

切割，“做不一样的劲牌”

■ 本报记者 许强



● 劲牌公司俯瞰

“做‘不一样’的劲牌”。日前，劲牌有限公司董事长吴少勋在“劲牌2014年营销中心夏季集训上”再一次明确了劲牌的未来战略方向，由此也掀开了劲牌“切割战略”冰山一角。在流行“走捷径”、跟风模仿、同质化的时代，劲牌要“与众不同”，这意味着什么？

做“好而不同”的文化

走进古色古香、气势恢宏的劲牌文化红楼，撩拨记者视神经的却是与众不同的文化展馆——现代光电光彩熠熠，生产演示如临其境，创业故事徐徐道来，产业画卷气势磅礴，最让记者震惊的是在射灯的光芒中熠熠闪耀的一个字来——“正”，它正是内涵深广的劲牌文化的灵魂。

劲牌企业文化中心主任刘跃进告诉记者，劲牌正文化的核心就是“树正气、有担当、可持续”，因为劲牌举起了“正”这杆品牌信仰的旗帜，所以大家都知道了劲牌是什么，为什么，在干什么。有着同样信仰的人就会聚集在这杆旗帜下，做正直的人，做正直的企业，生产健康的产品，传播健康的价值观念。

刘跃进说，劲牌经营理念也与一般的企业不一样，这种不一样，不仅仅是不同而已，而是“好而不同”。劲牌的员工幸福感很强，没有抱怨，精神面貌明显与众不同，每天都“像打了鸡血似地”忘我工作，其流失率不到1%。

为什么劲牌的员工会做到“不一样”呢？董事长吴少勋的解释是：“一，我们公司和别的公司不一样，产品不一样、地域不一样、企业性质不一样、消费群体不一样，我们是我们，他们是他们。”



● 保健酒生产基地二期联合车间生产线

据了解，劲牌员工工资实行包容性增长，选人用人激励人都以“正”为标准。恰恰是“正”文化的作用，劲牌人走正道、做正人、行正事；不搞“本位主义”，工作不推诿，做事“至正至善”；新品上市，劲牌员工都愿做“第一消费者”。

劲牌管理采用的是问题管理模式，但劲牌的问题管理也“不一样”，重点不在职能部门，而是制度落实到个人。劲牌公司提倡各级组织、每一个员工要善于发现问题，解决问题，将问题管理落实到个人。日前，劲牌职能部门导入了改善提案活动，提倡管理人员多从自身工作中查找问题，提出改善意见或构思并付诸实施，每天改善，每天进步。据统计，劲牌员工平均每月提出改善提案达100多件，有效地解决了工作中一个又一个问题。

企业文化是发展的重要“基石”，没有这个“基石”，企业的发展是不稳固的。然而，“企业文化是个筐，什么都往里装”的现象在企业里较普遍，有独特个性的并不多见，你搞“家文化”我也搞“家文化”，你搞“创新、诚信”核心价值观和我也搞“创新、诚信”核心价值观。自己的企业文化和其他的公司趋同，员工习以为常，也就对文化没有了“兴趣”，跟风的企业文化只能成为标语，挂在墙上很好看，但不会落地。劲牌公司的企业文化与一般的企业不一样，切割开来，按照劲牌人的说法：“这种不一样，不仅仅是不同而已，而是‘好而不同’。”

一劲牌员工这样告诉记者说，“过去我对‘正文化’有一种偏见，认为这是虚的。难道有了‘正文化’，产品就好了？市场就好了？人就好了？现在才发现当初的想法完全错了。‘正文化’不是装门面的，它起到的断除歪念的修行作用。人不可能一直都保持警



● 原酒基地三期

醒，总会有懈怠的时候，一旦松懈了，欲念贪念懒惰思想都来了。比如偷奸耍滑，沉迷于自我不能自拔，工作中总有犯傻、闹矛盾的时候，这时我们会想到‘正文化’，立刻就会醒悟过来——要‘走正道、做正人、行正事’。”

