大连重工起重集团两万吨“桥吊”获中国专利金奖

■ 程吉

近日，由大连重工起重集团自主研发设计的“20000吨双主梁多吊点起重机”项目荣获“第十五届中国专利金奖”，这也是辽宁省本届唯一获此殊荣的项目。

据了解，本届共评选出中国专利金奖20项，该奖项的获得标志着大连重工起重集团的技术创新实力和水平获得了国家级专利认可。“中国专利奖”创设于1989年，设有“中国专利金奖”、“中国专利优秀奖”、“中国外观设计金奖”及“中国外观设计优秀奖”。该奖项是联合国世界知识产权组织(WIPO)认可的世界性专利奖，也是我国专利领域最高级别的政府奖，代表着中国自主创新的最高水准。

2万吨起重机跨度125米，起升高度113米，设计最大起重量达20160吨，创多吊点桥式起重机最大跨度、最大起升高度及最大起重量世界新纪录。截至目前，大连重工起重集团累计拥有国家授权专利544个，有效专利438个。

永嘉泵阀产业品牌化战略助推企业振兴

通过实施品牌化战略，浙江永嘉泵阀产业效益日益突出，企业朝着规模化、现代化、集团化和名牌化方向发展，涌现了像“伯特利”、“良精”、“超达”等一大批在国内具有影响力的龙头企业和知名品牌。截至目前，永嘉泵阀行业协会会员企业年产值5000万元以上26家，省级名牌产品11个，省级著名商标16枚，市级名牌20多个，司法认定的国家驰名商标9枚。

■ 阿商

国内的泵阀产业长期进行价格大战，致使泵阀行业长期徘徊在世界泵阀产业的中低位。为应对行业恶性竞争，打造泵阀品牌化战略成了永嘉泵阀产业为数不多的出路之一。

泵阀产业是永嘉的传统产业，诞生于上世纪60年代末，经历了高速增长之后，也曾经增速放缓的低谷。近年来，永嘉通过泵阀区域品牌创建、推进标准化建设、研发和检测等公共平台搭建的“引擎”作用，有力地助推了永嘉泵阀产业的振兴，使泵阀产业成为约占永嘉县工业总产值和税收总收入的1/5的全县第一大支柱产业。据浙江省泵阀行业协会完全统计，去年，永嘉全县泵阀及相关产业共完成工业总产值247亿元，同比增长9.8%。

为鼓励企业争创名牌，浙江省永嘉县出台了《永嘉县人民政府关于建设质量强县的意见》、《永嘉县质量与品牌奖励资金管理办法》等政策，每年从县财政拿出500万元奖金，奖励在品牌和质量建设上成绩突出的企业。这些激励政策极大地鼓励了企业出精品、创品牌、促提高、扩大经济规模的积极性。

泵阀品牌化战略也得到了企业的积极响应。志远阀门配件手握26项专利产品，其中包括6项发明专利，使该企业成为了国内阀杆的龙头企业。超达阀门先后研制开发了40多种阀门新产品，获得国家专利26项。不少项目被列入国家重点新产品和国家火炬计划项目，通过技术创新打响了企业的品牌。

永嘉县实行“提升突出一批，成长壮大一批，发展储备一批”的品牌培育策略，及时调整品牌发展目录和企业指导帮扶计划。该县质监部门深入重点品牌培育企业进行“一对一”、“一企一策”的帮扶，重点在质量改进、情报信息、贯彻认证、法律法规、政策条件等方面进行指导性服务，对满足申报条件的企业，帮助指导其完善申报材料，并做好考评过程中的沟通联系服务工作。

质量是产品的生命线，“质量”两字对于永嘉泵阀产业来说有着特别的意义，泵阀产业是占永嘉县税收总收入的1/5的第一大支柱产业，泵阀的质量即是永嘉县1/3税收的保障。

种种举措，使永嘉泵阀产品和企业品牌效益突出，企业朝着规模化、现代化、集团化和名牌化方向发展，涌现了像“伯特利”、“良精”、“超达”等一大批在国内具有影响力的龙头企业和知名品牌。截至目前，永嘉泵阀行业协会会员企业年产值5000万元以上26家，省级名牌产品11个，省级著名商标16枚，市级名牌20多个，司法认定的国家驰名商标9枚。

