

10 百业报道 Industries

君子之酒自然有君子的风骨,它历经磨练,突破自我,在现实的挑战与岁月的洗礼中,通过九九八十一难,把自己从一颗顽石变成珠宝。

习酒：水与粮的天作之合

翻开画卷,回味历史,习酒之韵如银河泻地,荡漾着赤水河上点点滴滴历史之光。

据《史记》记载,西汉建元六年,汉使唐蒙奉旨南下,在习国故地赤水河流域的仁怀、习水一带,发现一种叫做“枸酱”的美酒,并将其献给汉武帝,汉武帝饮后,盛赞其“甘美之”,后世诗家咏叹这段历史:“汉家枸酱知何物,赚得唐蒙习部来”。明代中叶,酱香型白酒发展渐趋成熟。清代,赤水河盐运业进一步推动了沿岸酿酒行业的繁荣。此后数百年间,习酒的独特风味日臻完善。

酒香飘千年,最美赤水河。自 1952 年以来,一代代习酒人将习酒的精华千锤百炼,遵循习酒的传统酿造工艺,将习酒特有的地理、人文、气候等元素发挥得淋漓尽致,用行动证明习酒是不折不扣的君子之品。

把握源头,做好基础

赤水河这条“美酒河”,有着非常神奇之处,两岸民间自古酿酒。据汉文献载,公元前 135 年西汉年间赤水河就酿造出令汉武帝“甘美之”的枸酱酒。清代诗人曾有“集灵泉于一身,汇秀水东下”的咏句赞美赤水河。

地质调查资料表明,赤水河流域紫红色的土壤中砂质和砾土含量高,土壤松散,孔隙大,渗透性强,地表水和地下水融入大地奔向赤水河时,在被层层过滤、吸收、转化中,不仅还原为清甜可口的天然山泉,还顺便带走了土壤中的多种有益矿物质。从而让赤水河的水质变好,用赤水河这种入口微甜、无溶解杂质的水经过蒸馏酿出的酒特别甘美。故它为习酒绽放异彩,写下了浓墨重彩的一笔。

好水、好粮酿好酒,有了好水这样得天独厚的自然条件,酿酒粮食的选择上自然不容马虎。习酒用小红高粱来酿酒,这种高粱生长在赤水河峡谷,在这种平均海拔 400 米的位置,每年的雨水较多,温度偏高,日照充足,有利于高粱进行光合作用,形成更多的淀粉,酿造出来的酒也就香很多。

太重特大型耐磨件产品首次进入南美洲



●太重产机壳

近日,由太重特种铸造分公司自主研发制造的两件超大型耐磨件产品,经过远洋跋涉后已安全抵达智利,送到了用户手中。这也是迄今为止我国大型耐磨件产品首次出口智利,同时也是该类产品首次进入南美洲市场。

这两件名为机壳的产品是为智利 SAL-VADORA 矿山生产的,用于美国所制造的“巨元霸”——国际名牌艾利斯(Allis Chalmers)60-109 型矿山破碎机上的关键配套件。太重生产的产品全部系精密耐磨件打造,每件直径 6.2 米,高 2.23 米,重达近百吨。

为了生产出当今国际先进水平的产品,在短短 5 个月生产制造过程中,全部由第三方国际检测 BV 公司负责监造。自去年年末签订合同后,太重特铸分公司从产品的测绘设计、模型制作、到造型、浇注、热处理、无损检测、精加工等道工序,处处严格把关。在铸造过程中,该产品有两处直径 2 米的孔需要一次性直接制造完成,否则极有可能会全部报废。技术部门通过专家评审论证后,多次改进工艺,最终制定了排气、防止粘沙、无损探伤的一整套新工艺方案。产品完工后,国际第三方检测 BV 公司最终评价,太重这两件产品质量达到了国际先进水平。

太重特种铸造分公司是集树脂砂型铸造、熔模制造、离心铸造等为一体的特种铸造企业,生产的材质包括耐磨钢、耐热钢、合金钢、不锈钢、碳素钢、黄铜、锡青铜、高铬铸铁、球铁、灰铁等。成立至今 30 年来,为冶金、矿山、能源、建材、煤化工、石油化工、船舶、铁路、工程机械等行业提供了多种优质铸件。产品不仅满足了集团公司内部的生产需求,同时还销往国内其他行业,许多产品出口到北美、南美、澳大利亚、南非、俄罗斯以及西欧、东南亚、印度等国家和地区,并与客户建立了融洽的合作关系,获得了良好的口碑。

(曹克顺)



