

花印蜕变： 资本“易容术”待考

2011年,花印的明星产品“大蓝瓶”在屈臣氏的3800个单品中,销量排名第三,在屈臣氏免洗类面膜中,销量排名第一。到2014年上半年,“大蓝瓶”的单月销量已经达到5万瓶。花印能否又如何摆脱为自己贡献过半销售额的屈臣氏的渠道依赖?其全球采购与生产策略将会为公司的产品带来怎样的改变?其又如何面对多品牌运营的风险?本身现金流情况良好的花印,为何接受风险机构的投资?

凭借“3秒钟揉出水珠”的面膜产品打造了屈臣氏单品月销量5万瓶的传奇后,护肤品品牌花印在独立研发、原材料、包材全球采购的路上继续前行。

“之前中国是加工大国,是中国制造、全球消费;现在中国已经成为消费大国,我们希望通过全球制造来让中国消费者用到最好的产品。”坐在北京公司的会议室中,花印品牌母公司龙和隆盛化妆品有限公司创始人、董事长赵明如是说。

渠道:摆脱屈臣氏?

花印的产品销售在线下主要通过屈臣氏、药房和百货商场进行,线上主要通过天猫和聚美优品两个电商平台进行。其中,屈臣氏作为主力的渠道,每年为花印带来过半的销售额。

截至2014年,屈臣氏在中国内地市场经营的门店数达到1800家,并计划在2016年将内地门店数量增加到3000家,进一步向三、四线市场渗透。这意味着,借助屈臣氏,花印的产品将在未来两年内触及到更多的终端消费者。

在巩固既有渠道的基础上,电商渠道的拓展是花印的重要任务。目前,花印的线上销售收入为总销售额的12%。赵明表示,希望这一数字在两年后能上升到30%。

2013年,花印高管团队引入姚向东,负责电商事业部的管理。姚曾在上世纪90年代成立贸易公司,是“大宝”和“高丝”的上海地区总代理,2001年打造自有品牌“一朵”,创下单柜月销售50万元的业绩。

2013年8月,花印正式通过自营团队在天猫进行产品销售。如今,电商渠道的销售有60%来自天猫平台。

姚向东加入后,另一大举动是试水校园店的建设。

2010年,姚向东就开始在湖南尝试校园店的销售模式。加入花印后,姚将校园化妆品品牌专卖店作为花印的新渠道,开始运营。目前,花印已在湖南开设了2家校园



店。如果作为样板经营的校园店取得较好效果,花印将会把校园店的模式进一步推广到全国。

相对于屈臣氏18~35岁女性的核心目标消费群体,花印的主导消费人群是18~29岁的女性,因而,校园店的试水颇受期待。“我们还是有些贪心的。”赵明说,花印的定位是年轻人,年轻人在哪里,花印就要到哪里去。

除电商渠道的拓展和校园店的建设,拓展地方KA商超和化妆品专卖店,也将是花印2015年上半年在渠道拓展方面的主要工作内容。

生产:从日本到全球

如今,花印每个产品的开发和生产均采用招标形式,选择3~5家企业竞标,从生产工艺、产品质量和生产价格三个方面做出评价和最终的选择。

然而在与代工厂接洽之初,花印团队却曾因订单量过小而险遭获得与优秀厂商合作的机会。

花印在日本最主要的代工厂商是Cosmo Beauty,以“3秒钟揉出水珠”闻名、单月销量5万瓶的花印水漾润颜补水面膜既是由该化妆品厂商生产。

当时,赵明希望找到厂商生产无纺布面膜,经朋友引荐,在日本获得Cosmo Beauty的接待。晚餐会上,厂商代表的表现颇客气,但在晚餐结束时,却直接表示:“对不起,我们不能与贵公司合作,您明天就回去吧。”

赵明理解,当时公司生产量太小,确实难以打动Cosmo Beauty,但坚持,“请给我半小时时间”。于是,在少量的时间内,赵明向Cosmo Beauty讲述了中国的消费市场、花印的决心和两位创始人在中国市场近15年的经验积累。最终,赢得了和Cosmo Beauty合作的机会。

“这笔订单一共是4款面膜,数量是当时我和杜总(注:花印联合创始人杜为荣)能覆盖的所有渠道一年才能消化的。”赵明以实际行动向Cosmo Beauty表达自己的决心。与Cosmo Beauty合作后,花印的销量迅速攀升,随之,和Cosmo Beauty的合作也一直延续到如今。

2008年,花印和Cosmo Beauty开始合作打造花印品牌。同年,产品在中国和日本市场同步上市。

不同厂家的工艺特点不同,随着产品线的扩张,花印在日本的主要供应商已增长到4家。除了日本,花印也正在更多的国家进行采购和产品制造。

据了解,花印已确定在法国、瑞士和意大利三个国家的合作厂商。其中,在法国研发生产的8款产品已经获得在华销售审批,将于2015年春节前上架;在瑞士研发生产的3款产品正在走审批流程;在意大利的产品研发和生产也在有条不紊地进行中。瑞士和意大利的产品计划在2015年第二季度登陆中国市场。