今年8月14日，国家质检总局发函同意永嘉筹建“全国泵阀产业知名品牌创建示范区”，成为温州市第一个获准筹建的国家级知名品牌创建示范区。在此之前，永嘉泵阀产业集群还荣获了“浙江省区域名牌”、“浙江省产业集群转型升级示范区”、“浙江省出口基地”等荣誉。

大洋电机 以国际并购实现产业品牌升级

由于看好新能源汽车的广阔发展空间，广东大洋电机通过系列并购加快实现谋篇布局。公司未来将形成传统家电电机、传统汽车电机、新能源汽车电机三大主业。大洋电机将百年外资品牌转变为民族品牌，不但实现了1+1大于2的效应，同时为民营企业做大做强，实现国际化战略做出积极的探索。

■ 时真

作为国内家电领域知名的大型微特电机制造企业，广东大洋电机借力资本市场，近年来逐步涉足新能源汽车电机市场。大洋电机董事长鲁楚平近日表示，在传统的空调电机市场，大洋电机近年在北美市场不断攻城略地，可谓风生水起，一路向好。公司看好新能源汽车的广阔发展空间，通过系列并购尽快实现谋篇布局。公司未来将形成传统家电电机、传统汽车电机、新能源汽车电机三大主业。

2009年起，大洋电机试水新能源汽车行业。2011年，公司为抵御新能源汽车电机原材料价格波动风险，收购了宁波科星材料科技有限公司，由此延伸了产业链，提

升了公司整体抗风险能力。同年年底，公司成功收购奇瑞汽车下属子公司芜湖杰诺瑞汽车电器系统有限公司，以此为契机与奇瑞汽车建立了战略合作关系，自此公司进入了汽车启动电机及发电机领域，拓宽了公司产品结构，为公司进一步拓展产业链奠定了基础。最近，公司更是通过大手笔收购佩特来公司外资控股权的预案，该公司是美国知名中重型汽车电机制造商佩特来集团在中国的合资公司，在国内商用车重型电机领域占有率第一，且盈利能力良好。

大洋电机有限公司董事长鲁楚平谈到，公司并购佩特来，看中的是其稳定的客户资源、完善的销售网络、科学的管理体制、雄厚的产品研发能力以及高素质的员工队伍。公司并购后并不会干涉其原有的经营业务，原有的管理层和核心技术骨干仍将留存，公司只是在财务风险上做集中管控。大洋电机通过持续的并购，优化了公司产品结构，完善了汽车电机产业链布局；随着收购的顺利完成，新收购的公司将与大洋电机在相关领域发挥协同效应，进一步增强公司的整体实力。

广发证券行业研究员认为，大洋电机通过并购实现产业链的延伸，及早占据新能源汽车电机的制高点，为迎接将来新能源汽车市场的井喷赢得先机。

大洋电机产业链延伸的内在逻辑清晰可见——从微特电机制造开始，收购宁波科星、芜湖杰诺瑞、直至目前的佩特来，每一次收购都是公司产业链的进一步延伸。本次收购北京佩特来，大洋电机将再次拓宽公司产业链，全面介入中重型车辆的旋转电机领域，进一步优化公司产品结构，并与北京佩特来下属子公司北京佩特来电机驱动技术有限公司在新能源电驱动领域发挥协同效应，可有效利用现有客户群、销售渠道将产生销售协同效应；利用公司信誉、品牌价值和技术领先地位将增加品牌溢价收入；利用现有互补的生产设施、生产成本和供应链共享，降低生产成本、提高效率、降低采购成本等降本增效效应；利用人员、场地、支持管理系统共享，降低固定成本、增大规模效应；利用产品发展的共同方向，提高研发效率。

福建南方路机产品亮相国际干混砂浆展

■ 纪锦

2013年11月20日至22日，第九届中国(上海)国际干混砂浆——技术及产品展览会在上海新国际展览中心举办。福建南方路面机械有限公司作为工程机械搅拌行业的领军企业，携移动破碎筛分设备、全环保干式制砂设备、水泥混凝土搅拌设备、干混砂浆搅拌设备等全方位全产业链配套设备亮相此次展会。