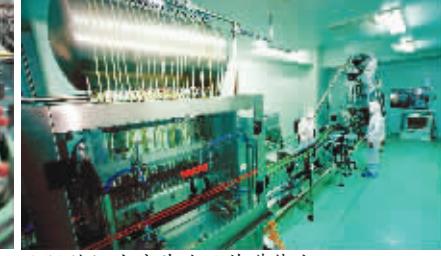
“做不一般的酒”

切割文化的延展，必然会导致切割战略的产生。劲牌的理想抱负与他企业不一样，所以要求就不一样，所做的产品和别人的一样。

劲牌公司曾经是一家生产白酒的企业，正是在“切割战略”的指导下，劲牌瞄准了“健康”二字，“做不一般的酒”，才与大众白



● 劲牌生产线



● 保健酒生产基地无菌灌装室

酒“切割”开了，有了自己产品特性，从而成就了今日的劲牌。

1953年，劲牌公司的前身——大冶县新建酒厂创立，产品只有一种，48度白酒，日生产能力为400斤。1978年，大冶县新建酒厂甚至转为了生产味精。但这次的产品“跨界”转型失败，1981年3月停产。

上世纪80年代初期，在失败教训下，劲牌人获得一种启迪，不能脱离白酒主业，那样自己没有技术基础，但也必须将自己与激烈的竞争产品切割开来，与时俱进，生产“低度、营养、健康”的酒。于是，劲牌开始试制滋补酒和低度配制酒，随后，劲牌生产出了莲桂补酒、迎宾酒、双喜酒和红茶菌酒、长寿酒等“与众不同”的产品。

1989年10月，劲牌研制生产出了“中国劲酒”，推广时，为了将劲酒与普通白酒切割开来，劲牌首先在中国提出“保健酒概念”，1993年又推出了与众不同的广告——“劲酒虽好，可不要贪杯”。

1998年，劲牌公司改制为个人控股的民营企业，活力被焕发出来。

中国保健酒业刚刚起步，虽然竞争不大，但大市场也不大。白酒市场依然存在着巨大的诱惑力，恰恰省内有兼香型白酒老字号品牌向劲牌出售。收购，还是说不？劲牌选择了将产品与大众白酒“切割”开来，生产保健酒。按劲牌人的说法：“做白酒，省外超不过茅台、五粮液；省内有枝江、稻花香、黄鹤楼等强势品牌，我们加入只会使竞争更趋恶化。唯有走保健酒这条路，才是最适合我们的！”

实践是检验真理的唯一标准。经过16年的实践证明，劲牌的“产品切割”战略是正确的。目前，劲牌保健酒的生产规模在中国乃至在全世界已经是第一了，已经无人可

比，就连国际上最大的保健酒——德国野格酒，其年产量6万吨，也不到劲牌保健酒产量的1/2。

2013—2014经营年度，劲牌的大单品劲酒独自实现销售收入63.11亿元，占据中国保健酒近1/3的市场份额。尽管劲牌无条件提供技术支持，祈望扶持更多的保健酒“竞争对手”，共同做大行业蛋糕，但保健酒的市场毕竟是有限的，劲牌的“产品切割”似乎遇到了市场瓶颈，劲牌不得不“回望”白

酒。

2013年，全国白酒实现产量近1230万千升，实现销售收入约5050亿元。显然，比

保健酒大25倍的白酒市场对劲牌有着难以割舍的吸引力，关键是劲牌怎样去做白酒，

才能做到白酒“健康，不伤身体”？劲牌依然选择了“产品切割”，而这一次的“切割”是劲牌先将新的产品线从保健酒旁开切，然后再细切，与普通白酒切开，自成独特的品类——健康白酒。至此，劲牌两个产品巨轮——保健酒和健康白酒在市场驰骋的身影已清晰可见。保健酒战船上矗立着劲酒、韵酒、金眠酒、欢度酒、玛咖酒等品牌，健康白酒战船上矗立着毛铺苦荞酒、金典大团圆、人参酒、灵芝酒、毛铺老酒、毛铺纯谷酒等品牌。

