

安平倾力打造丝网产业“升级版”

■ 何云兰

来自衡水日报的报道称,据了解,近年来,安平县委、县政府借力园区、展会、装备、质检等四大平台,强力推进丝网产业转型升级,引领全县经济一片艳阳天。

建好工业园区,促进整合产能。为给产业转型升级提供更大的发展空间,安平县开工兴建了工业园东区,打造安平经济的升级版,成为领跑县域经济发展的新增长极。三年时间,一个5平方公里的产业新城迅速崛起,62家单体规模超亿元项目在园区落地生根、开花结果,总投资达400多亿元,项目建设容积率达到85%以上,亩均投资强度250万元。目前,总投资10.5亿元的国际丝网信息中心建设正在加快推进,重点建设丝网及滤器滤材、国际国内贸易等8大电子商务平台,力求打造成为国际国内丝网信息中枢。同时,国际丝网商贸城和内陆港项目的各类手续也在跑办中,力争两个项目早日开工建设。

借力展会优势,提高国际影响力。中国·安平国际丝网博览会现在已升格为商务



部重点支持展会,被誉为国际丝网发展的风向标和晴雨表。除此之外,他们还借势广交会、德国科隆五金展和过滤展、美国拉斯维加斯五金展、中国品牌商品非洲展等国内外知名展会,叫响了安平丝网的地域品牌。即将举办的2013东盟(泰国)中国进出口商品博览会,主办方搭建了中国丝网之乡展馆,由“我要参展”到“要我参展”,充分体现了安平丝网的国际影响力,促进了安平丝网出口优势的创新。

提升装备水平,提高品质效率。为提升产业装备水平,该县对进口国际一流设备的企业,贴补总价的5%~10%,激励企业紧盯国际前沿,引进先进设备。财政激励,激发了企业瞄准国际一流升级装备的积极性,两年来,2000多台套进口设备,落地在工业园现代化的车间内,德国制造超宽幅多尼尔聚酯网织机、瑞士苏尔寿产的聚酯网定型机等争相媲美。大量进口设备的武装,使安平县丝网产业的智能化装备率达到了30%以上,50%的设备达到了国际领先水平。同时,企业产品品质、生产效率也显著提高。据统计,全县劳动生产率由2010年的8.51

万元/人年,增值到2012年的11.23万元/人年。

优化质检手段,增强业内话语权。为有力助推安平丝网提质创牌,该县投资1600万元建成了省级丝网产品检测中心,引进国内外先进的检测设备133台套,成为全国唯一覆盖丝网产品6大类、400多个品种、6000多种规格的检测中心。借助这一平台,利用全国筛标委工作组进驻安平的优势,先后承担了不锈钢网、栅栏等10项产品标准的制定,使安平丝网标准逐渐成为行业标准、国际标准,财政出资的安网牌集体商标在国家工商总局成功注册,500多家企业拥有自主知识产权的商标,其中有国家驰名商标2项,省著名商标、行业知名品牌30多项。目前,该县正积极申请创建国家级实验室,积极谋划成立国家丝网检测中心筹建领导小组,全力加快对原国际丝网会展中心的改造和装修,做为检测中心办公场所,达到国家级检测中心10000平方米左右的建设要求。同时,结合丝网、滤器滤材产业发展实际,计划引进高端检测设备,实现检测范围全覆盖。

台州出口机电产品退货量激增

■ 陈林剑 蒋莉

记者日前从浙江台州出入境检验检疫局了解到,今年1-9月,台州市出口机电产品共遭到183批次退货,货值1004.26万美元,分别同比增长90.63%和74.08%。其中,阀门、返修模具的退货批次和金额,相较去年同期大幅度增长,电焊机、灯具等产品的退货同比有明显下降。

据台州商报报道,台州出入境检验检疫局机电处处长金帅告诉记者,产品的安全、性能和规格等问题是台州市出口机电产品遭到退货的主要原因,同时,机电模具出口增多和国外维修不便在一定程度上也造成了退货数量的增加。

“我们调查后发现,不少退货都存在贸易摩擦或商务纠纷,在当前出口形势放缓的情况下,出口退货的批次和货值大幅增长,对于外贸发展是极为不利的。”金帅说。

“此外,国外市场需求的萎缩、客户资金紧张等原因也使产品滞销发生的退货占比不断提升,客户往往以包装不符、外观划伤、性能不佳等理由为借口,退回实为滞销的产品,这样的客户以长期客户为主,而台州的出口企业为了保持长久的合作只能妥协。”金帅表示,对于这种情况,尚缺乏有效的办法,各出口企业在与国外客户洽谈、接单的过程中,要注重合同条款尽量具体、详细,明确规定双方的责任和义务,保障自身在进出口贸易中的合法权益。

