

山东济宁精益轴承有限公司“高速精密数控机床轴承的开发”、“精密液压泵轴承一孔双针”项目创新点突出，配套应用效果显著，全面完成了计划任务书的要求，产品均已达到国际先进水平。



● 山东济宁精益轴承有限公司董事长兼总经理李兴强。

## ■ 忠工

据中国工业报消息，山东济宁精益轴承有限公司“高速精密数控机床轴承的开发”、“精密液压泵轴承一孔双针”鉴定验收会前不久举行。会上，鉴定验收委员会一致认为，两个项目创新点突出，配套应用效果显著，全面完成了计划任务书的要求，产品均已达到国际先进水平。听到这些，精益公司董事长、总经理李兴强高兴地告诉记者，公司新产品的研发成功，为企业产品由中低端向中高端迈进奠定了坚实的基础，它标志着济宁精益轴承科技创新能力和研发水平达到了一个新的高度，预示着企业即将进入一个跨越发展的新阶段。

## 涅槃重生 十年砺剑

济宁精益轴承有限公司前身济宁轴承厂是原国家机械电子工业部骨干定点企业，1970年创建。在计划经济环境下，企业日子过得相对安逸、慵懒。然而，随着市场经济大潮冲击和涤荡了传统的经济模式，难以适应的济宁轴承厂举步维艰，一路下滑，经营亏损，企业陷入了严重危机。“生存还是死亡？”一个哈姆雷特式的问题，毫不留情地摆在了他们面前。

2002年，在济宁市委、市政府和市机械工业局的强力支持和推动下，时任济宁轴承厂

# 精益轴承：“小巨人”要实现“做强梦”

厂长的李兴强凭借他对国企改制政策的认知和感悟，凭借他多年在轴承行业摸爬滚打积累的经验和胆识，带领一班人对济宁轴承厂进行了企业改制，组建了股份制民营企业——济宁精益轴承有限责任公司，重新构架了一套适合公司发展的运营机制和管理模式。

公司在进行一系列大刀阔斧改革的同时，坚持科技创新、管理创新，抓市场、抓产品结构调整、抓产品开发和研制，走“专精特新”创新之路，不断向汽车、工程机械领域拓展。他们脚踏实地，一步一个脚印，终于跳出了“靠天吃饭”的农机圈子，在轴承市场的博弈中，站稳了脚跟，拥有了属于自己的一席之地。经过十几年的市场洗礼和磨砺，精益轴承的研发实力和技术创新能力得到了全面提升，行业的知名度和影响力进一步增强。特别是他们结合企业的基础管理，通过了与国际接轨的TS16949质量体系认证和安全环保OHS1800体系、ISO14001环境管理体系认证，并在此基础上完成了从传统的农机轴承——商务车、工程机械轴承——轿车、数控机床精密轴承的“三级跳”，精益轴承的技术和产能得到充分释放，企业发展驶入了快车道。

据2010年山东轴协统计数字显示，山东轴协84个会员单位销售收入比上年增长35%左右。“十一五”期间山东轴承年平均递增幅度为20%。其中，济宁精益轴承有限公司的增幅达到70%以上。在国内轴承行业中，“精益”牌滚针轴承在国内工程机械市场占有率居同类产品榜首。

2010年，精益轴承公司骄人的业绩引起了业界和媒体的广泛关注，滚针轴承在“首届中国工程机械配套件行业高峰论坛暨最具影响力品牌评选活动”中被评为最具影响力品牌，公司在第七届中国工业论坛上被评为中国工业先锋示范单位，董事长、总经理李兴强入选“中国工业十大杰出人物”。2011年公司被认定为国家高新技术企业，2012年，又获批组建山东省精密滚动轴承工程技术研究中心。

