

湖南组建全国最大住宅产业化联盟

【本报讯(记者 李凤发)】近日,远大住工、三一重工、省建筑设计院等 19 家单位发起的湖南省住宅产业化联盟已经成功组建,并选出首任“盟主”。通过选举,首届联盟主席由省建筑设计院担任,副主席包括远大住工、三一重工、省建工集团、中建五局、沙坪建筑、华盛麓峰集团等大型企业。这也是国内最大规模的住宅产业化联盟。

住宅产业化,通俗来说,是指工厂流水线制造出房屋板件,到施工现场再“搭积木”组装。自 2011 年以来,北京、上海、沈阳等 12 个省市先后出台了支持住宅产业化发展的政策文件,沿海部分省市还通过调整产业布局、产业政策等举措大力引导行业发展。

湖南省 2014 年 4 月出台指导意见推进住宅产业化,已累计实施 660 万平方米,呈现出政策和市场“双轮驱动”的态势。但业内知情人士向记者介绍,湖南虽有远大住工等国内行业龙头和强大的产学研基础,产业化程度却略显不足,规模效应未得以充分释



放。据湖南省住建厅透露,此次由省住宅产业化联席会议办公室发起“武林大会”,召集

省内机械装备、部品部件生产、投资开发、建筑施工、装饰装修、物流等企业以及科研设计单位、大专院校等相关产业链上具有代表性

的 19 家龙头单位自愿组建联盟。联盟已谋划整合资源,在长株潭地区试点先行,打造“集团+园区+项目”覆盖全产业链的构想。同时,致力于推进各市州住宅产业化园区建设,引导相关企业向园区聚集。到 2020 年,省内住宅产业化项目和产业园区至少要达到 25 个,初步建立集技术研发和部品部件生产、施工、展示、集散、经营、服务为一体,产值过千亿元的住宅产业集群。

“‘联盟’是住宅产业化基地技术创新发展的重要载体,未来将从技术创新起步,在探索中不断成长,在创新中不断发展。”住建厅相关负责人如是对记者表示。

这位负责人还表示,湖南省住宅产业化联盟的成立恰逢其时,它搭建了以企业为主体、市场为纽带、住宅产业化为目标的技术创新平台,形成了优势互补、利益共享、风险共担的创新发展模式,这必将对推进湖南住宅产业现代化发挥重要的作用,产生积极而深远的影响。

以项目为依托 提高科技创新力

河南众品集团与中国农科院签订项目合作协议

■ 本报驻河南首席记者 李代广

日前,河南众品集团与中国农科院签订项目合作协议。参加签约仪式的有中国农业科学院农产品加工研究所畜产品加工研究室主任张春晖,河南省人力资源和社会保障厅博士后管理协调委员会办公室主任余滨,河南众品集团公司董事本保科等,这是双方建立项目开发、技术交流、人才培养等合作机制的重要举措,也是双方发挥各自优势,实现协同创新、共同发展的新开端。

中国农业科学院是国家级综合性农业科研机构,是我国农业科技战线的主力军和国家队,拥有 39 个专业研究所,其中农产品加工研究所是中国农业科学院下属的唯一从事以食品为主的农产品加工技术与开发的科研机构,在农业科研、农业高新技术开发和人才培养等方面居国内领先地位,聚集了国内顶级的专家和高新技术成果,得了良好的经济与社会效应。

河南众品集团是专业从事农产品加工、食品制造及温控食品供应链服务于一体的国家农业产业化重点龙头企业。公司依托国家级企业技术中心、博士后科研工作站、国家级检测中心、省温控供应链工程研究中心等技术平台,探索实践“产、学、研”结合新模式,提升企业自主创新能力,实现“高”与“新”的跨越。

在签约仪式上,本保科董事首先对张春晖博士一行表示热烈的欢迎,并向长期关心、支持公司平台建设的余滨主任表示衷心的感谢。本保科董事指出,近年来公司加大与科研院所开展产学研合作力度,搭建产学研合作平台,借力提升企业科技进步水平,推进企业转型升级。他希望此次协议签订后,张博士能够为公司加工项目设计、标准体系制定及系列产品开发等提供服务和指导,为众品项目的建设增添新的科技发展力量。公司也会全力协助张春晖博士的工作,为其提供优越的工作生活环境,保证资金、物力的支持。

