



注重自主创新 重金奖人才

振华重工举行2012年 自主创新研发项目颁奖礼

■ 叶玲

日前,上海振华重工(集团)股份有限公司拿出 800 万人民币重奖科技功臣,并为 2012 年度自主创新研发项目举行颁奖典礼。振华重工 2012 年度自主创新研发项目颁奖礼上,“海洋钻井平台钻井系统”作为特等奖项目获得 100 万元奖金,3E 级超大型岸桥和 400 英尺自升式钻井平台设计优化研究项目分获一等奖及 50 万元奖金,此次振华重工共奖励自主创新研发项目 94 项,总金额达 800 余万元。

据了解,海洋钻井平台钻井系统是用于海上钻井的大型成套设备,由 8 大系统及多个子系统组成,目前,振华重工已掌握该项目的自主研发,并在该项目上申请了 15 项专利。3E 级超大型岸桥是为适应船舶大型化的发展趋势,可完全满足马士基 18000 箱集装箱船的装卸要求,引领全球港口岸桥设备向更大、更快、更高效的方向发展。400 英尺自升式钻井平台是振华重工正在着力研发的重点项目之一,通过该项目实现海洋钻井平台关键配套件的自主设计与制造。这些获奖项目显示,振华重工一方面加大在激进港机领域中的技术升级,巩固港机设备在全球市场的领先地位,同时不断加大在海工装备技术研发上的投入,并借力其母公司中国交建收购 F&G 打造海洋钻井平台高端设备的全产业链,推动振华重工“恒创新、调结构,转方式,上品质”。

据了解,振华重工将每年营业额的至少 3%作为研发投入,2012 年,其科技研发资金投入达 6 亿元。截至目前,振华重工拥有数十项世界领先的关键核心技术,且全部拥有自主知识产权,并以 30 个国家重点新产品项目的数量,位居全国首位。据悉,振华重工计划到 2015 年,形成 100 项创新、战略性新兴产业,200 名知名技术带头人,300 名专业技术带头人;科技贡献率达到 50%以上。

据悉,振华重工是重型装备制造行业的龙头企业,自 1998 年以来一直占据全球集装箱起重机订单排名的第一位;集装箱港机产品的全球市场份额坚持在 70%以上。振华重工董事长宋海良表示,近年来,公司在巩固港口机械市场的同时,还在开拓大型钢结构及海上重型装备市场。当前和今后一个时期内,振华重工围绕全面建设创新型企业,力争突破一批关键技术,开发一批新产品、新技术、新工艺,培养一批战略性新兴产业和科技带头人,港口机械、海工装备等领域取得一批具有国际领先水平、经济和社会效益显著的原创性创新成果。

坚持科学管理和技术创新 长城液压油缸公司发展迅速

■ 沈雯

“我们用 30 年时间创造了中国驰名商标,再给我们 30 年,我们争取创造出世界品牌。”张家口长城液压油缸有限公司总经理郭明东的话语中透着自豪。这个曾经的集体小企业,如今已发展成为国内专门从事液压油缸生产的骨干企业。

长城公司坚持科学管理和技术创新,大力开发科技含量高、技术性能好、市场潜力大的名优产品,完成了多种国内高精尖设备的研发和制造,先后开发出徐州 300T 汽车吊等 80 多个新产品和 23 项新技术,有 13 项新技术获国家专利,新产品开发周期平均缩短 23%,新产品贡献率从 24%提升至 45%。“公司今年将致力全自动校直机项目及海水淡化设备的合作开发,预计年底可生产出样机。”郭明东对未来充满信心。该公司现已成为徐工集团、福田等国内外知名企业的重要合作伙伴,产品随主机出口到美国、加拿大等 20 多个国家。

宁嘉机电获“江苏省高新技术企业”认定证书

■ 万度

近日,南京高精传动设备制造集团有限公司子公司南京宁嘉机电有限公司(以下简称:宁嘉机电)获得由江苏省科学技术厅、江苏省财政厅、江苏省国家税务局、江苏省地方税务局联合颁发的高新技术企业认定证书。

宁嘉机电是国内一家专业从事设计、制造和销售石油化工、橡塑机械行业硬齿面齿轮箱的企业,产品装备于全球各大石油、化

兴乐:中国电线电缆排头兵筑梦“升级版”

■ 本报记者 何沙洲 特约记者 杨晓欧

不久前,以生产超高压、中压交联聚乙烯绝缘电力电缆,低压电力电缆及导线,销售碳纤维复合导线、高频线等高科技产品为主的安徽黄山兴乐电缆千亩产业园底部工程完工,此举震撼了中国电线电缆行业。行业排头兵又扬帆启程,千亿产值梦想成真。

