

北重集团成为超超临界火电机组关键设备国产化先锋军

本报讯 6月26日,在国家能源局组织召开超超临界火电机组关键设备国产化阶段验收总结会议上,中国兵器内蒙古北方重工集团自主研发生产的P92钢管受到高度赞誉和广泛好评,它的成功不仅填补了国内高端超超临界火电机组设备的空白,更打破了国外制造商的垄断,实现了我国能源开发关键装备的国产化。此次会议,加速了超超临界火电机组关键设备国产化进程,对于我国电力事业发展具有重要意义。

会上,北重集团董事长、党委书记李建平发表了主旨演讲,就北重集团研发超超临界火电机组关键设备,推动国产化过程进行了阐述,表示北重集团将更加积极主动,服务电力建设,确保国产化程度不断提高。

国家能源局科技装备司副司长黄鹂对中国兵器内蒙古北方重工集团自主研发生产的P92钢管在电力建设四大管道国产化进程中所做出的重要贡献给予了充分肯定。黄鹂指出,各电力集团一定要加大与北重集团的合作力度,早日实现电力设备全面国产化。

会上对超超临界火电机组关键设备国产化进程中做出贡献的先进集体和个人进行了表彰。中国兵器内蒙古北方重工集团特种材料研究院副院长周仲成受到表彰奖励。

北重集团是中国兵器集团的重要子集团之一,国家特大型企业,是国家唯一的大口径火炮动员中心和火炮毛坯供应基地和国家常规兵器重点保军企业。公司拥有内蒙古自治区、包头市两级特种材料院士工作站,是内蒙古自治区特种管材工程中心和中国兵器集团特种钢产品研发中心,从事各种先进耐热钢和特种材料的研究工作。近年来,北重集团针对大型电站超超临界火电机组关键设备进行自主制造、创新设计及节能运行技术的研究及应用,已经处于超高压锅



管设计及制造技术的最前沿。其生产的产品无论从产品结构、机械性能等均毫不逊色于国外同类产品。在大口径厚壁无缝钢管生产装备和技术储备方面,公司已处于国内同行业的领先水平。

北重集团拥有完整的大口径厚壁无缝钢管生产线,能够完成从钢的冶炼到钢管的机械加工。冶炼的钢纯净度高,气体和有害元素的含量低,生产无缝钢管的规格和材质范围宽,具备年产7万吨的生产能力。北重集团采用垂直挤压方式制造的P92无缝钢管,金属变形均匀,整体性能均一,各项技术性能指标满足相关标准的要求。在动力锅炉和电站中的应用表明,北重集团P92钢管质量稳定,产品质量达到国际先进水平。与进口钢管的对比试验表明,部分技术指标优于进口钢管。北重集团P92钢管满足超超临界火电机组的使用要求,是国内高端大口径厚

壁耐热无缝钢管的主要制造基地。

2011年4月,在国家能源局的主持下,北重集团与华能集团、国电集团、南通电厂、西安热工院共同签署了超超临界火电机组四大管道国产化联合研发协议。北重集团承担1000MW超超临界火电机组用四大管道的研制工作。同年7月,华能和国电组织专家对北重集团进行了工厂考察,确定由北重集团负责承制示范工程使用的国产钢管。

2012年4月华能集团、北重集团、西安热工院、南通电厂等单位共同签署了钢管采购技术条件。同年8月,北重集团与南通电厂签订了四大管道国产部分的供货合同,北重集团承制的四大管道总长380米,其中主蒸汽主管160米,再热蒸汽热段主管190米,WB36给水主管30米。2月,北重集团完成钢管制造并陆续发往配管厂。

2013年6月,由江苏电力装备公司对钢

管进行焊接工艺评定和工厂化配制。钢管工艺质量水平达到国际先进水平,部分重要指标处于国际领先。同年底,南通电厂2号机组完成国产管道的安装,通过对国产P92钢管在安装阶段的检验,得出结论:本项目所用钢管质量符合相关标准。示范工程四大管道的监造由西安热工院负责,包括钢管制造、配管、安装等各环节。

2014年2月26日南通电厂通过168小时测试,并网发电。截止到5月底,机组已安全运行超过100天,在役运行期间国产P92钢管未见异常。北重集团目前正配合南通电厂制定后续金属监督方案,做好国产P92钢管在电厂应用的服务工作。

示范工程P92钢管的技术要求是结合华能集团12台已实现国产化的亚临界和超临界机组四大管道技术条件而制定的。为保证机组运行安全,对材料的化学成分、力学性能、金相组织和钢管的无损检测等方面,提出了更严格的要求。

示范工程P92钢管与国外进口的优质P92钢管各项性能指标相当,而且北重集团P92钢管还具有更好的冲击韧性、晶粒度和钢管内部质量。

北重集团P92材料进行了大量的高温长时性能试验,持久数据良好。截止到今年3月底,总的试验时间已超过40万小时,其中,加载时间在3000小时以上的点有37个,加载时间超过10000小时的点有8个。现有的持久强度试验全部完成后,总的试验台时将超过300万小时。

今后,北重集团将从战略发展的高度来推进与电力企业的合作,并以此次会议为契机,将产业链向石化、冶金等领域不断延伸,进一步巩固市场中的战略地位,为企业发展实现新跨越奠定坚实基础,为保障国家能源战略安全做出新贡献。(费锦锋 邹杰明)

