

永康市掀起“机器换人”大变革

浙江省永康市委、市政府出台一系列政策措施,引导和支持企业实施各种技改,推动“机器换人”,催化工业经济的转型升级。

■ 胡鹏

近日,能诚集团的安全门生产自动流水线投产。投产的前一天,工人们流水线进行最后的调试。

自动流水线投入运行后,一幢门从开始生产到完成喷涂,都在线上操作,几乎不需要人工搬运。能诚集团喷涂车间主任赵初露对自动流水线很是期待:喷涂车间纳入自动流水线后,人工将节省40%,产能提高20%左右。

越来越多企业机器换人 促使永康市工业“突围”

据永康日报报道,浙江顺虎铝业有限公司内,一幢厂房正在赶工期。“新设备已经到位,就等场地建成了。”该公司办公室主任陈荣东说,今年顺虎公司将投入1600余万元进行“机器换人”,新设备上马后,原本需要300多人生产一项产品,只需要90余人就能完成。

而在浩天公司,新预订的12个机器人已经陆续到位。浩天从前年开始,先后请来了价值1亿元的5个机器人员工,这些机器人能够“以一顶百”,使压铸车间从原先的1000人减到400多人。“机器换人”使“浩天”成为国内第一个能够生产全铝发动机缸体的企业,成功为一汽大众、上海通用等汽车企业配套生产,企业订单源源不断。

天行集团年产8万吨的高精宽幅铜材生产线正式投产后,生产一线员工大大减少,从原先年产2万吨需要750人,缩减到



现在年产8万吨只需220人。该生产线生产出来的铜板带材宽度可达1米,产品精度提高至±0.005毫米。天行集团也因此成为全国第3家有能力生产大宽幅、高精度铜板带的企业。

走在永康大地,你会发现,越来越多的企业将自动化生产设备引入生产中。2010年以来,全市工业技改投资保持了高位增长。2011年,全市技改投资达25.9亿元,2012年达33.7亿元,今年1—4月份已完成11.336亿元,同比增长2.1361亿元。仅2012年,永康市实施“机器换人”项目就达156项,其中被列为省重点技改项目26项。

这些数据背后,是一个个鲜活的实例,一场“机器换人”的变革已然成为大势所趋。

在永康市的五金产业结构中,劳动密集型传统产业占较大比重,小微企业众多,装备相对落后,员工劳动强度大,生产效率低下,企业产品处于产业链和价值链的低端。近年来,能耗高、招工难、人力成本高、亩产低、土地缺、企业盈利能力大幅下降等成了制约永康市工业发展和产业转型的重要因素。

在“人口红利”即将殆尽、企业利润下降的背景下,永康市工业如何“突围”?近几年,永康市积极探索以现代化、自动化的装备来提高劳动生产率和提升传统产业,支持企业加大技术改造力度,努力实现减员增效、减能增效、减耗增效、减污染排放增效和提高优质产品率、提高全员劳动生产率等“四减两提高”。

在这样的大背景下,市委市政府出台一

系列政策措施,引导和支持企业实施各种技改,推动“机器换人”,催化工业经济的转型升级。

政府优化环境营造氛围 给力政策推动“机器换人”

永康市努力营造全市“机器换人”氛围,2012年以来,先后在重点行业扶持有条件的龙头企业,如车业的众泰集团、门业的步阳集团、金属材料的天行集团、餐厨的中信厨具等开展“机器换人”,并分行业召开“机器换人”现场会,示范、引领和带动整个行业的“机器换人”,助推行业转型升级。

永康市出台了一系列配套政策,激发企业“机器换人”的热情。一是加大技改补助力度。政府专门研究了“机器换人”奖励政策,规定对进口高档设备奖励10%,国产高档设备奖励6%,国产普通设备、配套公用设备及环保安全设备奖励4%。在该政策的引导下,企业“机器换人”积极性日渐高涨,技改投入不断加大,财政技改补贴兑现资金累计超过4亿元。二是加大金融支持力度,永康市出台了《关于金融支持实体经济发展的若干政策》,其中对“机器换人”项目在信贷规模、利率水平、市场规范、产品创新等方面予以政策倾斜。2012年支持“机器换人”项目的信贷资金达26亿元,并严格执行重点“机器换人”项目实行中长期贷款,贷款利率上浮幅度不得超过基准利率的10%。同时,永康市还成立2亿元工业企业应急转贷基金,优先“机器换人”项目贷款转贷使用,缓解“机器换人”项目资金压力。三是加大科技

