

宝鸡石油机械有限责任公司

宝鸡石油机械有限责任公司(以下简称“宝石机械”),致力于为用户提供创造卓越价值的精良油气钻采装备的研制,书写了“多彩宝石”发展史上的辉煌成就。

被誉为中国石油机械制造“母机厂”的宝石机械,建厂于 1937 年,是我国建厂最早、目前规模最大、研发制造能力最强的石油钻采装备研发制造企业,也是全球最大的陆地石油钻机和 F 系列泥浆泵研发制造基地、全国最大的重要场合用钢丝绳研发制造基地,主导产品石油钻机和泥浆泵产量连续 6 年位居全球首位,国内市场占有率均达 50%以上,并持续批量出口美国、加拿大及南美、中亚、中东等 70 多个国家和地区。

公司下设 11 个职能处室、9 个直属机构和 18 个二级单位,其中包括咸阳宝石钢管钢绳有限公司、宝石机械成都装备制造分公司、宝鸡宝石特种车辆有限责任公司、西安宝美电气工业有限公司、宝石电气设备有限公司、巴西宝石石油设备有限责任公司、宝石机械海洋石油装备分公司等分(子)公司。共有员工 8170 人,其中高级以上职称 276 人,博士、硕士 168 人,享受国务院政府特殊津贴专家 2 人,陕西省有突出贡献专家 1 人,中国石油天然气集团公司高级技术专家 4 人、技能专家 3 人,总占地面积 250 公顷,总资产 97.96 亿元,年销售收入 60 亿元以上。

公司主要设计制造 1000-12000 米九大类别、四种驱动形式的常规陆地钻机、极地钻机和海洋成套钻机、海上钻采平台设备和海洋平台总包,500-3000 马力的各系列钻井泵以及井控井口设备、特种车辆、钢管钢绳、大直径牙轮钻头等钻采装备配套产品和电气控制、非常规油气设备和减排设备等,产品覆盖 50 多个类别、1000 多个品种规格,其中 14 大类 62 项产品获得了美国石油学会 API 会标使用权。

宝石机械先后承担了 6 项“国家 863”计划项目。在国内率先研制成功 7000 米至 12000 米陆地钻机、人工岛环轨移动模块钻机、500 至 3000 马力泥浆泵等一批打破国际垄断的重大石油装备,并实现了 3000 米至 9000 米各类固定式海洋钻井平台钻机系



● 宝石机械设施先进的钻机试验井场

统国产化。2002 至今,已为客户提供坐底式、导管架式、自升式海洋平台钻井系统 40 余套,摆脱了我国海洋石油装备长期依赖进口的局面,并成功进入韩国、阿联酋等国际市

2007 年,研制成功的我国首台 12000 米特深井石油钻机,入选当年“中国十大科技进展新闻”,并得到了胡锦涛等党和国家领

导人的关注和好评。该钻机承担了我国最深海相大气田——元坝气田的钻探任务。

2009 年公司成功拿下阿联酋 NDC 钻机项目 208 亿元的大订单,成为中国石油装备史上最大一笔高端重型成套装备出口订单。

2011 年,宝石机械总承包我国首套具有完全自主知识产权的 300 英尺自升式海洋钻井平台交付中东用户,实现了我国自主设

计、制造、检验的海洋钻井平台进入国际市场零的突破。

公司是行业内唯一组建了两个标准化工作部和两个 ISO 标准化工作小组的企业,主持完成国家标准、行业标准 20 项,参与制定国家标准、行业标准 28 项,是行业内主持和参与国家标准、行业标准项目最多的企业。

公司主要经营指标连续 10 年年均增长 28%以上。“宝石机械”已成长为国内外高端用户和世界主要油气资源国的主流供应商之一。

如今,总投资 30 多亿元的宝鸡本部和咸阳宝石、成都宝石三大技改搬迁工程相继建成投产,必将加快宝石机械建设“国际著名”能源装备制造企业的进程。





风度源于尺度 品质演绎精彩

澳洋服饰面料

澳洋系列精纺面料凭借世界顶级的原材料、精湛的生产工艺和上乘品质享誉全球。澳洋服装,采用澳洋系列精品面料,传承英国顶级西服手工制作工艺,无论量体、选料还是裁剪、缝制、整烫,直至后期质检、包装,还一个环节都臻于完美,诠释着高品质职业装的内涵,尽显职场精英无限风范!