在中国工业论坛年度人物发布会上李兴强深有感触地说：“企业改制后，精益轴承是在夯实基础的前提下，依靠科技创新的强力推动，使企业再度崛起。这其间感受最深的是科技创新与产品结构调整。我们紧紧抓住了这条主线，由单一的农机市场转向汽车和工程机械，由原来的B级、C级配套，发展到现在的A级配套，覆盖了全国商用车和工程机械的主要厂家。”科技创新让业界重新见证了



精益人的实力和荣耀，精益轴承在国内轴承行业“小巨人”的形象日渐凸显。

## 专注精益 厚积薄发

近几年来，济宁精益人紧紧抓住国家实施振兴装备制造业战略的历史机遇，大力推进自主创新和技术进步，全面提升公司的创新能力和核心竞争力，夯实研发基础，逐步形成了公司“专精特新”的竞争优势。公司引进无马弗拖辊式热处理生产线，轴承套圈、滚动体数控加工中心，超精加工中心等高精度生产设备和检测仪器80余台，8条国内一流的磨加工自动生产线，成品采用封闭式净化恒温装配，为提高产品质量和档次、打造精品提供了精良的装备保障。公司坚持产学研结合联合攻关的科技创新之路，先后与洛阳轴承研究所、东风汽车公司技术中心、山东大学、福州大学等国家科研院所、大专院校进行技术合作，共完成重大产品研发项目16项，开发制造工艺技术、检测技术项目以及技术标准10余项，开发新产品48种，产品精度也由P0级提升到P5、P6级。

为实施国家工信部“振兴规划”项目，瞄

准高端产品，抢占高端市场，推动企业做强做大。精益公司在掌握核心技术，拥有创新研发实力的同时，他们还舍得在技术装备、检测手段和信息化工程上出“大本钱”。他们采用了目前国内最先进的、自动化控制程度最高的高精度磨超设备及精密检测装备组线自动生产线，采用在线检测及SPC数据分析系统，设备加工精度最高可保证轴承零件符合GBT307.1《滚针轴承向心轴承公差》P4级产品精度的要求。其重要加工技术水准和质量控制力可达到国内现有圆柱滚子轴承加工先进水平，打造出一条与国际先进水平看齐的一流生产线，成为精益人敢于承揽“国家重点大专项”与国际接轨的精工重器。

2012年，他们与中机十院国际工程有限公司、洛阳轴承研究所、山东大学、河南科技大学等科研院所、大专院校合作，承担了山东省第二批技术创新项目中的“高速精密数控机床主轴轴承的开发”和“精密液压泵轴承一孔双针”技术项目。

“高速精密数控机床主轴轴承的开发”项目，以提高轴承承载荷及寿命，降低噪音，提高轴承制造精度，达到P4级，替代进口为目标，在材料选用、承载能力、使用寿命、旋转精度、

降低噪音、提高轴承的可靠性和整体性能等关键技术和创新点上均有突破，轴承实际寿命可达到2200小时，各项技术指标均达到一个新的高度，产品填补了国内空白，达到国际先进水平，替代进口。

精密液压泵轴承“一孔双针”技术项目，突出了保持架强度的优化设计和工艺，增强了保持架结构精度控制及凸度滚针的使用，提高轴承套圈的制造精度和轴承旋转的稳定性，增加轴承的承载力，延长产品使用寿命，比单孔单针轴承具有明显的优势，推动了液压泵轴承技术的进步和升级。

高速精密数控机床主轴轴承和精密液压泵轴承“一孔双针”技术项目的成功开发，打破了国外轴承行业的技术垄断和封锁，结束了我国装备制造业此类产品长期依赖进口的局面，标志着济宁精益轴承进入了高端领域。

谈到未来的发展，李兴强信心满满地说，梦想的存在，让所有的行动变得更有力量，民族有“中国梦”，行业有“强国梦”，企业也有“做强梦”。精益轴承公司将进一步稳固现有的中低端市场，快速转型中高端市场，不断满足不同客户的需求，为行业发展做出更大的贡献，实现企业梦，争做“小巨人”。



