

# 四川省大企业形象展示

## 剑南春六大世界之最

2013年11月12日,中国共产党第十八届中央委员会第三次全体会议胜利闭幕。十八届三中全会的主要内容是在新的历史起点上全面深化改革,全面深化改革的重点是经济体制改革,其核心问题是处理好政府和市场的关系,使市场在资源配置中起决定性作用和更好发挥政府作用。

这对于剑南春而言是一个重大的发展机遇。因为剑南春具有多项独特的优势资源。通过市场机制充分发挥这些优势资源的价值,将有力地推进剑南春进一步发展壮大。

站在世界顶级蒸馏酒范畴审视剑南春,可以看到剑南春在六个方面的优势资源,这就是剑南春的六大世界之最。

### 一、最圣洁的水

剑南春酒产地绵竹,地处四川盆地西北部,北纬 $30^{\circ}09' - 31^{\circ}42'$ ,东经 $103^{\circ}54' - 104^{\circ}20'$ 。北接龙门山脉,南连成都平原,是青藏高原向四川盆地的过渡地带。这是神秘的北纬30度世界文明带。

在200—300万年前的冰川时代,现在的绵竹所在地被冰川覆盖,圣洁无暇。在冰川时代末期,这里发生了惊天动地的冰川漂砾,因背靠青藏高原,厚达3公里以上的青藏大冰盖向东漂移,带来了翻天覆地的地质变化……200多万年过去了,那时候的圣洁冰川被深深埋藏于地层之下,形成一个与现代社会相隔绝并且富含丰富矿泉水的冰川时代地层,当九顶山顶洁净的冰雪经过层层渗透,到达距今236万年的冰川时代地层时,每一滴水都历经16年天然渗透,汇聚成一条主水脉,并埋藏于绵竹大地深处。

剑南春酿酒用水即取自于绵竹西北部的珍稀的Q11g1取水层。这里的地下矿泉水不受任何外来细菌和地表水的影响,得以安静从容地和源于几百万年前冰川时代古老岩层、沙砾进行矿物质的交换,并最终被矿化,形成品质卓绝的天然弱碱性矿泉水。

剑南春酿酒用水富含钙、锶、钠、钾等多种天然矿物精华和微量元素,与法国人阿尔卑斯山脉的“依云”水一样,属世界顶级矿泉水,珍稀无比。剑南春以顶级圣洁之水酿制美酒,在世界蒸馏酒中无出其右。

### 二、最古老的窖池

中国白酒向来尊崇“窖为酒之本”,讲求发酵容器对于白酒酿造的至关重要。中国人是在世界上最早懂得使用酵母菌等有益菌进行生产和生活的,而利用泥窖作为发酵容器酿酒是中国浓香型白酒合理利用自然的再创造,浓香型泥窖经过长期不间断地培养,再加上特殊的地质、土壤、气候等等苛刻的条件,形成了世界上最丰富、最独特的酿酒微生物菌群。

剑南春“天益老号”酒坊南齐纪年砖上“永明五年”的铭文表明:剑南春“天益老号”酒坊窖池建造年代不晚于南北朝时期的南齐永明五年,即公元487年。这证明剑南春“天益老号”窖池,至少肇始于南齐,绵延至今1500余年,是世界上最古老的窖池。

### 三、最大的古窖池群

在剑南春“天益老号”古酒坊周围,遗存至今连续使用的古窖池有706条,面积达6万平方米,构成规模宏大的“天益老号”古窖池群。它们或追溯至南齐,或兴起于明清,均经历了民国和建国初期两次改造与完善,至今从未间断过酿酒生产。

中国酒谚有云“千年老窖万年糟”,从现代微生物的角度看,“天益老号”古窖池群已不是简单的泥池酒窖,而是集发酵容器、微生物生命载体和孕育摇篮于一身。在漫长的酿酒过程中,每一轮窖藏投入酿酒的粮食,都是窖内微生物新鲜的养料,微生物吸收养料,得以不断生长繁殖并进行酿酒代谢,不仅形成了超出一般窖池400多种的酿酒微生物,而且规模宏大的古窖池群在集群效应下,形成了剑南春古窖车间特有的酿酒微生物环境,帮助剑南春酒形成了特殊的香味物质。

