

2014款雪佛兰科尔维特Stingray 成为第97届印第安纳波利斯500赛事领航车

5月26日,被誉为“赛车界最大赛事”的印第安纳波利斯500英里大奖赛(印第500)即将拉开序幕。届时,全新第七代2014款雪佛兰科尔维特Stingray将成为此项赛事的领航车,并于印第安纳波利斯赛道上惊艳亮相。

自1978年以来,这已是雪佛兰科尔维特第12次成为该项赛事的官方指定领航车。通用汽车高性能车和赛车运动副总裁Jim Campbell表示:“全新雪佛兰科尔维特Stingray能够在神圣的Brickyard(印第500主赛道)登场是一种至高荣耀,同时也进一步续写了雪佛兰品牌和印第500大奖赛之间的传奇历史,相信为赛道而生的2014款科尔维特Stingray必将‘不辱使命’。”

继2012年雪佛兰品牌作为发动机供应商重返印第500之后,雪佛兰科尔维特Stingray领航车在Brickyard赛道不断延续其早在赛道建立初期就已成就的神话。

印第安纳波利斯赛道总裁兼首席

执行官 Jeff Belskus说道:“雪佛兰品牌一直以来和印第安纳波利斯赛道都保有相当紧密的合作。今年,全新雪佛兰科尔维特的惊艳出场则进一步强化我们之间的合作伙伴关系。”

身着拉古那蓝色Tintcoat“盛装”、配以印第500大奖赛官方图案的车门饰,雪佛兰科尔维特Stingray领航车与其量产车的区别仅在于它加装了赛道安全防护设备和闪光警示灯。得益于其搭载的全新6.2升LT1发动机,雪佛兰科尔维特Stingray无需专为领航车进行动力系统升级,便可率领其身后的印第赛车驰骋赛道。集燃油经济性、高效动力于一身的科尔维特Stingray发动机能提供约331千瓦的功率输出,其所采用的先进技术包括燃油直喷技术、连续可变气门正时以及主动燃油管理。

2014款科尔维特Stingray将于今年秋季在美国上市,其敞篷版车型则将在此之后的数月内面世。2014款科尔维特Stingray敞篷版拥有可通过遥控钥匙操控的全电子控制车棚。2014款科尔维特Stingray的车型亮点

包括:

■精致的内饰设计:真正的碳纤维、铝质和手工皮质材料;两套可选座椅,每一套都具有轻量化的镁质结构提供额外支撑;以及驾驶/娱乐使用的双8英寸显示屏。

■先进的驱动技术:包括带有五种驾驶模式的驾驶员选择器,可以通过调整车辆的12项属性实现不同的驾驶模式;配备全新Active Rev Matching(主动转速配合)功能的7速手动变速器,使每次换挡都能和发动机转速完美契合。

■集各种先进技术于一身的全新6.2升LT1 V-8发动机,其中包含直喷技术、主动燃油管理、可变气门正时技术及既能加强动力又可降低油耗的先进燃烧系统。

■轻量化材料的运用:包含碳纤维引擎盖和车顶板;复合材料保险杠、车门和后围侧板;碳纳米复合材料的底板;以及新的铝质车身使得重心后移,达到理想的50/50重量平衡,并实现世界级的车辆功率重量比。

■精髓细琢的外观,配以先进的

HID及LED照明;完美的空气动力学外形设计,平衡了风阻和其他性能要素,兼顾了高效率、高稳定性以及赛道表现。

■适用于赛道的Z51高性能套装:包含电子限滑差速器;干式油底壳润滑系统、整体制动系统、差速器、变速器冷却系统及独一无二的空气动力学套件,进一步改善高速行驶稳定性。

此外,雪佛兰科尔维特Stingray赛事领航车还配备了适用于赛道的Z51高性能套装。

雪佛兰和印第安纳波利斯500英里大奖赛

雪佛兰品牌与印第安纳波利斯赛道、印第安纳波利斯500英里大奖赛以及IZOD印第赛车系列赛有着深厚的历史渊源。雪佛兰品牌创建于1911年,印第500英里大奖赛也于同年揭幕。雪佛兰汽车公司的创始人路易(Louis),亚瑟(Arthur)和加斯頓(Gaston)均悉数参加过早期的印第500比赛。亚瑟·雪佛兰参加了1911年的比赛,而加斯頓·雪佛兰则摘得了1920年比赛的冠军头衔。