张春晖博士表示,将充分利用学科、专业、人才、智力等资源优势,为众品项目专业合作提供技术指导、人才培养、政策咨询等支持与服务;推进研究成果在企业中的应用,实现院企共同发展。

余滨主任对众品博士后科研工作站工作给予了政策指导,并指出博士后等高端科研人员为河南经济社会和企业的发展提供了必要的智力支撑,做出了重要的科技贡献。他希望双方以项目为依托,联合开展科研攻关和技术交流,加强深度合作,壮大人才队伍,提高科技创新力,为实现企业转型升级、行业技术进步提供支撑。

据了解,双方将以此次签约为契机,努力打造多学科融合、多团队协作、产学研一体化的研发与应用平台,为猪肉副产品深加工行业的发展和进步提供更有力的技术支持和人才保障。

太重山西煤机新产品研发再增新亮点

太重山西煤机公司始终把加强新产品研发作为企业生存发展的生命线,先后研制出国家“十一五”科技支撑项目——年产千万吨综采工作面成套运输设备等一系列高科技重大产品,仅 2013 年就获得了 8 项授权专利,并荣获 2013 年度中国机械工业和山西省 2012 年度科技进步二等奖。技术创新实现了该公司历史最好成绩。

随着国内煤机市场的需求下滑,煤机产品价格随之下降,市场竞争进一步加剧,太重山西煤机在经历了市场环境的严峻考验之后,科学发展的意识进一步增强,企业在不断调整自己技术创新战略的同时,依靠成套产品和高端产品不断取得市场突破。

2013 年 9 月,该公司承担了国家“十二五”智能制造装备发展专项”——煤炭综采成套装备智能系统开发与示范应用项目,国内首套工作面智能型成套输送设备在该公司顺利完成研发制造,目前正在煤矿进行井下工业性试验。该成套项目主要包括 SGZ1250/2400 刮板输送机、SZZ1350/525 刮板转载机、PLM4000 型破碎机、16PZYC 自移机尾。

与此同时,该公司今年以来还完成了大采高工作面 SGZ1250/3*1000 刮板输送机设备成套项目,综采工作面成套运输设备,成套输送设备以及 JS200VF 减速器的新产品试制。短短一年中就完成了 26 项新产品开发和试制,完成项目中还包括了链轮润滑方式创新及可靠性攻关、交叉侧卸机头搭接研究与改进、无源液压纠偏器的研制、中频淬火链轮工艺优化、FCS 编链机加热输送系统的改造、10GL-2 横梁加热感应圈改进等科技新产品。



据了解,太重山西煤机今年新产品还有锤式破碎机、强力销排及其中部槽开发项目等重大新产品试制项目,包括 SGZ764/630 刮板输送机急倾斜煤层成套运输设备、槽宽 2200 铸石刮板输送机、DTL140/175/4×900S 带式输送机等关键性项目也正在加紧实施之中。

该公司领导表示,年内还将加强减速器、链轮、圆环链等核心产品的研发,将此作为战略性项目予以高度重视。从设计、制造加工到销售;从品种、品质到成本等各环节加强调研,开展全方位攻关活动,力争 2 年内有质的

飞跃,打造出品牌效应。

打造一支适应企业快速发展的科技队伍,也是太重山西煤机的重头戏。从今年开始,公司实行技术人员(包括基层一线技术人员)包项目制度,做到人人头上有项目。年初申报确定项目后,相关部门按进度考核,并与薪资挂钩。主要涉及新技术开发、部件优化、工艺改进等方面。年终对技术人员进行考核评价,未能完成项目的或者能力不足者给予调整岗位。通过主动给技术人员压担子,让他们在工作实践中不断得以锻炼和成长。

(曹克顺 张俊宏)

施耐德电气 2014 全球最佳供应商榜单揭晓



日前,施耐德电气在上海召开第四次年度全球供应商大会,并公布了全球十佳供应商获奖名单。来自 30 个国家的 235 家生产和非生产类的优秀供应商参与了评选,最终十家供应商脱颖而出,获奖而归。

施耐德电气从与公司有业务往来的成千上万家供应商中选出符合标准的优秀供应商,并每年对他们进行一次评估。优秀供应商的评选标准十分严格,包含客户满意度(质量、准时交货)、总体拥有成本(生产率、竞争力)、业务增值能力(创新)、可持续发展(环境友好、社会责任)以及合作能力(响应度)等。