在展会期间，南方路机向海内外客户展示了南方路机近两年最新的技术研发成果，以期通过最新产品满足用户不断变化的需求，为用户创造更大价值提供支撑。与往届展会相比，南方路机最大的变化在于产品涉及破碎整形、制砂、搅拌等多领域，形成一个完整的产业链，最终实现为用户提供整体解决方案。

作为中国最早举办、最具专业性和行业影响力及品牌知名度的干混砂浆盛会，上海国际干混砂浆展在砂浆行业久负盛名，也是唯一拥有最多行业知名企业支持与参与的砂浆行业国际盛会。

众所周知，南方路机是一家历史悠久、长期专注于工程搅拌机械设备领域，集水泥混凝土、沥青混凝土、干粉砂浆搅拌机械设备于一体的研发、制造型国际化专业公司。公司自创建以来，就一直秉承“术业有专攻，技术贵在精”的专业理念，坚持“十年磨一剑”的技术积累。全公司数千员工，数十年如一日，一门心思专攻于“搅拌”二字，不断地追求将“搅拌”做“专”、做“精”、做“好”、做“久”，做到极致，做到永远。

康迪新能源汽车项目落户江苏如皋

■ 如新

11月20日，康迪新能源汽车江苏如皋项目签约仪式在杭州举行。该项目总投资约12亿元，建成后将形成年产10万台套新能源电动汽车关键零部件的规模，致力打造成全国县级市“微公交”标杆。吉利控股集团董事长李书福、浙江康迪电动汽车有限公司总裁胡晓明，南通及如皋市领导出席签约仪式。

康迪新能源汽车如皋项目由新能源车企康迪科技与吉利汽车共同组建的康迪电动汽车有限公司投资建设。项目主要从事生产、推广为服务同城公共交通的电动汽车业务，将致力在如皋建成全国首个县级市“微公交”示范城市，进一步在全国县级城市推广。

江苏如皋市委副书记、市长陈晓东说，目前，随着如皋交通格局发生变化，全市迎来了重要的黄金发展战略机遇期。新能源汽车是未来非常重要的汽车发展方向，如皋近年来抓住国家支持发展新能源汽车的机遇，全力打造以新能源电动车产品为主导，相关电机、电控、电池等关键零部件为配套的产业集群。全市新能源汽车产业异军突起，并已成为江苏省重要的新能源汽车基地。康迪电动汽车项目落户如皋，市委、市政府将积极支持企业的发展，在如皋大力推广“微公交”，为促进节能减排和发展新能源电动汽车产业作出贡献。

打造中国最大防爆电机生产基地

南防集团步入信息化快车道

近日，笔者走进中国最大的防爆电机科研生产基地——河南南阳防爆集团股份有限公司(以下简称南防集团)，感受到南防集团信息化的建设魅力，亲身体验了南防集团在信息化的应用。

南防集团是中国最大的防爆电机科研生产基地，主要生产各类高低压防爆电机、电动/发电机、轻型发电机、矿用风机等特种产品，这些产品主要以多品种、小批量、大规模定制的方式，服务于石油、石化、煤炭、核电等能源行业。

南防集团总经理白照昊指出，南防集团自2001年起，全面推进信息化建设，近十余年来，南防集团以企业战略为指导，采用“小步走、不停步”的方针，先后实施了以ERP系统、CRM系统和SCM系统为代表的管理信息化系统，建立了一套行之有效的信息化运行、维护管理体系和符合行业标准的信息安全体系。信息化系统基本覆盖企业全部主营业务，并通过企业信息门户系统，实现了与上游供应商和下游客户的初步对接。

自2001年引进ERP系统以来，历经多年的升级、扩展，目前该系统已覆盖企业内部生产经营，实现了与上游供应商和下游客户之间的信息对接。现管理信息化系统以事业部制为基础，以业务流程为主线，以集团管控为特点，实现了市场订单、原材料采购、内部生产制造、售后服务的全过程信息化系统管理。企业生产经营过程中涉及的人财物，与信息化系统实现了高度融合。

在销售管理方面：以ERP系统为依托，统一整合了销售平台。市场订单向各分子公司、事业部自动分配，以独立核算为前提，内部模拟市场化运作，加大了各分子公司、事业部的市场化意识，大大提高了产品订单的按期履约率。借助物流、信息流和财务流的统一和联动，企业实现了销售订单的全程可追踪。

