

6 品牌 Brand

品牌风采

“未来更美好的智能电网首先应该要能实现新能源的兼容以及发电用电的双向互动;其次需要通过智慧调控实时动态调整调控计划,平衡负荷曲线,灵活地调节电价及用户用电需求;再次,未来 IT、OT 间的信息流、业务流和电力流一定是相互融合的;最后,实现这一切必须以坚强自愈为基础。”

构建全联接的智能电网 华为在全球电力峰会上提出四大解决方案

肩通

全球领先的信息与通信技术解决方案提供商华为,于8月21日至22日在澳大利亚布里斯班举行“创新 ICT 点亮全联接电网——2014年华为全球电力行业峰会”。来自全球百余名电力行业企业决策者、专家、学者积极分享电力建设理念和经验,讨论电力行业未来发展趋势。

整个大会分为主题发言和圆桌论坛两部分。全球领先电力企业以“未来电力需要更联接的智能电网”为主题阐述他们的洞察及实践。华为和 IDC 联合发布《创新 ICT 助力全联接电网》白皮书, IDC 高级分析师 Christopher Holme 以“融合的智能电网时代”为主题阐述了创新 ICT 如何助力实现更好的全联接电网。在本次峰会期间,华为围绕 ICT 如何助力构建全联接电网,带来了四大主要解决方案:

1.融合互联 实现全业务支持的分布式智能电网
智能电网的建设需要构建一个有线无线覆盖、全场景接入的融合通信网络,华为电力传输通信方案提供具有自动交换功能的传输通信网络,它通过灵活的路由选择和动态管理,实现了集中式电网向分布式电网通信的转变,极大程度缩短了电力通信网络提供业务需要的时间,并实现高效可靠的长距离传输。

2.全面感知 提升智能电网自动化水平
智能电网系统中,为了有效监测以及控制电网,越来越多的 IP 化新型智能终端需要接入,这对网络的灵活性、高效性提出了很高要求,因此更多电力企业选择建设专网来实现海量终端的接入。华为配电自动化通信方案采用下一代无线通信 LTE 以及 PON 技术,不仅能够实现全业务的无缝接入和工业



▼ 相关链接

华为

作为全球领先的信息与通信 (ICT) 解决方案供应商,华为坚持以丰富人们的沟通和生活为愿景,坚持围绕客户需求的持续创新,与合作伙伴开放合作,在电信网络、企业网络、终端和云计算等领域构筑了端到端的解决方案优势。通过全球专注敬业的 15 万名华为人,致力于为运营商客户、企业客户和消费者创造最大的价值,提供有竞争力的 ICT 解决方案、产品和服务。目前,华为的业务遍及全球 170 多个国家和地区,服务全世界 1/3 以上的人口。华为公司成立于 1987 年,是一家由员工持有全部股份的民营企业。

级防护,还能实现智能抄表、智慧家庭、能效管理等业务的可靠承载,向物联网时代进行演进,同时通过测量、传感和控制于一身的新一代平台进行实时管理,真正实现了电力的“无处不在”、“无时不在”。

3.安全可靠 打造坚强电网基石

智能电网必须具备高度的安全和“自愈”能力,才能确保信息流在发、输、变、配、用和调度的各个环节安全。华为提供的融合多种网络保护方式,以及多策略的全新智能网络安全系统可以实现电力业务安全防护由技术防护到策略防护的跨越,确保电力通信 99.9999% 可靠性。并通过全方位遥视和遥控监测系统实现区域内各级变电站的无人值守,保护生产安全。在全网中通过对不同类型的业务划分不同的安全区,业务之间通过高性能防火墙实现隔离,业务内所有数据均加密传输,就可以实现有效的电网网络安全控制。

4.物理隔离、逻辑统一的云数据中心

技术前沿

我国 LNG 关键技术装备国产化攻关获重大突破

国内目前最大的国产中石油天然气 LNG 项目——山东泰安 LNG 项目,目前已生产出合格产品。8月22日3时08分,中国石化山东泰安 60 万吨 LNG 装备国产化项目生产出合格产品,标志着中国石化在天然气液化工艺技术自主化基础上,成功实现这个领域关键设备全面国产化,使我国跻身世界液化天然气工业发展先进国家行列。

泰安 LNG 项目是国家能源局目前批准的国内唯一天然气液化技术和关键设备国产化

依托工程,也是中国石化引领国内 LNG 产业国产化、高端化发展的战略工程,由昆仑能源公司和泰安燃气集团公司合资建设,寰球工程公司提供技术和负责工程总承包,项目总投资约 12 亿元。国家能源局全面部署泰安 LNG 项目国产化研发工作,中国机械工业联合会联合国内装备制造企业参与设备研发,中国石化依托重大科技专项管理平台具体组织实施关键技术和装备国产化攻关。

