

## 英达科技获评江苏省著名商标

■ 程工

日前,经江苏省工商行政管理部门的严格考察、评审及公示,英达公司“英达科技”商标被认定为“江苏省著名商标”。

英达公司成立19年以来,专注于符合循环经济发展方向的就地热再生道路养护技术,已发展成为行业内唯一的集养护技术研究、设备研发制造、工程承包三位一体的公路医生,取得了丰硕的成果。在不断修炼内功的同时,英达一直注重自身品牌建设。三位一体的公路医生,已成为英达的公司名片;每一台先进设备、每一项优质施工工程,都成为英达的技术说明书。英达人的汗水和成绩,获得了行业内外的各级政府的一致认可。

在江苏省打造“品牌江苏”的战略规划中,按照“培育、做大、拓宽”的思路,省工商管理部门集中力量培育、保护、扶持和发展拥有自主知识产权的名牌产品和商标,以带动全省企业技术创新能力、质量水平和管理水平的全面提高。经过严格的考核,英达公司以极强的自主创新能力、高知名度、高市场覆盖面及占有率,以及近三年来行业内领先的经济指标等硬性条件,通过了工商管理部门的程序认定,被评为“省级著名商标”。

## 山河科技获轻型运动飞机“准生证”

■ 惠工

湖南制造的第一架具有自主知识产权的载人飞机——山河科技“阿若拉”轻型飞机获生产许可证。从市场供需角度来说,一种本来不多见的产品一旦建立起批量生产线,再需要不长时间它便能“飞入寻常百姓家”。飞机也会遵循这种经济逻辑吗?

5月7日,山河智能参股公司山河科技股份有限公司对外宣布,公司阿若拉SA60L获得中国民航局颁发的生产许可证,中国第一个自主品牌轻型运动飞机批量生产线正式建立。两年前股神巴菲特和世界首富比尔·盖茨出席比亚迪新车发布会、巴菲特前往比亚迪在长沙的产业基地参观视察,如今株洲的山河科技造飞机,沅江的太阳鸟造游艇,长城信息、拓维信息等上市公司盘踞在长沙,由此可见,湖南新型工业化崛起正当时。

中国私人飞行器拥有者及驾驶员协会副理事长张峰曾公开表示:“只要突破政策壁垒,私人飞机将成为继汽车产业之后,拉动中国经济的又一个增长点。”作为目前唯一一个拥有该类型飞机生产许可证的国内自主品牌通航制造企业,随着国内低空管制政策的进一步调整,山河科技的成长及利润空间让人充满想象。

湖南一位资深投资者表示,且不说山河智能的主业跟山河科技的飞机没有任何关系,就算是二者是同一实际控制人,山河科技目前尚处于大投入阶段,在生产销售上远远谈不上规模,所以暂时对上市公司的业绩不会有任何帮助。“由于上市公司只持有山河科技20%的股权,并不是控股股东,因而长期来看对上市公司发展的推动作用也是极为有限的。”

## 上海元立阀门“以旧换新”深挖潜

■ 义中

上海元立阀门公司自今年4月25日推行物资“以旧换新”管理模式后,一个多月以来,有14家单位通过以旧换新的方式领取了所需物资,并向库房返还了包括阀门、仪表在内的71种原值高达81万元的306件旧物资。

面对严峻的化工市场形势,上海元立阀门公司在拓市场、增销量的同时,降消耗、压费用、严细管理、深挖内潜,这同样是提高企业抗风险能力的法宝。因此公司不断地创新工作思路,在物资管理上下功夫,出台了《备件、材料以旧换新管理办法(试行)》,旨在通过加强对备件、材料的领用与使用环节的掌控,进一步规范各单位物资的领用程序,杜绝浪费,达到降本增效的目标。

## 江南船舶公司研发我国首台自主品牌50吨变频船用起重机步入产业化

■ 惠聪

记者从江苏省无锡市惠山区科技局获悉,由江苏无锡江南船舶设备有限公司研制开发出的我国首台自主品牌50吨变频船用起重机,日前顺利通过法国船级社检验及正式出厂检验,标志着这项拥有自主知识产权的重大科研成果,开始进入产业化阶段。

