的小功率超高速磁悬浮永磁电机,填补国内在该项领域的空白。

传统压缩机由于受电机极限转速限制,只能采用增速齿轮箱等方式驱动,导致压缩机系统体积庞大、能耗高、寿命短、噪声污染严重。高速磁悬浮永磁电机通过直驱工作方式,可大幅度简化增速齿轮系统结构,显著降低系统能耗、延长使用寿命,减小噪声污染,实现节能减排和环保。目前国际上该类产品对我国实行技术封锁。研制具有自主知识产权的高速磁悬浮电机,是提升我国高端装备制造领域自主创新能力的重要途径。

目前,该技术已经完成中试化生产,为下一步产业化打下了良好基础。

亿联建材家居五金城将于11月28日盛大开业

■ 季线

近日,四川岳池亿联建材家居五金专业市场内彩旗飘飘,在冬日阳光的照射下,“亿联建材家居五金城11月28日盛大开业”的条幅十分醒目。

“店铺装修已经完成,只等28日开业了!”法狮龙时尚吊顶老板信心满满地表示。在法狮龙街对面的已于今年8月22日开始试营业的“新中源陶瓷”老板林冲对即将到来

的五金城盛大开业也充满了期待:“这个是专业建材市场,以后的人气肯定很旺,消费者也将有更多选择和实惠!”据了解,岳池亿联建材家居五金专业市场项目占地面积136.05亩,总投资8亿元,总建筑面积约13.6万平方米,其中地上建筑面积12.7万平方米、地下建筑(停车库)面积0.9万平方米。主要建筑内容包括建材家居五金集中商城及商铺、电子商务中心、物流配送中心、商务办公等纯商业业态。

“项目目前已全部建成,其商服聚集度、辐射带动力等在广安及川东地区具有领先地位。项目全部投入运营后,年交易额将达15亿元人民币,年纳税5000万元以上,解决劳动力就业约3000人以上。”岳池亿联置业有限公司副总经理马向峰介绍说。

“这么大的项目能在这么短的时间全部建成投入使用,与岳池良好的发展环境是分不开的!”马向峰表示。近两年来,岳池县进一步简化项目审批程序,切实做好与产业发展规划、城市

总体规划、土地利用规划的衔接。实现项目规划选址、用地审批、环境评价等审批环节的联动,实行同步审查、限时办结,加快项目审批进度,做好项目建设前期工作,为投资项目早日开工建设创造了良好的开工条件。

“随着启动余家乡景观工程规划,东湖城市综合体、亿联建材家居五金商城、输变电技能培训中心等项目加快建设,打造城市新的商圈,商贸流通将持续繁荣。”县商务局局长段清华信心十足。



从今年12月1日起 锌合金水龙头即将退出江苏市场

■ 叶航

11月5日,江苏省质监局发布《2014年水嘴产品风险监测质量分析报告》,引导消费者正确选购水嘴(俗称“水龙头”)。目前,江苏地区市面上的水嘴产品主要以铜合金和水嘴为主。以锌合金材料制成的水嘴因普遍寿命较短,稳定性较差,将在今年12月1日以后被要求退出市场。

江苏省质监局有关负责人表示,目前市场上确实存在着以锌合金水嘴冒充铜合金水嘴的现象。这份分析报告显示,本次风险监测的53批次声称铜合金水嘴产品中,经过材质鉴定,其中9批产品系以锌合金材料冒充铜合金材料。在新国标GB18145-2014中有明确的规定规定的情况下,部分厂商为了追求降低成本,大量使用价格仅为铜材1/3的锌合金材料,这种产品易在市场上鱼目混珠,普通消费者无法从手感、重量、外

观来区别。在网络销售中,消费者无法直接接触产品的情况下会变得更加严峻,所以专家建议企业对产品材质进行明示。

专家表示,锌合金并不适合作为做直接接触水的基体材料,用这种材料制成的水嘴质量较差,在镀层耐腐蚀性、污染物析出以及耐久性方面表现差,对消费者的健康安全造成较大的隐患。欧美发达国家主流水嘴都是用黄铜制造,最主要的原因是铜的抑菌性。那么,如何有效区别以假乱真的锌合金水嘴呢?专家建议采取以下的方式进行区别:

首先根据产品内腔的不同来进行区别。铜材的一般是铸件,产品内壁的平整性不是很好;而锌合金的是注射磨出来的,内壁会光滑很多,且内壁有明显分隔线。

在有条件的情况下,可以在样品不显眼的地方磨开看一下颜色,锌合金的颜色是偏白色,而铜合金比较偏黄,这也是一个区别

点。网购情况下,消费者无法直观地观察产品状态,所以要尤其谨慎,选择有信誉有保障,有7天无条件退换货的商家购买,并且保留购买凭证,便于在出现问题时维护自身的合法权益。

另外,产品的价格也是消费者比较关注的方面,本次风险监测的产品价格从100以下到1800元,将价格区间和产品质量问题率进行统计分析,发现31批次的问题产品几乎全部集中于300元以下区间。

据了解,目前一吨纯铜要6.8万元以上,所以按行业标准,一个水嘴大约用500g铜,一个水嘴光铜成本就差不多34元,再加上其他组件、人工、加工费、运费、代理费、水电等,一个正常的铜制水嘴,直接制造成本不会低于100元。换句话说,消费者从市场上买到的三四十元的水嘴很有可能是使用低劣材料生产出来的,消费者在选择购买时需谨慎。