

坚持做行业领军品牌

亿光LED 致力于将上海打造成“根据地”市场

■ 郑久

台湾亿光 LED 照明上海市场启动大会日前在上海漕河泾万丽酒店隆重举行。亿光照明董事长余清炉、上海运营中心总经理周振宇及来自上海地区 50 多个卖场近 200 位实力经销商出席了此次会议。

会上,亿光照明上海运营中心总经理周振宇首先致辞。随后,亿光照明董事长余清炉在致辞中表示,亿光在大陆市场的四个坚持分别是“坚持做行业领军品牌的决心不动摇”、“坚持深耕祖国大陆市场的决心不动摇”、“坚持以本土化运营管理大陆市场的决心不动摇”、“坚持与合作伙伴共享成长果实的决心不动摇”,给上海商户们树立了一起“做好、做大、做强”坚定不移的信念。亿光照明总经理吴正皓作题为《选择比努力更重要》的主题演讲,吴总以“狗向熊求婚,熊没答应,它说我嫁给你只能生狗熊,我要嫁给猫,生个熊猫”形象比喻,再次说明市场选择比努力更重要。

据悉,亿光致力于将上海打造成根据地市场,根据上海市场的特点和需求,为上海市场量身定制一些服务和政策,甚至有望单独为上海市场开发合适的产品。此次会议与往届市场启动会议有别的是,摆脱了课堂式的生硬,以圆桌会议的形式进行,寓意“圆满”。

恒天九五：稳中求进改变市场格局

■ 程贾

经过在工程机械行业多年的磨砺与成长,湖南恒天九五重工羽翼日新丰满,在行业低位运行的情况下,恒天九五今年以来却逆势增长接近30%。2013 年 10 月,恒天九五携众多主打产品亮相 BICES2013 展会,湖南恒天九五重工常务副总经理李湘晖揭开了恒天九五逆势增长的奥秘。

谈起今年的逆势增长,李湘晖表示:“这跟恒天九五的前期储备有很大的关系,经过多年的发展,恒天九五已经形成包括挖掘机械和桩工机械在内的系列化产品,今年以来,恒天九五桩工机械市场表现良好,挖掘机也实现了增长,而恒天创丰的混凝土机械也为公司的发展创造了新的增长点。”李湘晖特别介绍了此次参展的 JU90 多功能电旋挖钻机,作为全球首款电动旋挖钻机,JU90 根据施工需要可分别配置长螺旋和旋挖两种作业装置。同时,在同等性能指标情况下,整机运输重量、工作重量轻,施工机动灵活,且维修费用低,与柴油动力旋挖钻机相比,相同工况下可节省一半以上的费用。

首次参展的恒天九五子公司恒天创丰带来的包括 55 米混凝土泵车在内的混凝土机械引起了广泛关注,据李湘晖介绍,混凝土机械将是恒天九五的一个新突破,不仅将增强其市场竞争力,而且有望改变混凝土机械市场竞争格局。除在国内市场取得较快发展外,恒天九五在出口市场也实现了快速增长,目前,恒天九五全系列产品都已实现出口,李湘晖表示恒天九五今年的出口预计将做到 1 亿元。

恒天九五在发展的过程中把防范风险放在了极为重要的位置,在产品签约之前,恒天九五会有专门的债券部门对客户资质进行调查、评估,在进行详尽的了解后再决定是否成交。“我们尽量做到零风险。”李湘晖表示。

对于未来,李湘晖认为行业将向更为成熟的方向发展,行业未来将会向好,恒天九五目前已经看到一些机遇,比如城市基础设施改造等。恒天九五未来将会大力发展挖掘机、桩工机械、非开挖设备、新型纺织机械、新材料装备、包装机械和农业机械等产业项目,“我们希望通过 5 年时间,把恒天九五打造成百亿企业,进入行业前十。”李湘晖对恒天九五的发展充满信心。



江西工信委调研 人民电器江变公司

11 月 13 日上午,江西省工信委副主任江明成率队莅临江西变电设备有限公司考察,人民控股集团总经理叶玉森热情地接待了客人。叶总表示,近年来,在江西省崇仁县委县政府的大力支持下,江变公司深入落实科学发展观,不断提高企业科技实力,大力开发节能降耗新品,促进企业转型升级,取得了不菲的成绩,今年重点开发的几项新产品——非晶合金变压器,有载调容变压器,光伏、风电变压器,都是立足节能降耗的项目,尤其是光伏、风电变压器,目前国内能够实现量产的企业不足 10 家,江变公司已完成该项目试制,目前已开始量产。叶总希望考察团予以指导并提出宝贵意见。

