

品牌风采

作为光伏行业的领跑者,中利腾晖拥有世界先进的全自动生产线。此次该公司通过 SASO 认证,将使该公司的晶体硅太阳能电池组件,包括单晶硅和多晶硅太阳能电池组件产品等系列产品拥有销往中东及非洲市场的通行证。

通过光伏组件产品 SASO 认证 中利腾晖敲开中东及非洲太阳能市场大门

肩通

近日,中利腾晖光伏科技有限公司在经受严苛的审核之后,获得由德国莱茵 TUV 颁发的沙特阿拉伯标准组织(SASO)认证证书,成为中国第一家通过光伏组件产品 SASO 认证的公司,从此取得了进入沙特阿拉伯市场的准入证。据悉,中利腾晖是中利科技集团的控股子公司。

中利腾晖新址位于江苏常熟沙浜镇常昆工业园腾晖路1号,融会了国内外多位专家的一流设计方案,将生产区、办公区、接待区、展示区以及腾晖研发基地科学地、有机地结合为一体。2011年建成的新厂房内配备了12条电池片生产线和33条组件生产线,年产能分别达到360MW和660MW,产线还在陆续扩充中,预计最终将达到电池片及组件各3GW的产能。

沙特 光伏市场的高门槛“蓝海”

众所周知,中国大部分光伏产品皆向欧美出口,当该地区开始征收“双反”(反倾销、反补贴)关税后,中国光伏企业将目光转向了另一个新兴市场——中东和非洲(MEA)太阳能市场。据预测,沙特阿拉伯将会在2032年之前,通过竞标完成安装装机容量为54GW的可再生能源项目。这将使其成为2016年中东和非洲地区最大的太阳能市场。

沙特阿拉伯对本土及进口产品有着非常严格的准入标准。而且沙特阿拉伯工业及商务部和SASO要求,所有认证标准涉及到的产品在进入沙特海关时,必须提供SASO认证证书,否则会被拒绝入境。

中利腾晖光伏科技有限公司在中国光伏产业陷入困境之际,始终坚持“质量为本,放眼未来”的发展原则,积极与国际领先的检测



●图为中利腾晖光伏科技有限公司新厂房及办公区落成时的情景。

与认证机构——德国莱茵 TUV 集团密切合作,获得了晶体硅太阳能电池组件 SASO 认证证书,开辟了新的海外市场,共同面对光伏行业的巨大困难。

获得第三方检验、检测机构认证

德国莱茵 TUV 集团作为国际知名的独立第三方检验、检测和认证机构,获有 ISO 17025 认可实验室资质与 CBTL 资质,在全球拥有6家顶尖光伏测试中心,可根据国际标准对光伏组件进行综合测试,为SASO认证提供全面、准确、权威的第三方测试数据。

莱茵 TUV 为全球80%以上的光伏产品提供测试和认证服务,服务内容包括 IEC 认证、CB 认证、PID 测试、盐雾测试和耐氨测试等。进而积累了各项产品资料,可为光伏产品的

SASO 认证提供一站式快速服务。同时,莱茵 TUV 获 SASO 授权,可直接为生产企业颁发 CoC 证书。光伏企业只需在货物装船前,提供相关的资料,即可在1-2天之内获得相应的 CoC 证书,非常便捷。

携手并进 为中国光伏产品拓市“铺路”

中利腾晖光伏科技有限公司副总裁陈杰表示:“德国莱茵 TUV 集团帮助海内外客户了解我们产品的质量和可靠性,对我们的产品推广起到了关键性作用。特别是在欧美对中国光伏产品展开二次‘双反’调查之际,德国莱茵 TUV 集团帮助我们获得了 SASO 认证,为面临巨大困难和挑战的中国光伏产业打开了发展的大门。德国莱茵 TUV 集团是中国光

伏产业值得信赖的合作伙伴。”

作为光伏测试和认证行业的领导者,德国莱茵 TUV 集团为中国光伏产业提供新的检测认证技术。同时,积极为陷入困境的中国光伏产业提供建议和意见,开辟新的市场,并为中国光伏产品进入新市场提供助力,为中国乃至全球光伏产业的可持续性发展出谋划策,与光伏企业同舟共济、共谋发展。



自贡市主动“站台”助泵阀企业抱团发展

杨国庆 文/图

7月17日,四川省自贡市组织召开“硬面材料及热喷涂”技术推介会,邀请到该市规模以上的34家泵阀企业参会。“这是自贡市首次以政府名义主动‘站台’,帮助企业推荐新技术和产品。”自贡市委常委王猛在推介会上说,政府不搞“拉郎配”,这是落实《自贡市加强服务稳定工业发展的八条措施》,帮助本地优势企业开拓市场的一次尝试。今后将为更多的自贡企业提供产品、技术推介,促进本地企业抱团发展。

