

食品安全检测仪器市场呈现三大趋势

■ 新启

食品安全检测仪器是指在食品安全检验检测中需要用到的仪器仪表。目前在食品分析检测中,气相色谱仪、高效液相色谱仪、氨基酸自动分析仪、原子吸收分光光度计及可进行光谱扫描的紫外——可见分光光度计、荧光分光光度计等均得到了普遍应用。同时由于计算机技术的引入,使仪器分析的快速、灵敏、准确等特点更加明显,多种技术的结合与联用使仪器分析应用更加广泛,有力推动了食品仪器分析的发展,使其进入一个崭新的时代。

结合未来我国食品安全检测行业发展,业内专家分析认为未来我国食品安全检测仪器市场发展将呈以下趋势:

产品将向高效、便携等方向发展

《食品安全法》的实施对食品安全标准提出了更高的要求,检测项目将包括:食品、食品相关产品中的致病性微生物、农药残留、兽药残留、重金属、污染物质以及其他危害人体健康物质的限量规定;食品添加剂的品种、使用范围、用量;专供婴幼儿和其他特定人群的主辅食品的营养成分要求;食品的卫生要求;

从市场需求规模来看,我国食品安全检测仪器行业市场规模逐年扩大。2013 年我国食品安全检测仪器需求规模达到 300 多亿元,今后几年增速还将保持在三成以上,产品将向高效、便携等方向发展,企业重组加快,国产产品日益走强。



与食品安全有关的质量要求等。

项目的检测手段将更多依赖食品检测仪器设备。仪器设备的市场需求将更加大而具

体。仪器设备生产企业将向客户研发、提供专业化程度更高、高效、便携、功能集成、方便客户应用的产品,方便用户应对日常的食品安



全检测和应对突发食品安全事件的检测工作,为食品安全监管工作提供基本、快速的技术保障。

国产仪器将逐渐取代外资产品

目前,外资企业技术实力雄厚、产品成熟稳定、品牌知名度高;但产品价格高昂,维护维修费用不菲,可供选择的低配型号不多,对国内的设备采购方来说负担很大,不利于国内机构检测手段的提升。

随着国产中低端检测仪器的市场和产业化形成强势突破,国产仪器的性价比优势势必加速作用市场的多层次检测需求,提升国内食品安全检测手段的整体水平。

企业资产重组兼并加快

随着外资企业本土化进程加快,靠价格优势存在的一些小企业受到严重威胁,只有通过跨地区、跨部门、跨行业性质的资产重组,打造旗舰式企业,才能在竞争中立于不败之地。我国食品安全仪器生产企业数量多,但是大而不强,按照市场经济规律,企业兼并资产重组进程加快是必然趋势。

投资 5 亿元 占地 138 亩

湖北宜都五金机电城项目签约

■ 卞超 潘华蕾

9 月 5 日,湖北宜都市委市政府与湖北省五金机电商会联合举行宜都五金机电城项目签约仪式。宜都市委书记庄光明出席签约仪式并讲话,宜都市委副书记、市长罗联峰,湖北五金机电商会会长夏锡汉分别在项目投资服务协议书上签字。

宜都五金机电城项目选址姚家店镇,规划占地 138 亩,计划总投资 5 亿元,建筑面积约 10 万平方米,预计项目投产后可实现年销售收入 1.5 亿元,税收 1000 万元,可解决就

业 300 人。

罗联峰在签约仪式上说,近年来,该市坚持“工业立市”发展战略,努力改善投资服务环境,工业经济取得长足进步。经过多年发展,宜都市已拥有良好的工业基础和便利的交通条件,装备制造产业已经成为全省重点成长型产业集群。宜都五金机电城项目的建立,必将影响和引领整个大宜昌地区五金机电行业的繁荣发展,对于活跃地方经济,扩大就业、拉动消费、带动产业发展,提升商贸流通质量等方面都具有重大的战略意义。

湖北省五金机电商会会长夏锡汉在致辞

中说,将充分发挥宜都独特的交通区位、省五金机电商会丰富的市场运作经验等优势,努力将宜都五金机电城项目打造为渝东鄂西地区的一个开放型的、线上和线下交易并举的现代五金机电综合市场。

庄光明在讲话中要求全市各级各部门牢固树立企业至上、项目至上的理念,加强沟通、强化指导,积极为项目建设提供最优通、最高效、最便捷的服务,确保项目尽快落地、及时开工、早日建成见效,努力把宜都五金机电城打造成全省一流的五金机电产业园。