## 以吉尼斯纪录为起点 方圆集团勇攀更高峰

### ■ 世明

对43年发展历程中写下无数辉煌纪录的广大方圆人来说，2013年10月26日无疑是一个更为值得纪念的日子，因为这一次他们与吉尼斯世界纪录连在了一起——方圆诚信金鼎获吉尼斯世界纪录“最大的鼎”。

“一言九鼎，一诺千金”，方圆诚信金鼎外现鼎文化之华表，内承鼎文化之精髓，它的落成，既是对方圆集团“诚信为本，稳健发展”经营理念的实体见证，更是方圆集团开拓未来事业的庄严承诺。正如方圆诚信金鼎的创意设计者、方圆集团董事局主席高秀在仪式上所言：“方圆诚信金鼎获吉尼斯世界纪录‘最大的鼎’称号，既是对方圆集团的赞誉，也是对全体方圆人的鼓励和鞭策。我们将以此作为新的起点，自我加压，开拓进取，放眼世界，勇攀高峰，创造出更多的世界纪录，把方圆的事业不断推向前进！”

据了解，始建于1970年的方圆集团，在43年的发展历程中攀越了一个又一个高峰，写下了一个个万众瞩目的辉煌纪录，如今更是已成长为以生产混凝土机械、起重机械、桩工机械为主导，跨地区、跨行业、多元化经营的大型企业集团，产品行销世界各地，用户遍布海内外。

2012年，即便是面对工程机械行业整体大幅下滑的不利局面，方圆集团仍然实现了平稳发展，取得稳步增长，在此基础上，今年前8月，集团各项主要经济指标均比上年同期增长30%以上，保持着良好的发展势头。成功的秘诀在哪里？健康的企业文化功不可没，在方圆集团，“信为基，人为本，和为贵”的



### 方圆诚信金鼎：

方圆诚信金鼎坐落于方圆集团总部东隅拖山山顶，由我国建设机械行业重点骨干企业——方圆集团投资建设，由方圆集团董事局主席高秀创意设计，始建于2006年9月，2013年9月全面竣工。诚信金鼎总体高度32.6米，鼎高25.26米，直径20.43米，设计风格独特，造型美观，颇具匠心，蔚为壮观。2013年10月26日，吉尼斯世界纪录总部特派认证官Lisa Hoffman正式宣布方圆诚信金鼎创造“最大的鼎”吉尼斯世界纪录并颁发认证证书和牌匾。

## 用数字说话 人本集团跻身国内制造业500强

### ■ 张本望

### 407位 2013年中国制造业500强

凭借2012年销售收入首超100亿元大关的业绩，人本集团跻身2013年多家“百强”榜单。看着林林总总的榜单让我们眼花缭乱，不管各份榜单的含金量究竟如何，如果我们能真正从读榜单落实到找差距、求进步上，那么，这样一份份榜单的价值就能得到“最大化”。

### 407位

### 2013年中国制造业500强

8月31日，“2013中国企业500强”发布会在昆明举行。中国企业家联合会、中国企业家协会按照国际惯例连续第9次推出了中国制造业企业500强。人本集团跻身“2013年中国制造业500强”，位列407位。

2013中国企业500强实现营业收入总额50万亿元，其中，有86家企业入围世界企业500强。与2012中国制造业企业500强相比，2013中国制造业企业500强的发展态势发生明显变化，尽管入围门槛迈上新的台阶，达到70.6亿元，比上年的64.0亿元提高了6.6亿元，但增长速度明显放缓，经济效益

连续第二年显著下滑，资产质量运营效率下降。

### 354位

### 2013中国民营企业500强

8月29日上午，全国工商联在京召开以“民营企业家与中国梦”为主题的“2013中国民营企业500强发布会”。

人本集团在“2013中国民营企业500强”榜单中位列354位，在“2013年中国民营企业制造业500强”榜单中位列219位。

中国民营企业500强是在全国工商联上规模民营企业调研的基础上产生的。自1999年开始，全国工商联对上规模民营企业连续开展年度调研，迄今已开展了十五年。从2010年起，全国工商联正式召开“中国民营企业500强”发布会，向社会发布“中国民营企业500强”名单。