金帅告诉记者,目前,检验检疫部门成立了出口退货调查小组,明确了各部门的职责和分工,实行“谁调查、谁负责”的责任制。

“我们还将退货工作与企业分类管理等考核工作结合,对企业实施动态监管,发挥联动效应,并围绕产品风险等级、退货金额、频次、退货国家等因素,综合企业质量管理状况、出口贸易形势、技术性贸易壁垒、出口检验检疫工作质量等情况,针对性地加强对企业质量监管,服务企业弱势项目,发布风险预警。”金帅说。

我国对机床进口技术和产品实行贴息支持

■ 国金

为积极扩大国内短缺的资源类产品、技术类产品进口,国家发改委、财政部和商务部联合下发了《关于发布鼓励进口技术和产品目录的通知》。对于我国企业引进先进技术、进口重要装备、发展重点行业和进口资源性产品、原材料予以鼓励,国家对其给予贴息支持。

为了做好贸易平衡促进工作,规范和加强进口贴息资金管理,提高财政资金的使用效益,配合《鼓励进口技术和产品目录》的具体实施,财政部、商务部还制定了《进口贴息资金管理暂行办法》。

《鼓励进口技术和产品目录》涉及机床工具行业的重要设备有:1、鼓励引进的先进技术。高档数控进口及功能部件的设计制造技术。2、鼓励进口的重要装备。镗铣加工中心、柔性加工单元、车削心、数控磨床、龙门数控铣床、金属珩磨机床、万能液压机、金刚石液压机、数控切割机。3、鼓励发展的重点行业。数控机床关键零部件及刀具制造;三轴以上联动的高速、精密数控机床、数控系统及交流伺服装置、直线电机制造。

机床行业主要为汽车、船舶等行业服务,机床工业产业当前现状是要推动主要制造企业数字化、信息化改造。机床工具行业“十二五”规划已将两化融合战略作为实现目标的四大战略之一。规划中提到,要以信息技术提升研发设计、加工制造、企业管理及营销服务等集成应用水平,重点要提升产品的数字化、智能化、自动化和网络化水平,实现产品升级换代,提高竞争力。

邻水经开区:精彩“配角”谋转型

■ 李龙俊 梅文辉 吕清辉

近日,四川邻水经开区内企业四川鼎豪机械公司总经理曹刚又一次找到经开区主任何军“说事”:公司生产线马上投产,每天将外运50~60大车货物,到时可能导致县城唯一的高速入口堵塞。

土地供应和交通运输,是何军一直头疼的两大难题。大量的企业想入驻,但土地寸土寸金,供应吃紧;越来越多的产品要运出去,一个高速路出入口已捉襟见肘。

难题源自发展加速度:今年1-9月,邻水经开区实现工业产值113.3亿元,较去年同期增长近5成。经开区建立7年来,已形成机电、建材、轻纺、农产品加工四大产业集群……

这里,每天来回穿梭着挂“川”、“渝”两地车牌的小轿车、大卡车。位于重庆1小时经济圈内的邻水经济开发区,一出从“配角”到“制造主角”的大戏正在上演。

“配角”演绎的精彩大戏

据广安日报报道,生产地今年从重庆整体搬迁至邻水,产品依然主要销往重庆市场——如此“打转转”,四川金兰电子科技有限公司的做法有些人看不懂。公司总经理陈勇说:“这里机电产业链相对完善,有配套重庆工业的独特优势。”

像昆山作上海的“配角”那样,邻水作为四川距重庆中心城区最近的县,从一开始就打着重庆工业“配角”的主意。在渝广共建机电产业园内,企业70%以上来自重庆,

80%以上为重庆配套。

四川劲德兴公司总经理陈香静当初选址的过程很有代表性。重庆主城区到邻水经开区到底要多久?他先开小车测试,然后又让大货车测试,两项测试下来,都在1小时内。他还是不放心,在高速路封路的情况下,走老路要多久?他亲自开车测试。紧接着,他又向当地企业打听投资环境、政府服务如何,再次得到满意答案后,他拍板在邻水投资。