“不同地区生产的产品主打概念不同,法国的产品主打矿泉和薰衣草、瑞士产品主打干细胞和抗衰老、意大利产品主打科技和宗教。”赵明介绍。

在与代工厂的合作中,花印主要负责搜集市场需求、研究行业新技术和新趋势,具体功效的实现则主要由工厂来满足。对花印而言,全球采购和生产可以让国内消费者获得新原料、新技术带来的更高的性价比和更优的功效。

运营:试水多品牌

最初以4款面膜产品进驻屈臣氏的花印,如今已共计拥有78个SKU。除了花印,龙和隆盛也正在通过新品牌的试水,探索更多品类的经营。如,该公司已推出整发品牌“漾新族”。

“只要消费者喜欢、需要,我们就会去挖掘。”赵明说,未来希望做到年20亿元的销售额。

花印的创始人赵明和杜为荣已经在化妆品领域打拼了20年,从上世纪90年代开始分别运营着自己的化妆品贸易公司。2009年开始,两人正式将业务合并,专注经营花印品牌,其后,赵明主要负责品牌运营、杜为荣主要负责渠道销售。

2014年10月,花印品牌的母公司龙和隆盛宣布获得天图资本近1亿元的投资。天图资本方面负责该项目投资的合伙人伍贤勇曾任职于宝洁、李宁、七匹狼等公司任职。其中,在宝洁工作期间,伍贤勇曾任玉兰油的品牌经理。

“伍总对消费品市场有着极其敏锐的洞察力和实战经验,这种无形价值对我们来说也更加重要。”赵明表示。

按照龙和隆盛和天图资本签订的投资协议,双方计划4年内将龙和隆盛化妆品有限公司运作上市。

“对我们而言,赚钱已经不是第一位的需求。我们希望得到行业的尊重,打造化妆品界快时尚品牌,以原装进口,平价优质的产品服务更多爱美女性。”赵明说,“公司是大家的,对我们而言,这也是一种责任。”

(赵娜)

“追标”追出新成效 ——梁宝寺公司5F协同管理法系列报道

“掘进单位,9月份的指标完成最好的是掘进三区,掘进进尺超额完成101%,出勤率超额完成101.9%,已经把奖励打入区队的5F协同规划卡。”这是近日笔者在山东能源肥矿集团梁宝寺公司预算大厅采访时,在9月份的全面对标库中看到的对该公司掘进三区的奖励情况。

在“5F协同管理法”全面实施过程中,该公司建立了标准成本管理系统,并与市场化有机的结合。“我们利用标准成本管理系统,将集团公司下达的成本控制指标层层分解,结合现场实际,根据测算的人工单价、材料单价、电费单价等,制定各区队月度标准成本,并逐月下达执行。”梁宝寺公司党委书记总经理窦全安介绍说。

他们针对对标管理中存在的指标设置不科学、不合理,激励机制不突出的问题,将超产超尺加价管理办法引入对标管理中,指标设置有区队标、矿标、肥矿标和能源集团标,标值设置由易到难、合理递增,让基层区队“跳起来摘桃子”,在日常工作中通过强化管理能够实现对标升标,较好地调动区队抓产量(进尺)、降成本、创双效的积极性。

为确保全面对标的有效实施,该公司在市场化运行的基础上,还自主研发了对标管理系统。从矿到各专业、区队、班组、个人,涉及“两条线、一个总部”、“八个专业”、

“37个基层单位和科室”、“215个班组”、“517个岗位”,全部纳入对标管理。所有标值设立都通过内标、类标、行标对比分析,结合本单位实际确定。目前共设置119类对标指标、树立标值455个,对标数据4570个,制定施工质量标准102大项,343小项。

“现在各单位都有自己的对标值和对标数据,都是根据本单位年度最好水平而定的,目的就在于超越自己,调动全员工作积极性。”该公司预算中心负责人介绍说。据了解,每个单位的对表数据不是随意而定,该公司每月通过将现场调质条件,工作具体情况进行统一测量计算,然后根据各单位年度完成最好情况,确定出最大值,超出制定标准越高,则说明任务完成最好。

通过对标管理系统的建立,实现了内部市场化系统和对标管理系统的有机融合,形成了数据共享,减少了表单传递,降低了劳动强度,提高了工作效率。“通过对标的确立,我们区队班组人均工资同比提高了将近1000元,大家工作积极性都上来了,有盼头了。”该公司综采二队副区长李绍刚介绍说。

“9月份掘进三区拿到了第一,咱们十月份要争取拿第一。”掘进二区书记刘建文在班前会上对员工讲到。

(梁祚山)

东风德纳车桥有限公司 多措并举力促质量提升

自9月份质量月活动开展以来,东风德纳车桥有限公司将质量的持续改进作为质量管理工作的重要重点,多措并举力促质量提升。

首先,以加强宣传为抓手,通过强化员工质量意识提质量。该公司坚持以思想促行动,通过加大质量宣传力度,动员和引导全体员工努力提高质量意识。该公司襄阳工厂筛选出近期典型后工程不良和客户抱怨案例,制定宣讲计划,成立“质量宣讲团”,开展质量典型案例宣讲,加强质量警示教育。

