天威保菱公司出口泰国500千伏壳式变压器投运

■ 金姬

10月11日，河北保定天威集团公司的子公司保定保菱变压器公司制造的SFPZ-362MVA/500kV壳式变压器在泰国Nong Saeng电厂顺利投运。该产品的顺利投运标志着天威集团保菱公司大容量壳式产品的制造水平进一步成熟，为公司向出口型企业转型奠定了基础。据悉，该产品为天威集团首台三相一体500kV壳式电厂升压变压器，总重达400吨。

为了保证产品顺利交付，自投产以来，公司各部门协同联动、科学排产、精心布置，安排专人负责产前准备，并要求设计、工艺、质保部门人员跟班作业。该产品在生产过程中得到了天威保变的大力支持，为了合理安排好作业空间和工装设备，公司安排白天进行物料准备，晚上进行外部装配作业，经过紧张奋战产品顺利完成各工序任务。

该产品的顺利投运标志着天威集团保菱公司大容量壳式产品的制造水平进一步成熟，职工队伍综合素质进一步增强，公司形象和影响力进一步提升，为公司向出口型企业转型奠定了基础。

平高电气5项成果获机械制造工艺科技进步奖

■ 方北

近日，在2013年“玉柴杯”全国机电企业工艺年会暨第七届机械工业节能减排工艺技术研讨会上，河南平高电气股份有限公司的《铝合金法兰径向碾制关键技术研究及产业化》等5项工艺成果荣获中国机械制造工艺科技进步三等奖，袁端鹏等3人荣获中国机械制造工艺协会“优秀工艺师”称号，《微弧氧化法生成BaTiO3介电薄膜的添加剂研究》等3篇论文分别获年会论文二、三等奖，同时河南平高电气股份有限公司荣获中国机械制造工艺协会“优秀会员单位”和“论文优秀组织单位”称号。大会以“工艺创新强企，智能制造未来”为主题，为与会单位和工艺技术人员提供展示前沿技术成果、交流管理创新经验的平台。

湖南电力电瓷电器厂CVT生产线投运

■ 王方

10月15日，湖南电瓷电器厂3台220千伏CVT产品发往国网湖南郴州局马托变电站，此举标志着该厂自主投资新建的具有国际一流水平的CVT生产线正式投运。

根据企业转型升级规划，该厂2013年以来重点投入300多万元，研发35~765千伏电容式互感器(CVT)产品，建立了现代化的35~765千伏分压电容器生产线。其中，电容器核心部件生产间净化等级达到了1000级的国际一流水平，添置了电容绕包机，S油处理系统，铁磁谐振等试验设备。

此前，该厂35~220千伏样机均已完成型式试验，并通过了湖南省电力公司CVT改造项目专家组的现场验收，500~765千伏也将于年内完成样机和试验。CVT生产线的建成，为企业转型发展打下了坚实基础。

安徽高沟电缆公司再获六项专利

■ 房北

近日，经国家知识产权局批准，安徽高沟电缆公司又荣获6项实用型专利证书。这是该公司继去年年底获得8项专利以后，今年以来再度荣获的专利。截至目前，该公司已共获14项实用型专利。

安徽高沟电缆公司历来重视科技创新工作，一贯秉承“人才兴企，科技强企”的经营战略。近年来，该公司多次到合肥等地招揽人才。在企业内部管理中，强化“科技是第一生产力”的经营理念。加大投入，鼓励创新。建立有利于新产品新技术脱颖而出的创新激励机制。由于措施得当，方法有力，该公司近年来科技创新成果日益显现。

目前，该公司获取的这14项专利产品，都已经或即将投入市场。

东达电气：不锈钢配电箱“专家”擦拭品牌光亮如新

在国内，有一个不锈钢配电箱品牌叫“东达”；在国外，有一家“中国制造”的不锈钢配电箱品牌也叫“东达”。深化中国不锈钢配电箱产业和国外不锈钢产业大发展是东达电气长远的发展目标，东达电气正通过提高精密度、精确度，从而提高美誉度来打造品牌的良好口碑，并以此完成企业的长远发展大计。

