

兴富祥数控车床被列入国家重点新产品计划项目

■ 余永忠 杨昌盛

国家科技部近日下达 2013 年度国家星火计划项目，贵州省丹寨县兴富祥立健机械有限公司“CNC-CC42 型数控双面车床”被列入国家重点新产品计划项目。

按照《国家科技计划管理暂行规定》和《国家科技计划项目管理暂行办法》的有关规定，国家科技部近日下达 2013 年度国家星火计划项目，丹寨县兴富祥立健机械有限公司“CNC-CC42 型数控双面车床”被列入国家重点新产品计划项目。

“国家重点新产品计划”是国家科技计划体系中科技产业化的重要组成部分，旨在通过引导和扶持，促进新产品开发和科技成果转化及产业化，推动企业科技进步，提高企业技术创新能力，实现企业产业结构优化。兴富祥公司“CNC-CC42 型数控双面车床”被列入 2013 年度国家重点新产品计划项目，将进一步加快提升企业技术创新能力和水平，增强企业发展能力和市场竞争能力。

辰能集团大举进军新能源领域

■ 白及星

黑龙江辰能投资集团公司作为黑龙江省大型国有投资企业，在黑龙江省投融资领域占有重要地位。1986 年公司成立之初，即以解决当时黑龙江省电力能源短缺为核心任务。按照企业发展战略定位，辰能集团着力打造电力能源和新能源、高新技术产业、地产和矿业、金融产业等四大业务板块。其中电力能源、新能源板块既是辰能集团四大业务板块的核心，也是企业承担省域经济建设的使命所在。风电作为新能源的重要部分，一直是集团公司重点关注、研究并积极寻求突破的行业。

黑龙江是我国风能资源最丰富的省份之一，据初步测算，风能资源技术可开发总量 23 万兆瓦，可开发利用资源储量排在内蒙古、新疆之后，居全国第三位。风能资源主要分布在该省东部、西部地区。2007 年，全省风电装机 272 兆瓦，2008 年为 656 兆瓦，2009 年底，全省风电装机容量 1209 兆瓦，到 2010 年底，黑龙江省风电总装机容量为 2370 兆瓦，占全国的 5.30%，居全国第七位。辰能风电明确以新能源投资开发为主营业务，结合全省风能实际情况，分别与方正县政府、饶河县政府签订了风力资源独立开发协议，与清河林业局签订了开发协议，拥有上述地区的测风和项目建设权利，可开发风能总量达 1240.5 兆瓦。

2011 年，集团公司抢抓机遇、科学谋划、果断决策，投资 5.9 亿元杠杆收购了中宇公司，获得 15.37 万千瓦的风电权益容量和 9.9 万千瓦装机的在建项目，并取得后续 90 万千瓦风电资源开发权，实现了电力新能源板块的重大突破，主业控制力大幅增强。通过收购黑龙江中宇公司，辰能集团将拥有 120 万千瓦装机的权益容量，使集团风电规模一举进入省内三甲行列，真正成为全省能源、新能源投资主体。

据悉，“十二五”期间，集团将大力发展风电、新能源工业项目，确立集团在黑龙江省新一轮能源结构调整升级中的战略定位，努力打造成为全省新能源、清洁能源建设的政府投融资平台、投资主体和优势骨干企业。通过不断提高核心竞争力和风电项目投资质量，为集团公司成为国内知名和省内一流的国有投资控股集团公司打好坚实的电力业务基础。

浙江科发角逐优质“密集型母线槽”供应商

■ 柴华

近年来，浙江科发电气有限公司对企业内部管理体系进行加强和优化，进一步树立起浙江科发在母线槽和母线桥架产业中的优质地位。从 2003 年 12 月创建至今，浙江科发已具备了专业生产密集型母线槽、钢制母线槽、铝合金壳体母线槽、防火母线槽、铝合金电缆桥架等二十大系列共计近 300 种规格型号产品的能力。