据了解,黄山兴乐电缆工业园项目总投资 25 亿元,占地 1000 亩,是一个以生产超高压、高压、中压交联聚乙烯绝缘电力电缆、低压电力电缆及导线,销售碳纤维复合导线、高频线等高科技产品为主的电缆产业园。园区将严格按照“建筑标准化、规划超前化、布局合理化”的总体思路,秉承低碳环保的生态理念,打造一座低污染、低耗能的新兴电缆产业园。建成后,它将是我国最大的电缆工业生产基地,黄山兴乐电缆千亩产业园建设,标志着兴乐乘风破浪,加快转变发展方式、坚实基础更上台阶,生动展现了兴乐人共筑中国第一排头兵梦想的精神风貌。

在兴乐全面实施文化战略,破解经济社会发

展难题,兴乐集团宏伟的战略蓝图——“六大工程”摆在了面前。面对这一主要重点任务和核心工作,兴乐人倍感责任重大。在 2013 年兴乐年度工作会议上,兴乐集团董事长兼总裁虞文品向与会干部员工作了 2013 兴乐集团年度工作思路报告。他首先介绍了兴乐“纵向一体化、横向关联化”的产业布局;诠释了开拓创新,科学发展,打造“百年兴乐”的共同愿景。他说,未来的兴乐将是“社会的兴乐”,总体销售收入达到 1000 亿元。虞文品一席话引发全场响起热烈的掌声。

兴乐正在升级,全国电线电缆行业聚焦兴乐,一块崭新的“升级版”展现在我们眼前。

去年,兴乐加大了推进转型升级的步伐。通过引进德国特勒斯特进口生产线等一大批国际领先装备,深化企业技术改造,提高装备管理水平。同时,进一步推动信息化自主建设工程。通过申报国家级信息化和工业化深度融合示范企业,以“两化”深度融合提升传统产业竞争力,在企业网格化管理、精益生产管理水平方面不断迈上新台阶。

此外,兴乐重视加大自主创新能力,强化研发载体建设。兴乐自主研发的新型复合



兴乐集团副总裁倪海鸥(中)向来参观的温州市领导介绍公司情况。

加强型采煤机用橡胶软电缆、隔爆型阻燃耐火电力电缆、交联聚乙烯绝缘变频器多用电

的耐寒环保聚氯乙烯特种电缆料项目并申报了国家星火计划项目。

兴乐人笑了,笑得很灿烂。兴乐人以睿智开拓市场,谱写新的篇章。



■ 周杨

随着电子商务与高端旅游的发展,物流用车与高端旅游用车得以迅速发展,形成了轻型客车的两大黄金细分市场,同时对动力性、经济性与舒适性的综合效益提出新的要求。

据中国工业报消息,玉柴基于对客车细分市场的强大掌控能力,推出了 YC4FA(3.0L)&YC4S(3.8L)黄金动力组合,精准定位物流用车与高端旅游用车市场,以动力性、经济性以及舒适性为核心价值充分满足细分市场需求,以优异的性能和服务决胜黄金市场。

高效性能铸就欧系轻物流用车 首选动力

近年来,轻型客车市场蓬勃发展,尤其轻型商用车销量迅速增长。其中,轻物流与 7 米高端旅游形成了轻型客车的两大黄金市场。

随着电子商务的迅速发展,以小件运输为主的城市和乡镇物流得以迅速发展,以生产资料为特点的欧系轻物流用车由于车身结构、利用空间、运输效率、营运费用、驾照等多方面特点成为城市、城乡轻物流的首选用车,成为物流最后一公里的最佳解决方案。随着电子商务市场的不断普及与物流网络的进一步延伸,轻物流用车市场销量将

持续增长。高效的运输效率与营运经济性是物流终端客户的核心需求,所以,对于整车的动力性、经济性有越来越高的需求。

发动机作为车辆的心脏部件,在很大程度上影响车辆的综合性能,尤其关乎动力、油耗方面。然而,目前国内主流的轻物流用车以合资或引进技术为主,发动机多以汽油机或者小排量柴油机作为整车标配动力,越来越难以满足日益发展的中国市场需求。同时,发动机一直作为轻客产业链的核心竞争力部件,国内技术一直受限于技术瓶颈,合资与引进的发动机占据了主流市场,独立配套的供应体系也为自主品牌和新进入者树立了资金与技术的双重门槛。据统计,目前有多家企业共计十余款车型进入欧系轻客市场,随着市场竞争的加剧,高效能发动机将成为企业制胜市场的重要法宝。