人才支撑力度,2012年,永康市组织申报省重大科技专项17项、省农业科技成果转化2项、省新产品试制计划85项、国家火炬计划4项、金华市科技计划20项;实现新增省科技型企业8家、金华市高新技术企业6家、金华市高新技术研发中心4家;建立省级工程技术研究中心1家、省级企业研究院1家;新设立省级高新技术研发中心1家,科技人才的支撑有效地提升了企业“机器换人”的水平。

优化发展环境 力保“机器换人”全面推进

永康市优化发展环境,全力保障“机器换人”全面推进。2012年,永康市出台了《关于坚持实施工业强市战略加快新型工业化步伐的决定》,明确以“绿色、智能、超常、融合、服务”为发展方向,把新型工业化作为工业发展的目标,为工业转型提升和“机器换人”工作明确了方向。与此同时,永康市创建了全国首个现代农业装备高新区和全省首个浙商回归创业创新园,初步形成经济开发、现代产业装备高新区(中国南方农机产业园)、永康浙商回归创业创新园“一区二园”的“三足鼎立”的发展空间布局。同时,为配套大平台、大产业、大项目建设,成功创建了省级五金产业工业设计示范基地和商务部餐厨用品转型升级示范出口基地;完成国家级非公路机动车检测中心主体工程建设和启动中国五金制品质检中心、门类检测中心和国际物流中心公共保税仓库等项目筹建工作,为“机器换人”提供更为完备的支撑服务平台。

在正面激励的同时,永康市通过绩效评价,倒逼企业开展“机器换人”。一是建立“亩产论英雄”约束评判机制。每年对工业企业以“亩产税收”进行效益评价,“亩产效益”奖优罚劣,一方面是刺激和鼓励企业想方设法少用地、高投入、高产出、多缴税,盘活现有土地存量;另一方面是倒逼企业淘汰落后产能,加快“机器换人”转型升级步伐。二是建立用地用能清算机制。对全市范围规上工业企业、实际用地面积在3亩以上的规下工业企业、年用电量50万度以上的规下工业企业和规下铸造企业进行用地用能绩效清查,对亩均销售收入、亩产税收、每度电产值、每度电税收等指标按照权重数进行汇总排序,建立企业用地用能绩效数据库,并分档次划定,明确分类处置意见,督促企业通过技术改造和“机器换人”进行改造提升。

昆山检验检疫局:前4月电动工具出口稳步回升

■ 姚文斌

据江苏昆山检验检疫局统计,2013年1—4月昆山出口电动工具2528批,31271万美元,与2012年同期相比,批次增长3.2%,货值增长10.2%。在2012年昆山电动工具出口遭遇寒流后,今年形势大为好转,出口量稳步回升。

昆山目前共有4家企业生产电动工具,特别是牧田(中国)有限公司和牧田(昆山)有限公司两家日资企业占昆山电动工具出口量的90%以上。昆山电动工具产品包括电钻、电刨、电锯、电锤、砂光机、切割机等等,输往芬兰、美国、澳大利亚、日本等50多个国家。

欧盟是昆山电动工具主要输入国,占出口额的60%以上,受欧债危机影响,2012年出口量下降幅度很大。由于欧洲经济的不稳定,对其他国家客户在一定程度上造成了间接的负面影响。另外,美国、日本经济复苏也差于预期,消费者购买力大幅下降,使得2012年昆山电动工具出口93548万美元,货值同比减少12.2%。2013年以来,受益于国外政策调整,实体经济出现回暖迹象。昆山电动工具企业通过继续加大新产品开发力度,产品档次从低端的家用DIY级向高端的专业级转变;同时积极开发新兴国家销售市场,协助海外客户加快削减产品库存,出口量逐步得到回升。昆山检验检疫局着力提升企业管理水平,帮扶企业实现转型升级。同时加快通关速度,对牧田公司及时给予直通放行、无纸化报检等优惠政策,降低企业出口成本。

嘉兴检验检疫部门助力企业提升产品质量

■ 朱卉 应晓虹 沈一华

“从代工生产到委托制造,再转型进入自有品牌生产,并发展成为亚洲最大的中高端厨房刀具生产商之一,我们依靠的就是稳定的产品质量。而在严控产品质量方面,检验检疫部门帮了我们大忙。”近日,奇男子五金制品(浙江)有限公司相关负责人告诉记者。

据嘉兴日报报道,记者了解到,近年来,嘉兴检验检疫部门一方面不断提升自身检测能力,扩大承检范围,另一方面积极利用设备优势和人才优势,延伸实验室的质量把关和技术服务功能,日渐成为嘉兴市企业提高产品质量和自检自控能力的技术支点。