这个项目工艺技术采用寰球工程公司自

主开发并优化后的双循环混合制冷剂 (DMR) 液化技术,实现天然气净化技术、液化技术及储运技术系列化和标准化,取得 46 项专利,制定 3 项国家标准,形成 50 余项专有技术和施工工法。同时,寰球工程公司充分发挥国家能源液化天然气研发中心这一国家级平台优势,联合国内材料和装备制造企业开展技术攻关,实现制冷剂压缩机及驱动电机、低温 BOC 压缩机、冷箱、DCS 系统、低温阀门以及高压变频器等关键设备全面国产化,且设备技术

指标达到国际先进水平,被业界称为我国 LNG 装备产业发展的一次重大革命。

这个项目成功产出合格产品验证了国产化设备的先进性和可靠性,标志着寰球工程公司在实现天然气液化工艺技术自主化和设备全面国产化的发展进程中取得又一重大突破,对打破西方国家在天然气液化技术及关键设备上的垄断具有重大意义,也将对提升我国清洁能源利用水平、提高天然气在我国一次能源结构中的比例产生积极影响。(中国石化报)

北重造“奔鹿”特种护栏亮相包头阿尔丁广场

郭新燕 费锦锋 汪嘉伟

8月20日晚10点,北重集团专机公司 150 余人分四组在包头阿尔丁广场安装护栏。经过近 8 个小时的紧张施工,阿尔丁广场金色护栏在 21 日早 6 点前准时安装完毕。

笔者在现场了解到,此次安装全长共 1009 米,其中标准护栏 218 米,其他特殊护栏 80 多片,为保证阿尔丁广场使用上的科学规范和游人出入的安全、方便,共设计了 19 个出入口,包括设在广场四周有 4 个 6.9 米宽的推拉门和 1 个 9 米宽的推拉门(升国旗专用),可用于大型节庆、商业活动时进场安装设备等。另外在每个推拉门两侧和广场四个拐角共设计了 14 个 T 型便捷通道,以满足市民日常进出广场。在护栏外侧,还预留有行人行走的空间。



●北重集团专机公司员工正在奋战安装。

此次护栏主要以长安街护栏的形式为基础,同时增加了包头市市徽“奔鹿”图形,整体形象端庄大气,充分体现了包头地区的文化

特点。北重集团专机公司技术科主任张继平介绍道:“此款护栏采用高强度特殊材质制造而成,内置特殊装置可以在受到外界冲击时

保证护栏整体‘弯儿不散’,安性能强。”

反恐防暴展之后,高端特种护栏产品影响力及市场美誉度大大提高,并且护栏产品将作为一个产业推向全国,北重集团专用机械党委书记张勇在说,继北京安装金色护栏之后,包头是全国第二个安装金色护栏的城市,备受各方关注。包头市委市政府今年 4 月份开始项目筹备,经过多方调查和对比,最终确定选用北重集团专机公司生产的特种护栏。公司用时两个多月,完成了包头定制款金色护栏的设计、生产。

包头市执法局环卫产业公司副总经理徐云龙对记者说道:“作为客户,我们看中的就是产品的质量信誉,北重集团专机公司生产的护栏早已广泛应用于天安门广场、金水桥、人民大会堂、中南海等出入口,长安街等地区,这样的产品用起来我们放心。”

东风朝柴举行精品机量产启动仪式

仲卡

2014年8月19日,东风朝柴公司在总装厂磨试后装配车间举行“朝柴动力精品机量产启动仪式”。公司董事长范仲、公司东京研发院谷冈庆一等日本专家以及公司总经理崔宪国等领导成员和全体中干共计 100 人参加了启动仪式。公司常务副总经理冯彦春主持仪式。

随着国四法规的严格实施,引发了新一轮国四柴油机的激烈竞争,用户对发动机价格更敏感、对质量要求更苛刻、对外观要求更完美。为了提高产品竞争力,东风朝柴公司于 4 月 9 日正式启动了以 102 系列国四产品为突破口的精品机工程。以常务副总冯彦春为组长的精品机项目组,围绕“铸造、机加、采购、装配、物流”的全程开展系统改善,经过近 100 天的努力,顺利通过了 12 台、50 台、100 台三



个小批量验证,到 7 月 18 日,102 国四系列精品机量产,8 月 1 日,全系列精品机全部实现量产,进一步提升了发动机的内在质量和外观质量。精品机工程取得的阶段性成果,也得到了顾客及相关方的高度认可,福田公司的审核、国家质检总局的抽检以及第三方 SGS 公司的审核都给予了高度评价,这极大地鼓舞了员工士气,提高了员工的信心,说明朝柴有能力生

产出高品质的发动机。

会上,品质保证部第一副部长姜朝永、技术中心工艺处处长夏绍彤分别作了《精品机工程总结报告》和精品机特点的总结发言,表示将继续按照精品机工程推进计划完善产品设计和工艺设计,共同将质量、成本做到最好,实现“台台都是好机器、台台都是精品机”的目标。

日本专家谷冈庆一和山崎嘉彦也应邀作了发言。他们回顾了朝柴指导工作的历程,对精品机的量产表示祝贺,并对大家努力的工作精神给与肯定。崔宪国总经理在讲话中对广大员工几个月以来为精品机所付出的艰苦努力表示感谢。他指出,只有台台都是“质优、价廉、准时交付”的精品机,公司才能在激烈的市场竞争中开辟出一片新天地。他要求各部门围绕“1355”行动纲领,紧密团结在以范仲董事长为核心的公司经营班子周围,团结协作、主动担当,全面提升团队执行力,持续降低成本,提升产品竞争力,实现朝柴与员工共同成长。