据记者了解，劲牌人对未来充满信心，是建立在很多指标包括销售额上的，劲酒到

2018年要努力实现年销售100亿的目标，十

年内毛铺品牌也渴望销售过100亿。为了

实现这一目标，一直以“按做药的标准做酒”的劲牌人在“文化切割”、“管理切割”之外，

还进行了生产工艺“切割”，对传统酿酒工艺

进行机械化和自动化改造，实现了酿酒工艺

机械化、自动化、信息化、智能化。劲牌小曲

酿造新工艺把人从繁重的酿酒体力劳动中

“解放了出来”，优质品率从20%提高到

80%，人均产酒量提高了2.5倍以上……

做“不一样”的营销

才能做到白酒“健康，不伤身体”？劲牌依然选择了“产品切割”，而这一次的“切割”是劲牌先将新的产品线从保健酒旁开切，然后再细切，与普通白酒切开，自成独特的品类——健康白酒。至此，劲牌两个产品巨轮——保健酒和健康白酒在市场驰骋的身影已清晰可见。保健酒战船上矗立着劲酒、韵酒、金眠酒、欢度酒、玛咖酒等品牌，健康白酒战船上矗立着毛铺苦荞酒、金典大团圆、人参酒、灵芝酒、毛铺老酒、毛铺纯谷酒等品牌。

据记者了解，劲牌人对未来充满信心，是建立在很多指标包括销售额上的，劲酒到

2018年要努力实现年销售100亿的目标，十

年内毛铺品牌也渴望销售过100亿。为了

实现这一目标，一直以“按做药的标准做酒”的劲牌人在“文化切割”、“管理切割”之外，

还进行了生产工艺“切割”，对传统酿酒工艺

进行机械化和自动化改造，实现了酿酒工艺

机械化、自动化、信息化、智能化。劲牌小曲

酿造新工艺把人从繁重的酿酒体力劳动中

“解放了出来”，优质品率从20%提高到

80%，人均产酒量提高了2.5倍以上……

做“不一样”的营销

才能做到白酒“健康，不伤身体”？劲牌依然选择了“产品切割”，而这一次的“切割”是劲牌先将新的产品线从保健酒旁开切，然后再细切，与普通白酒切开，自成独特的品类——健康白酒。至此，劲牌两个产品巨轮——保健酒和健康白酒在市场驰骋的身影已清晰可见。保健酒战船上矗立着劲酒、韵酒、金眠酒、欢度酒、玛咖酒等品牌，健康白酒战船上矗立着毛铺苦荞酒、金典大团圆、人参酒、灵芝酒、毛铺老酒、毛铺纯谷酒等品牌。

据记者了解，劲牌人对未来充满信心，是建立在很多指标包括销售额上的，劲酒到

2018年要努力实现年销售100亿的目标，十

年内毛铺品牌也渴望销售过100亿。为了

实现这一目标，一直以“按做药的标准做酒”的劲牌人在“文化切割”、“管理切割”之外，

还进行了生产工艺“切割”，对传统酿酒工艺

进行机械化和自动化改造，实现了酿酒工艺

机械化、自动化、信息化、智能化。劲牌小曲

酿造新工艺把人从繁重的酿酒体力劳动中

“解放了出来”，优质品率从20%提高到

80%，人均产酒量提高了2.5倍以上……

做“不一样”的营销

才能做到白酒“健康，不伤身体”？劲牌依然选择了“产品切割”，而这一次的“切割”是劲牌先将新的产品线从保健酒旁开切，然后再细切，与普通白酒切开，自成独特的品类——健康白酒。至此，劲牌两个产品巨轮——保健酒和健康白酒在市场驰骋的身影已清晰可见。保健酒战船上矗立着劲酒、韵酒、金眠酒、欢度酒、玛咖酒等品牌，健康白酒战船上矗立着毛铺苦荞酒、金典大团圆、人参酒、灵芝酒、毛铺老酒、毛铺纯谷酒等品牌。

