

河南省长谢伏瞻到豫光集团视察工作

7月23日下午，河南省委副书记、省长谢伏瞻莅临豫光集团视察，鼓励企业要增强发展的前瞻性和市场的预见性，要面向市场调整产品结构，大力发展循环经济，继续延伸产业链条，发展产品深加工，想方设法拓展市场，提升企业效益和市场竞争能力。

谢伏瞻先后视察了铅冶炼系统、冶炼渣处理技术改造项目工地和铅冶炼系统。

谢伏瞻一行首先来到了锌业公司，在一楼会议室，他认真观看了企业宣传片，听取了豫光集团党委书记、董事长杨安国对企业发展情况的汇报。

杨安国说，目前公司铅产量40万吨，锌产量25万吨，是全国最大的铅锌冶炼企业，铅单条生产线世界最大，也是中国最大的白银生产企业。公司铅冶炼的技术水平国内领先、世界先进，荣获了国家科学技术进步二等奖。国内外许多企业都到公司进行技术学习。

在产品展台前，谢伏瞻拿着精致的投资金条、银条、元宝等深加工产品，非常关心这些产品的市场情况，他询问了贵金属加工后产品的价格，与加工前价格进行对比。他说，这样的产品效益很可观，可以继续发展。

落实科学发展观 加强生态文明建设 开创企业环保工作新局面 习酒公司召开2013年 环境保护工作会

为推动习酒生态文明建设及节能减排重点工作的开展，实现习酒可持续发展，7月25日，习酒公司在办公楼会议室召开2013年环境保护工作会。公司领导钟方达、陈应荣、曾凡君、范庆华、胡峰，总经理助理向祖祥、杨云出席，各部(室)、车间党政负责人参加，会议由陈应荣主持。

会上，公司环境保护部主任任伯俊宣读了习酒《“十二五”主要污染物总量削减目标责任书》；能源设备部主任邓宣权宣读了《2013年节能降耗目标及工作要求》；副总经理范庆华宣读了《“攻保攻坚战”实施方案》；副总经理曾凡君作了题为《落实科学发展，加强生态文明建设，开创习酒环保工作新局面》的报告。

报告回顾了公司以往环保工作进展情况，充分肯定了公司环保工作取得的成绩和进步，同时指出其中存在的问题和不足，并对今年主要工作任务进行安排。

报告指出，随着国家《环境保护法》的颁布和实施，公司着力加大了“三废”的治理以及环境的绿化和美化工作力度，各项环保指标完成较好；通过对重点项目废气治理、生产污水和生活垃圾处理、锅炉废渣的利用和转化等工程的实施，减排减污工作取得了一定的实效，污染物排放总量逐年减少；公司累计投入“三废”治理资金478万元，卫生设施投入101万元，大幅度增加卫生清扫人员数量，公司整体环境卫生状况有较大的改善。

报告要求，公司环保工作要以科学发展观为指导，大力推进生态文明建设，着重打造环境友好型企业，实现公司“又好又快”“更好更快”发展。钟方达在会上要求：公司上下务必要审时度势，转变观念，迎难而上，要清楚认识到环保工作的“四个需要”，即环保工作是政府和社会的需要，是产品品质的需要，是企业发展的需要，是职工生产生活的需要。各级部门要提高政治意识，加强大局意识，树立忧患意识，明确责任意识，切实推进公司环保工作的有效开展；要始终把环保工作作为长期坚持的发展战略，重点抓好节能降耗、减排减污工作，实现“清洁、经济、节能、高效”的目标；要加强公司绿化工作和美化工程，努力提高生态文明水平，把企业打造成经济、社会、文化、自然和谐为一体的花园式工厂。

会议号召全体员工行动起来，积极贯彻集团公司环保攻坚战的相关要求，用只争朝夕、时不我待的精神，开拓进取、扎实工作，从自身做起，从身边做起，落实今年环保治理的具体任务，切实做好各方面的节能、降耗、减排工作，积极履行企业社会责任，竭力保护好赤水河生态环境，努力创造健康和谐、生态优美、可持续发展的自然环境，为实现“资源节约型、环境友好型”的美丽习酒梦而奋斗！