面临国内工业经济下行压力,今年上半年自贡市规上工业增加值增速放缓。7月9日,自贡市出台《关于促进当前经济稳增长的十七条措施的通知》,稳增长已成为政府的第一要务。据自贡硬质合金公司总经理谢康德介绍,他们引入了国际一流的热喷涂设备和技术,通过将硬质合金粉末喷涂到机械设备及零部件上,可起到耐磨防腐等功效,能有效延长设备运行寿命,“不缺技术,只差订单。”

制定个性预案 携手攻坚克难 广州石化仪控中心上半年程控阀故障率降两成

石甸

“3寸阀关阀时间6秒,在允许范围内。”“4寸阀打开时间14秒,时间过长,阀门可能有异常,需要拆检。”在DCS工程师站,广州石化加裂班班长杨龙正在检查SZorb装置闭锁料斗系统每台球阀开和关的动作时间,并做好相关记录。每周,他要雷打不动地重复着这项工作。为解决这一问题,广州石化仪控中心专门成立攻关小组,对阀门故障频次、故障现象等进行统计分析,定期对阀门运行和维护经验进行总结,并为每一台程控阀都制定个性化的预防性维护方案。通过几年的不断探索和努力,2014年上半年,程控阀故障率同比下降了20.9%。

精心呵护及早发现问题

装置运行初期,程控阀故障频繁,仪表人员往往是才拆检完这台阀,另一台阀又出故障了,严重影响装置的正常运行。经过一段时间的跟踪和摸索,攻关小组总结出了经验,提出了预防性维护方案,故障前主动干预,有计划性地进行阀门维护,变被动为主动,避免因程控阀突然故障影响装置正常运行。

根据闭锁料斗的程序控制逻辑,3寸阀开关动作时间在8秒以内,4寸阀开关动作时间在12秒以内,如果时间超长,就意味着阀门有可能存在问题。为能通过观察阀门开关时间的变化趋势来了解阀门的使用情况,做到心中有



在自贡市政府相关部门的支持下,经过几天筹备,热喷涂新技术推介会如期举行。

据自贡市经信委副主任陈明介绍,泵阀产业是自贡传统优势产业,需要采用新技术实现转型升级,“市里希望通过这样的推介会,帮助企业开阔创新驱动思路;通过新材料企业与泵阀制造企业合作,实现泵阀产业在核心部件上的突破。”

简短的新技术介绍后,泵阀企业代表前往热喷涂产品的生产基地,切身感受新技术带来的视觉冲击。赛尔阀门制造公司总经理姚伟认为,热喷涂新技术让他看到了阀门产品实现革新的希望,他们将与自硬公司开展合作。谢康德称,他们将根据泵阀企业的需求,提供“私人定制”,不断加深与本地泵阀企业的合作。

中核集团具备自主研发 制造主蒸汽隔离阀能力

7月25日,中核苏阀科技实业股份有限公司(以下简称中核科技)自主研发、设计、制造的DN800核二级主蒸汽隔离阀顺利通过国家安全局组织的样机鉴定。这意味着中核科技已全面掌握核二级主蒸汽隔离阀设计、制造、检测和功能试验技术,具备了自主研发制造主蒸汽隔离阀能力,可以进行批量化生产。

DN800核二级主蒸汽隔离阀的顺利研制,确保了各项参数满足现有压水堆核电站主蒸汽隔离阀的要求,同时也覆盖了三代核电技术要求,实现了我国核电阀门国产化的重大突破,为我国核电项目完全国产化创造了有利条件。其中,样机抗震试验结果达到同类大型阀门研制技术的世界先进水平。

(黄珊)

新设备威力十足 全国首台输电线路 专用旋挖钻机 在江苏成功钻孔

英大

7月10日12时30分,伴随一声令下,全国首台输电线路专用旋挖钻机全机械化试点依托的江苏盐城220千伏万盛至芦北线路工程T83灌注桩A腿基础正式开钻。3小时15分钟后,旋挖钻机将孔径1.2米深度达25.3米的桩孔钻孔完毕。此举标志着国网输电线路全过程机械化施工试点成功迈出第一步,新设备专用旋挖钻机现场显威力。

输电线路专用旋挖钻机是由国家电网公司委托徐州徐工集团生产的,是电力线路基建施工的新技术应用创新项目。据施工现场施工单位王志华介绍,过去传统灌注桩1.2米孔径,25.3米深的220千伏线路桩基钻孔大约需个14小时,现试用该机械只需要3小时左右,确实安全省时效率高,且质量控制有保证。

该机械履带式行走装置,自重达47吨,最大输出扭矩180千牛米,现场机械配备了4节钻杆后达到30米最大钻孔深度。该机械可以根据具体需要配备不同钻杆、钻头满足不同地质条件下的钻孔要求。旋挖机械的使用,节约工时,提高了线路基础施工效率,缩短了线路整体施工时间;旋挖机械的自行移位、液压升降和旋挖时自动加压技术与传统灌注桩施工在机器人组装、人工机械移位和钻孔自重加压等环节相比,在安全控制方面具有很多优势,减少了现场安全风险。