1986年至1993年,雪佛兰品牌作为发动机制造商参加了印第风格的赛车比赛;2002年至2005年,雪佛兰品牌携V8发动机参赛;2012年重返赛事后,雪佛兰品牌携印第赛车双涡轮增压V6直喷发动机参赛。期间,雪佛兰品牌共赢得118次印第赛车比赛,7次帮助车手登上最高领奖台,共获得7届印第500大奖赛冠军。

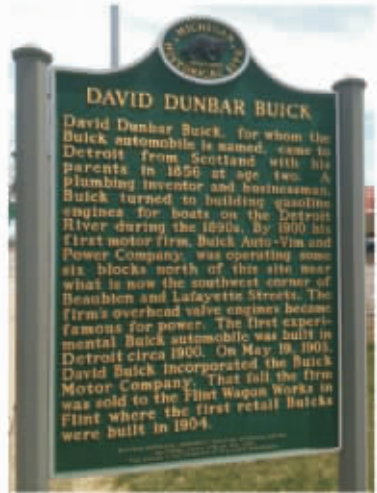
自1948年雪佛兰Fleetmaster首次担任赛事领航车以来,今年是雪佛兰品牌第24次成为印第500英里大奖赛领航车赞助商,频率远胜其他汽车制造商。雪佛兰科迈罗曾7次担任领航车。算上今年的赛事,雪佛兰科尔维特已是第12次出任印第500大奖赛领航车,创下又一新纪录。

别克品牌庆祝110年华诞

戴维·邓巴·别克于1903年5月19日
创立了别克这一高端汽车品牌

别克品牌上周迎来了其成立110周年的华诞。经过数年汽车制造的探索试验之后,曾是管道设备发明家和商人的戴维·邓巴·别克(David Dunbar Buick)于1903年5月19日创立了别克汽车公司。为纪念这一天,通用汽车公司在全球总部大厦前树立了一座密歇根州历史遗迹纪念碑。

别克品牌的第一款量产车Model B在公司成立次年即推向零售客户市场。目前,别克生产的一系列高端车型包括:昂科拉和昂科威等SUV,君越、君威及Verano(英朗GT)等轿车。



曾是管道设备发明家和商人的戴维·邓巴·别克(David Dunbar Buick)于1903年5月19日创立了别克汽车公司。为纪念这一天,通用汽车公司在全球总部大厦前树立了一座密歇根州历史遗迹纪念碑。



“通用汽车杯” 车联网创新应用设计大赛日前启动

为推动产学研在车联网方面的紧密合作,日前,由通用汽车(中国)投资有限公司携手上海安吉星公司信息服务有限公司、上海通用汽车有限公司两大合资企业联合主办的“通用汽车杯”车联网创新应用设计大赛正式启动,大赛得到了国家教育部科技发展中心的大力支持。

此次大赛面向国内所有高校在校大学生(团体或个人)征集基于移动平台、云计算、行车模式下车机交互、多屏互动、车联网虚拟增强现实信息显示等方面的应用创新设计。参赛者可登录大赛官方网站(http://appcontest.gmchina.com/)在线报名,并于9月31日前上传作品。大赛预计将于今年12月评选出一二三等,其中一等奖3项,每项奖金1万元,并将酌情提供通用汽车实习机会;二等奖5项,每项奖金5000元;三等奖10项,每项奖金2000元。

在启动仪式上,通用汽车中国科学研究院院长杜江凌表示:“早在1997年,通用汽车公司在凯迪拉克汽车上安装了安吉星(OnStar)系统,揭开了现代车联网服务的序幕。车联网功能与移动APP应用将有助增强驾驶者的使用体验。目前,通用汽车中国科学研究院正在研究包括开发下一代车载信息娱乐系统移动应用以及安吉星移动应用,旨在帮助消费者在安全道路驾驶的同时能够实时保持互通。”

“此次大赛不仅将引导和激励大学生勇于创新,培养学生实践能力,更可在在此基础上发现和培养一批学术素质高、创新意识强、发展潜力大的优秀人才,为企业提供人才选拔,真正推动产学研紧密合作。”国家教育部科技发展中心主任李志民表示:“希望这一专业竞赛平台能够创新出更先进、更新颖、更安全和更便捷的车联网应用。”

