

6 品牌 Brand

品 牌 风 采

按照规划,到 2023 年 杭州市钱江开发区这一国家级传感器产业园区总投资 500 亿元,实现销售收入 1600 亿元,初步建成“钱江传感谷”。

品牌云集 杭州打造全国首个传感器产业化基地

■ 白放

拍拍汽车引擎盖,它会自动弹起;走近冰箱,冰箱会自动打开迎宾灯;行车进入隧道,汽车大灯会自动亮起;打开房门,空调会自动调节室温。这些场景在我们日常生活中已经很平常。所有的一切,都归功于小如蚕豆的传感器,它们在冰冷的机器中默默工作,通过触控、遥控、光感、温感等领域带给我们便利的智能生活。

记者近日从杭州市经信委了解到,该市计划在 2014 年—2016 年这三年内投入不少于 50 亿元资金,专项用于发展传感器产业,通过资金、房租、参展、认证、人才等多方面予以财政奖励和支持。

目前,一个集技术研发、技术应用、产业化生产、产品展示、技术交易、公共平台支撑和产学研合作一体化的国际化传感器产业化基地,已经落户杭州钱江经济开发区(以下简称钱江开发区)。这是全国首个传感器产业化基地,由工信部电子元器件行业发展研究中心和杭州钱江经济开发区共同建设。

杭州市钱江开发区相关负责人说,按照规划,到 2023 年这一国家级传感器产业园区总投资 500 亿元,实现销售收入 1600 亿元,初步建成“钱江传感谷”。

汇聚 200 多家物联网企业 杭州形成全产业链体系

学校、医院等人群密集场所的 CO₂ 浓度可以随时监测,并及时调节空气质量,对一些有毒气体的泄漏进行报警;家里的空调可以准确地探测到主人的位置来调节风向和风力,做到人走电源关;小区保安夜间巡逻,即使是黑得伸手不见五指,也能清晰捕捉到人的影像……这不是人们对未来生活的憧憬,而是在国内外不少城市里已成为现实的场景。

这些安全、健康、节能产品的核心技术,是由杭州麦乐克电子科技有限公司(以下简称麦乐克电子)自主研发的。这是一家致力于红外传感技术研发和应用的公司,于 2012 年落户杭州钱江经济开发区。几年间,麦乐克电子呈现出爆发式增长态势,从一家中小型科技公司一跃成为全球掌握最高端红外传感技术的企业之一。

业内人士表示,传感器、通信及计算机被称为现代信息系统的三大支柱。传感器技术发展与应用也成为衡量一个国家信息化程度



的重要标志。近年来广受关注的智慧城市和物联网领域,传感器的发展和应用都是其产业发展的核心技术和关键。

“杭州一直是国内物联网技术研发和产业化应用研究的先行地区之一,也是全国传感器产业发展‘第一方阵’中的重要一员。”市经信委相关负责人对记者说,目前,杭州从事物联网相关业务的企业有 200 多家,主营业务收入超过亿元的企业近 40 家。

值得一提的是,杭州还有 2 家物联网企业的产值超 100 亿元。

上述负责人说,拥有中国电科(杭州)物联网研究院、中科院杭州射频识别技术研发中心、香港科技大学杭州物联网智能技术中

心等技术服务平台,杭州基本形成了包括关键控制芯片设计研发、传感器和终端设备制造、物联网系统集成以及相关运营服务的全产业链体系。

机构分析称行业趋势向好 2015 年中国 RFID 行业规模将达到 373 亿元

麦乐克电子是德国传感与测量技术协会(简称 AMA)的会员,要知道 AMA 可是全球最大的传感器专业协会。同时,麦乐克电子也是全球掌握最高端红外传感技术的 4 家企业之一。目前,麦乐克电子的产品已占领国内高端红外探测敏感元件 80% 的市场,供应对象都是国内航天航空等高精尖领域和多家国际知名企业。