为推动公司环保工作更好开展，公司成立了以钟方达为组长的环保攻坚战领导小组，负责协调各有关部门完成好各项工作任务，督促检查环保攻坚工作，考核评价各有关部门环保攻坚目标任务完成情况。制定出台公司“环保攻坚战”工作考核办法，对各职能部门、车间环保攻坚工作进行考核，并将考核情况纳入公司督察管理程序。同时进一步加大环保宣传力度，倡导生态文明，努力营造节约资源和保护环境的舆论氛围。要求各级各单位严格按照“不欠新账、还清老账”的环保工作思路，集中力量对公司重点项目配套环保设施进行全面整治，着力解决公司目前环保工作中存在的规划、设计、建设等突出问题，探索环保可持续发展模式，打造环境友好型企业，为习酒持续发展奠定坚实的基礎。

(罗婷婷 王明)

谢伏瞻询问了行业形势。杨安国介绍，目前铅锌行业形势低迷，有色金属价格下跌，铅价格降低25%，锌降低20%，企业正处于困难时期。

谢伏瞻关切地询问铅价格降低的原因。杨安国说，铅价格降低主要是因为铅酸蓄电池需求不行。谢伏瞻问，锂电池是否对铅酸蓄电池有冲击。杨安国介绍，锂电池对铅酸蓄电池冲击不大。锂电池主要用于电动汽车等新能源，铅酸蓄电池主要应用于汽车启动电池、动力电池、工业备用电源等，而且铅酸蓄电池价格便宜，安全性可靠，有150年的历史，锂电池暂时无法替代。豫光也在不断提升产业水平，进行产业升级，发展第三代铅酸蓄电池。

谢伏瞻说：“只有夕阳产品，没有夕阳产业。任何一个产业只要创新就能有发展。而一个产品如果市场不需要，就会被淘汰。”他表示，虽然现在行业形势不好，但是企业只要做好产业转型升级，一定能够走出困境。他表示一定大力支持企业的项目建设，为企业加油。

来到冶炼渣处理技术改造项目工地，杨安国介绍了项目建设情况，豫光在建项目冶炼渣处理技术改造项目工程将弥补河南省铜

冶炼的空缺，成为河南省首家铜冶炼企业。项目建成后，将为豫光增加100亿元产值，为企业发展增添新的动力。

谢伏瞻说，豫光要把铜作为一个新的增长点，把铜的规模做大，继续提升在有色行业的地位。同时豫光下一步要发展铜深加工，可以通过招商等方式来发展下游产业，顺势构建好铜回收系统。

在股份公司，杨安国重点汇报了循环经济和城市矿产建设。豫光是国内首家进行铅酸蓄电池回收的企业，是国内首批循环经济试点企业。目前，豫光的铅30%是再生铅。豫光在全国都建立了废旧蓄电池回收系统，回收工艺引进进口设备，全密封，全自动，无污染，既解决原料问题，又解决了重金属污染问题。

谢伏瞻鼓励企业一定要加强再生金属的回收，大力发展循环经济。要继续延伸产业链条，发展产品深加工。要提升综合利用水平，提升效益空间。

谢伏瞻对企业发展中遇到的环保问题极为关注，他关切地询问企业重金属治理问题。杨安国详细介绍，重金属污染问题是可防可控可治的。豫光从烧结锅到烧结机，到富氧底



总经理下基层 酷暑一线送清凉

7月29日下午，铜陵有色金属集团控股公司总经理杨军在控股公司工会副主席王列才等领导的陪同下，冒着高温驱车800里来到张家港联合铜业公司，慰问坚守高温岗位的一线干部职工，大大鼓舞了员工的士气。他深入各个生产车间，与在场的一线员工一一握手，真诚地道一声：“你们辛苦了！”他对一线员工们不畏高温、辛勤工作表示感谢！并嘱咐大家一定要注意休息，积极做好防暑降温工作，要把安全生产工作放在首位。

杨军与大家交谈中指出，当前要以党的群众路线教育实践活动为契机，在稳定生产经营、加快推进企业转型发展的同

时，进一步转变作风，深入基层一线，深入职工群众中，动员全体干部职工坚定信心，战高温、斗酷暑、鼓足干劲，迎难而上，努力完成公司年度生产经营目标，实现企业持续健康发展。

员工们纷纷表示，要把领导的关爱化作动力，继续发扬“特别能吃苦、特别能战斗、特别能奉献”的精神，战胜高温，克服困难，坚定不移地完成各项工作任务，加快建设集团公司废杂铜冶炼加工示范工厂！