据记者了解，劲牌人对未来充满信心，是建立在很多指标包括销售额上的，劲酒到

2018年要努力实现年销售100亿的目标，十

年内毛铺品牌也渴望销售过100亿。为了

实现这一目标，一直以“按做药的标准做酒”的劲牌人在“文化切割”、“管理切割”之外，

还进行了生产工艺“切割”，对传统酿酒工艺

进行机械化和自动化改造，实现了酿酒工艺

机械化、自动化、信息化、智能化。劲牌小曲

酿造新工艺把人从繁重的酿酒体力劳动中

“解放了出来”，优质品率从20%提高到

80%，人均产酒量提高了2.5倍以上……

做“不一样”的营销

才能做到白酒“健康，不伤身体”？劲牌依然选择了“产品切割”，而这一次的“切割”是劲牌先将新的产品线从保健酒旁开切，然后再细切，与普通白酒切开，自成独特的品类——健康白酒。至此，劲牌两个产品巨轮——保健酒和健康白酒在市场驰骋的身影已清晰可见。保健酒战船上矗立着劲酒、韵酒、金眠酒、欢度酒、玛咖酒等品牌，健康白酒战船上矗立着毛铺苦荞酒、金典大团圆、人参酒、灵芝酒、毛铺老酒、毛铺纯谷酒等品牌。

据记者了解，劲牌人对未来充满信心，是建立在很多指标包括销售额上的，劲酒到

2018年要努力实现年销售100亿的目标，十

年内毛铺品牌也渴望销售过100亿。为了

实现这一目标，一直以“按做药的标准做酒”的劲牌人在“文化切割”、“管理切割”之外，

还进行了生产工艺“切割”，对传统酿酒工艺

进行机械化和自动化改造，实现了酿酒工艺

机械化、自动化、信息化、智能化。劲牌小曲

酿造新工艺把人从繁重的酿酒体力劳动中

“解放了出来”，优质品率从20%提高到

80%，人均产酒量提高了2.5倍以上……

做“不一样”的营销

才能做到白酒“健康，不伤身体”？劲牌依然选择了“产品切割”，而这一次的“切割”是劲牌先将新的产品线从保健酒旁开切，然后再细切，与普通白酒切开，自成独特的品类——健康白酒。至此，劲牌两个产品巨轮——保健酒和健康白酒在市场驰骋的身影已清晰可见。保健酒战船上矗立着劲酒、韵酒、金眠酒、欢度酒、玛咖酒等品牌，健康白酒战船上矗立着毛铺苦荞酒、金典大团圆、人参酒、灵芝酒、毛铺老酒、毛铺纯谷酒等品牌。

据记者了解，劲牌人对未来充满信心，是建立在很多指标包括销售额上的，劲酒到

2018年要努力实现年销售100亿的目标，十

年内毛铺品牌也渴望销售过100亿。为了

实现这一目标，一直以“按做药的标准做酒”的劲牌人在“文化切割”、“管理切割”之外，

还进行了生产工艺“切割”，对传统酿酒工艺

进行机械化和自动化改造，实现了酿酒工艺

机械化、自动化、信息化、智能化。劲牌小曲

酿造新工艺把人从繁重的酿酒体力劳动中

“解放了出来”，优质品率从20%提高到

80%，人均产酒量提高了2.5倍以上……

做“不一样”的营销

才能做到白酒“健康，不伤身体”？劲牌依然选择了“产品切割”，而这一次的“切割”是劲牌先将新的产品线从保健酒旁开切，然后再细切，与普通白酒切开，自成独特的品类——健康白酒。至此，劲牌两个产品巨轮——保健酒和健康白酒在市场驰骋的身影已清晰可见。保健酒战船上矗立着劲酒、韵酒、金眠酒、欢度酒、玛咖酒等品牌，健康白酒战船上矗立着毛铺苦荞酒、金典大团圆、人参酒、灵芝酒、毛铺老酒、毛铺纯谷酒等品牌。

据记者了解，劲牌人对未来充满信心，是建立在很多指标包括销售额上的，劲酒到

2018年要努力实现年销售100亿的目标，十

年内毛铺品牌也渴望销售过10