中国市场亟须性能高效稳定、经济性卓越、动力强劲的柴油动力来满足轻物流黄金市场的迫切需求,同时也是中国自主品牌轻客企业的迫切需求。

充沛的动力性是保障物流用车运输效率的基本性能,高效的燃油经济性是控制营运成本的法宝。基于对欧系轻物流市场核心需求的深刻理解,玉柴从动力性、经济性、适配性三方面核心需求打造 YC4FA 系列柴油动力,铸就中国欧系轻物流市场首选柴油动力。

为确保整机性能优异,玉柴联合德国 FEV 设计,充分发挥自身优势,打造 3.0L 大排量柴油动力,确保动力充沛。同时,采用多

方面经济性控制方案,如:采用电控高压共轨确保精确喷射;通过优化设计确保经济油耗范围宽;机油消耗率低确保换油里程长。为增加机型的适配能力,玉柴 YC4FA 整机外形设计相对同类机型设计更为紧凑,便于整车布置,同时功率覆盖 65kW(90 马力)~95kW(130 马力),充分满足物流市场需求。

通过技术全面保障细分市场核心性能需求,该机型已普遍使用于轻型客车市场,赢得了市场的高度认可。据统计,玉柴 YC4FA 系列 3.0L 占据 5.9~7.5 米轻客柴油动力近 40%市场份额。

技术打造轻型高端旅游用车动力 典范

随着高端旅游的发展,7 米高端旅游市场用车成为轻客产业链品牌、利润双重利好的黄金市场。

小团体旅游用车作为经营者的赚钱工具,车辆营运经济性是经营者的核心关注点,同时,随着旅游线路的不断延伸,车辆营运环境纷繁复杂,对车辆的动力性提出新的需求。另外,车辆还应该满足旅游客户对于车辆舒适性的需求以增加经营竞争力。

凭借领先的技术、稳定的性能,7 米高端旅游市场被合资品牌占据多年。然而,汽油机的动力性与经济性日渐凸显乏力,无法满足营运效益需求。中国 7 米高端旅游市场亟须一款集动力性、经济性、舒适性于一身的高性能发动机,同时树立高端市场的民族品牌。

玉柴 YC4S(3.8L)系列柴油动力精准定位 7~7.5 米高端客车市场,针对轻型高端旅游市场对动力性、经济性以及舒适性的核心需求,联合美国西南院,集玉柴多年柴油发动机技术与制造经验,以技术全面保障高效性能,打造轻型高端旅游用车动力典范。

为提高 YC4S 驾乘舒适性,玉柴充分应用 NVH 技术进行减振降噪,提高整机平顺性达到同行业最高水平。同时,充分应用柴油化动力特点,采用 3.8L 大排量充分满足高端旅游市场的动力需求。为进一步提高整机燃油经济性,玉柴从优化匹配、配件选择、轻量化技术等多方面进行控制。经优化设

精准定位 细分市场 玉柴打造 YC4FA 系列柴油动力组合

计,玉柴 YC4S 的摩擦功比行业竞品小 1kW 左右,通过集成化设计与铝合金材料的充分应用,整机重量得以有效控制。

玉柴在满足核心需求之外,还着力提高产品稳定性、维护便利性以及适配性等,全面提升高端柴油价值。同时,玉柴 YC4S(3.8L)黄金动力组合精准定位两大黄金市场,同时以足够的动力精度全面覆盖轻客市场,全面满足市场需求。

高效服务制胜细分市场

随着城乡接合处、乡镇交通环境的不断改善,城乡公交、乡镇公交在政策支持下迅速铺开,城乡物流也随着电子商务不断普及向乡镇延伸。如今的轻客市场已迅速遍布祖国的大江南北,细分市场层出不穷,然而,市场的不断变化对上游产业链也提出了新的需求,除了稳定的产品,为乡镇、农村市场等偏远地区提供有效而全面的服务成为企业又一核心竞争力。

作为服务行业第一的玉柴机器早在多年前便积极应对不断变化的市场环境进行服务下沉,秉承“服务跟着市场走”的理念,从服务理念、服务政策、服务网络、服务技能、服务运营、配件保障六位一体的全面保障用户效益最大化,多年来全方位的服务已然成为玉柴制胜市场的法宝之一。

为全力配合细分市场的服务,玉柴在全国范围内建立了共计 32 个办事处,389 家核心站,2800 多家服务站,1200 多家电控服务站与 4000 多家服务站、专卖店、经销点,着力将服务下沉渗透至乡镇、农村市场,全面覆盖玉柴发动机使用范围。