在生产采购管理方面：建立了以事业部制为基础的集团管控模式，以ERP账套为基础，将不同事业部的生产、采购、财务等业务进行封闭管理，各账套内部独立运行、集团层面互相协作，实现了两级生产计划控制。生产计划下达周期由最初的季度变更为月、旬，目前实现了生产的周计划管理。通过ERP系统的订单变更管理，并结合MES系统的车间作业系统、条码管理系统和质量追踪系统，构建了集团及各事业部各级计划管理人员的快速反应和汇报机制，建立了定制化生产制造型企业的柔性计划管控平台。

以ERP系统为依托，结合各自事业部的产品特点，对主要生产用原材料分别采用集采分供或自采模式，既提高了通用原材料的议价能力，又适应了专用原材料的灵活多变性，在大规模节约采购成本的同时，减化了业务操作复杂度。

在供应链管理方面：通过对供应商交货期、质量、价格和服务数据的提取，实现了对供应商的动态评价和分级管理，将评价结果与合同份额进行匹配。建立了企业电子采购平台，实现了招标议标、比价采购等工作的电子化，有效解决了集团公司与上游供应商、外协厂家的信息资源共享和业务交互问题。通过统一的协同计划管理平台，企业与供应商之间可针对具体订单的执行情况进行实时查询，并处理异常业务，减化了双方的业务办理环节，降低了沟通交流成本，有效控制了企业库存资金占压。

客户关系管理填补了现在ERP销售系统售前、售后管理的空缺，使销售管理的售前、售中、售后业务变成了有机整体，并引入了客户关怀功能，打通了南防集团分布在全国各地的服务站与客户之间的信息交互、业务执行环节。对客户进行分级、分类管理，对潜在客户、一般客户、大客户、高端客户采用不同的营销策略和服务政策，实现了营销人员、售后服务人员与客户的及时沟通、现场派工、完工汇报和满意度评价。

随着用户个性化、多样化的需求订单越来越多，所带来的产品设计和加工制造之间的矛盾也越来越突出，传统的纸质工艺管理模式已不能支撑企业发展需要。2004年，引进了CAPP系统，以零部件为核心，建立了“一图一卡”的工艺管理模式，将车间生产加工需要的工艺过程、工装、典型工艺卡片等资源数据进行集中管理和统一发布，将工艺人员的工艺经验进行汇总、积累、沉淀和共享，极大地方便了生产车间的加工制造。

依托生产准备系统、车间作业管理、车间在制管理和质量跟踪系统，以及电子看板和自主开发的条码管理系统，构建了车间管控平台。通过引进数字化加工设备和小范围联网试点，辅以CAM软件系统的应用，构建了部分DNC联网试点。通过自主研发的产品试验软件，实现了所有产品的数字化试验，为后续全面实现生产制造数字化进行了有益尝试，奠定了大规模推广应用的基础。

通过自主开发，在库房、车间、物流等场所实现了条码系统管理，对企业的物料、质量等信息进行采集与跟踪，并通过与ERP系统的集成，以条码为纽带，有效连接整个生产环节的数据，极大提高了现场工作效率。

(文卉)

汉缆股份“石油平台电缆”等企业标准通过专家评审

■ 钟业

近日，山东汉缆股份组织召开了公司制修订的产品企业标准评审会。青岛市标准化协会王建萍主任、青岛市质检所贾洪亮部长、青岛市科技大学李荣勋教授、崂山区技术监督局边全宝等6名专家出席。

本次评审会评审的企业标准有：“石油平台用电缆”、“变频器用电缆”、“起重机(装载机)用移动橡套电缆”、“煤矿用额定电压450/750V及以下控制电缆”、“城市轨道交通用额定电压1500V直流电力电缆”、“额定电压10kV及以下钢芯铝绞导体架空绝缘电缆”、“额定电压450/750V及以下铜丝编织屏蔽钢带铠装控制电缆”、“额定电压66kV、110kV交联聚乙烯绝缘电力电缆”、“额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆”等九个企业标准。

评审委员会听取了产品企业标准总结报告，对标准进行了标准化审查，并进行了现场答疑及讨论。最后，评审委员会一致认为，上述九个企业标准，符合产品技术评审及标准化评审要求，可以指导生产，同意通过企业标准评审。