国产空气监测仪器实现市场“逆袭”

■ 威 一

今年以来,国内空气监测仪器制造厂商在各地招标中却频频传来捷报,拿下很多千万元甚至亿万元级别的大单,呈现蓬勃发展之态。

据有关部门统计,2012 年我国空气监测仪器市场国外仪器份额达 80%,国产仪器占比很小。2013 年 9 月,国务院《大气污染防治计划》的发布,开启了我国空气监测仪器市场快速增长的大幕。从 2014 年 3 月开始重点关注我国政府采购中国产仪器制造厂商的表现。据不完全统计,自 2014 年 3 月至今,国产空气监测仪器制造厂商共中标逾 2 亿元,主要中标厂商为先河环保、聚光科技等。

在此次采购热潮中,国内厂商的优异表现可能源于以下几方面:一是政府部门的政策利好;二是国产仪器产品质量在不断提升;

三是国产仪器的性价比较高;四是国内厂商可提供运维服务。

2014 年 5 月,环保部发布《空气质量新标准第三阶段监测实施方案》,其中重点提到,在同等条件下,优先选择性价比高的监测仪器设备,按政府采购有关要求采购国产设备。这一规定为我国国内大气监测仪器制造厂商创造了良好的政策环境。

在中国环境监测总站最新公布的《环境空气自动监测系统认证检测合格产品名录》和《环境空气颗粒物(PM2.5)连续自动监测系统认证检测合格产品名录》中,先河环保、聚光科技、雪迪龙、中晟泰科、安徽蓝盾等国内厂商均有一款或者多款产品通过认证。这也说明国产仪器在质量上已经能满足国家空气质量监测的要求。

随着空气监测龙头企业的上市,资金相

对充裕,研发投入不断增大,产品质量得到了提升,而产品价格仍相对较低,性价比高。据业内人士透露,在相同监测功能的仪器中,国产仪器价格仅为进口仪器的一半。

最后,国内厂商提高运维服务。随着空气监测站从国家、省级、市级到县级的普及,安装的设备要求配备相关技术人员,而与国家级、省级监测站相比,目前县级监测站的人员素质还存在一些差距,而国内厂商提高的运维服务可以很好地为各级监测站后期运行维护提高保障。

鉴于以上优势,国产仪器也许将在空气监测仪器市场上实现成功“逆袭”,获得更大成功。同时国产仪器还应该和技术先进性、产品稳定性、产品多样性等方面不断改进,提高自己的市场竞争力,争取能早日占领国内市场,直至实现产品出口。

市场呼唤 高端饮料机械

■ 钟艳

我国饮料机械设备走的是一条引进技术、消化吸收、自主创新、逐步国产化的道路。与国外先进的技术相比,我国饮料加工还存在着产品规格不齐全、成套差、自动化水平和控制水平低、单机性能不稳定、先进技术应用较少的缺点和弱点。产品技术水平总的来说比发达国家先进水平还有较大差距,大约只有 10%左右的产品能达到发达国家上世纪 90 年代初期的水平。灌装生产线上的洗瓶机、杀菌机和输瓶系统,其整体性能和技术水平基本上达到或接近于国外同类产品水平。

我国饮料加工机械基本能满足饮料生产企业的一般要求,但远不能完全满足饮料工业发展的需要,特别是果蔬饮料的前处理设备的制造水平不高。原因主要有三点:一是行业基础较差,企业自主开发能力不高,“六五”至“九五”国家投入很少,企业为了生存只能开发“短、平、快”产品,造成低水平产品恶性竞争;二是由于资金严重短缺等原因,高技术含量的产品无人问津,企业无力投入资金进行开发;三是部分企业不注重产品质量,技改投入少,加工设备陈旧,加之基础零件、配套件质量不过关,从而影响整机的可靠性。

有专家表示,我国饮料机械制造业必须结合自身实际,大力借鉴国家先进技术,结合实际使用经验,积极探索新工艺,开发最新技术,生产出高端产品参与国际竞争。饮料机械的高端化已是大势所趋,同时也只有高端的饮料机械才能满足高速发展的饮料需求。

