

6 品牌 Brand

洛阳交运 国内精密铸造产业新星“冉冉升起”

■ 赵志伟 郑乾栋

在河南省宜阳县产业集聚区西庄工业园内,有一个“进园最晚、投产最快”的大项目,这就是总投资3亿元的洛阳交运集团工业有限公司项目。从去年11月12日揭牌成立,到如今成功跻身国内客车配套产品生产企业先进行列,在极短时间内,洛阳交运工业成为中西部地区一颗备受瞩目的精密铸造产业新星。

转型：传统运输企业成功涉足工业项目

日前,走进交运工业高大宽敞的厂房,一台台数控剪板机和等离子切割机正有条不紊地运行,各种型号的客车车架经过热处理、喷漆依次进入成品库。

在精密铸造工区,听不见风镐的轰鸣,更看不见粉尘和黑烟,依靠先进的工艺和一流的设备,结构复杂、外观小巧的碳钢、合金钢铸件从蜡模中“脱壳而出”。

据洛阳交运工业总经理李佑生介绍,这个企业的前身是创建于1980年的洛阳第一

汽车运输集团有限责任公司客车厂。随着改制完成,这个传统运输企业找到了转型发展、提能增效的新路径,这就是“立足客运、货运主业,做精做强工业板块副业,以建立现代企业制度为目标,依托行业优势,拉长产业链条”。

经过认真考察和反复论证,老客车厂决定从发展空间狭小的龙门大道安乐段原址,搬迁至宜阳县产业集聚区西庄工业园,投资3亿元打造中西部地区重要的精密铸造产业基地和客车车架生产基地。边建设边生产,边搬迁边投产,优化流程,科学安排,为项目迅速建成投产奠定了良好基础。

创新：独辟蹊径向精密铸造要效益

一个运输企业要上马投资额3亿元的大项目,风险与挑战考验着决策者。是跟在别人屁股后面一窝蜂地上那些所谓的热门项目,还是立足本地优势,独辟蹊径建设适合自己的正确项目?交运工业选择了后者。

他们在全国广泛考察后发现,精密铸造产业前景广阔,洛阳在此方面基础雄厚,上这

个项目,利于拉长现有产业链条。公司投入巨资,新上的精密铸造项目90%的设备都是新设备,设备选择的原则是:自动化程度高、环保性能好、产品质量有保障。

在采访中记者看到,精密铸造厂区内的3D打印快速成型机能够完成各种结构复杂的模具制作,硅溶胶水玻璃复合工艺生产线是目前国内最先进的精密铸造生产线,高度自动化的脱壳生产线不仅占地少,而且能够替代60名工人……

如今,该公司生产的涡轮增压器和支架支座系列、特种钢系列精铸产品广受用户好评,连欧美客商也主动找上门来。李佑生说,目前,公司的精密铸造板块还未完全达产,经过进一步的磨合,未来实现满负荷生产后,它必将成为公司新的经济增长点。

发展：定位高端做大做强

据介绍,交运工业的精密铸造项目设计年产能可为6000吨精密铸件。

经过不断优化生产工艺、改善浇注系统,眼下,采用以低分子聚乙烯石蜡为制模材料、

水浴脱蜡、贯通式燃气焙烧炉焙烧模壳等工艺流程制作的精密铸件,年产能已达到6000吨。由于产品质量可靠,郑州宇通客车公司、郑州少林客车公司、中通客车公司、西沃客车公司等国内客车巨头先后成为交运工业的合作伙伴。

与此同时,客车车架及零部件生产也是该公司的一大亮点。其生产的车架产品顺利通过国际汽车ISO/TS16949—2002质量管理体系认证,获得宇通客车公司A类供应商称号。

年产6000吨精密铸件,加上年产1.5万台(套)车架,令交运工业一跃成为国内同行业的佼佼者。据悉,其客车车架生产线已成为目前河南省规模最大、装备最先进的客车配套产品生产线,而精密铸造生产线和制造技术均处于国内同行业领先水平。

尤其值得一提的是,循环经济正在成为交运工业公司生产经营上的另一特色——在生产精密铸件所用原材料中,主材(废钢)主要是生产车架的钢板下角料,而辅材(制壳材料)则主要是周边企业生产的高铝粉、煤矸石砂等。据了解,这个项目今年8月全部达产后,企业每年可实现销售收入2亿元,实现利税3000万元。



以品牌创新为目标 大众阀门今年计划完成10项新产品开发

■ 汪永

“预计实现工业总产值5亿元,销售额4亿元,创利税2000余万元。”谈到今年的发展目标,浙江大众阀门集团董事长金志渊信心十足地说,当前企业在行业中的竞争力不断提升,为企业持续、快速发展奠定了坚实的基础,确保了各项经济指标顺利完成。

今年计划完成10项新产品开发

在全国阀门行业,彼此的产品品种相差不多,比拼的就是科技创新实力、产品检测条件和产品质量及服务,在激烈的市场竞争中,大众集团之所以能在数千家阀门企业中脱颖而出,发展成为一家大型的企业集团,有着自身的优势。

该企业坚持走科技创新发展的路子,积极推行“产学研”合作,与国家材料研究所等大专院校建立了长期的技术合作关系,聘请了一批国内知名教授专家组成“专家团”与技