2014 年度施耐德电气全球最佳供应商获奖名单

- ★ 电子电气类(PCBA): 英飞凌科技股份有限公司
- ★ 原材料类: 佛山通宝精密合金股份有限公司
- ★ 装配件类: 伍尔特集团
- ★ 非生产类: DHL
- ★ 创新类: 拓郎半导体
- ★ 服务类: TS Molymer
- ★ 质量类: 攀时电力技术公司
- ★ 竞争力类: 天津市津荣天宇精密机械有限公司
- ★ 响应能力类: 利华科技
- ★ 环境友好、社会责任类: 索尔维集团

优秀供应商不仅拥有与施耐德电气独家合作的机会,还可以提前了解研发和产品路线图。

施耐德电气首席采购官 Rene Orlandi 先生表示:“2014 年度最佳供应商奖的获得者们表现十分杰出,甚至远远超越我们提出的商业需求,为客户创造了最大价值。我们非常荣幸见证他们在各自领域取得的成绩。未来,施耐德电气将继续提高对供应商的要求,以应对能源行业日益激烈的竞争。施耐德电气非常注重与优秀供应商的关系,并视他们为帮助公司实现可持续发展的战略合作伙伴。”

今年是施耐德电气全球供应商大会创办以来,第一次在法国巴黎以外的地方举办。与会者分别来自亚太区(40%)、EMEA 地区(欧洲、中东和非洲,40%)和美洲地区(20%)。本次大会围绕发展、协作、供应链效率、竞争力、创新、卓越环保等议题展开讨论。与会者不仅聆听了施耐德电气集团主席兼首席执行官赵国华(Jean-Pascal Tricoire)、首席供应链官 Annette Clayton 以及首席采购官 Rene Orlandi 的大会发言,还参加了大供应链、采购等话题的分组讨论,提前了解和参观施耐德电气的最新产品和解决方案。(白晓玲 肖莉)

新闻简讯

河南华英公司举行 2014 年金秋捐助活动

9 月 6 日,河南华英农业发展股份有限公司举行了 2014 年金秋向特困人员捐款救助活动。本次捐助的对象有魏岗乡新里集村双肾积水患者匡学军,公司内部 4 户因家属大病致困的职工,还有 3 户公司回籍员工残疾特困家庭。捐助的资金能帮助他们解决医疗费用,减轻家庭生活压力,度过一个祥和的中秋佳节。

这次捐助活动,又一次展示出华英公司的爱心善举和社会责任,让大家感受了华英公司的温暖,同时,这也是公司领导班子践行群众路线联系服务群众最后一公里的具体体现。(记者 李代广)

2014 年中国(郑州)国际康复辅助器具博览会举行

由中国康复辅助器具协会、中国康复医学会主办的“2014 年中国(郑州)国际康复辅助器具博览会”,于 9 月 13 日至 15 日在河南郑州国际会展中心举办。据了解,本届博览会汇聚了众多康复领域专家、学者、优秀企业和从业人员参观观展,展品涵盖假肢矫形器、辅助器具、康复工程、康复治疗等十二大领域,是一个集产品展示、贸易洽谈、技艺切磋、招商引资、风采展示于一体的行业盛会。(记者 李代广)

广安市大力开展高校毕业生就业创业服务月活动

为深入实施离校未就业高校毕业生就业促进计划、大学生创业引领计划,广安市从 9 月 1 日至 9 月 30 日集中一个月时间,认真组织开展“2014 年全市高校毕业生就业创业服务月”活动。

广安市高度重视,加强领导,切实地开展好该项活动作为深入实施“两个计划”的重要内容,制定实施方案,明确活动内容、活动安排和任务分工,充分利用网络、报刊等媒体,以及在公共就业人才服务场所、各类招聘活动现场等,广泛宣传服务月活动以及我市出台的一系列促进高校毕业生就业创业的政策和措施,提高社会知晓度。通过对全市 2014 届有就业创业意愿的离校未就业高校毕业生开展实名登记,强化就业服务,大力扶持创业,做好重点帮扶,加强跟踪反馈等活动,引导他们主动到我市公共就业人才服务机构登记和接受服务,落实相应政策,大力促进他们就业创业。(钟勇)