“检验检疫部门工作人员曾多次到我公司企业进行指导。”奇男子五金制品(浙江)有限公司这名负责人回忆说,在实验室建设过程中,检验检疫部门的技术人员帮助他们开展了重金属迁移含量、锋利度、硬度等性能检测的比对实验,同时还针对检测技术问题、实验室运行管理问题等进行指导。目前,企业已经建立了规范、完善的实验室运行体系,可以完成刀具硬度测试、刀刃锋利度测试、抗腐蚀测试和拉力测试等。

帮助有需要的企业建立实验室是检验检疫部门延伸服务的举措之一。浙江省检验检疫科学技术研究院嘉兴分院院长王练告诉记者,质量是企业的生命线,而实验室是企业质量生命线的安全卫士。现在越来越多的国际买家要求产品供应商必须经过指定第三方实验室检测,并提供国际认证,如果企业自身具备标准化体系建设的实验室,能够对产品原料、半成品或者成品预先进行质量控制,就可以在出口前发现问题。近年来,越来越多的企业为了提高自检自控能力和质量安全水平,都有建立内部实验室的想法和计划,却苦于缺乏一定的技术支撑。“我们在设备、技术、人才、信息上都具备优势,所以我们就觉得应该主动‘走出去’,帮助更多企业建立和运行实验室管理体系。”王练说。记者了解到,近年来,嘉兴市已有10多家企业在检验检疫部门的帮助下建立起了企业实验室。

除了“走出去”帮助企业提高自身的检测实力之外,浙江省检验检疫科学技术研究院嘉兴分院还十分注重“练内功”,通过开展校企合作、科研合作、检企合作全面提升科研能力。“嘉兴出口企业众多,如果出口企业的检测需求我们都能满足,无疑会为企业提供极大的便利。所以对于我们来说,检测实力的提升就是给企业最好的服务。”王练告诉记者。

经过多年持续努力,目前该院的检测能力已覆盖纺织品、皮革、羽绒、木制品、电子电气、电池、玩具、陶瓷、食品、食品接触材料、一次性卫生用品、油脂、化工产品、千斤顶、金属材料等领域,通过CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可的检测项目有300多项,开展检测的国内和国际标准达到了600多个。

攀枝花 20 万吨高性能钎钛铸件项目开工建设

■ 攀日

近年来,四川省攀枝花市不断努力,重点招商引资建项目,以推动当地铸件产业的不断发展。

据了解,年产20万吨的高性能钎钛铸件项目已经于2013年5月10日在钎

钛产业园区正式开工建设。相关负责人表示,该项目计划总投资9亿元,采用国内同行业先进的大吨位冲天炉工艺技术装备,项目预计2014年6月建成投产,可实现年产钎钛铸件10万吨、钎钛铸件10万吨、600吨帕级汽车板簧总成20万吨,实现年销售收入将达25

亿元。业内人士表示,该项目的建成,将会促进当地高性能钎钛铸件产业的发展,也会拉动国内铸件产业的大发展。另外,将在很大程度上推动当地经济的不断发展。攀枝花方面的表示,他们将仍不断努力,争取投建更多的相关项目,促进产业的进一步发展。