# 神驰机电 低成本收购国外百年老店造大发电机

今年,重庆神驰机电将收购一家国外的百年老店,进入大中型发电机行业。通过海外并购,获取新技术、新产品,也是调整增量结构的一个方式。

■ 庆晨

重庆神驰机电股份有限公司,这个在普通人眼中默默无闻的企业,在小型发电机行业内却是如雷贯耳。神驰机电董事长艾纯曾说:“我们在小型发电机这个行业内的地位,就好像奔驰在汽车行业内的地位。”

从收废品起家

艾纯介绍,神驰机电现在在全球小型发电机最大的制造商和技术领跑者,目前在重庆出口创汇综合排名第18位(前11都是笔电企业)。这样在小型发电机行业举足轻重的企业,却是从300元开始起家的。

1990年5月,艾纯依靠300元起家,主要回收汽车的旧电瓶。仅仅1个月后,他就开了个修理铺,做旧电瓶修理业务,到1991年,他开始卖起了汽车旧电瓶。到1993年,他用3万元买来了设备,开始做洗衣机滚筒的加工零件。“那个时候,只要有钱,我就投入设备,到了2000年,我已经是重庆冲床最多的人了。”

## 国内首套数字化齿轮加工生产线在秦川机床问世

■ 连刚

国内首套智能数字化齿轮精密加工装备生产线日前在陕西秦川机床问世,并亮相第十三届中国国际机床展览会(CIMT2013)。该项目总负责人刘朝辉告诉记者,“该系统生产线上的全部10套设备均出自‘秦川系’,代表了我国高端装备制造的系统创新和产业创新能力。”

据悉,该项针对精密齿轮高效加工的成套工艺技术解决方案以先进的数控机床为核心,分为前后两大单元,配置自动上下料、桁架运输、在线测量、智能传感决策等机构和系统,是目前国内首套齿轮精密加工制造执行系统(MES),具有节拍快、工艺扩展性强、涵盖领域广等特点。业内专家评价,该系统引领了我国齿轮制造技术与装备的智能化、高效化、数字化、绿色化新方向,树立了我国数控机床行业系统集成创新能力的新标杆。

近几年,秦川机床通过实施行业资



©重庆神驰机电股份有限公司厂房内景。

唐浩 摄

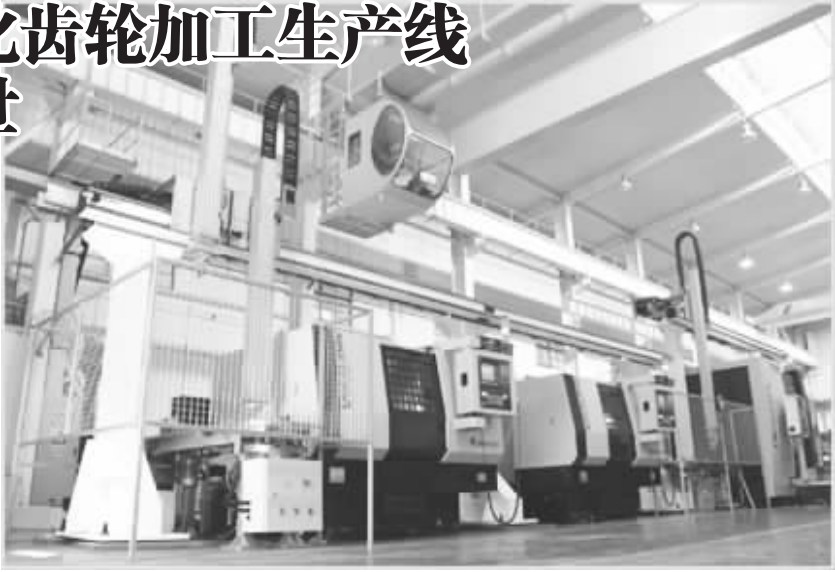
1998年,中国刚开始准备制造发电机,艾纯从报纸上得知这个消息后,认为这是一个好机会。“当时我下定决心,要做小型发电机,花了200万从特种电机厂请来了专家进行研发。”

