

中国原料药生产在全球青霉素等原料药“最大出口国”的位置已经稳居了超过十年，但如今，即便占有全球市场的最大出货量和产能储备，“转型”已成为“黄金时代”远逝后最迫切的生存问题。

中国原料药企业沉重转型： 消逝的黄金时代

“不少企业都是在维持，让机器转起来只是为了避免赔得太多，找到一个合适的产品转型谈何容易。”某大宗原料药企业生产负责人日前向记者称。

公开数据显示，2010年世界维生素C的总需求为12万吨，中国前五大生产商的产能就足以满足，预计2012年全国产能将超过20万吨。

泡沫破裂

一项国家层面的原料药摸底调查正在紧锣密鼓进行中。

1月18日，原国家食品药品监督管理局公告显示，正式开始对原料药出口情况开展摸底调查——这项首次对全国原料药行业展开的国家摸底将主要包括出口原料药的通用名称、药品批准文号、主要出口国家或地区、是否取得欧盟成员国药品生产质量管理规范证书等内容。

此时，作为全球最大维生素C原料药生产国，包括华北制药、江山制药等在内的4家中国维生素C生产公司正在美国接受涉嫌操控美国维生素C市场价格的反垄断指控。两个月后，这场已持续8年的诉讼将对4家中国公司做出10亿美元的最终判决，并成为中国制药企业首次在美国反垄断诉讼中遭受的处罚裁定。

“你能感觉到国际市场上对中国原料药的‘敌意’开始增强，”前述企业负责人告诉记者，“他们觉得我们生产得太多、卖得太便宜，而且公司互相之间还在不断继续压价，因此也有了这样的维生素C个案。”

公开信息显示，我国化学原料药产量的50%以上供应国际市场，目前能生产的原料药有1500多种，60多种原料药在国际市场上占有较大市场份额。由于青霉素、维生素等大宗原料药的进入门槛相对较低，加之仍有部分企业缺乏科学的产能计划，中国原料药产业在国际市场遭遇的“双反”调查愈加频繁。

来自医保商会的数据表示，仅2011年，包括青霉素钾盐、6-APA、氨基乙酸、扑热息



痛、阿莫西林和辅酶Q10等中国传统优势原料药品种，先后遭遇了来自印度、美国、欧盟、墨西哥和日本等的贸易调查。2012年3月，中国的布洛芬原料药遭到印度企业发起的反倾销调查申请。

“过去3年里，针对中国原料药的国际贸易调查不断增加。”中国医药保健品进出口商会(下称“医保商会”)副会长许铭在接受记者采访时称，“和以往不同的是，从前些年的发达国家到现在的发达国家，对我们发起反倾销调查的国家范围逐渐扩大。”

沉重的转身

“很多企业不理性的短期行为，盲目扩产导致的产能严重过剩和低价倾销共同导致了今天中国原料药行业的现状，产业规划和出口秩序都亟待进一步调整。”许铭谈到。

即便转型升级面临诸多挑战，众多医药企业仍在不懈努力。上述业内人士告诉记者，以老牌企业山东新华为例，因为这些年通过提高质量标准，给跨国制药公司做供应商，产品的质量和口碑不断提升，与此同时，在欧美等市场建设销售队伍，在原料药之后，慢慢打开国际制剂通道。

而再向前推几年，即便是医药原料药发展的黄金时期，最显著的例子就是青霉素工业盐，全球需求量每年都在5万吨左右，在产能严重过剩的条件下，医药原料药的价格战频发，如7ACA(孢子素抗生素中间体)价格跌破每公斤110美元的亏损线下行至70美元。

“大家都知道现在得转型，可是往哪儿转、怎么转，各家的实际情况并不尽相同，尤

其产品单一又是目前产能过剩的原料药企业，难度相对较大。”医保商会西药部副主任荣嫡告诉记者。

在我国老牌原料药基地浙江省，华海药业主攻制剂出口，海正药业联手外资谋求创新药，海翔药业在创业初期选择了从代工突破。

“原有的生产线和技术不可能扔掉重来，谁也扔不起，对老企业来说尤其负担沉重，只能从原有品种想办法看看能不能延伸发展。”前述大型原料药公司负责人告诉记者。

即便转型升级面临诸多挑战，众多医药企业仍在不懈努力。上述业内人士告诉记者，以老牌企业山东新华为例，因为这些年通过提高质量标准，给跨国制药公司做供应商，产品的质量和口碑不断提升，与此同时，在欧美等市场建设销售队伍，在原料药之后，慢慢打开国际制剂通道。

5月9日，商务部“外贸结构调整”专题新闻发布会上，医保商会副会长孟冬平介绍医药保健品进出口行业转方式、调结构时透露，现阶段我国西成药、医院的诊断治疗设备等高附加值产品出口增幅明显高于原料类产品，在出口总额中的比重大大增加，但我国医药外贸行业转型升级仍面临诸多挑战，非短时间能够完成，需要相关各方共同推动解决。

(王蔚佳)

中药煎药机国家标准或本月出台

“我国中药煎药机标准本月将出台。”在日前闭幕的京交会上，参与此标准编制的北京东华原医疗设备有限责任公司总经理姜黎滨向记者透露。这意味着中药煎药机将形成完整的产业体系，有利于中药医疗设备与国际接轨，走向国际市场。

据了解，中国是中药饮片使用量最大的国家，过去很长时间内都没有自己的煎药机，中药煎煮一直是大难题。早在20世纪80年代初，韩国就先于我国开始生产和普及煎药机，我国煎药机的发展长路漫漫。为破局，1992年我国医疗设备企业在了解韩国煎药机市场后，开始进军煎药机领域。

“近十年来，中国煎药机发展迅速，目前在国际市场已排在韩国前面。国家一直很关注中药煎药机的发展，行业、国家及国际标准密集制定和发布就可见一斑。各级标准的实施更加规范行业发展，形成完整的产业体系，有利于中药医疗设备与国际接轨，走向国际市场。”姜黎滨坦言：“谁掌握了标准谁就掌握了话语权和主导权。”在国际竞争市场上，标准的制定对国际贸易是非常基础的工作，此次即将发布的《中药煎药机》国家标准为将来国际标准的实施营造良好的内部环境，使中国煎药机生产企业重新定位，提升竞争力，抢占市场先机。

(夏姗姗)

</