■ 赵克

近日，集不锈钢农网箱、不锈钢电表箱、不锈钢变压器外壳等不锈钢配电箱系列生产和销售于一体的浙江温州东达电气设备有限公司，在引进了一系列数控设备之后，企业不锈钢配电箱产品近期在湖南农网改造、河北城网改造等项目工程当中得到了广泛应用，进一步肯定了东达作为不锈钢配电箱产业“后起之秀”的品质。

“不锈钢配电箱产品的创新水平源于细节上的表现，以及产品的精密度、精确度。”温州东达电气设备有限公司总经理郑建敏在接受采访时表示，东达电气将在接下来全面优化企业管理水平，继续引进各种数控设备，不断促进和提高企业在不锈钢配电箱产业中的综合实力。

以“数控”提升企业技术实力

2011年时，我国整个电气产业及周边产业均面临着“招工难”的情形，使很多企业被迫陷入了“产销”不协调的困局。东达电气自然也难独善其身。

为了有效解决“招工难”问题时，东达电气于同年果断引进了含数控冲床、数控等离子切割设备、数控折弯机等在内的一系列精确度比较高的制造设备，不仅解决了“招工难”问题，更有效地增长了不锈钢配电箱产品的质量和产量。

“当时虽然购置这些‘数控’设备需要一百多万资金，但我们的股东们思想理念都非常统一，大家一致认为引进‘数控’设备的同时正是能够提升东达电气的技术实力。”郑建敏介绍，‘数控’设备在东达电气运行至今，体现的效果也十分明显，特别是在不锈钢配电箱的品质方面得到了快速提升，产品在精密度、精确度等方面尤为突出。

此外，‘数控’设备也为企业精减了员工数量，全面提高了企业员工队伍的整体素质。郑建敏表示，东达电气将在接下来优化技术实力的同时，继续深化各种符合企业发展的‘数控’设备，将不锈钢配电箱产品做精、做细和做强。

以“承包”扶持员工创业

从2011年全面通过“数控”设备做精做细不锈钢配电箱产品的同时，东达电气为更好地加强企业自身内部管理体系建设，率先在这个产业当中提出了“承包”概念，在确定各车间小组“老板”的同时，大力扶持和鼓励小组“老板”利好创业，有效提升了东达电气不锈钢配电箱产品的品质和产量。

“员工既是企业的生产者，更应当是企业的受益者。”郑建敏介绍，东达电气根据经营规划和按照经营要求，在确定各车间小组“老板”人选之后，并对每个小组进行创业资金配置，其所在小组成员工采用公司推荐与小组“老板”自行招聘双结合的方式，让小组“老板”在拥有“创业资金”的前提下将其权利更大化，形成利好创业的格局。

这种“承包”方式通过近两年来的贯彻之后，其效果非常明显，主要表现在产量快速稳定、产品品质过硬、员工充满和谐活力等诸多方面。郑建敏认为，让员工充分发挥出自身的能力与水平，体现员工工作与创业的激情，是企业经营发展的一门重要功课。

值得一提的是，东达电气自2004年创建至今，企业始终保持以“质量、信誉”为主导的经营理念，每年还将销售额的10%用于企业各方面的管理提升，有效促进了企业稳健、快速地发展。

以“外贸”开拓海外市场

在国内，有一个不锈钢配电箱品牌叫“东达”；在国外，有一家“中国制造”的不锈钢配电箱品牌也叫“东达”。深化中国不锈钢配电箱产业和国外不锈钢产业大发展是东达电气长远的发展目标，也是东达电气正在努力去认真完成的发展大计。

“我们针对国内市场实行中高端标准配置，针对海外市场实行高端标准配置。”郑建敏介绍，为开辟东达电气进军海外市场，企业于今年6月份强强组建了东达电气不锈钢配电箱产业外销中心，并聘请了多名专业技术知识过硬、外语口才及品德兼优的专职外贸人才。

据了解，东达电气不锈钢配电箱产业外销中心目前所有流程已经准备就绪，有望在不久后将会全面步入开拓阶段。“开拓海外市场是东达电气今年的一项重要举措，也是东达电气发展9年来的一次全新的重要尝试。”郑建敏表示，进军海外市场对东达电气而言是一次质的飞跃与挑战，也是体现东达电气转型升级的创新作为，企业将坚持不懈地做好海外市场，让蕴含“中国制造”的不锈钢配电箱应用到世界各地。