通用汽车成为首家 签署“气候宣言”的汽车制造商



通用汽车公司成为首家签署“气候宣言”的汽车制造企业。共有四十家美国大公司签署了这一宣言,它们共同宣称应对气候变化的事业意义深远。

“气候宣言”这一环保运动由环境责任经济联盟Ceres及其创新气候与能源业务政策商业联盟共同组织发起。通用汽车的加入于5月1日在旧金山召开的环境责任经济联盟大会上宣布。气候宣言签署者倡导政府决策者通过推进清洁能源应用、提升效率以及限制碳排放等举措解决气候变化问题。这些举措也正是通用汽车为降低生产对环境的影响而在公司内部一直执行的战略。

通用汽车可持续发展及全球监管部副总裁Mike Robinson表示:“我们愿成为汽车行业的变革推动者。世界正面临着诸如交通堵塞和气候变化这样的问题,而通用汽车处于改变人们出行方式的最前沿。”

盖洛普公司和耶鲁大学分别进行的民意调查显示,大多数美国人认为全球气候正在发生变化,企业以及政府官员应该做出更多的努力去解决这一问题。今年3月,通用汽车董事长兼首席执行官艾克森(Dan Akerson)呼吁美国总统奥巴马指定一家蓝带委员会(Blue Ribbon

Commission)制定一个为期三十年的能源安全政策框架。

这一行动与通用汽车在环境方面的一贯承诺是一致的。近日,通用汽车因其在减少碳足迹及降低环境影响方面所表现的承诺,获得了由美国破产机构颁发的“杰出企业奖”,此外,通用汽车还被美国国家环境保护局授予“能源之星年度合作伙伴—持续卓越奖”,这是该机构对企业能源管理的最高认可。通用汽车与环境责任经济联盟已合作二十余年,致力于改善其可持续发展战略及表现。

在全世界范围内,通用汽车致力于提高能源效率,并努力实现到2020年将其生产设施的能源强度减少20%的目标。通用汽车公司下属机构中有54家达到了“能源之星(ENERGY STAR®)行业挑战”志愿行动纲领的要求,这个纲领要求企业在5年内将其能源强度降低10%。这些通用汽车的下属机构仅仅用两到三年就将平均能源强度降低了26%,帮助公司节约能源成本达9,000万美元。通用汽车还是美国汽车行业利用太阳能最多的企业,世界前五名最大的屋顶太阳能阵列中有两个隶属于通用汽车公司。通用汽车公司的目标是到2020年可再生资源利用量提升至125兆瓦。

除了制造高效省油车型之外,通用汽车还为“雪佛兰碳减排计划”投入了4,000万美元。雪佛兰利用这个计划向全美社区性的碳减排项目提供经济帮助,目标是减少800万吨的二氧化碳排放量。

BMW M3 DTM赛车包揽2013 DTM 德国房车大师赛首站冠亚军



5月5日,BMW赛车运动成功斩获2013 DTM德国房车大师赛的开门红:整场42圈过后,巴西车手Augusto Farfus驾驶最新打造的BMW M3 DTM赛车,以明显优势赢得了首轮比赛——德国霍根海姆分站赛的冠军,并创下了1分34秒504的最快圈速纪录。另一位BMW车手Dirk Werner(德国)成功“逆袭”,从第

20位发车而最终夺得亚军。至此,BMW自2012年回归DTM德国房车大师赛以来首次包揽分站赛冠军,这也是该赛事历史中第16次由两名BMW车手包揽前两位。

BMW赛车运动总监 Jens Marquardt:“这为本赛季赢得了令人振奋的开端。在此我想祝贺车队的

所有人——特别是Augusto Farfus和Dirk Werner,他们为我们拿下了回归德国房车大师赛以来首个包揽冠军的胜利。Augusto表现很完美,其所在BMW RBM车队的战略也十分精准。BMW Schnitzer车队也一样,尽管Dirk从第20位发车,但车队协助他完成了精彩的超越,最终取得了第二名这样令人惊叹的成绩。相信粉丝们也十分享受本轮比赛的刺激。”