通过两年的积累,到了2003年神驰机电一下子突围而出,超越了一些老企业,生

产出更高效的发电机。“小型发电机此前由于电压不稳,无法保障电脑、电视的正常使用,我们生产的发电机就解决了这个问题,一下子引起了巨大反响。”

占全球三成份额

如今,神驰机电已经占据了全球小型



源区域整合、跨区域合作及跨国并购,前瞻性地布局纵向一体化研发和产业链格局,遍布国内外的“秦川机床系”7家企业和研发机构聚集了一支具有国际视野的高端研发团队,确立了基于国家战略需求和能力建设的正向研发创新机制。

得益于在机床核心技术与关键装备上的不断突破,秦川机床的系统集成

服务的空间和领域得到进一步的拓展。除智能数字化齿轮加工生产线以外,螺纹(螺杆)技术与成套工艺装备、飞机发动机(产品库求购供应)关键零部件成套工艺装备、高精度轴承(产品库求购供应)套圈柔性生产线及新能源装备与零件专用工艺技术等均不断突破,全面挺进航空航天、国防军工、船舶、能源、汽车等重点行业。

## 山推入选山东济宁首批创新型示范企业

■ 丛聪

笔者从日前召开的山东省济宁市科技创新与奖励大会上获悉,山东省济宁市确定2013年至2015年在全市实施“331”企业创新工程,扶持科技创新型示范企业30家,培育科技型小巨人企业300家,新增科技型小微企业1万家。会上,包括山推工程机械股份有限公司在内的10家企业,被授予济宁市首批创新型示范企业,按规定,这些企业将优先承担各类国家、省级重大计划项目。

据了解,为推进济宁高新技术产业发展和企业自主创新能力提升,围绕创建国家级创新型试点城市总体目标,自2013年起,在济宁市范围内实施“331”企业创新工程,着力扶持、培育一批具有自主创新能力、成长速度快、



发展潜力大的科技型企业,形成具有影响力的高新技术产业集群。按照企业规模、成长性、自主创新能力、区域引领示范作用等条件进行筛选和评审,济

宁市政府确定授予兖矿集团、如意科技、太阳纸业、华鲁橡胶工业集团以及山推工程机械等10家企业为济宁市首批创新型示范企业。

## 皮尔博格华域泵技术公司在上海成立

■ 金五

皮尔博格隶属于德国KSPG集团。在中国,该集团现已建有9个生产基地,制造活塞、汽缸盖、发动机组、节气阀、废气再循环系统以及油和电子冷却泵,共拥有3500名员工。作为全球汽车零部件100强企业,KSPG在2012年的营业额为23亿欧元,在全球拥有12000名员

工。

新成立的皮尔博格华域泵技术有限公司,将专门从事面向中国汽车市场的创新性泵技术及产品的开发生产安全阀,包括发动机可变式油泵、变速箱电动油泵、高效真空泵、主冷却回路可控式冷却剂泵,以及二次冷却回路电动循环水泵等用于增压空气冷却或在冷却尾气回流系统中的泵产

品。

在德国皮尔博格公司欧洲开发部门的支持下,新成立的皮尔博格华域泵技术有限公司将在中国拥有自己的匹配应用开发部门,以及一个试验及原型样品制作中心,从而可在本土进行针对中国客户的匹配应用试验及生产,目前已在上海北部的月浦镇,建有4000平方米的大型生产场地。

发电机行业30%的份额。

“我们10年时间拿到了300多项专利,其中发明专利有22项。订单更是完全做不完,现在我手上还捏着3亿元的订单没做。今年1-4月我们已经实现8个亿的产值了,今年将可能达到20亿,3年内将达到50亿元。我们的核心产品发电机,去年做了150万台,今年将达到200万台。”艾纯自豪地介绍道。