●习酒基地全景

习酒为了提高酒的纯度,保证酒的质量,往往只选用粮食发酵出来的酒中的最精华部分,这样做的结果势必导致粮食的投入量比一般的酒大很多——习酒一般都是五斤粮食一斤酒。

白酒是一种手工业传统业,酿造工艺复杂,而且精细。虽然有些酒厂已经配备了机械化、自动化的流水线,来加快生产进度,但习酒沿袭着一辈习酒人的传统,最大化地运用手工操作,特别是酿酒车间的堆积发酵等流程,对手工的需求非常高,需要更多的人力来支撑。习酒为了解决这个问题,投入的人力比一般酒厂多很多,比如某个操作环节一般酒厂投入的是十个工人,习酒就会增加五个。

人力数量的增加固然会增长成本,但是他们形成的优势也毋庸置疑。在酿酒车间,人越多,对于某一项工艺的操作就会更加精细。

千锤百炼,方展真容

天行健,君子以自强不息。习酒的每一滴酒,都在展示如何由高粱和水经过层层磨合,历经高温的发酵、岁月的洗礼,突破自身极限,让高粱的精髓与水之魂完美结合,最终达到归一。

作为酒中君子,酱香型习酒有着复杂的

“9”字酿造工艺:一年一个周期,两次投料,三种典型体(酱香、醇甜及窖底),“四高三长一大”,五月制取高温曲(端午),六个月储存,七次取酒,八次发酵,九次蒸馏。

习酒一次次工艺的创新,都是围绕着微生物的生理周期的变化来加以运用。例如,制曲一般都会在端午节时间,因为此时的温度开始上升,有利于酵母菌的繁殖,从而可以制出高质量的曲。而生产投料要求按照农历九月重阳节期进行,因为此时是高粱的收割季节,避开高温生产时节,便于人工控制发酵过程,培养有利微生物体系。

而在“四高三长一大”流程中,这种运用微生物生理特征的效果更明显。四高是指高温制曲、高温堆积、高温发酵、高温馏酒。高温潮湿生态环境下,存在大量的细菌、放线菌、酵母菌及霉菌。这些微生物不仅产生大量的淀粉、蛋白质、纤维素水解酶,同时产生多种具有生理活性的次生代谢产物,如多不饱和脂肪酸等有益人体的成分。

三长是指基酒生产周期长、大曲贮存时间长、基酒贮存时间长。习酒采用老石窖发酵,生产周期长达一年。共分下沙、造沙二次投料,一至七轮次取酒。大曲贮存时间长达六个月才能投入生产使用。基酒按酱香、醇甜及窖底香三种典型体和不同轮次酒分别长期贮

太钢：密织环境监控“网”节能减排再发力

记者从太钢了解到,今年以来,在充分发挥原有环保监控平台作用的基础上,太钢先后开通了手机短信提示平台,建立了厂界噪声自动监控系统,固体废弃物拉送出厂车辆 GPS 跟踪系统,对厂内车辆进行机动车尾气检测等。这些措施的实施,就如同织就了一张环境监测的“大网”,科学有效的监测,准确的真实的数据,强有力的自我约束,使太钢节能减排工作步入崭新的天地。

近年来,太钢大力推进节能减排,实现了废水、固体废弃物、废气的回收和利用,环境治理走在了全国前列。不久前召开的 2013(第四届)中国钢铁节能减排论坛传出明确信号:钢铁是未来环保发力的重点。中国钢铁工业协会副会长兼秘书长张长富指出,节能减排将成为倒逼行业转型发展的有效手段。面对越来越高的环保要求,太钢转

变态度,变国家要求为自我约束,积极采取多种监测手段监控厂区环境状况,为下一步环境治理提供了科学依据。

在太钢厂区内,只要发生了污染现象,太钢环境监控中心就能随时监控到。随即,一条手机短信就把相关信息及时传递到该责任单位一把手和公司相关部门人员的手机上。短信提示平台的开通,利于在发生污染现象时及时采取相关措施,并进一步研究出现问题的原因,避免类似现象的发生。此外,如果有监测点的污染物排放浓度出现异常,实时数据也会通过手机短信提示平台发送给相关负责人,便于快速查明原因,提高快速处置能力。

随着厂区周边的居民区逐渐增多,太钢围绕厂区布置了噪声自动监控点,对噪声实时监控。针对一些噪声比较高的地方,太钢

急、难、险、重冲在前——记东风德纳车桥十堰部件厂四优党员陶双武

■ 计德锐

他学历不高,却在学习中不断成长。从操作工到工长,一步一个坚实的脚印。在工作中,他处处用共产党员的标准严格要求自己,在车间遇到急、难、险、重任务时,他积极发挥共产党员的先锋模范作用,是车间员工心目中的好党员。在他的带领下,车间 2012 年产值、工时同比分别增长 235%和 133%,创车间历史新高。他就是东风德纳车桥十堰部件厂 2012 年度四优党员、四车间工长——陶双武。