区位优势、服务到位、产业链逐渐完善的叠加效应,让入驻邻水经开区的企业从2012年起爆发式增长。2012年,邻水经开区成功进入“双百园区”:入驻企业超过百家,产值突破百亿元。

“我们正计划新修3个高速公路入口,解决园区企业产品出城问题,还将修1条直达重庆的快速通道。”何军透露出的新打算,旨在进一步节约入园企业物流成本,更长远的目标是吸引更多企业入驻。

从“配角”到“主角”的跨越

“这是今年新增的生产线,专门为格力空调配套,这边的生产线是为海尔配套,二期的生产线是为富士康配套……”四川劲德兴公司行政部主任冯娟小跑一般带着记者穿越生产线。

为什么这么忙?“新接了好几个大单,员工从400多人增至900多人,食宿、培训等事情多。公司65亩一、二期地块已用完,需要申请新的用地指标。”

对于冯娟口中所说的“申请用地”,何军

东莞希望制造业能够冲出传统经营模式 走出高效、高附加值的路子 自动化路难行但必须走

■ 彭筱璐 董哲 陈明

早在2010年,广东东莞市委向广东省委提交《出“十招”防止传统模式复归》意见,表露东莞希望努力成为走内销型高科技产业的产业化思路。这意味着,政府部门希望制造业能够冲出传统经营模式,走出高效、高附加值的路子,其中,用机器人即自动化代替人工作业模式是东莞制造业未来不可避免的道路。

在各方通力合作之下,东莞的制造业自动化发展非常迅猛,目前,几乎所有的制造业行业都在尝试自动化逐步代替人工作业,部分已经取得了明显的成功。但在传统的玩具制造业、服装业领域,机器人难以施展固有的魅力,有企业主认为,千变万化的款式在固定动作的机器人面前,难以有效突破技术瓶颈。尽管如此,机器人应用到一线作业,仍以每年20%的速度在增长中。

行业现状 低利润行业迫切需要自动化

据广州日报报道,东莞寮步普莱雅制衣是一家为日本代工成衣的工厂,目前自动化普及率70%~80%。但有些手工环节必须人工完成,所以即使自动化也还需要千余名流水线工人操作。茶山奥诺丝制衣企业目前还没有实现自动化,负责人解释,除了服装业千变万化的款式影响外,稳定的订单才能保证自动化的投入有利可收。

东莞纺织协会会长姚伟麟认为,随着产业结构的调整,纺织行业整体成本上涨。每到订单旺季就会出现用工荒,逼迫企业将传统劳动力升级到半自动化甚至自动化。但纺织业很难固定投入大量的自动化生产线,“到了下一季,流行的款式变化,许多环节还是依靠手工完成。”据了解,目前实现自动化的企



业一般是大型合资、外资企业,订单源丰富,生产线产品固定。

和服装纺织业相比,大朗毛织业自动化之路改变了传统的生产方式,带来了质变之效果。

据了解,2008年金融危机前,大朗镇拥有的数控织机上有几百上千台,数控织机正在以平均每年几十万台的速度进入大朗毛纺织企业。使用数控织机,可以使企业节约60%~80%的成本。在大朗有名的毛纺织企业,如兴业、颖祺等,目前数控织机的拥有量都在千台以上。

随着数控织机的热销,共有59个数控织机品牌在大朗设立了9个生产企业、54个销售机构和5个独立维修服务机构,且绝大多数都集聚银朗北路,形成了长约1.3公里的数控织机专业街,使大朗成为华南地区数控织机的集散地。

“很多机器制造商误认为,自动化设备对传统低利润厂家来说,需求量可能很低。”一位未透露姓名的企业负责人介绍,其实,多数低利润厂家很愿意进行设备自动化改造,弥补企业低利润行业自动化率低的不足。

在多数人看来,高尔夫属高端奢侈品,产品制造的利润空间肯定大。但东莞市高尔夫运动用品行业协会“掌舵人”,会长王浩透露,“高尔夫用品制造达20%利润已经很不错,大多数厂家只有5%~15%。”他指出,高尔夫运动用品行业内,自动化机器代替手工是必然的趋势,谁先使用谁就能占据先机。当然一开始投入的成本要高一些。

应用前景 机器代工潜力大需留人才

据东莞浩龙高尔夫用品制造公司相关负责人介绍,在国内,高尔夫运动用品的制作环节中,除参数对比、标准监督等需技工外,许多链条都迫切需要自动化代工。“除碳材制作享有较高机器代工,车棚、球头等材料的研磨、喷漆还缺少研发设备。”企业老板王浩说。