### 62位

### 2012中国机械工业百强

由中国机械工业联合、中国汽车工业协

会主办的“2012年度中国机械工业百强企业、汽车工业三十强企业信息发布会暨机械工业发展战略研讨会”在四川隆重召开。人本集团名列“中国机械工业百强企业”第62位。

中国机械工业联合会会长王瑞祥在致辞时指出，从统计的数据看，百强、三十强企业的特点更加突出，一是增长势头继续向好；二是生产集中度不断提高；三是大企业作用更加突出；四是民营企业活力不减。

2012年，受国内外经济景气下行的影响，机械工业的发展延续了2011年增速回落趋势，经济运行中的困难明显加大。

### 99位

### 2013浙江省百强企业

8月28日，“2013浙江省百强企业发布会暨浙江省企业家高峰论坛”在杭州召开，浙江省企业联合会、浙江省企业家协会发布了“2013浙江省百强企业”、“2013浙江省制造业百强企业”、名单，人本集团分列第99位、第60位。

统计显示，我省综合百强企业的营业收入总额和资产总额总体呈现平开稳定的向好态势。“2013浙江省百强企业”的利润总额达882.38亿元。2002年到2012年，综合榜单的百强企业中涌现出59家新企业，有41家企业从2003年起在榜单上几经沉浮，其中30家连续11年屹立榜单。

## 竭尽全力为客户提供更大的支持

斯凯孚集团二期厂房扩建在上海嘉定园区举行升旗仪式

### ■ 瞿尚

日前，斯凯孚集团举行嘉定园区升旗仪式，公司二期扩建厂房、全球技术中心、培训中心等建筑已基本成形，预计2015年全部建成后可实现产值6亿元人民币，员工人数将达1200人。中共嘉定区委书记马春雷、副区长孙伟，以及安亭镇政府和斯凯孚集团相关领导出席仪式。

斯凯孚集团是全球领先的轴承、密封件、机电一体化、服务和润滑系统的供应商。集团的服务包括技术支持、维修服务、工程咨询和培训。1912年，斯凯孚开始通过销售代理商在中国开展业务，并于1916年在上海成立首家销售分公司。2005年，其旗下的斯凯孚(上海)汽车技术有限公司落户安亭。2012年，公司实现7.2亿元销售额。为了满足不断增长的市场需求，同时有效整合现有资源，在现

有斯凯孚(上海)汽车技术有限公司基础之上，在上海国际汽车城零部件配套工业园区继续投资6.48亿元人民币，新建“斯凯孚全球技术中心及生产基地”，该基地占地45207.8平方米，总建筑面积32401平方米，由斯凯孚(上海)汽车技术有限公司二期扩建厂房、斯凯孚全球技术中心、斯凯孚解决方案工厂及斯凯孚学院所组成。全球技术中心将涵盖产品开发、工程服务、全球冶金和化学实验室、生产流程开发、测试和产品调研。

斯凯孚全球技术中心的建设过程严遵循据美国绿色建筑协会领先能源与环境设计(LEED)认证标准，2014年初可完工。其中，全新汽车工厂主要负责生产乘用车轮毂轴承单元，并提高现有斯凯孚汽车工厂的生产能力。新工厂将致力于为中国和亚洲的主要汽车客户提供优质服务。现在，斯凯孚集团在中国共有18家生产单位，多家销售公司和服务



单位，约有7000多名员工为广大客户提供优质产品和服务。

斯凯孚总裁兼首席执行官TomJohnston在仪式上表示：“对于斯凯孚集团来说，在中国和亚洲的业务非常重要，我们对业务的长期发展抱有信心。新园区意味着斯凯孚将在该地区进一步拓展制造、工程、开发和测试领域的市场，让我们能够以更快的速度、更强的能力和更多的资源为当地客户提供更好的支持。”