员工心中的“拼命三郎”

夏日的一大早,笔者见到四车间工长陶双武时,他正在该车间重型车轮毂线调试机床,从他通红的眼睛和满脸憔悴的表情可以看出他又度过了一个不眠之夜,自从该车间按照厂部计划提升重型车轮毂线生产能力以来,连他自己也记不清这到底是多少个不眠之夜了……

在四车间,陶双武有一个外号叫“拼命三郎”,这是车间员工给他们的工长起的。在四车间员工的眼里,陶双武每天总是泡在生产第一线,工作起来像一只旋转的陀螺,一刻也闲不住。了解他的人找他首先去车间现场,因为他们知道,在这里总能看到陶双武忙碌的身影,要么是汗流浹背地在解决质量难题,要么是双手沾满油污地在调整机床,连续几天几夜不合眼对他来说已是家常便饭。不了解他的人说他“傻”,作为工长他可以坐在办公室做一些传达指令、协调工作之类的“活”,而



他却认为,自己是工长,又是一名党员,抓各项管理工作必须要以身作则,只有多深入现场才能掌握第一手资料、了解最新的信息,这样才能不断提高车间的管理水平。重型车轮毂线是工厂产能提升的重点项目。生产线如何在最短的时间内完成品种转换,如何在最短的时间内顺利通线以至于形成量产,是实现产能提升的关键所在,而摆在陶双武面前的却有一个非常严峻的现实:整条生产线只有一名正式员工,其他均为刚进厂的劳务工,技能水平参差不齐,远远不能满足生产的需要。面对困难,他不等、不靠、不发牢骚,自己亲自深入到每道工序,手把手地教员工更换

存,长达三年以上才能勾兑成产品。这样就可以保证微生物生长达到一个饱和点,同时促使盛酒容器中的金属元素溶入酒中,使酒体中含有各种对人类有益的微量元素,尤其是两价金属过渡元素的存在,激活了人体内的乙醇氢化酶、乙醛氢化酶,使饮酒后乙醇在体内的滞留时间缩短,减轻了乙醇对饮者内脏器官的损伤。

一大是指用曲量大。用曲量高于其他任何香型。曲不仅作为糖化剂,而且作为酱香物质的前体,分轮次不断添加。随着轮次和曲用量的积累,香气成分也随之增大,曲的作用相当于催化剂,加大用曲量可以让微生物保持持续繁殖的趋势,同时可以减少微生物因为进入衰亡期而产生的不利于人体成分的量。

酒中精华,养身怡性

好的工艺酿造的酒自然有其独特的地方。酱香型白酒在酿制、贮存过程,由于原料、生产用水的带入或长期贮存过程中,有机酸含量高,能够有效调节身体平衡。

相对其他香型白酒来说,习酒在其独特制作工艺中,慢慢沉淀了许多对人体有益的重要基因。比如,窖藏 1988 产品的酸度高,是其它白酒的二至三倍。总酸中主要又是以乙酸和乳酸为主。根据中医理论,酸主脾胃,保肝,能软化血管。它们都有益于人体健康,不饱 and 脂肪酸能降低胆固醇,抑制血栓的形成。

窖藏 1988 易挥发物质少,所以对人体的刺激小,有利健康。窖藏习酒有益于健康的品质,给人最直接的感受,即是香不腻人、吞不刺喉、醉不打头,即使过点量,酒劲也会很快散去。

迄今为止,专家们发现习酒酱香型酒中有几百种微元素,它对人体作用就像歌德巴赫猜想一样,吸引着更多的爱好者去考证探索。而君子之味则会在岁月的积累中,逐渐向人们展示它沁人心脾的风骨。

(习文)

东胡集以大讨论促进大招商

江苏涟水县东胡集镇在新时期淮安精神大讨论活动中,召开各种形式讨论会 30 多次,提炼表述语 50 多条。并结合实际,以大讨论促进大招商,取得了显著成效。今年二季度以来,东胡集镇新一届党委、政府扑下身子抓招商,甩开膀子引项目,迈开步子谋发展。经过锲而不舍的努力,实现了大项目零的突破,小项目纷至沓来。引进 5000 万元项目 1 个、3000 万元项目 1 个、500 万元以上项目 6 个。另有一批项目仍在跟踪落实中。