图为杨军总经理为精炼车间送去高温费。

吴铜俭 摄影报道

请君再看“巨灵神”——世界最大6400吨起重机诞生记

■ 曹克顺

在中国古代有一位传说中的巨灵神，他力大无比，光是手上那一对大铜锤就重达3600斤。在科学水平低下的古代，能够“力举千斤”是多么令人崇拜！可如今在太重，又一项世界之最诞生，又一个人类起重界的神话被创造。

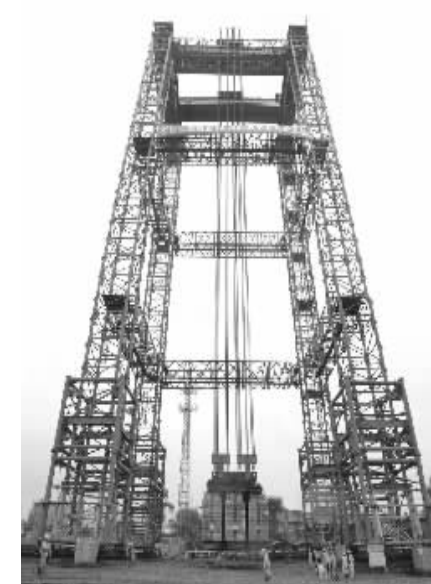
中国有了自己的“巨灵神”

它像一个变形金刚，可以根据不同的战况变换自己的形态，时而分身为两个提升能力3200吨的力士，时而进化成一个136米高的巨人。它只要挺一挺身躯，就可将6400吨重物提升至120米高度。啊，6400吨呐，也就是1280万斤！假如一辆越野车重2吨，那么一次就可以吊起3200辆越野车。不论是希腊的大力神还是中国的巨灵神，相比之下该是多么惭愧！“众所周知，现在世界上最大的冶金起重机起吊重量是500吨，最大的门、桥式起重机是1200吨，而眼前这台起重机挑战了陆地起重设备起吊重量和起吊高度的极限，堪称是当今整个大型吊装行业的一场新的革命。”说这话时，太原重工副总工程师王首成欣喜之情溢于言表。

三家合力为“巨灵神”量体裁衣

通常情况下，先有市场后有产品。6400吨液压复式起重机绝非是哪一个人的凭空想象，而是随着市场的需求应运而生。

在我国，石化、电力、冶金、建筑等领域的



飞速发展，使整体上特大和超重物件的吊装需求日益迫切。采访中，太重资深项目经理郝永康说，石油化工行业及煤制油行业的发展迅速，对大吨位起重机的需求越来越大。由于我国缺少大吨位陆地起重机，唯一的办法只好购买或租用国外设备，价格再贵也只能忍了。此次国家煤制油行业再次对超大型起重机发出需求信息。准确地说，这台起重机就是由太重集团、中化二建集团和柳州欧维姆公司三家共同开发研制的，为中化二建集团生产的重点产品，而中科合成油技术有限公司则为这台“天下第一吊”的问世，提供了恰当的历史机遇和平台。

吹氧化—鼓风炉还原，再到现在的豫光炼铅法，所进行的几次技术升级都是密围绕环保主题进行。目前公司的铅冶炼技术已被环保部要求在行业进行推广。如今豫光的环保达到了一个极高的水平：水处理可达到人体饮用标准；各类渣料吃干榨净达到无害水平；二氧化硫全部回收制成硫酸。

杨安国说，只要控制好铅冶炼和蓄电池生产、回收的过程，铅产业也可以做成新的绿色能源。

豫光宏大的项目工地，整齐洁净的生产厂区、现代化的生产线，豫光在严峻艰难的市场环境下，依然保持的良好发展态势和精神风貌，给谢伏瞻留下了深刻的印象。

济源市委书记何维向谢伏瞻介绍说，杨安国为企业奉献几十年，将企业从800多产值发展到如今的数百亿，做出了了不起的成绩。谢伏瞻赞叹说，豫光是真正干企业的，杨安国是真正的企业家。他还叮嘱市委市政府，要按照市场法则来对待企业家。企业家是企业持续发展的宝贵财富，要善待企业家，完善激励机制，鼓励他们管好企业多做贡献。