剑南春“天益老号”古窖池群是中国规模最大、功能最齐全的古窖池群落,同时也是世界最大的古窖池群。

### 四、最早载入正史的宫廷御酒

剑南春酒是唯一载入中国正史的中国名酒,也是中国至今唯一尚存的唐代宫廷御



●剑南春厂区航拍图

酒。剑南春酒被选为唐代宫廷御酒长期入贡的历史,载入正史《旧唐书·德宗本纪》,记载了德宗皇帝亲与朝臣商讨“剑南烧春”进贡事宜。皇室宫廷的长期御用奠定了剑南春“大唐国酒”的历史地位,也深深烙下了盛唐文明的印迹。

作为最早载入正史的“皇室御酒”,剑南春代表了中国白酒文化的制高点,也彰显着中国白酒在国际上无法遮掩的尊贵气质。这是在世界蒸馏酒史上写下的无法超越的记录。“唐时宫廷酒,今日剑南春”,书写的是世界蒸馏酒的至高荣耀。

### 五、最先进的科研力量

剑南春率先采用了原子力显微镜对包

括中国名酒剑南春在内的多个国家名酒进行“微观非均相性分布现象”研究,发现每种中国名酒都存在特殊的纳米级形态特征,剑南春人称之为白酒的“基因图谱”。由此开创了白酒分子形态学,将中国酿酒科技、世界酿酒科研领进“纳米时代”。

剑南春拥有世界最先进的全自动微生物鉴定仪、原子力探针显微镜、全二维气相色谱——飞行时间质谱联用仪、色谱闻香仪、顶空色质联用仪、实时荧光PCR仪、液相色谱仪、DGGE电泳仪等世界一流的酒类科研设备。设备总投入达数亿元之巨。这在全国白酒行业乃至世界蒸馏酒行业也是少有。

### 六、最严苛的技术标准

剑南春酒的每一滴酒液,都要经历26道工序严格品质控制。剑南春的质量技术标准是行业最严苛的,剑南春的质量安全管理始终处于行业领先地位。

如何检测蒸馏酒的真实年份曾经是困扰世界蒸馏酒行业的难题,因此,回答“什么样的酒才是年份酒”更是一个世界难题。

剑南春人耗用投入大量资源,耗时八年时间,自主研发的“挥发系数判定法”,解决了世界蒸馏酒准确判别真实储存年份难题,荣获中国国家发明专利。由此,诞生了世界上先进、科学和苛刻的蒸馏酒年份酒标准。

在全球范围内率先用极致的标准生产年份酒,它昭示了剑南春雄厚的企业实力和诚实守信的价值观;彰显着剑南春最极致的技术工艺和产品品质。

## 四川省煤炭产业集团公司:铸百年基业 建百年川煤



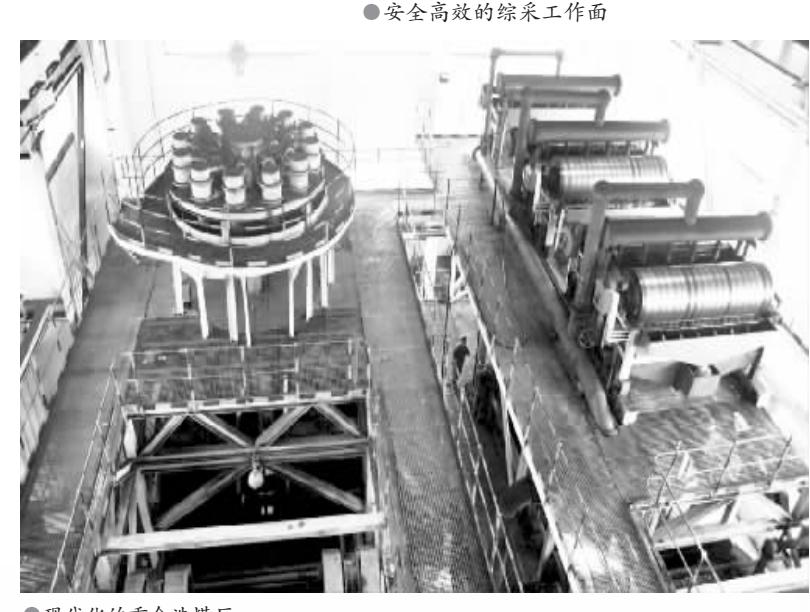
●川煤集团与日本九红株式会社签订战略合作协议



●在抗震救灾中救援队队员在废墟中抢救生命



●具有自主知识产权的综采液压支架



●现代化的重介洗煤厂



矿区环境