我国风机市场有待消除“三大”痼疾

近年来,我国风机行业渐成规模,国内市场总量增长迅速,许多有实力的外国厂商开始注意中国市场。以争夺国内市场为核心的行业战争也拉开帷幕。今年,企业运营的成本压力有所增加,工人工资的提升、人民币汇率上涨、等都增加了这一问题的严重性。因而,治理下述“三大”痼疾尤显重要。

低端产品产能过剩 同质化严重

不均衡的产业结构。我国风机产品虽涵盖 200 多个系列、2000 多个品种,但产品种类多而不精、重叠布局、重复投资现象普遍存在。原材料、技术、资金、销售等方面的相互挤压,加重了产品的同质化发展趋势;不明显的产品特征及不突出的竞争优势,使风机企业以自我延伸的发展模式,加剧着我国风机行业的两极化发展态势。

基础技术研究不到位 共性技术落后

要想缩短与风机制造强国之间的差距就必须要在重大技术和关键零部件的研发制造上有所突破。但行业目前却面临着共性技术研发短缺的窘境,很多共性技术都在吃老本。缺乏研究共性、关键、核心技术的创新体系和组织。这是一个重要原因。发达国家已将共性技术研发放在了产业发展的突出位置,而我国各项共性技术研发却始终滞后。今后应集合全行业优势资源优化配置,在国家有关部门支持下,加快共性技术研发和创新体系建设,实现在行业重大关键技术上的真正突破。

产品的可靠性有待提高

目前,我国风机产品最大的短板当属可靠性差。产品可靠性差带来诸般恶果首先是用户不满意;其次是拉低企业的盈利能力。售后服务费用成为风机企业的一项巨大开支,产品可靠性差让服务费用居高不下。国产风机产品可靠性差的问题得不到妥善解决,中国风机产品等于低端廉价产品的帽子就摘不掉,民族企业就只能在低端市场上竞争形成恶性循环。

某些发展较为滞缓的风机厂家因在产业技术及产品性能上均无明显优势,便由常规的质量战变成了以降低产品价格优势的恶性价格战。为抢占市场有些企业甚至不惜以负效益来扩大对市场的占有率,在严重扰乱市场秩序的同时,还使一些正规厂家也不得不下调风机销售价格。

优化和改善产品的可靠性涉及方方面面,提升装备制造能力首当其冲。工欲善其事必先利其器,可以说谁拥有精良的制造能力谁就会赢得市场先机。以技术发展提升企业竞争力,科技创新作为一个企业立足于市场的核心价值,亦是企业发展水平与市场竞争力的直接体现,以积极的技术创新不断提高产品档次、加快产品的更新换代。(汪豪)



爱普生馈纸式 文档网络扫描仪 助力现代办公

近年来办公电子化的热潮方兴未艾,各企事业单位都需要将大批量的纸质文档转换为电子稿再进行作业,因此一款优质稳定、功能强大的扫描仪必不可少。爱普生 DS-560 馈纸式文档网络扫描仪以功能强大,稳定高效,完美支持网络扫描,成为现代办公的“绝配”。

批量扫描 品质是基础

书面材料在转换成电子文档的过程中往往因为数量太多而导致扫描效果较为粗陋,无形中降低了工作效率。对此,爱普生 DS-560 扫描仪配备了文件自动校正和自动区域分离功能,即使海量扫描也能保证扫描品质。

有时匆匆放置的文档扫描出来会有些歪斜,影响工作质量。爱普生 DS-560 扫描仪具有文档歪斜自动校正功能,扫描前只要点击“修正文档歪斜”选项,斜置的文档就能在扫描过程中改“斜”归正,用户再也不用担心文档放置歪斜后影响扫描品质。同时爱普生 DS-560 扫描仪还具有自动消除装订孔功能,使扫描出来的电子文档美观大方。与此同时,爱普生 DS-560 针对不同对象的扫描设置了自动区域分离功能,该功能对文字和图像有不同的解决方案,对文字区域采用黑白扫描,对图像区域采用半色调扫描。这样扫描出来的成品不仅文字清晰,黑白图片也能保证层次分明。