古城煤矿全方位对标学习促提升

9 月 6 日,古城煤矿矿长、党委书记管清向,副矿长魏兴民、安明成,总工程师柳俊仓及各部门、厂点负责人等一行 16 人组成的对标学习考察组到淄矿集团唐口煤业公司进行业务对标。唐口煤业矿长陈启友等相关人员热情接待了考察组。

会上,古城煤矿对标学习考察组观看了唐口煤业企业形象片,听取了该公司概况及安全生产、“五精”管理、内部市场化、“员工帮助计划”等方面的情况介绍。随后分组实地参观了井下安全生产及地面工业广场、职工公寓、安全文化长廊、区队学习室等场所。此外,考察组还重点针对提高生产经营管理水平就生产管理、技术管理、安全管理、经营管理等各个环节相关业务分别进行了全流程、全过程、全方位的对标、交流、学习。

考察组表示,唐口煤业公司作为淄矿集团的龙头矿井,安全设施齐全、管理体制健全、生产设备先进,有许多亮点值得古城煤矿学习和借鉴。希望,双方今后在企业管理、安全生产、企业文化、矿井建设等方面加强联系、增进交流,努力推动双方互促互进,共同发展。(丁悦)

江西省血液中心采血大巴连续 12 年驶进南昌济生制药厂

日前,江西省血液中心采血大巴又一次开进南昌济生制药厂,在南昌济生制药厂工会认真组织下,该厂共有 30 多名员工参加了义务献血活动,合计献血 11100 毫升。这也是南昌济生制药厂自 2003 年开始主动联系江西省血液中心,组织员工义务献血,江西省血液中心采血大巴连续 12 年驶进南昌济生制药厂。

12 年来,南昌济生制药厂组织的义务献血活动,累计献血约 500 人次,总量超 20 万毫升,这正是该厂“健康幸福,共创明天”企业宗旨的生动体现。(袁骏 万民)

核电用不锈钢高端材料国产化的又一重大成果

太钢生产出国产首套 CAP1000 核电站用不锈钢

近日,太钢生产的国产首套 CAP1000 核电机组反应堆堆内构件用第一批不锈钢材料发往核反应设备制造厂家。这是太钢钢实现 CPR1000 二代半核电技术堆内构件、安注箱用不锈钢材料国产化后的又一重大突破,标志着太钢在推动核电关键材料国产化的进程中又迈出了坚实的一步。

为适应我国核电事业发展的新趋势,近年来,太钢坚持自主创新,充分发挥研发技术优势和工艺装备优势,先后成功研发和生产出耐高温、耐高压、耐腐蚀的核电专用不锈钢

和冷轧硅钢材料。由此,太钢成为国内首先研发成功核二、核三级不锈钢材料的厂家,产品先后用于秦山、大亚湾、岭澳、阳江等国内核电站建设,成为国内唯一可向二代半核电项目成套提供核级不锈钢材料的企业,也成为国内首家通过 ASME(美国机械工程师)MO(材料组织)核电体系认证的厂家。太钢的核电用不锈钢材料研发和生产上取得的重要进展,打破了核电领域关键材料长期依赖进口的局面,为加速推进我国核电材料的国产化进程发挥了重要作用。

这次太钢研发和生产的不锈钢材料用于我国首次自主设计和建设的大型百万千瓦级 CAP1000 第三代核电机组,全部机组堆内构件用不锈钢材料由太钢制造。该机组核岛反应堆堆内构件设备是核电站的“心脏”,属于核岛五大主体设备中最重要的部件,要求连续服役 60 年不更换,其质量对于核电站的安全、稳定运行起着至关重要的作用。面对极高的质量要求,太钢核电产销研团队发扬自主创新、敢为人先、团结协作、为国争光的精神,集中力量进行攻关,克服一个个困难,成功突

破影响产品质量和制造工艺的一系列工艺技术难题,圆满完成了首批不锈钢材料的交货任务,满足了用户需求。

目前,太钢已经成为国内唯一一家具有 CAP1000 第三代核电机组堆内构件用特种不锈钢材料供货资质和批量生产能力的厂家。同时,也是国内率先生产核电用厚涂层高牌号冷轧硅钢的厂家,为实现我国赶超临界百万千瓦核电发电机组硅钢材料国产化作出了积极贡献。(黄传宝)