(段高高)

杨营公司： 浪费材料等于少挣工资

“今天因为打设的锚杆角度不合格，工作质量验收时没通过，导致我要承担锚杆费用，被扣了60块钱的材料费，以后我会记住这个教训，争取按标准施工。”7月19日，山东能源肥矿集团杨营公司掘进一区一名员工看着内部市场化结算单上的数据沮丧地说。这也是该公司为遏制材料浪费、实行材料消耗与工资挂钩的一个缩影。

今年以来，杨营公司注重创新区队管理，每月初都将材料费量化到各区队，各区队再按各班组的工作任务将材料费细化分解到班组。材料消耗实行定额制，各类材料的使用、设备的租赁、电费消耗等情况全部列入当天工资结算中，严格工资分配与成本挂钩考核，多用的材料费用将会从工资中扣除。通过对材料消耗的严抓细管，改变了员工们以往对材料使用多少与己无关的错误观念，精打细算的节约意识明显增强，抑制了浪费严重、消耗无度现象的发生。“在实行材料消耗与工资挂钩这一政策以前，几乎每个区队的月材料费都超支，现在不光不超了，每吨煤的材料消耗费在逐月下降，6月份的吨煤材料消耗费比1月份降低了15块钱。”该公司企管科副科长刘益全说。

该公司重点抓好修旧利废、回收复用等工作，采取正向激励手段，制定回收复用奖励政策，对回收材料根据价值给予不同奖励，像螺纹螺帽、托管架之类的小件回收奖励2元/件，锚梁、工字钢这类大件每个奖励高达100元。同时该公司将井下回收上来的工字钢、旧锚杆等材料进行修复，今年以来累计复用旧锚杆1080根、旧金属网440片、锚盘300件，节约资金3万余元。

(司富美)

第一步总是艰难的，难就难在这个头如何开?以往的地面起重机几乎都是卷扬式的，靠钢丝绳和若干滑轮组共同运作。可眼下将要问世的新型起重机绝不会这么简单。没有图纸，没有先例，更没有实物可供参考。既然弓拉开了，也就没有回头箭，三家单位这下真的拧成一股绳，各自派出单位最出色的专家，一次次反复研究、计算可靠参数，几经修改，最终产生了三家单位都比较满意的方案。

艰苦细致的设计开始了，作为设备提供单位的大重集团经过一年多的反复摸索，采用了液压式门架自顶升同步控制技术、16台自顶升液压缸同步控制技术、实现高互换性的门架标准节制造工艺等专利新技术、新工艺。使设备具有可独立使用和拆分使用的灵活工况组合，独创的复式工况设计在整体吊装中有明显优势。整机可分为单、双门架两大工况，每种工况又可以具有不同跨度、高度的组合。单门架工况可满足反应器的分段吊装，拆分为两台3200吨液压门式提升系统又可以一机多用，满足化工行业对起重设备的特殊要求。在拆分和组装设备时，设备的300多根弦杆与1680多根腹杆均可任意组装，互换性极高，大大方便了现场组装，提高了施工效率。

值得一提的是，参与设计的竟是一支“80后”团队，这是太重技术中心年轻的科技人员，他们当中年龄最小的27岁，主任设计师范江波生于1983年，今年整30岁。见记者面露惊讶，技术中心起重所副所长闫俊慧不禁笑道：“80后在我们这儿挑大梁已经好几年了。我们工程机械设计组共24个人，其中21个是80后。”

双拥谱新篇 军地共婵娟

东胡集确保双拥工作向着常态化、规范化、人性化方向发展

江苏涟水县东胡集镇是著名的革命老区，抗日战争、解放战争期间曾发生小捻战斗、李圩战斗、朱皇陈战斗等，既涌现出抗日英雄冯汝南、王保祥，使敌伪丧胆、身经百战的王树楷、顾仰助，也流传着民兵击毙匪首王培坤的故事，更有华东地区拥军模范刘老好等。

在新时期为了做好双拥工作，该镇发扬优良传统，出台一系列政策措施，创新拥军优属机制，保证双拥工作常态化、规范化、人性化。紧紧围绕改革发展稳定和稳定大局，创新工作思路，打造亮点工程，持之以恒推进双拥工作，在继承中发展，在发展中创新，在创新中提高。