打好翻身仗,致力抓招商。东胡集镇的工业经济在历史上曾辉煌过,后在改革开放的大潮中落伍掉队。今年 4 月初,新到任的党委书记王靖江、镇长高正飞清醒地认识到,要打好工业经济翻身仗,必须在招商引资上求突破,才能拉动镇域经济,才能再展东胡雄风,才能加快发展速度。喊破嗓子不如甩开膀子。三套班子形成共识后,围绕招商引资主旋律,把各级干部推向招商引资主战场,力求做到“铺天盖地”量的积累,也达到“顶天立地”质的提升。抽调亲 and 力强、人脉关系广、招商经验足的 10 多名精兵强将,组成 3 支小分队,奔赴苏州、昆山、无锡、南通、浙江、广东、福建等地招商。党委书记王靖江一马当先,带头招商。经过锲而不舍的努力,引进香港陈金水老板投资 5000 万元在县经济开发区新上中力汽配项目,年可实现开票销售收入 1.2 亿元,入库税收 300 万元。镇长高正飞从镇村干部提供的 100 多条海量信息中,发现工业办提供的一条儿童用品项目很有价值,便进行跟踪落实。南京舜天集团蒋进武被家乡党政领导的诚意所感动,几经考察后,决定在镇工业西区投资 3000 万元,上马儿童用品项目,一期租地 80 亩,筹建工作已拉开帷幕。

资源整合,着力搭载体。东胡集由于道路不宽,交通闭塞等原因的制约,工业集中区建设较为滞后。新一届党政领导迎难而上,不等不靠,通过整合资源和利用社会力量,推进工业集中区和村级创业点建设。小埭村党总支薛亚利用地处 327 省道的优势,动员薛飞老板在去年建成 1500 平方米厂房的基础上,今年再建 3000 平方米标准化厂房,把红木家具项目做大做强。各项筹建工作正在如火如荼地进行。该镇还建成 9 个村创业点,扩大了中小项目的承载能力。

牵住牛鼻子,戮力建项目。招商项目签约后,该镇紧抓不放,推进项目落地生根。计划投资过亿元的“海涟猪业”项目,今年又扩建 3000 平方米标准化猪舍及办公室、附属设施等,下一步建成屠宰生产线和冷库,形成贸工农一体化,产供销一条龙的格局。该镇还坚持抓大不放小的原则,对投资 1000 万元的裕辉煌、投资 500 万元的宇云服饰、投资 500 万元的华宏木业、投资 500 万元的博铭箱包、投资 400 万元的永达制衣、投资 300 万元的万盛床垫等项目,鼓劲加压,推进建设速度,使这些项目在东胡集这片红色热土生根、开花、结果。

创优软环境,全力抓服务。在招商创业项目上马过程中,该镇全心全意当好“服务保姆”。在土地上全力服务。利用土地复垦、城乡挂钩调整用地指标,满足客商需求。努力把工业南区打造成黄金地段,把工业西区建成轻工产业基地。在手续办理上快捷服务,与时间赛跑,尽快为客商办妥一切手续,促进项目落户。同时创优软环境,打造优质的交通环境、人文环境、政策环境,使项目引得进、留得住、扎深根。

(杨立彬 徐春生 陈裕)

完成。6 月 24 日上午 11 点,四车间接到生产科紧急通知,要求该车间务必在中午 12 点以前生产入库 10 辆份 Q1-35S235Y-01065/66 总成,而此时总成线的员工还在家休息(受物料影响,车间安排他们下午上班),临时通知他们上班,时间已不允许,刻不容缓,怎么办?“我们干”,陶双武一声号召,带领轮毂班班长周继涛来到装配线,压钢圈、拧螺母、打风枪……经过近一个小时的努力,终于在 12 点以前将总成入库。据不完全统计,从 3 月份以来,陶双武已累计加班 320 多小时,相当于 40 多个工作日,“拼命三郎”的绰号也由此得以诞生。

女儿眼中的“坏爸爸”

陶双武的家离厂比较远,由于工作忙,只好把上幼儿园的女儿寄养在亲戚家,一个星期回家一次,可是因为经常加班连班到很晚,有时一个月下来,父女俩也见不上一次面,更别说带女儿出去玩。慢慢地女儿有了意见,嚷嚷着爸爸不喜欢她,是个坏爸爸。陶双武有胃病,不能吃方便面和一些硬东西,每每遇到加班,他爱人就会把饭送到车间,即使这样,他也会因为工作忙而经常错过吃饭时间。看到这一切,他的爱人很不理解问他“这么玩儿命地工作,为了啥?”,每到这时,他总是憨憨一笑,“现在产量大,任务重,大家都干的很辛苦,我是党员,更应该起带头作用。”

提到女儿和爱人,陶双武有说不完的愧疚,他说只有忙过这一阵子,再去好好地补偿她们。