范仲董事长在总结讲话中简要阐述了当前国四机转换过程中行业的整体态势,分析了朝柴所面临的机遇与挑战,提出了下一步的工作目标。范仲董事长指出,精品机工程就是质量提升工程,特别在市场竞争如此激烈的今天,对于公司抢占市场先机,满足用户需求至关重要。范仲董事长强调,一要將生产精品机取得的经验、工艺、操作方法等,用标准化的形式固化下来,在此基础上实现持续改善和再提升。二是將精品机的作业理念扩展至每一个部门、每一名员工,以至延伸到朝柴的供应商、售后服务系统等公司全系统,形成通力合作打造精品动力的良好局面,强化自身发展优势。三是借国四机转换的重大机遇,克服一切困难,实现弯道超车。

阜轴开展“质量提升年”培训活动

闻折

安徽阜轴轴承有限公司(以下称阜轴)按照公司“质量提升年”活动的总体方案安排,经公司总经理会议研究决定,由公司人力资源部协同质管科、质检科、技术科等部门开展实施产品加工质量提升系列培训活动。

为把此次产品加工质量培训工作扎实开展,公司人力资源部制定详实的《质量培训方案》和《培训考核制度》等一系列规章制度,保障质量培训工作有效有序推进。为进一步强化培训效果和班级管理,培训班推选出认真负责的班长和组长,分工负责保障班级工作有条不紊地展开。同时公司两位副总经理徐力和薛正堂参加开班启动仪式,分别在会上发表了重要讲话,强调公司举办此次产品加工质量培训的意义、目的和要求等,让学员理解公司在面对当前生产任务不太饱满的情况下采取的措施,要求树立正确的学习观念、认真听课做好笔记,严格遵守培训纪律,保证取得良好的培训效果。

公司此次产品质量培训从今年 7 月份开始,分十批开展实施培训,每批培训时间将近半月。目前正在实施第三批次的产品质量培训工作。公司旨在通过开展产品质量培训,让公司全体员工树立质量至上的意识观念,在轴承实践加工过程中每道工序、每个环节都把质量视为企业生命,同时产品质量检验及质量控制等方面得到有效提升和加强,让员工的产品加工质量技能进一步提高,为公司以产品质量制胜市场和赢得客户奠定坚实的基础。



强化管理 降本增效 安徽省矿业机电装备公司确保年度目标实现

张志红

今年下半年以来,安徽省矿业机电装备公司找准工作重点、难点,以降低成本、提高生产效率和提高职工工作积极性为着力点,确保实现年度目标。

该公司加强全面预算管理及四项费用管控,压缩非生产性支出;深化内部市场化,对材料供应、仓储物流、生产制造、技术工艺、市场营销等详细分解指标,并严格落实、考核兑现;建立降本增效工作推进会制度,每周利用综合办公会进行总结分析,及时查找问题和不足,将措施落到实处。液压制品分公司利用积压的冷拔管料,设计制作千斤顶试验台;自行设计深孔镗床工装夹具,能顺利实现锥滚压,可加工内径 500 毫米的缸体。下料分公司科学编制下料路径程序,充分利用边角余料,有效提高板材利用率。修理车间严格控制生产辅助材料,减少设备配件、油脂、面纱的领用量。

该公司大力推行“一人多机、操检合一”等劳动组织形式,减少岗位用工;加强质量管理,严格产品检验,减少和杜绝返工现象;全面推行安全风险评估管理,严格执行干部跟班值班制度,加强现场巡查监管。液压制品分公司新购进 5 台数控机床,实现了“一人双机”,加班延点现象明显减少。

该公司合理布局生产,科学衔接工序,在奋力拓展市场的同时,减少外协加工量;优化劳动组织,提高劳动生产率。该公司液压制品分公司由 2013 年的 206 人减少到现在的 167 人,结构件分公司由 238 减少到 220 人,产值却在不断增加,人均效率明显提高。此外,该公司积极谋划“四定”工作,即“定编、定员、定岗、定薪”,鼓励车间减少管理人员数量,重点岗位如技术、工艺等部门实施减人不减薪,提高了人员的积极性。

潍柴 工程机械液压件项目入工业强基工程

毛解

近日,山东潍柴动力的“工程机械用高端液压元件实施方案”被列入工业转型升级强基工程项目,已经进入评审阶段。

据潍坊市经信委透露,日前公示的这 50 个项目方案是国家工信部会同财政部委托第三方机构对全国各地报送工程项目进行评审后确定的,山东省共有三个项目入围。据了解,工业转型升级强基工程是国家工信部为提升工业基础能力,夯实工业发展基础的一项重要工程,旨在提升重点行业、关键领域的关键基础材料、核心基础零部件、先进基础工艺和产业技术基础发展水平,力争用 5 至 10 年时间,实现我国工业建设迈上新台阶。