批量扫描 稳定是关键

爱普生 DS-560 扫描仪全新配置分纸滚轮和超声波重张检测功能,有效保证扫描仪的稳定性,使工作效率节节攀升。扫描仪的多张进纸是扫描仪常见的故障,故障虽小却很麻烦。爱普生 DS-560 贴心配备了分纸滚轮功能,能够对纸张进行有效分离,尽量避免扫描错误,确保大批量连续扫描的持续进行。同时,爱普生 DS-560 扫描仪还配置了超声波传感器来支持“标准”与“薄纸”两档进纸选择。在扫描过程中,如果在扫描中发生了纸张同时进入的情况,重张检测功能会立即停止扫描工作,避免因纸张大量涌入造成的扫描混乱,保持大批量扫描的稳定性。

批量扫描 网络是支撑

无线网络已经成为电子办公的重要纽带。爱普生 DS-560 扫描仪不仅支持无线连接模式,更支持 EPSON Document Scan 进行无线网络扫描,商务办公一“网”打尽。爱普生 DS-560 扫描仪可以在 Wi-Fi 的环境下直接向电脑和便携设备传输数据信息,同时作为一个网络扫描仪,爱普生 DS-560 可以被同一网段的 PC 或 MAC 共享,从而架起办公室内文件传输与扫描的高速桥梁。该扫描仪还支持 EPSON Document Scan 进行无线网络扫描。

宁波口岸 出口紧固件缘何屡遭退运

■ 纪莲

螺钉、螺杆、螺帽,这些看似不起眼的小零件,在浙江宁波却成了一个年产值超百亿元的大产业。经过多年发展,宁波紧固件已经形成门类较为齐全、规模较大、具有一定竞争力的产业体系,是中国最重要的紧固件生产和出口基地,也被授予国家级产业金名片——“中国紧固件之都”。2013 年全市紧固件销售额达 171 亿元,产量 160 万吨,占全国的 27%左右,出口 6.1 亿美元,有 34 家企业主营收入超亿元。

在各行业外贸形势严峻的情况下,紧固件却一枝独秀,依然保持逆势增长,产品热销的背后是科技引领的产业升级和严控质量下的高端品质。然而,今年以来,宁波口岸出口紧固件,却频频遭遇退运困扰,这是什么原因呢?

有着“浙江出口名牌”光环的宁波金鼎紧固件有限公司,今年已经连续遭遇了第三批退运,退运金额近 4 万美元,退运的国家既有美国、欧洲等传统发达国家,也有印度等新兴市场国家。

对此,宁波检验检疫局检验检疫人员,多次去企业进行实地调查,经过与企业相关人员的进一步沟通分析,终于搞清了退货的真正原因:一是材质不符合要求,螺帽的碳含量未达标准;二是螺纹公差符合要求,螺帽螺母止规测量不合格;三是外观不符合要求,螺栓的螺纹有损坏,表面有缺陷无法使用。原来这几批货都是企业从别的工厂采购,检验的时候是做抽样检测,未能严格把好质量关。检验检疫人员通过深入分析退运原因并帮助出口企业提出有效整改措施,强化维修后复出口产品的整改核查,最终退运产品顺利返运出口。



宁波地区遭遇出口紧固件退运困扰的,也不止这么一家企业。就 2014 年 1-7 月来说,宁波地区已连续发生 13 起紧固件退运事件,涉及退运的金额达 36.1 万美元,同比猛增 90%。退运的产品主要有螺栓、螺母、螺帽、螺钉等等。退运的国家和地区主要为美国、欧洲、澳大利亚和中国香港。经调查分析,退运的原因,主要是产品质量不符合国外客户要求,生产工艺缺陷导致产品性能不符合客户要求、产品尺寸不符、产品表面有毛刺等等。

据宁波市紧固件工业协会提供的数据,目前宁波市有规模以上紧固件生产企业 168 家,而紧固件产品早已被调出法检目录,平时对该类产品的抽检也相对较少。部分生产企业或放松对产品的质量管控,或与国外客户

沟通不足,这大大增加了出口货物遭退运的风险。

为此,检验检疫部门提醒广大出口企业,一要牢固确立“质量是企业的生命”、“企业是产品质量第一人”的质量主体责任意识,加强紧固件企业自身产品质量管控水平;二要提升质量安全控制水平,对于从外部工厂采购产品出口的,要注意选择信誉度好、质量可靠的生产企业,同时要强化对产品质量的检验,避免抽检疏忽而导致的以次充好;三要加强与国外客户的沟通交流,在签订合同中与客户要明确产品的质量要求、技术条款、以及责任索赔等,以便产品出现问题能及时合理解决,切实维护自己的权益,减少贸易风险。