BMW RBM车队 Augusto Farfus(7号车,本轮冠军):“这一轮比赛堪称我经历过的最刺激的比赛之一。从2号位发车时我就直觉有获胜的可能。粉丝们欣赏到了非常多的超车动作和扣人心弦的比赛。最后,车队的战略也助我一臂之力,能够以第一名的成绩开始一个赛季的争夺是一种难以置信的感觉。我要感谢BMW赛车运动和BMW RBM车队,我们取得了一个完美的开局。”

BMW Schnitzer车队 Dirk Werner(2号车,本轮亚军):

“这是一场充满魔力的比赛。在资格赛仅获得第20位之后,我对自己的成绩有些失落。但是几个小时过后,心情就完全不同了。我的赛车表现无懈可击,我简直无法相信第一场比赛就实现了不可思议的超越,最终夺得亚军。”

2012年,在阔别DTM德国房车大师赛近20年后,BMW车队强势回归即夺得年度车手总冠军、年度冠军车队以及最佳汽车制造商三项桂冠。BMW M3 DTM赛车无可撼动的卓越性能和稳定表现功不可没,并将在2013赛季中续写这一传奇篇章。

回顾BMW在DTM德国房车大师赛夺冠道路上的里程碑,帮助BMW车手四夺年度车手总冠军的赛车均为BMW M公司的经典之作,在赛车场外也抒写了BMW M开创和发展高性能轿车的成功故事。为赛道而生,在汽车运动史上堪称“世纪车型”的BMW M3,已三度助力BMW车手摘得年度车手总冠军。

倡扬可持续发展, 践行低碳出行

宝马公司成为“2013中国绿公司年会”行业首席合作伙伴

4月20日至22日,由中国企业家俱乐部创办的“2013中国绿公司年会”在云南昆明举办,宝马公司以年会行业首席合作伙伴身份出席本届盛会。同时,宝马还为年会提供八辆BMW高效混合动力7系作为贵宾指定用车。作为连续八年坚守道琼斯可持续性发展指数评选之汽车行业领导者,此举代表着宝马所倡导的低碳环保商务出行,在商业领域中推广并践行可持续发展的理念。

今年,“中国绿公司年会”已连续举办第六届,本届年会围绕“商业意义与持续增长”的主题,汇聚具备可持续竞争力的企业及致力于推动商业可持续发展的各界精英。大会包括

主旨论坛、高峰对话、电视论坛、导师讲坛、焦点论坛、圆桌会等多种形式,将集中交流商业领袖观点,激发企业可持续发展创新能力,并在行业内催生和推行绿色的企业哲学与行事规范。自2008年创办以来,中国绿公司年会已吸引近4000位国内外企业领袖、政界要员、学界权威、非政府组织(NGO)代表及众多主流媒体出席。

此次中国绿公司年会所倡导的主题“商业意义与持续增长”与宝马公司长期发展的理念非常契合。可持续发展已成为当今企业的重要课题,也是未来社会经济发展的重大挑战。目前,宝马作为行业先驱和领先者,在可持续发展方面的长期承诺有目共睹;

依靠成功施行的高效动力策略和广泛应用的高效动力技术,宝马公司多年来在全球各项主要可持续发展排名中均名列榜首。

2012年是宝马集团历史上最成功的一年,同时也是BMW品牌在中国推进可持续发展取得辉煌进展的一年。2012年5月,代表了世界上最先进、最环保制造工艺的华晨宝马沈阳铁西新工厂正式落成开业;截至年底,全球最具可持续发展力的5S经销商在华已发展至20家。

为此次大会效力的BMW高效混合动力7系成功结合了豪华、动力与效率,是宝马集团具有里程碑意义的新能源车型。BMW高效混合动力7系同

时配备了基于改良型直列6缸双涡轮增压引擎和电动发动机,而“全混合动力”技术以智能方式对能量管理进行了重新定义。该车型以高效的动力表现和超凡的动态性能,为客户带来同级市场中最大的驾驶乐趣和最高的效率。

作为豪华汽车品牌的领导者,宝马始终将高效环保科技的创新视为己任,新BMW高效混合动力7系便是这个承诺最好的证明。BMW高效混合动力7系从静止加速到100公里/小时仅需5.7秒,而平均油耗仅为7.5升/百公里。与配备相同汽油驱动系统的BMW 740Li相比,这款混合动力车型的动力更强,耗油量却降低了10%以上。