第二,加强质量过程管控,通过细化管理提质量。该公司非常重视内部生产中发现的新问题,同时更关注售后服务中客户的反馈信息。针对各种质量问题点,通过每月召开的质量分析月度例会制度,形成质量改善决议,责任到人,并在规定时限内对问题进行跟踪解决,确保纠正措施落到实处。同时开展公司级降赔项目回顾和检讨活动,对进度滞后和效果不理想的项目制定追赶计划,以确保目标的达成。此外,还通过追求边缘

工艺零缺陷,典型质量问题专项改善提升等活动,提升桥总成质量。

第三,以技能培训、技术比武为平台,通过提升员工业务素质提质量。该公司坚持以技能保质量的工作理念,以工厂为单位,确立培训内容、比武时间表,组织开展员工技能竞赛,促进了员工学知识、提技能热情。近期,共有20位选手入围东风汽车公司职工技能竞赛决赛。员工技能水平的提升,为生产质量的稳定提高提供了支持。

第四,深化党建主题实践活动,通过发挥党组织及党员先进性作用提质量。该公司党委融入经营中心,深化“上质量降成本,共产党员当先锋”党建主题实践活动,以组织党员承诺、党员自主小改进、党员立项攻关及党支部结对共建联合攻关等形式,将基层党组织及党员的先进性作用转化到产品质量的改善、成本指标的优化上来,前三季度,累计完成党支部攻关项目264项,完成党员承诺项目1665项,创造了良好的经济效益。

(韩世永)

安利首个体验馆上海启幕

10月24日,安利首个体验馆在上海正式开幕,美国安利公司总裁德·狄维士,安利大中华总裁颜志荣及黄浦区区委常委、副区长吴成,上海市外商投资企业协会会长刘锦屏等嘉宾出席开幕仪式。

安利大中华总裁颜志荣表示,直销的优势在于为顾客提供极佳服务和线下体验,安利体验馆的建立对安利在中国发展具有里程碑式意义,标志着安利全面挺进全新体验时代。借助体验馆,顾客可以体验安利产品及其倡导的品质生活,增强顾客的生活融入感和情感联结。上海安利体验馆,只是安利布局线下体验的重要环节之一。未来,安利将以体验馆为中心,带动实体终端的体验升

(李越男)

发展中国家官员盛赞稻花香 创造了“wonderful achievements”



(了不起的成就)。访问团团长、桑给巴尔新闻、文化、旅游和体育部长赛义德·阿里·穆巴拉克表示,来到宜昌、来到稻花香集团考察,看到了美丽的城市和中国优秀企业,将把此次所见所闻带回去,通过媒体传达给国内人民。

访问团一行还参观了稻花香酒业“151”包装中心、酿造车间及藏酒洞,查看了稻花香白酒生产工艺,品尝了稻花香原浆酒。国务院新闻办国际局副局长丁小鸣,湖北省政府新闻办外联处副处长左瑞成、宜昌市委宣传部副部长胡智斌、夷陵区委外宣办主任何英等

管理日记

抓住每一次学习的机会

■ 联强国际集团总裁 杜书伍

培训就像姜太公钓鱼,愿者上钩。一套教材要培训一群人,就会因各人学习能力优劣、经验历练多寡,产生不同的学习成效;再加上努力程度不同,更会使培训结果产生天差地远的差异。而且学习是没办法强迫的,能力的培养提升,本来就是自己的事。

组织中的每个人,因为能力足以胜任不同层级的职务,才能获取不同的薪酬;因此很多人为了提升能力以胜任更重要的职务,愿意自掏腰包学习一技之长,或是利用下班时间自费进修,就是这个道理。

所以,公司并没有培训员工的义务与责任;而是员工自己要培养与提升能力,来符合职位的要求。

员工能力的增长,一方面能使员工获致更高的职位与薪酬,另一方面员工提高

了能力水平,有条件再学习更高的能力。而且,能力学来了是一辈子跟着自己走,谁也夺不走。

有些认知错误的员工,以为培训是公司的责任,所以,培训就该安排在上班时间,否则就是不对。或是拥有培训的机会,却用轻忽的态度应付了事,人到心不到,甚至随意缺课。像这种根本没有求知上进意识与意愿的人,给他培训也是多余的。

因此,主管要认清资源是有限的、资源是有成本的,因此,资源应该投资在对的人身上,才会有效益。不要去勉强那些不愿学习的人!公司的培训,并不保证每一位都有相同的效益,而是看个人的努力与悟性;而其效益也会在之后的工作中,渐渐显现。公司就依个人显现的成效来选用、提拔干部,所以,也可以说“干部,是自己浮上来的”。

认清培训、珍惜培训、用心培训,都是为你自己。