江明成对江变公司所取得的成绩表示肯定。他表示,十八届三中全会后,工信委将进一步深化关键领域改革,希望江变公司能再接再厉,为江西民营企业树立楷模,为江西的经济发展多做贡献。(慧聪)

浙江科发：十年磨剑“做专做精做强”品牌

在过去的十年时间里,浙江科发电气有限公司由小到大、由弱到强,产业链由单一到多样化,目前已形成了全系列母线槽和母线桥架产品的生产能力。面对下一个十年,浙江科发将紧随国家政策及市场经济的发展步伐,着力抓住各种利好机遇,加强和优化好企业内部管理体系,不断推进各项创新能力,致力于将浙江科发打造成为母线槽及母线桥架产业中颇具综合竞争力的一个专业品牌。

■ 华彩

从 2003 年 12 月向市场成功投放第一款名为 KFMX 系列母线槽至今,位于中国电器之都的浙江科发电气有限公司已成为横跨母线槽和母线桥架这个产业中稳步发展的代表企业之一,并在即将迎来具有历史意义的十岁生日之际,企业开始朝技术实力创新型、产业链密集型等要求更高的战略方向稳步前进。

“在过去的十年时间里,我们的企业由小到大、由弱到强,我们的产业链由单一到多样化,目前已形成了全系列母线槽和母线桥架产品的生产能力。”近日,浙江科发电气有限公司总经理刘旭敏在接受采访时指出,面对下一个十年时间,浙江科发将紧随国家



政策及市场经济的发展步伐,着力抓住各种利好机遇,加强和优化好企业内部管理体系,不断推进各项创新能力,致力于将浙江科发打造成为母线槽及母线桥架产业中颇具综合竞争力的一个专业品牌。

夯实基础,专攻产业稳步十年

当乐清市科发电气成套有限公司(浙江科发前身)于 2003 年 12 月得到当地工商部门正式批准之后,如何定位好企业产业链发展、确立企业战略蓝图成了科发初创时的核心工作。

“当时原本规划在成套领域谋发展,但

新强联：凭借独特风电轴承技术声名鹊起



■ 华凡

轴承是河南洛阳工业的一张亮丽名片,不仅有轴承科技、LYC 等技术精、门类全的大型国有轴承企业,而且民营轴承企业凭借科技创新,经营状也蒸蒸日上。其中,有一家“低调”的民营企业,凭借其研制的目前国内最大直径的球铸联合轴承和 2 兆瓦直驱式风力发电机主轴轴承声名鹊起,跃居国内生产直径 3.5 米以上大型回转支承轴承行业龙头,跻身风电轴承行业五强。

该企业就是位于新安县洛新产业集聚区的新强联回转支承股份有限公司。

转型谋求发展

近年来,清洁再生的风能受到高度关注,装机容量快速增加。作为风力发电设备核心部件的大型回转支承轴承,却长期被国外垄断。2009 年,新强联公司寻求转

型发展,投入风电轴承研发,果断决策让新强联公司成为我国最早投入风电轴承开发的企业之一。

该公司总工程师郝文路深谙市场竞争的残酷,他们集中技术优势,依托装备优势和综合实力,终于在 2010 年成功研制 2 兆瓦直驱式风力发电机主轴轴承,打破了此类技术完全依赖国外的局面。2011 年 7 月,该轴承装备我国一个大型风电基地并网发电,获中国机械工业科学技术奖三等奖。

特色彰显实力

行走在新强联公司车间,我们最直观的感觉就是“大”:厂房大、设备大、产品大,仓库堆放的成品轴承直径动辄两三米,最大的超过 7 米。郝文路介绍,有的轴承将在我国大型风电基地发挥作用,有的将输送到港口,装备集装箱起重机等大型工程机械。

经过市场综合调研后发现母线槽和母线桥架产品有着重大的发展趋势,经过公司管理层仔细商议后立即将母线槽和母线桥架作为科发的核心发展方向。”刘旭敏介绍说,当时乐清当地从事此类产品的企业数量很少,因此也给科发基础设施建设创造了一个优越的发展环境。