基于对客车细分市场的强大掌控能力,玉柴掌控了中国客车 60%的市场份额。凭借精准的定位、优异的品质以及高效的服务,玉柴 YC4FA(3.0L)&YC4S(3.8L)黄金排量组合必将成为轻客两大黄金市场的标杆动力,树立起自主品牌高端动力的一面旗帜。

“三高”(高效率、高精度、高可靠性)产品走俏是秦川发展此次展会的第二个看点。提高主导产品的“三高”特性,是秦川机床转型升级的“硕果”之一。展会上秦川发展共成交齿轮机床 46 台,汉江机床螺纹、螺杆磨床 31 台,宝鸡机床成交出口及内销订单(除两条自动生产线)115 台,格兰德机床签订合同 15 台,汉江工具承接复杂刀具合同 100 万元。

PDM、齿轮强度分析、动态模拟分析等国外先进软件,并始终坚持“创新设计、精益制造、质优方宁、诚信为嘉”的质量方针,多项产品被评为高新技术产品,产品销往美国、巴西、日本、印度及土耳其等地,深受用户好评。

在被认定为“江苏省高新技术企业”之际,宁嘉机电将以此为契机,凭借领先的产品技术、精湛的制造工艺、可靠的产品质量以及完善的售后服务体系,加大新产品研发及创新投入力度,以进一步提高企业的整体竞争能力,推动产业高新技术的发展。

机床展会上秦川订单过亿

■ 李成功

日前,盘点在第十三届国际机床展览会(CIMT2013)上的成果,正在整体上市中的秦川发展和集团旗下拟注入上市公司的几家兄弟机床公司,在这次展会期间共签订合同及销售意向金额达到 1.2 亿元,其中合同金额达到 1.05 亿元。

在本届展会上,秦川发展出展的三条智能化生产线和一个“智能制齿独立岛”均被用户当场压单。其中,由秦川集团中央研

究院智能装备研究所与秦川发展公司及秦川设备成套服务公司联合研制的国内首套智能数字化精密齿轮加工生产线被一家齿轮泵用户购买,用于高效齿轮泵轴齿轮的规模化精密加工,效率比传统加工方式提高 55%,节能 35%以上;宝鸡机床研制的 BRX10、DK2010 两条柔性加工自动线被江苏一家汽车零部件用户购买,这两条线分别集成了两台 CK7620P 数控车床和双主轴、双刀架对称布局高效数控车床、配有 M-10iA 六关节工业机器人和桁架式工业机器人、8-16 工位旋转料库,结构紧凑、加工效率高,可以在计算机控制下自动完成盘类、盖类工件的全部车削和钻孔、镗削加工,并可实现车削工序加工与物流传送的自动化,及长时间无人值守加工;秦川发展推出的“智能制齿独立岛”,以 YK3132 高效滚齿机为核心,集滚齿工艺、高速快换高精度工装夹具与刀具,以及自动上下料系统为一体,精度稳定到 6 级,既可以单独工作,还能根据用户需求重构为不同模式的齿轮加工单元、被浙江一用户购买。

居民企业。它是知识密集、技术密集的经济实体,是我国科技创新类最高奖项之一。

宁嘉机电取得这一成绩,标志着宁嘉机电在科技创新领域已经获得江苏省的充分认可,其始终坚持“以市场为导向,以创新为动力,走持续发展的道路”的思想已卓有成效。公司建有完善的创新体系、培训体系及激励机制,具有持续的研发创新能力及有效的成果转化应用能力。拥有一支创新型人才队伍,其中研发人员占员工总数 18.42%。配备三维设计 CAD、有限分析 CAE、产品设计管理

工、橡胶、轮胎、塑料行业用户。公司与各大主机厂紧密合作,开发出具有先进水平的高效低噪、节能环保的齿轮箱产品。主要有:密炼机齿轮箱、开炼机齿轮箱、下辅机齿轮箱、单螺杆挤出机齿轮箱、平行双螺杆挤出机齿轮箱、绞车齿轮箱及 BS 齿轮箱等。

2012 年,根据国家《高新技术企业认定管理办法》和《高新技术企业认定管理工作指引》关于高新技术企业认定自主知识产权、持续研发能力以及研发投入等认定

条件。宁嘉机电结合近 3 年来取得的多项科研成果、技术专利成果、依托重点科技项目,积极开展高新技术企业的申报工作,经地方初审、省高新技术企业认定管理工作协调小组组织专家审查等程序,于当年 8 月被认定为“江苏省高新技术企业”。

高新技术企业是指在《国家重点支持的高新技术领域》内,持续进行研究开发与成果转化,形成企业核心自主知识产权,并以此为基础开展经营活动,在中国境内(不包括港、澳、台地区)注册一年以上的