在杭州,像麦乐克电子这样的企业还有很多。海康威视、银江股份、东方通信、浙大网新……你一定听过这些企业的大名,它们可都是杭州传感器产业领域的龙头企业。除了这些赫赫有名的明星企业,杭州还有中国电子集团公司第 52 研究所、中瑞思创 等低调

的行业内航母级企业。

此外,根据上市公司中瑞思创日前发布的 2014 年一季度报告显示,一季度中瑞思创的总营收超过 1 亿元,比上年同期有超过 30% 的增幅。钱江开发区相关负责人透露,中瑞思创在开发区投资 3.6 亿元人民币建设的 RFID 系统及设备生产项目即将投产。

业内人士表示,RFID 是一种特殊的传感器技术。作为物联网新秀的中瑞思创是国内唯一一家在电子商品防盗(EAS)行业的上市企业,同时专注于无线射频识别系统(RFID)定制化硬件产品和行业应用解决方案的开发与服务,是零售支持领域新理念的开拓者和引领者。

湘财证券研究员况志华看好 RFID 行业前景,他说,RFID 行业处于高速发展的行业,目前市场需求才刚刚开始启动。据预测,2014 年全球 RFID 市场容量是 40 亿枚,3 年后可到 100 亿枚。

“到 2015 年,中国 RFID 行业规模将达到 373 亿元,主要的增长动力来源于社保卡和健康卡项目、交通管理、移动支付、物流与仓储、防伪、金融 IC 卡迁移等细分领域。”

信然在大型柴油移动空压机方面持续发力

■ 纪联

6 月 19 日,上海信然压缩机有限公司徐州工厂批量规模化生产大中型柴油移动空压机生产流水线正式运营。信然柴油移动空压机定位为高端市场,主要配置均是国际知名品牌。如:康明斯、卡特彼勒等发动机。德国 GHH 主机、贺尔碧格进气阀、德国 MANN 三

滤、壳牌全合成润滑油、全球定位系统、柴油机配套节能王、防雷击系统、四轮平衡刹车系统、气路后冷系统、自动加油系统、高海拔启动系统、国五废气标准、噪音环保系统等。

在信然压缩机公司,记者了解到产品在工业钻探的严酷环境需求,其中可靠性、易于维护和高压空气是最基本的要求。我们的信然移动式压缩机可以高效、可靠且经济地提供高容

量和高压气。用户在使用时可以利用创新的节能王系统进一步增强其燃料消耗效果,重载的柴油发动机提供高海拔的超常工作,它们可让您以最快的穿透率和最快的生产率,钻出更大的孔。据了解,所有型号的面世版本都符合最新的废气排放和噪声标准。信然移动压缩机提供可变的系统能够在需要时轻松提供 22–35 bar (300–510 psi) 之间的精确压力。

作为航空机电产品研发单位的重要一员,中航工业南京机电适应新的市场需求和挑战,在“十二五”发展规划中确立了“从关注于航空零部件产品的研制,向发展为系统级供应商迈进”的产品战略,着力探索设计理念和方法的变革,打造高效研发体系。

中航工业南京机电 以客户为导向研发新品

■ 鲍航

动压轴承技术是航空涡轮冷却器的关键技术之一。数年前中航工业南京机电主机厂确定了某动压轴承涡轮冷却器的研制意向。最初客户和主机厂指定由某厂家承担该产品研制任务。为此,南京机电领导多次与主机厂沟通,表示参与型号研制的决心:不管用不用我们的产品,我们都会自主开展原理样机的研制工作。

背水一战

鉴于紧迫的内外部环境,南京机电迅速组建了动压轴承涡轮冷却器攻坚团队,对项目进行重点突破。研制团队同步开展了两个方面的工作,一是开展动压轴承在涡轮冷却器上的相关应用技术研究,二是开展动压轴承的国产化研究。