本次试点施工的顺利实施,检验了全国首台输电线路专用旋挖钻机的作业能力,满足了前期提出的施工要求,为今后推行全过程机械化施工在工程的安全、质量、进度和造价管理方面奠定了基础并积累了经验。

海西重机承接 10座海工平台订单

水云

8月1日,笔者从青岛海西湾青岛海西重机有限责任公司获悉,近日武汉船舶机械有限责任公司与东方华晨集团,在青岛海西湾青岛海西重机签订了10台自升式海工平台项目的合同。本次平台项目的签订,是海西重机近年来加强海工市场开发的重要成果,也是继36米、90米海工平台后签订后又一批量海工平台订单。

本次批量自升式海工平台是武汉船舶机械青岛海西重机公司与东方华晨联袂合作的项目,采用3+3+4模式,分为3个批次进行设计、生产。首批次开工的3个平台,现已进入详细设计阶段,预计年内开工,交货期为18个月,首台交付后,每隔3个月交付下一台。该批平台最大作业水深60m,船体总长78.8m,型长63.6m,型宽40m,满载吃水3m。该种自升式海工平台主要用于配合钻井平台钻井、油田生产服务、海上油田建设、油田增产、修井作业、生活支持、风电安装等,目前市场前景非常好。

云南劲力重机产品 出口老挝缅甸

程葵

7月12日,云南劲力重型机器有限公司经瑞丽口岸向缅甸勐拱糖厂出口一批6台价值236万元人民币的桥式重型起重机。这是该公司继云南制造“云起”牌重型起重机出口老挝后,首次出口缅甸,标志着该公司开拓东南亚市场又迈出了一大步。

云南劲力重型机器有限公司主要从事“云起”牌金属结构桥式起重机、门式起重机、单、双梁起重机等多个品种起重机的制造、销售,是云南生产起重机的主要专业厂家之一,已经取得国家质检总局颁发的300吨以下特种设备制造许可证,是西南地区特种设备制造许可证最大最全的企业。公司所生产的双梁起重机、电动单梁起重机、吊钩双梁、冶金双梁、铸造双梁、门式单双梁起重机等产品,占云南市场20%。不仅如此,该公司还立足云南市场,向周边省份辐射,产品畅销周边多个省、市。

“不仅要让公司的产品畅销国内,还要让云南制造走出国门,拓展国际市场。”去年,该公司董事长王登坤带着这个想法,先后考察了老挝、缅甸等东南亚国家的工程与起重机械市场,增强了拓展境外市场的信心。目前,东南亚国家的基础设施建设项目正在兴起,在工程机械方面的需求量大而且急切,当地的工业还不能满足经济发展的需求,90%以上的机械设备依赖进口,对挖掘机、升降机、起重机等产品的需求十分旺盛。结合周边国家市场需求,公司调整了销售战略,把目光投向了东南亚市场。

据介绍,去年该公司积极“走出去”开拓东南亚市场,当年就取得了较好的成绩。不仅向老挝出口了3台价值100多万元人民币的门式起重机,还与老挝、缅甸客户签订了一批供货合同。根据合同,今年7月底向缅甸长城公司出口1台重型起重机。王登坤认为,云南劲力重型机器有限公司的云南制造“云起”牌重型起重机出口东南亚市场前景广阔。



华根数控顺利开展 创精品机床工作

小辛

辽宁大连华根数控公司积极落实集团经济工作会议精神,在李培宏总经理和刘永铁副总经理的带领下,成立产品升级工作小组,开展创精品机床工作。工作组根据现场发现的问题,定期召开产品升级会议,落实进度,检查各部门的配套零件,并请专家对现场机床进行改造升级。先后完成了斜床身5种机型,平床身63系列和普通车床所有系列样机的装配工作,并配合技术部门对机床进行试验改造。

新产品方面,数控装配在班长马建春及慕君敏、刘道龙的带领下,通过多日奋战,完成了KL6301、KL5001的装配工作,配合实验室及设计部门完成对两种产品的实验、改造工作,并配合技术部门完成首次机械手连机,实现产品加工自动化,顺利完成上海机床展会的任务。目前,车间正配合技术部门对DLA20机床进行技术改造。现场国家重大专项的两台SCKT001及SCKT002在分装、总装及车间技术部门的共同努力下,目前已经基本完工。

加强产品质量控制,严格按照工艺文件加工装配是根本,数控加工车间在王长斌的带领下,严格按照优等品、一等品标准执行,并结合现场情况,在技术员侯林的配合下,按照领导要求,承担斜床身部分零部件的胎具加工试制工作,并取得了一些成果。为了提高工人素质及技能,由华根数控公司技术部门牵头,已经对各部门工人进行岗位培训,取得一定的成效。