业内人士分析，东达电气作为一家专业从事不锈钢配电箱系列产品的创新型企业，企业于2011年引进“数控”设备创优产品品质，并鼓励和扶持员工当“老板”，为企业在不锈钢配电箱产业当中赢得了重要的一席之地。同时，这种“承包”的经营举措，也为东达电气在不锈钢配电箱产业中享有了较高的美誉度，赢得了企业在这个产业中的良好口碑。

技术 市场 管理

沈鼓集团“三大”引擎助力前三季度利润增长

■ 雅一

10月15日，从武汉石化传来好消息，由沈鼓集团成套生产的80万吨乙烯装置用离心压缩机组在用户现场顺利运行60天，设备参数指标一切正常，这是我国百万吨级乙烯“三机”首次实现成套国产化，也是沈鼓集团为我国重大技术装备国产化树立的又一个里程碑。前三季度，沈鼓集团工业总产值同比增长9.6%；利润同比增长125.4%；工业增加值同比增长4.3%。沈鼓交出了一份保增长、促发展的精彩答卷。

在复杂经济形势下保持逆势增长，源于技术、市场、管理三大引擎发挥了巨大作用。

技术创新是沈鼓集团几十年来保持高速发展的三大法宝之一，今年，面对复杂的宏观经济，沈鼓集团继续坚持自主研发，充分利用集团技术资源优势，在单元技术和新产品开发上取得了重大突破，为企业开发新市场提供了技术支持。沈鼓集团先后完成了120-150万吨/年乙烯装置用离心压缩机设计、10万等级空分装置用压缩机设计等一批世界级新产品设计方案。同时，成功研制了宁波中金320万吨重整循环氢压缩机、国产首台150万吨大推力往复机、湖北黄冈大型液化天然气压缩机等一大批国产重大装备；沈鼓集团第一套硝酸四合一机组也顺利出厂，开创了节能环保领域的新业绩。前三季度，企业新产品产值同比增长9.6%，新技术新产品所迸发出的强劲推动力正在持续释放。

今年前三季度，沈鼓集团制订了详细的市场开发计划，全面掌握石化、煤化工、冶金、电力、新能源等领域的市场情况，牢牢把握主导市场，积极开发新市场，在多个领域内实现突破。截至目前，沈鼓集团已经签订西气东输西三线三个气站的长输管线压缩机项目、广东2000万吨炼油装置、云南1300万吨炼油装置、150万吨大推力往复机项目、新疆乙二醇项目等一大批重要订单，另外，新成立的汽轮动力公司也完成了13台汽轮机的订货，填补了沈鼓在拖动领域的空白。此外，集团各子公司订货形势喜人，多家子公司提前完成了全年订货任务。

面对经济形势的不确定性，沈鼓集团在开发新技术、新市场的同时，也在苦练内功，加强管理，降成本、增效益。沈鼓集团大力降低成本，增加利润。同时，在价值工程、招标采购、节约费用等方面深挖潜力，确保了集团各项费用的有效控制和整体利润水平的提升。

当前，沈鼓集团正处于全面完成全年各项任务的冲刺阶段，将继续加大市场开发力度，全力保持主导产品的市场占有率；继续加大新产品开发力度，切实增强科技创新能力，始终保持企业的技术领先地位；继续加大基础管理力度，进一步降低两项资金，提高企业盈利水平；继续加强产品质量管理，提高产品质量和现场服务水平，确保全年各项任务指标如期实现，为2014年的生产经营工作实现良好开局奠定坚实的基础。

浙江南腾：争创透明塑料电表箱标杆品牌

■ 柴桦

近年来，我国电表箱产业在智能电网的跨越提速中得到了茁壮成长，众多民营企业的专业化水平也脱颖而出。 在中国电器之都浙江温州柳市，浙江南腾电气有限公司就是其中的佼佼者。近日，浙江南腾电气有限公司总经理郑刚表示，浙江南腾立足透明塑料电表箱为核心发展主业，积极主导创新创意的前进思想，不断深化管理、技术、服务等各方面的水平，最终形成为广大用户提供具有卓越品质的电表箱产品。

据了解，由该公司自主研发的各种电表箱产品已被广泛应用于国家“两网”工程项目当中，并得到了广大用户的高度好评。

严抓要求夯实品质基础

不论是透明塑料电表箱产品，还是其他各种工业制造商品，原材料的选择与采购标准的如何直接会影响成品的品质。为创造透明塑料电表箱标杆的浙江南腾人深知这一点的重要性，因此在企业于投产时就对产业进行了大盘调研，以优质的原材料选取标准来保证产品的品质。