衡变公司荣获“中国工业示范单位”称号

本报讯 近日,2013中国工业年度先进集体和先进人物颁奖揭晓,特变电工衡阳变压器有限公司荣获“2013中国工业示范单位”荣誉称号。

本次评选是由工业和信息化部指导,中国工业报社主办,旨在弘扬先进,彰显英才活动得到社会各界的积极响应,根据各地有关部门、行业协会、媒体、社会公众推荐和企业自荐,综合参照国家权威机构、行业组织提供的有关资料,最终评选而出。

近年来,衡变公司以振兴民族工业为己任,围绕国家“一特四大”能源战略实施,承担了一大批国家重点工程和国家科研攻关项目,先后研制开发引领行业节能、创新、智能化发展方向的重点新产品300余项,创造了20多项世界第一,填补了多项国内空白,引领了行业节能、创新、智能化发展方向。截至目前,衡变公司累计申请国内外专利172项,获得专利授权145项,先后获得国家和省部级的科技奖励36项。

(记者 李凤发 通讯员 尹翔宇)

“中国造”打破国外高端产品垄断 大江工业55吨级越野轮胎起重机桥成功替代进口

日前,大江工业公司车桥公司自主研发、替代高端进口的55吨级越野轮胎起重机桥,以优越的性能与性价比受到主机厂的肯定,成功打破国外产品垄断的格局,顺利切换实现批量供货,产品出口到阿联酋、沙特阿拉伯、哈萨克斯坦等中东国家等地区。

越野轮胎起重机,是将起重机安装在一种专门设计有重型轮胎和车桥组成的底盘上的一种起重机,由履带式起重机演变而来,是一种性能扩展、强力灵活的轮胎起重机。其主要特点是:驾驶室与起重操纵室合二为一,将行走机构的履带和行走支架部分变成有轮胎的底盘,克服了履带起重机履带板对路面造成破坏的缺点,行驶的速度也较履带起重机快,作业稳定、起重量大、可在特定范围内吊重行走(起吊范围5-150T),结构较复杂、价格较贵,在美国属主流产品。

当前,国内大型轮胎起重机公司普遍采用的都是美国和德国等国际行业领先企业的高端进口车桥。进口桥存在价格昂贵、供货周期长、售后服务难度大等现实问题,成为制约主机厂发展的瓶颈。

在此背景下,大江车桥公司迅速行动,加大研发力度,开发出了性能优、承载能力强、制动效能高、越野性能好的55吨级越野轮胎起重机桥用以替代高端进口车桥。

大江车桥公司专注于特种差异化、品牌专业化领域及细分市场,以中国特种车桥第一品牌为发展基点,启动“蓝海战略”,以产品和市场为双核驱动,避免绝对竞争,超越现有竞争对手,另辟蹊径,开创全新的产品市场,打造高端引领、重点跨越的研发设计体系能力,引领特种车桥行业发展。

55吨级越野轮胎起重机桥从市场调研、产品研发、工艺设计、生产完善到试制成功历时两年,通过了国家半轴静扭强度、桥壳垂直弯曲刚度、桥壳垂直弯曲及驱动桥总成齿轮疲劳寿命等试验以及5000公里的整车路试实验。该产品采用了国际先进的液压钳盘式制动器,制动性能是国内常用重型车桥的3倍;其承载能力和传动系统动力性能是国内常用重型车桥的2-4倍;该产品采用全驱动、全转向设计,通过性好,越野能力强,产品性能指标均达到国际先进水平。

55吨级越野轮胎起重机桥的成功切换,是大江工业公司致力于振兴中华民族产业,坚持“国货当自强”,努力打造中国特种车桥第一品牌,为早日成为传动系统集成供应商、国内差异化特种车桥主流供应商、国外车桥替代进口供应商、国外特种车桥出口供应商努力耕耘和持续前行的又一新成果,标志着该公司主动参与全球竞争,借助自主研发,加快转型升级,着力打造具有核心竞争力的高附加值优势车桥产品,吹响民族自主品牌复新的号角,打破国外产品的垄断格局,将“中国制造”车桥产品再次推向国际舞台标注了一个新的高度。

(刘艺)

上汽依维柯红岩顺利通过军方装备承制单位资格续审

日前,上汽依维柯红岩顺利通过由解放军总装备部组织的认证审查,继续获得军品装备承制资格认证。

6月12日至13日,以马彦婷中校为组长的总装备部审查组严格按照《中国人民解放军装备承制单位资格审查管理规定》,依照《装备承制单位资格审查要求》、《质量管理体系要求》、装备合同及有关法律法规、标准等对上汽依维柯红岩申请承制的红岩牌运输车辆及底盘的研制、生产、以及申请承制装备有关的资料等进行了审查认证。

经过两天生产现场与原始记录资料的严格审查,专家组一致认为:上汽依维柯红岩质量管理体系运行有效,保持较好,符合《装备承制单位资格审查要求》有关规定,同意公司继续保持装备承制单位资格认证。

上汽依维柯红岩商用车有限公司总经理熊伟铭表示:公司将进一步加强对中国军标的理解和贯彻,认真落实专家们提出的建议和质量标准要求,全力提升产品质量,为装备部队、巩固国防提供最好产品和最好的服务,为国防建设做出更大的贡献。

(李代元)



国药准字H46020636

快克

复方氨酚烷胺胶囊

请在医生的指导下购买和使用

海南亚洲制药股份有限公司生产

海南快克药业总经销

郑煤大平矿举行消防应急演练

为切实提升职工防灾、救灾及自救互救能力,按照“安全生产月”活动方案要求,6月26日,郑煤集团大平矿在工业广场举行了地面消防事故应急演练。图为演练现场。

李国东 本报记者任二敏 摄影报道



奥康“重走红军路 助力中国梦”



(杨帅)