不过,此前神驰机电主要是帮助世界知名企业做OEM贴牌,如今神驰开始注重自己的品牌。从2008年起,在全球120个国家申请商标注册,并在这些国家建立销售网络,专门销售神驰品牌产品。

艾纯表示,近期将在全球设立5个网点做自己的品牌,进行售后服务。

进驻大中型发电机项目

艾纯介绍,今后神驰机电的工作目标是着力研发30KW-1000KW大中型发电机,力争用5-10年的时间,完成从小型家用发电机到研发制造大中型工业发电机的产品系列,实现在发电机行业的全覆盖,使神驰成为全球最大发电机制造基地。

艾纯透露,神驰今年将收购海外一家做大中型发电机的百年老店,即将签署协议,据悉“价格非常低。”

## ABB 携手江苏精科智能扩大在华产品线

■ 富电

2013年5月7日,全球领先的电力和自动化技术集团ABB与江苏精科智能电气股份有限公司协议组建的合资公司在江苏省宿迁市正式开业,新公司将专注于72.5千伏到750千伏高压互感器的设计、生产与服务,主要产品包括油浸式和SF6独立式电流与电压互感器、环形电流互感器、气体绝缘金属封闭开关设备电压互感器及光学互感器。

ABB电力产品业务部高压业务单元负责人吕伟地(Giandomenico Rivetti)说:“我们始终积极的姿态面对中国市场,更好地理解和服务于本地客户的需求,并进一步完善我们业务布局。我们将工厂布局在更靠近客户的地方,更好地贯彻ABB‘在中国,为中国’的战略及商业理念。”

据悉,ABB在高压领域的6家中国工厂分布在北京、厦门、西安、深圳和宿迁,高压产品布局广泛,包括:敞开式断路器和组合电器、气体绝缘金属封闭组合电器、电力电容器、隔离开关、断路器设备和装置。

作为全球领先的电力和自动化集团,ABB提供的高压电力产品种类丰富、技术领先,电压等级最高至1200千伏。产品包括发电机断路器、敞开式断路器及复合式金属封闭组合电器、互感器、隔离开关和电力电容器。

## 石家庄煤机公司实施产品外观质量新规

■ 龚蓉

日前,河北石家庄煤矿机械有限责任公司最新发布实施了《关于产品外观质量的规定》,该管理规定专门就产品外观质量的范围、要求、职责做出了具体的规定。新规的出台,为该公司打造高标准的产品外观质量迈出了可喜的第一步。在确保产品内在质量的同时,不断从里至表打造高品质产品,提高公司产品市场竞争力已成为企业共识。

公司把提高产品质量作为2013年“管理提升”活动的一项重要内容来抓,并把提升产品外观质量作为一项重要攻关课题。针对公司产品外观质量与同行业先进水平相比存在差距的现状,公司下决心改变产品的外观质量。公司决定首先从改变粗放的外观质量管理做起,统一产品外观质量的标准和认知。为此,公司责成质量管理部牵头,制定正式的产品外观质量管理规定。质管部经过于技术中心等相关部门的多次论证、完善、修改,引用了国家相关规范和标准,石煤机公司第一个有关产品外观质量的综合要求《关于产品外观质量的规定》正式出台。新规定就铆焊件、铸件、机加工件、零部件、外购件的外露表面质量提出具体的控制要求,对在产品装配喷漆、吊装过程中的外观质量控制做出了明确规定。

新规定还明确划分了各单位在外观质量方面的职责。规定要求各相关单位、相关人员必须各司其职、各负其责,避免推诿扯皮现象的发生。质检部门将严格按新规进行外观质量的监督检查。

石家庄煤机公司要求各基层单位精心操作,研究改进加工工艺,不断创新,使产品的外观质量符合新规定的要求,并不断向更高标准迈进,为打造品牌,提高产品竞争力夯实基础。