“为了满足电网工程对表箱性能的诸多要求，我们经过严格挑选，最终才确定了几家国外知名的原材料供应商。”郑刚介绍，浙江南腾对原材料进行严格把控，确保原材料在冲击强度、抗氧化、阻燃等级、抗UV等级、流通性能等方面的专业数值达标后再进行采购，只要数值有一项不达标时，浙江南腾都会拒绝采购。

由于浙江南腾对产品品质的严格要求，也促进了“南腾”牌NT系列透明塑料电表箱的优势体现，并凭借企业拥有国家电网和南方电网优质供应商入网许可和良好形象，其自主研发的产品被广泛应用于城网和农网改造项目当中，获得了业内人士的高度评价。

值得一提的是，为了确保电表箱产品品质方面，浙江南腾还专门成立了质检部和技术部。质检部对每批次所生产出来的产品都会进行抽样检查，以确保产品必须合格出厂；而技术部除了解决技术难题之外，还担当了创新和售后的责任，该技术部由一支集十多位大专以上学历、拥有丰富电表箱研发经验的技术人才组成，每年都会为企业带来四五个系列数十种规格型号产品的良好成绩。

思而进取打造专业品牌

在采访期间，郑刚正在为国家电网多个省份的城市电网改造项目的电表箱产品安排周密的生产计划，确保保质、保量、准时交货。郑刚介绍，由浙江南腾自主研发的一款新型集中式透明塑料电表箱产品也即将面向市场，目前产品已经被成功研发。

“新式集中型透明塑料电表箱用电保护、、用户控制分离、数据采集、防火防窃电等功能于一体，产品主导应用于新型城市电网改造。”郑刚认为，不断创新才能更加体现企业的活力、展示企业的风采，因此只

有不断地思而进取才能塑造浙江南腾的专业化品牌形象。

自2010年8月创建至今，浙江南腾始终立足于高起点、高质量、高水平，全面实施ISO9001国际质量管理体系，并以此建立健全企业质量保证体系。目前，浙江南腾已拥有了集预付费电表箱、集中式电表箱、三相动力箱、防窃电变压器防护罩等在内的七大系列共计100多个规格型号电表箱产品的生产能力，并在全国大部分省市建立营销网点，较完善地满足了广大用户的服务需求。

业内人士分析，浙江南腾是一家专业从事透明塑料电表箱系列产品的成长型创新企业，企业拥有着高起点、高质量、高水平的综合能力，并包含了敢于不断思而进取的态度，以实际行动专注电表箱产业发展，这种专业、专注的精神也是对广大用户利益的强大保障。

瓦轴与八一钢铁联手推进轴承国产化合作

■ 钟工

宝钢集团新疆八一钢铁公司与瓦轴集团联手推进轴承国产化合作项目三年来，八一钢铁生产用轴承已全部实现了国产化。

新疆八一钢铁公司2007年正式加入上海宝钢集团。八一钢铁具有选矿、烧结、焦化、炼铁、炼钢到轧钢完整的生产工艺流程，年产钢能力800万吨，产品覆盖长材、板材及管材等，还生产金属制品等钢铁延伸产品。八一钢铁于2011年9月与瓦轴签订战略合作协议，协议轴承种类达1066种。合作协议共签订了9个项目，其中3个项目分别应用在八一钢铁轧钢机组的初轧、冷轧和中厚板生产线，经过半年跟踪，完全能够满足生产线的要求，全部通过了试用。过去八一钢铁采用进口轴承价格高，供货期长。采用瓦轴集团产品后，不仅缩短了供货周期，价格也仅为进口轴承的30%左右，每年为八一钢铁节约成本30%以上。

近年来，瓦轴集团加速钢铁行业高可靠性、长寿命轴承研发，宽厚板轧机辊系列轴承、连铸机扇形段轴承、H型钢轧机轴承等已为宝钢、鞍钢等国内知名钢铁企业国产化配套，并走出国门为国际知名企业配套。目前，公司生产的钢铁行业配套轴承已经由点连成线，由线汇成面，全面覆盖整个钢铁行业。