当一系列严格依照 GB7251.2 标准且部分远超国家标准生产,加之深入应用高标准测量技术后的母线槽和母线桥架公开上市之后,很快得到了市场用户的广泛肯定与好评。同时,科发凭借集测量、设计、生产和售后等优质的一条龙服务,得到了兴乐等众多规模型集团企业的强强合作,为科发建立了坚固的发展基础,使企业于 2009 年 7 月顺利晋升为浙江科发电气有限公司。

迄今为止,浙江科发已具备了专业生产密集型母线槽、钢制母线槽、铝合金壳体母线槽、防火母线槽、铝合金电缆桥架等二十

“块头大并不意味着生产粗放,工艺要求更严格。所以,我们的设备是最先进的,检验是最严格的。”该公司总工程师郝文路说,公司拥有风电轴承制造厂、回转支承厂和热处理厂等 3 个大型加工厂,满足大型轴承坯料精车加工、精磨加工、探伤检测、装配包装等一条龙生产需求。

目前,该公司可年产直径 2 米至 7.5 米的大型回转支承轴承 7000 余套。其中,直径 6420 毫米球铸联合轴承是目前国内同类产品中最直径最大的产品,打破国外垄断的盾构机刀盘轴承已装备上阵,活跃在各地隧道掘进一线。

创新激发活力

作为回转支承轴承行业的后起之秀,新强联公司的科研成果样样都是“用钱砸出来的”。郝文路说,公司每年将不低于销售收入 7% 的资金用于科技研发。三排圆柱滚子回转支承轴承外径达 7.3 米,国内最大;球柱联合回转支承轴承外径达 6.8 米,国内最大;可设计生产外径 12 米回转支承轴承,遥遥领先国内同行……近年,源源不断的科研成果让新强联公司在激烈的市场竞争中掌握主动权和话语权。

目前,投资 10 亿元的新强联联件配套二期工程建设如火如荼,其中,环锻项目 4 台金属带锯床已安装到位,2.5 米环锻生产线投入试生产,5 米和 12 米环锻生产线正在调试设备,达产后将实现大型回转支承轴承全开发。

大系列共计近 300 种规格型号产品的能力,广泛满足了大楼、机场、厂矿、电站、化工、工程实验基地等场所的需要。

创新发展,加速产业优化升级

从过去单个系列的产品发展到现今的全系列产品,浙江科发在过去的十年时间里经受了市场的各种严格考验,其可靠的品质产品被广泛应用于中国电力科学研究院赣州卫生局、西宁师范大学、温州华盟广场、浙江路桥电力公司等单位,并得到了使用单位的广泛肯定与好评。

在发展中,浙江科发总是一直传承着创新创意的思想,除了孜孜不倦地做好做全系列产品之外,同时十分注重产品的质量保障,所有产品均获得中国质量认证中心颁发的 CCC 证书。上月初,由浙江科发最新研制成功的密集型母线槽再一次得到了中国质量认证中心领导的一致认可,并得到了浙江省质量检测科学研究院专家组的安全型式试验合格鉴定,为浙江科发接下来的转型升级奠定了重要的基础。

“密集型母线槽是我们接下来的重头戏,也是企业转型升级的重点方向。”刘旭敏表示,浙江科发将在接下来全面把握政策方针方向,全面提高企业各项水平的能力,着力使企业在母线槽和母线桥架产业中获得重大的发展。

业内人士分析,浙江科发是乐清较早一批专业从事母线槽和母线桥架产品生产的代表企业之一,该企业从创立至今一直专注这个产业发展,使产品不断进行创新优化,才能逐步形成一个个质量信得过的优秀品牌。浙江科发人能够始终坚持做专做精做强,这对市场用户的利益也更为保证,让广大用户能够更放心地使用到品质的母线槽和母线桥架产品。

摩恩电气公司 欲建中国特种电缆基地

■ 白星

近日,上海摩恩电气副总经理、董事会秘书徐萍表示,摩恩电气的定位是成为中国特种电线电缆的主要研发基地,成为中国特种电缆制造技术的领跑者,改变我国主要特种电缆依赖进口的局面。

徐萍透露,目前摩恩电气上市募集资金用于新增产能建设项目投资已达 2.6 亿元以上,包括新建厂房 65000 平方米,是国内电线电缆行业中的最大单体厂房之一。同时,为提升特种电缆的技术等级,摩恩电气引进了当今世界上最先进的芬兰麦拉菲尔橡胶套三层共挤生产线,110KV 交联三层共挤生产线,引进了特种电缆的重要设备俄罗斯电子辐照加速器、加拿大卡尔马克互锁装钎机,并用自有资金在国内第一家引进了美国巴特铝合金电缆生产线,还配套了国内数百台先进生产设备。