设计员赵云峰临危受命,担任产品的主管设计。设计团队齐心协力,通力协作,机加分厂全力配合生产加工,在很短时间里,完成了两轮样机设计、加工和试验工作,先后解决了多个关键技术问题,为后续项目的争取奠定了良好基础。其间,客户方和主机厂多次调研动压轴承涡轮冷却器的研制情况,认为南京机电每次都有较大进展,对样机的研制给予了高度评价。经过不断努力,南京机电某动压轴承涡轮冷却器的研制逐步得到了客户方和主机厂的认可,竞争的形势得到初步扭转。

一线生机

研制协议的最终签署,使南京机电和竞争对手终于站在了同一起跑线上。为夺取该项目的胜利,南京机电研制团队在最短时间

里完成了设计出图,加工工艺编制,全部零部件加工和 C 型件的装配调试,为研制赢得了宝贵时间。

这期间,设计团队成员几乎放弃了一切休息时间,全身心投入到产品设计工作中,设计完成后又立即进入生产线。生产部门密切关注产品加工进度,积极协调、安排生产资源;主管工艺人员不分昼夜在加工一线处理技术问题,及时补做工装夹具、改进工艺方法;为确保交付,所有的加工班组选派一位技术过硬的加工者,组成一个小型攻坚队,组员互相配合,使产品实现了不落地的生产流。随后,全体装配技术人员又昼夜赶工完成了第一批产品的装配调试。客户代表提前介入,积极提出各种补充考核验证方案,对研制过程严格把关,对产品质量高度负责。经过试验和局部改进,产品验收合格,提前于竞争对手交付主机厂进行地面联试。

中航工业机电系统副总经理王伟鼓励项目团队说:“这个产品是我们的传统优势,不能丢。希望项目组再接再厉。”南京机电总经理焦裕松多次听取项目研制专题汇报,并一再强调:“我们只有把技术做好、精益求精,才能在竞争中取得领先优势。”各级领导的鼓励与支持为团队攻坚进一步增添了信心和力量。

决不言弃

南京机电成立了专门的评比方案汇报材料编写组,调动了几乎整个环控部的资源,并邀请机关技术人员提供相关素材。编写小组成员连续数日苦战,保证了汇报材料高质量完成。按照项目竞争计划,双方的第一轮研制方案如期进行评比。最终,经过专家组一天的讨论和质询,南京机电的研制方案以明显优

势胜出。

但客户出于多方考虑,仍选择了竞争对手的产品进行装机试飞。不到最后一刻,南京机电人决不放弃。就在此时,南京机电的各项配套研制成品集中进入飞行安全试验阶段,试验资源异常紧张,用气量大的设备抢气源的现象尤为突出。由于某动压轴承涡轮冷却器可能后续装机,进度要求相对较缓,兄弟部门提出了暂缓该产品试验进度的建议。环控部胡文超部长果断要求坚持到底、绝不拖延,并建议将寿命试验外协进行。经过项目组合理组织协调,最终完成了各项飞行安全试验。试验过程中,试验件状态良好,各项指标均满足技术要求。

一飞冲天

在被动局面中坚持不懈的奋斗拼搏,终于换来了一飞冲天的机会。竞争对手的产品在主机厂地面联试和地面试车过程中接连发生故障,被迫退出试飞任务。与此同时,南京机电研制的某动压轴承涡轮冷却器在主机厂地面联试表现优良。最终,主机厂型号现场指挥拍板,换装了南京机电的某动压轴承涡轮冷却器,地面试车和滑跑一切正常。这天,伴随着某重点型号飞机的起飞和降落,某动压轴承涡轮冷却器成功完成了首次蓝天之旅。

某重点型号飞机首飞成功,标志着某动压轴承涡轮冷却器研制取得了阶段性成果,并在竞争中取得了领先优势。随后,研制团队对各类创新成果进行总结和整理,先后申报各类专利 8 项,极大地提升了南京机电在动压轴承与涡轮冷却器上的应用能力,确保了动压轴承国产化工作的不断突破,进一步提升了南京机电环控专业的研制能力和专业影响力。