“密集型母线槽是我们稳步发展十年后的拳头产品，也是企业转型升级的重点方向。”浙江科发电气有限公司总经理刘旭敏采访时介绍，在过去的十年时间里，浙江科发由小到大的由弱到强，产业链也由单一扩展到了多样化，所生产的产品在中国电力科学研究院、赣州卫生局、西宁师范大学、温州华盟广场、浙江路桥电力公司等单位也得到了广泛应用，这些成绩对促进接下来的密集型母线槽产销有着十分重要的作用与意义。

从 2003 年 12 月创建至今，浙江科发已具备了专业生产密集型母线槽、钢制母线槽、铝合金壳体母线槽、防火母线槽、铝合金电缆桥架等二十大系列共计近 300 种规格型号产品的能力，极大地满足了大楼、机场、厂矿、电站、化工、工程实验基地等场所的需要。

汇川技术：“技”高一筹领跑国产高压变频器品牌

从技术积累到生产设施配套、从服务布局到销售渠道的统筹，深圳市汇川技术股份有限公司交出了满意的成绩单：在 8 月份公司披露的年中报显示，2013 年 1—6 月实现净利润 2.25 亿元，同比增长 58.29% 的高增长性领跑众多变频器企业。面对未来，汇川胸有成竹，企业制定了 2015 年实现企业全系列高性能变频器达到世界一流技术水平、一流品牌影响力的目标。

■ 丛启

近年来国内高压变频器处于快速发展阶段，涌现了几家较为优秀的变频器企业，这些企业在产品成本、品质及商业模式的发展上取得了长足发展。以变频器为传统优势业务的深圳市汇川技术股份有限公司在国内高压变频器的发展浪潮中，始终坚持着企业最初的创业梦想、立足于高性能、高品质的产品要求，以实现进口替代为目标，在国内高压变频器领域实现了多项创新与突破。

HD 系列高压变频器是汇川技术面向高压领域工艺型市场的具有代表性的高性能、大容量的扛鼎之作，拥有多项领先的关键技术，例如永磁同步电动机驱动、交直流励磁同步机驱动等开启了中国高压变频器向此领域高端应用的先河，吹响了高端应用替代进口的号角。

创新源自需求

汇川技术进入高压变频器领域已有几年时间，以提供核心功率单元模块为技术优势，但由于长期以来国内高压变频器技术水平与国际品牌存在着差距，因而这样的市场现状，激发了汇川技术投身于高压变频器技术的研发，并立志成为国内高压变频器领域的领先者。

人们对于国内企业从事高压变频器研发存在着另外一种误解：国内企业推出高压变频器的市场策略主要以低价取胜。汇川技术大传动产品线销售总监晋永清对此有不同的看法：“商品的价值不完全取决于价格价值，还包括关系价值、性能价值。汇川技术做高压变频器并不是与国内厂家进行价格竞争，而是通过产品本身品质的提升，寻找高压变频器的蓝海市场。”为实现该市场目

山西将重点培育 5 至 10 个农机制造龙头品牌

■ 季竞

山西将用 2 至 3 年的时间在全省培育 5 至 10 个产值亿元以上的农机制造龙头企业。到 2015 年，全省农业机械总动力达到 3500 万千瓦，主要粮食作物机械化综合水平达到 65%；2020 年，全省农业机械总动力达到 4000 万千瓦，主要粮食作物机械化综合水平达到 70%。

要实现这一目标，就要实施农机产

贴心服务 品牌重塑

力士德机械秋季走访活动成果丰硕

■ 阿里

秋高气爽，山东力士德工程机械股份有限公司营销部组织开展了“关爱客户，贴心服务”秋季全国走访活动，通过走访加强了和客户之间的联系，进一步宣传力士德装载机品牌，提升了力士德装载机的知名度和美誉度。