“中国特种电缆市场目前总需求量大约在 400 亿元左右,每年以 15% 以上速度增长,而摩恩电气占比不到 0.5%。逐步升级开发新的特种电缆产品将会大幅度提升摩恩电气在行业中的地位。”徐萍说,“目前,摩恩电气已经通过上海市技术中心的验收,并在为申报国家级技术中心做准备。”

值得关注的是,摩恩电气根据国家节能减排需求而大力开发铜导体替代产品——铝合金电力电缆,未来市场空间巨大。据了解,在欧美等发达国家,铝合金电力电缆占电力电缆市场的比重在 70% 左右,且性能与技术都趋于完善,价格和安装成本也较铜电缆大幅降低,目前政府正在推广铝合金电力电缆。

摩恩电气今年已经完成了铝合金电力电缆产品的研发、专利申请、小批量试制,并引进美国关键设备铝合金电缆生产线、铝合金金属元素成分检测关键设备便携式 X 射线荧光光谱分析仪、电气性能检测设备热像检测仪,在国内专业生产铝合金电力电缆领域保持领先地位。

英威腾推出新一代 光伏 EG 系列并网逆变器

■ 柏芳

近期,深圳市英威腾电气股份有限公司在已有系列产品平台的基础上,结合国内、外分布式光伏发电系统应用的需要,成功推出了 iMars E 系列组串型(多组串型)并网逆变器,该产品极大地满足了澳大利亚、英国、德国的最新并网标准,可广泛应用于建筑屋顶的分布式光伏并网发电系统,为客户源源不断地提供高效、安全、低成本清洁能源。

EG 系列新产品采用更薄更轻更简洁的结构设计;可选单、双路 MPPT 配置;同时采用 RS485 标配通信,可通过互联网实现远程监控;整机采用 IP65 防护等级,完美适应户内外各种运行工况;其高稳定性、高性价比的产品优势,可以覆盖更多市场。

何时能批量生产,恰恰在这时,上海思源电气向全国各大电容器生产厂家发放“英雄帖”,征集新型电容器供应商,我们感觉机会来了,立即向他们提供了样品试用,没想到各项工艺指标均达到了对方要求,一下子就打开了市场,上扩建项目也成了必然。”

据了解,直流滤波电容器采用安全型金属化膜、独特的压扁和焊接工艺、先进的防震和均压均流结构设计等创新技术,保证了容量的稳定和精度,大幅提高了耐大电压、涌流的强度,可提高电容器的绝缘性及容量稳定性、寿命可靠性,并且有良好的散热功能,保证电容器长时间运行,符合现代变速传动的关键元器件技术需要,可广泛应用于交流电机、地铁轻轨机车、大型风力发电系统、太阳能发电系统等。此外,自愈式交流滤波电力电容器,用于变频器及变频器等谐波含量较高的供电系统中,滤除高次谐波、改善电网电压质量。

安徽精新能源科技股份有限公司能取得今日的成就不只是偶然。该公司前身铜新电气有限公司创立于 1998 年,在创业历程中造就了一支富有强烈进取精神和竞

争意识、崇高使命感与责任感职业化员工队伍。

企业发展有了质的飞跃。目前,在国家科技部“科技型中小企业创新基金”和安徽省发改委“高技术产业化项目”扶持中,精新科技已成长为国内知名的电容器用金属化薄膜、薄膜电容器及相关电子元件的专业制造商,获得国家高新技术企业、安徽省优秀民营科技企业、国家火炬计划——铜陵电子材料产业化基地重点骨干企业等诸多荣誉。拥有多项自主知识产权和专利,在新能源、节能电气设备、混合动力汽车、电力机车等领域替代电解电容器研发方面走在国内前列。

在公司车间,记者看到,技术人员正在将一批大型电容器装车。黄德明告诉记者,这些新型电容器产品形状各异、大小不一,是因为目前还没有制定行业国家标准造成的,企业只能按照下游供应企业的要求生产,目前产品具备了大批量生产的成熟条件,就等着新厂房投入使用。这位十几年来一直低调创业的董事长终于在记者面前高调了一次,他说:“我们要通过产品升级和快速规模扩张,在全国电容器行业五强中占据一席之地。”