向明轴承产品 批量直供山东潍柴

■ 申光

日前,上海向明轴承有限公司“两柱一球”组合轴承通过了山东潍柴两年多在恶劣环境下的发动机台阶试验,由此正式进入批量供货阶段。并从 6 月份开始向山东潍柴每月提供 6000 套轴承。

双列滚柱单柱钢球连轴组合轴承为国内首创,是由向明轴承公司掌握核心技术的专利产品。它具有国际先进、国内领先的水平,主要用于大型工程车辆、商用车及其他大功率发动机冷却系统,可破解国内大功率发动机因运用分体球轴承所带来的高故障率难题。

面对激励竞争的汽车零部件市场,向明轴承公司利用自身技术优势,加快科技创新,不断提升企业核心竞争能力,积极寻找新的发展商机。三年前,当得知国内著名发动机制造商山东潍柴急需解决冷却系统分体球轴承高故障率时,为夯实向明轴承在汽车零部件行业中的领先地位,主动出击,迎接挑战,向明轴承利用核心技术,协同国内发动机厂商,致力于大型发动机冷却系统故障率的降低,为国内大功率发动机分体球轴承转换工作提供了切实可行的解决方案,着手这一新产品的研发。新产品经山东潍柴恶劣环境下的发动机台阶试验后获得了较高的评价,并且指定为其产品提供配套。

据了解,随着山东潍柴产品置换的逐步推进,向明轴承公司每年可为其提供 8 万–10 万套的轴承,这将成为企业新的经济增长点,企业营业收入和利润也将有较大幅度的提高。

正泰仪表公司 通过质量管理体系 外部审核

■ 季节

6 月 19 日,浙江正泰仪器仪表有限责任公司(以下简称正泰仪表)顺利了华信技术检验公司进行的 ISO9001 质量管理体系运行情况现场监督审核(外审)。审核组专家确认正泰仪表质量体系运行有效。

此次外部审核为三年一次的再认证审核,审核覆盖了质量体系范围内所有部门。在为期两天的认证审核工作中,审核组专家对体系覆盖内的产品的设计与开发、生产与制造、销售售后服务等全过程进行了严格的审核,专家采取了现场提问、审核文件、查看记录、勘验现场等多种方式,对公司管理层、生产管理部以及下属五个制造部等进行了详细审核。根据检查结果,审核组认为正泰仪表公司质量职责及承诺、质量方针和目标实施有效,设计成品和服务质量控制情况良好,能持续符合要求,满足顾客和市场需求。质量管理体系持续满足 GB/T19001–2008 标准的适宜性和有效性要求,能确保管理方针目标的实现。根据本次审核情况综合分析,决定通过再认证审核。

正泰仪表公司作为行业率先通过质量体系认证的企业,全体员工始终坚持以南董提出的“宁可少做亿元产值,也不让一件不合格品出厂”为座右铭,深入实施质量管理体系,强化全员质量意识,严把产品质量源头关,加强过程控制,每年的质量月活动,以及采取先进工艺保证产品质量,使正泰仪表的产品质量性能更加稳定可靠,得到了广大用户的认可。



沃尔华集团 20台挖掘机 顺利出口中东

■ 程晓

6 月 18 日、19 日,装载着 20 台沃尔华轮式挖掘机的一批集装箱相继在山东沃尔华集团装车发运,发往沙特阿拉伯。

此前,沙特客户考察了我国多家挖掘机生产厂家,最终经过沙特专家组多轮评审,认为沃尔华集团的产品资质全、技术硬、服务好、物流快,决定采购沃尔华挖掘机,并签订了长期合作协议。

近年来,山东沃尔华集团不断加大国际市场开拓力度,抽调技术专家专门从事出口产品的研发,同多家国外研发机构开展技术合作,积极引进世界前沿技术,产品的国际竞争力不断增强,目前沃尔华集团产品已遍布全球 137 个国家和地区。