在贵州，随着国家西部大开发，贵州经济飞速增长，工程建设进行得如火如荼，力士德装载机自进入贵州市场以来，得到了众多客户的青睐，其中贵阳何老板承包的沙场规模很大，工作量也很大，原来在这个沙场工地用了很多品牌的装载机，何老板都觉得不中意，经过力士德销售经理的介绍，何老板抱着试试看的心态选择了一台力士德 CL956 装载机，经过一段时间的使用，CL956 装载机强劲的工作动力、节能省油的优势，以及操控简便、宽敞舒适、安全可靠的驾驶室让何老板无比喜爱，特别是装载机每天给他带来的经济收入，使何老板笑得合不拢嘴。

在内蒙古，力士德内蒙古通辽代理公司以做市场为先导，本着“客户至上、以客户为中心”的宗旨，时时刻刻为客户着想，以服务促销售，以服务换销售。服务团队以一流的技术、一流的态度、一流的服务，不论是炎热的夏日，还是寒冷的严冬，为客户解决难题，把客户的问题当作自己的



● 汇川变频器

标，汇川技术在高压变频器的研发投入多年。据了解，投入研发费用高达 4.3 亿人民币，这在国内企业研发规模中并不多见。晋总表示：“汇川技术加大高压变频器领域的投入，并不完全为了实现销售额的增长，而是希望通过 HD 系列产品填补国内高压变频器市场空白，使中国高压变频器整体技术达到国际先进水平。”

HD 系列高压变频器产品的问世再次证明它不是一蹴而就实现的，是汇川技术多年来研发积累的结晶。由于高压变频器本身具有的性能优势，在国民基础设施领域得到了广泛的应用，主要包括风机、水泵节能市场应用及大量关键工艺市场。晋总介绍：“关键工艺的市场应用，对产品技术、品质要求较高，现阶段还是以国际品牌为主。自 HD 系列产品推向市场以来，在国际品牌没有精力做的市场或者是国内厂家没有能力做的市场上，得到了广泛应用。例如高性能同步机控制、高压防爆三电平产品、皮带机同步控制等。”

需求决定市场。随着我国制造业产业升

级发展，高性能、高可靠性产品将会被越来越多的用户所重视。汇川技术的 HD 系列高压变频器将未来蓝海市场锁定在高压领域的工艺型控制市场，主要原因在于该产品技术在业内处于领先地位，满足用户对工艺型控制市场的需求。汇川技术研发总监柏子平先生说：“汇川技术对工艺型市场的突破，不仅是突破产品本身性能、品质的障碍，还需要突破工艺障碍。汇川为此储备了一支精良的经验丰富的专家工艺团队，针对化工、冶金、矿山、发电等领域的特殊工艺进行分析，提供解决方案。”

性能体现价值

为实现产品价值发挥最大化，汇川技术凭借多年的技术积累和市场经验，从用户需求出发为 HD 系列高压变频器赋予了多项技术优势。柏总认为：“用户采购高压变频器大多数应用在企业设备关键环节，因此对选择高压变频器本质需求是可靠性，决定产品可靠性关键则是功率单元。汇川在功率模块单元上具有技术优势，保证了功率单元品质，加之企业从产品设计、产品生产质量体系、现场调试、生命周期维护等方面进行了积极的投入，全面提高了产品的可靠性。”

基于用户需求，汇川技术推出的 HD 系列高压变频器从技术上确保了产品的可靠性。柏总介绍，HD 系列高压变频器采用高性能的磁链闭环矢量控制算法，对电动机的参数鲁棒性特别好，调试简单；具备多种拓扑形式，满足用户的定制化需求；实现了高性能同步机控制相关技术，达到国际领先水平；采用了最新的 Syn-transfer 技术，适用于多台电机综合控制的场合、大容量电动机软

启动场合；利用远程监控方案，采用 3G 通讯技术，实现了高压变频器 24 小时不间断远程监控。

汇川技术为满足各种应用场合要求，设计了三个系列产品体系，分别是 HD3X 系列，采用整机三电平拓扑结构；HD7X 系列，针对行业应用设计的高压专用变频器，包括三电平拓扑形式、单元级联型拓扑形式；HD9X 系列，采用单元级联型拓扑结构。柏总表示：“通过 HD3X、HD7X、HD9X 三个系列的产品组合，公司可以提供电压范围从 1140V~10KV、功率范围从 200kva~20MVA。为了适应不同行业、工况的个性化需求，汇川技术提供了高压专用变频器，通过量体裁衣，为客户提供最合适的解决方案。”