建立组织。该镇成立双拥工作领导小组，村居设立双拥工作站，确保双拥工作机构、人员、经费得到全面落实，广泛发动社会团体、企事业单位成立拥军协会、拥军服务基地和拥军志愿者队伍，形成“上下一条线、左右连成片、纵横结成网”的双拥工作组织体系。

营造氛围。该镇牢牢把握双拥工作的政治性、全局性、综合性、社会性规律，大张旗鼓地抓好国防双拥宣传教育，广泛深入开展政治思想舆论引导，使广大群众认识双拥、了解双拥、关注双拥、支持双拥、参与双拥。坚持国防教育进机关、进企业、进学校、进社区、进农村、进家庭活动，采取集中授课、媒体宣传英雄人物，组织师生参观革命烈士陵园，清明节祭拜革命先烈，邀请县党史、文化等部门，采访宣传英模、支前事迹，开展“红色旅游”等，并将位于陈李村的九年制学校命名为“双拥”学校。由于采取多形式、广覆盖、全方位的宣教活动，从而营造出双拥工作的浓烈氛围。

多办实事。该镇有军烈属、病退、伤残、退伍老兵等优抚对象205人，镇民政办于每月20日按新标准发放定补248408元，风雨无阻，贴心服务，为他们送去党的温暖，为拥军优属办实事，做好事。伏兴村伤残军人花桂清，在抗战和解放战争期间曾任八路军某部营长，身经百战，屡立战功，身负重伤。现在年事已高，患老年痴呆症，行走不便，民政会计按月将定补送到他的家人手中。对现役军人的各项补助也都及时发放到位。对300多名退伍军人，及时办理了社会保险，解除了他们的后顾之忧。对军属子女的入学、入托问题，会同教育部门妥善解决。对退役士兵实行技能和创业培训，使他们掌握一技之长，找到理想的工作。

输送兵源。针对“当兵冷，征兵难”的新情况、新特点、新问题，该镇利用多媒体宣传征兵工作的新政策、新规定、新举措，大力营造“一人参军，全家光荣”的浓烈氛围，提高了适龄青年依法服兵役的自觉性和主动性。采取本人登记、上门登记、家人代登相结合的方法，认真填写《兵役登记情况表》，对适龄青年身体进行目测、现实表现进行初审，确保输送双合格的优质兵源，每年都完成了送兵任务。面对今年冬改夏的征兵新规定，该镇努力把征兵与高中毕业生、大学生就业相衔接，让想当兵、能成才的有志青年到解放军这所大学校、大熔炉中去锻炼、实现个人理想与强军梦的完美结合。经过不懈努力，该镇已有100多名适龄青年报名应征。

(吉中虎 徐子云 陈裕)

太重工人为“巨灵神”打造筋骨

你可能不会想到，“体重”达3000余吨的“巨灵神”，生产周期却只有短短的3个月，为了赶在试车前圆满交工，太重起重機分公司承担起制造重任。车间里，机器在24小时不停地运转，工人们日以继夜地忙碌着。3014根弦杆，根根都是6米长的标准件，直径最大的350mm，光是接头就有5000多个。那些日子里，分公司每周至少召开三次会议，分厂的干部们则每天一次碰头会，确保了进度和质量。为了节省时间，避免零部件挤占场地，生产出一批就及时运往试验场，重型汽车足足运了一个月。

试车场地组织了一批精兵强将现场安装。已是数九寒天，工人们冒着刺骨寒风在现场组装，焊接工人乘升降车实施高空作业，太重集团、中化二建集团和柳州欧维姆公司三家单位的专家和工程技术人员齐集现场严格把关。欧维姆的总工程师甘秋萍，当年曾在武汉指挥中山舰打捞全过程。她从来没有见过雪，可这次为了“中华第一吊”，她也坚守在试车现场，而且第一次体验了下雪……

2013年7月9日，在一阵热烈的掌声中，巍然屹立在中化二建集团现场的“巨灵神”，一举完成了将数千吨重物轻轻起吊，让中国“巨灵神”大显神威。可曾记得，早在58年前，太重就制造了新中国第一台50吨桥式起重机。自打那时开始至今，太重已成为中国最大的起重设备生产基地。6400吨液压复式起重机的诞生，再一次为圆国人的起重机之梦，写下了闪光的一页。