近段时间,东莞励精精密五金制品有限公司正忙于设备更新,总经理李永运告诉记者,现在他们的行业都在更新机器,总花费额差不多是以前的两倍多。例如,他们工厂此次更新历时3个月,“更新后,生产效率提高

鹰潭现代物流平台建设全面推进



■ 鹰日

江西省鹰潭市市委市政府2012年的《关于加快现代物流业发展的若干意见》,提出全力打造区域物流中心,促进物流业转型升级,并明确提出了2016年力争实现主营业务收入500亿元、税收15亿元的目标。

据鹰潭日报报道,《意见》的出台,引领鹰潭市物流产业发展进入了一个新的历史时期。围绕打造区域物流中心的目標,按照物流平台建设与中心城区建设有机融合、良性互动的要求,鹰潭市进一步完善物流业规划布局,在鹰南片区建设以生产资料大宗货物运输和仓储为主的现代物流园,在鹰西片区建设以生活资料专业市场为主的国际商贸园。

目前,两个园区双翼齐飞,鹰潭市物流业发展再次提速。现代物流园的五纬路已基本完成路基土方工程,平安北路已完成施工作业通车;平安南路延伸段已完成征地,十二经路已完成施工设计,两条路正在进行清表和拆迁工作。园区“一横两纵”路网建设现已框架初显。

国际商贸园的纬七路、纬八路、纬九路、经七路等骨干路网建设前期工作已准备就绪,即将全面铺开。

以“建设鄱阳湖生态经济区物流中心城市”和“全国区域性物流节点城市”为目标,按照“凝心聚力、主攻项目、创新开拓、实现跨越”的工作要求,在市委、市政府高度重视和强力推动下,鹰潭现代物流业已经取得长足的发展。2012年,继鹰潭铜产业之后,现代物流业成功进入百亿元产业军团,成为该又一大支柱产业,成为鹰潭经济新的增长极。

如今征程再启,上半年,物流产业主要指标翻番增长;现代物流园与国际商贸园两翼齐飞,园区基础设施建设加速推进,眼镜、机电、建材、汽车、粮食、农资、农副产品等十大专业市场建设全面铺开;林安物流、人民企业集团、中联物流、广州城市之星等知名实体物流企业先后来园区考察,多个重大实体物流项目正在紧密洽谈之中……种种迹象显示,鹰潭现代物流业的蓬勃发展,必将为鹰潭“产业升级、小康提速、绿色崛起、实干兴市”增添浓墨重彩的一笔。

40%,人工数减少一半,用电量也有所减少。”

李永运称,在升级转型中,谁都不想在生产设备链条上“掉队”,毕竟利用先进设备是时代潮流,谁不用谁就要被产业淘汰。

目前,很多企业缺工现象严重,尤其人工成本压力增强,使他们被迫着眼于“技术革新”。“5年前,一条生产线60名员工,5年后,这条生产线可能还是60名员工。”王浩解释说,一般而言,利用先进生产设备必然减少人工数量,但如今的员工“吃苦耐劳”能力有所下降,部分设备可能实现自动化,但单个员工生产效率却降低了。

再先进的机器也需要人工操作,技术水平越高意味着对操作手的要求越高。“有些时候,辛辛苦苦培养出的工人,没想到学成之后成了别人的“嫁衣”。”该高管说为了留住人才,企业从拼设备、赛硬件变成了比薪酬、讲人情等,当浑身解数最后使完,最终受益的是员工,企业的成本压力又上来了。

科研企业 助力传统制造业

数据显示,2008年以来,东莞加工贸易企业累计研发投入497.1亿元,新设研发机构441家,新增高新技术企业55家,新增境内外专利授权3341个,研发人员占从业人员比重提升至1.3%,专利授权量总量跃居广东省第二位。这里所指的研发,实际上就是带来技术革新的自动化设备创新。

一位企业负责人说,正是因为看见了自动化是必然趋势,有远见的企业选择实行技术革新。2008年以来,东莞加工贸易企业培育自主品牌2257个,收购国外品牌397个。全市出口300强企业基本实现了“设计+生产”的运作模式,ODM生产自主品牌制造产品出口占全市加工贸易出口超过60%。而所有的这些变化,背后都离不开自动化趋势的发展。