由于高压变频器功率范围很大，产品出厂测试显得非常重要。为保证产品品质，汇川技术的高压试验平台具备 20MVA 以下各种电压等级的满载试验条件，严格要求产品进行满载试验，保证了产品出厂的品质，让用户的应用更放心。

肩负“节能”使命

国内高压变频器市场主要分为节能市场和工艺型市场两大类，其中节能型市场占比较大，尤其是近年来很多高耗能企业加强对节能减排工作的重要，使其节能市场空间得以逐年增加。

目前，由于国内高压变频器使用处于比较初级阶段，一部分人认为高压电动机的节能，事实上这只是高压变频器节能的另一方面，只有将高压变频器与工艺结合在一起，才能更节能、更智能。为了最大限度达到节能的效果，汇川技术 HD 系列高压变频器除了具备其他类似产品的节能效果之外，还从工艺和算法两方面提高用户节能比例。

柏总介绍：“一方面，通过工艺的結合，使高压变频器节能与设备使用要求结合在一起，最大限度提高节电率。此时，高压变频器不简单是一个被控设备，而是通过对工艺的掌握，实现最优节能控制。另外一方面，采用更先进的磁链闭环矢量控制算法，通过对电动机的优化控制，比传统控制模式更节电，节电率要根据实际工况计算。”不难看出，HD 系列高压变频器是先进控制技术与应用结合的典范，也将为中国高压节能市场带来更优的选择。

汇川技术的 HD 系列高压变频器是产品实现了冶金、矿山、电力、水泥、化工等多个行业的样板点建设。在国内变频器品牌陆续被国际厂商收购的今天，汇川技术却始终坚持着对自主研发技术的重视，每年研发投入达到业界最大比例。也正是因为此，使企业在高压变频器多个技术点取得成果，使企业拥有为用户提供更多、更好地解决方案的能力与实力。



江苏上上电缆集团“2013 年度质量知识竞赛”圆满举办

■ 白芳

9 月 28 日，围绕全国第 24 个质量月主题“打造经济升级版，实现质量强国梦”，江苏上上电缆集团在西厂区多功能厅举办了“2013 年度质量知识竞赛”。各分厂、部门抽调精兵强将，共派出 27 名选手组成 9 个代表队参加比赛，集团副总经理朱洪祥、滕峰与 300 多名员工观看了比赛。

整个比赛共分为个人必答题、队伍必答题和风险选择题三个环节。由于准备充分，选手们竞相抢答，激烈对决，场内高潮迭起、掌声不断。三个环节间还分别穿插了“观众抢答”环节，台下员工们早就跃跃欲试，抓紧时机，举手抢答。经过三轮实力较量，技术中心代表队得分 110 分，位居第三；质检部和船缆分厂两个代表队得分均为 130 分，难分胜负。根据竞赛活动流程，加赛一局，一决雌雄。巅峰对决时刻，现场气氛立马紧张起来，最后，质检部代表队答题不完整，惜败获亚军，船缆分厂代表队完美取胜，成功夺冠。在热烈的掌声中，副总经理朱洪祥、滕峰以及副总工程师梁福才分别为一、二、三等奖颁发证书和奖金。

比赛结束后，朱总对此次活动进行了简要点评。他指出，通过此次质量知识竞赛，增强了全体员工的质量意识，为产品质量的进一步提升打下坚实基础。据了解，上上于日前获得首届“常州市市长质量奖”，是常州市范围内唯一一家。朱总强调，荣誉的取得来之不易，希望每位上上员工再接再厉，将质量意识落实到每天的生产工作中，真正做到人人关注质量，人人重视质量，人人改进质量，最后实现人人享受质量的美好目标。