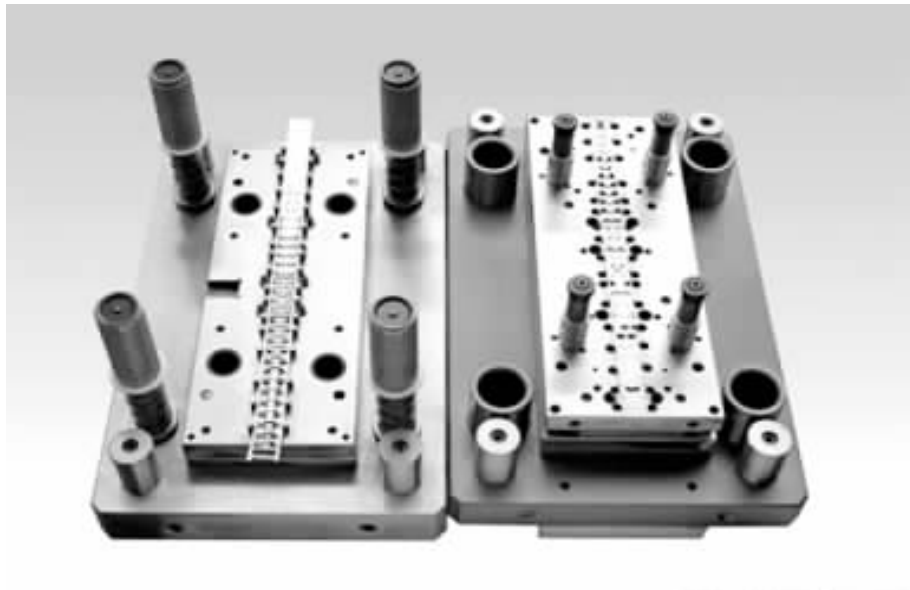
攀钢

滁州五金模具独具规模 产业将超过 15 亿元

滁州家电“十二五”规划预测,到2015年,滁州市规模以上模具生产企业将达到50家,模具产业规模超过15亿元。根据当前国际模具行业的发展情况看,现在世界上最大的模具企业年产值已经高达40多亿美元,成为跨国集团。

■ 吴铭

滁州是中国家电模具业的发源地。据国际模具及五金塑胶产业供应商协会负责人罗百辉了解,近年来,滁州家电配套企业发展迅猛。滁州现有模具生产企业近百家,规模以上企业20多家,从业人员达7000人,以冰箱真空成型模具和发泡模具制造为主。日前,滁州已经成为全国最大的冰箱制造装备和模具生产基地,冰箱箱体和门发泡线、发泡模具、吸塑成型模具等关键主体设备销量占据国内市场80%的份额。代表性企业有安徽鲲鹏装备模具制造有限公司(原中国扬子集团滁州装备模具制造有限公司)、滁州市宏达模具制造



有限公司、滁州市经纬模具制造有限公司、滁州科创模具制造有限公司、滁州市博精模具设备制造有限公司等。

2010年,滁州模具行业实现销售收入约4.5亿元,拥有1家省级企业技术中心、8家市级企业技术中心和多项专利,与国内外大专院校及科研院所联合建立了“产学研联合攻关自主创新体系”。每年自主研发新产品、新技术、新工艺达200项。

近几年,在滁州家电模具业迅猛发展的同时,模具企业之间的竞争也在加剧。模具企业与冰箱企业一般采用竞标的合作模式。每一副模具企业都有多家模具企业参与竞标,报价低者中标,因此,企业间恶性竞争现象时

有发生。部分模具制造已到无利可图的境地,直接影响整个行业的效益和持续发展。同时,滁州模具业仍缺乏高级技术工人和管理人才。由于近几年模具企业利润下滑,技术资金投入减少,导致科技进步的步伐不大。企业缺乏核心竞争技术,行业整体创新能力较弱。模具标准化水平和标准件使用覆盖率较低,对模具质量、成本产生较大影响,企业各自为政,整体协作能力较弱。

滁州家电“十二五”规划指出了滁州模具业的发展方向。即建立以吸塑、发泡模具为特色的工业园,依托现有群体优势,进一步提高产品的质量和档次;继续保持冰箱吸塑、发泡等模具的领先地位,重点在大型精

密模具、高速冲压模具、级进模具等方面实现跨越发展。此外,滁州模具业还必须以产业链为基础,完善专业配套服务。

同时,滁州模具业要想实现长足发展,还必须加强产业布局导向,以骨干企业和主导产品为纽带,鼓励家电模具企业,特别是具有全国领先地位的模具企业向滁州集中。积极引进配套企业,包括协作件厂商、工业设计机构、物流企业等,形成人才、资金、主导产品、配套件、研发设计、营销、物流相对集中的一体化家电装备产业体系,提高家电及装备制造产业集群的整体竞争力。

滁州家电“十二五”规划预测,到2015年,滁州市规模以上模具生产企业将达到50家,模具产业规模超过15亿元。

滁州市宏达模具制造有限公司作为滁州模具业的重要企业,我们认为,滁州市还应该成立有关协会,加强企业间的沟通 and 理解,逐步构建诚信体系,在互惠互利的基础上,加强企业间的通力合作。协会内的企业可以联盟的名义承接业务,根据企业情况和各自特点,经过协商进行内部专业分工,避免恶性竞争,减少内耗,维护企业利益,充分发挥各自优势,做到扬长避短。另外,面对激烈的市场竞争,滁州模具业不能只做低端产品,靠低价价格取得订单。必须加强与高校、科研院所合作,建立以企业为主体、市场为导向、“产学研”相结合的创新体系,拥有自主知识产权和掌握核心技术,做技术含量高的高端模具。只有如此,才能赢得市场,掌握市场主动权,提升自主创新能力和竞争力。同时,各企业应采取积极有效的措施,减少人才流失,加强员工培训,提高企业的全员素质。