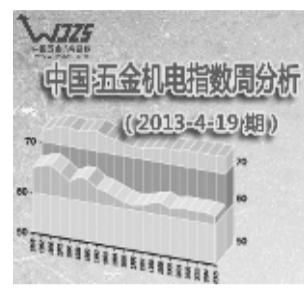


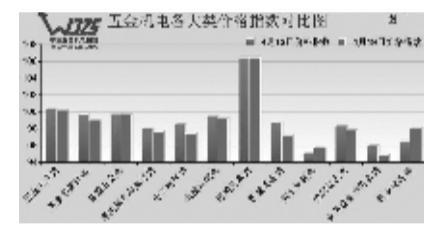
# 雅安芦山7级强震 灾区重型设备需求大增

—2013-4-19期“中国·成都五金机电指数”周价格指数评析

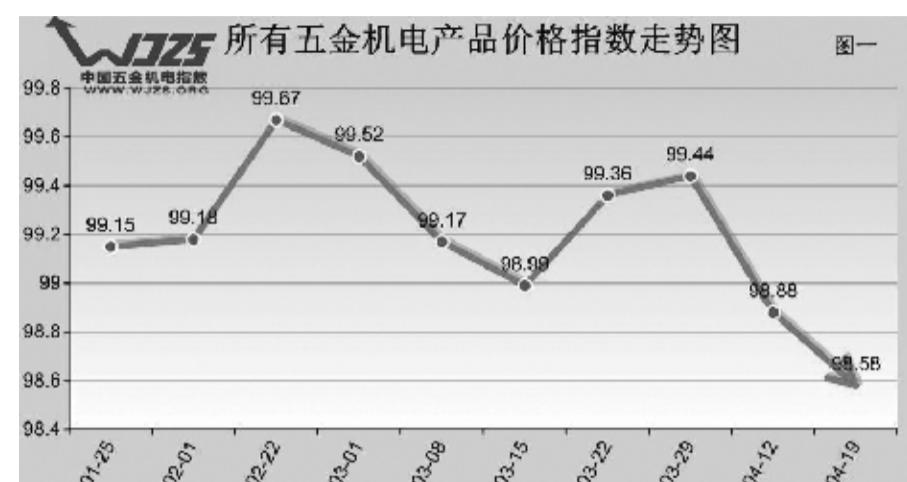


## 一、总价格指数

本期(2013/4/19周)“中国·成都五金机电指数”总价格指数为98.58点,较上期的98.88点下跌了0.3个百分点,环比下降3.04%。本周五金机电价格指数一路下跌,到达今年冰点。4月中旬,还处于五金机电市场的旺季,市场销售情况火爆,成交量也是相当可观。

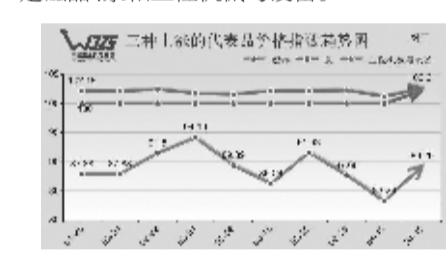


从上图可以很清楚地看出,对比上期(2013/4/12周),本期(2013/4/19周)“中国·成都五金机电指数”价格指数呈现上涨的一级类别比较少,只有五金材料类(本期价格指数95.68点,较上期的94.98点小幅上涨0.7个百分点)和机电设备类(本期价格指数98.11点,较上期的96.53点上涨1.58个百分点)两大类。其余大类除了照明用具类(一直保持106.45点)以外,价格指数都呈现下跌的趋势。特别是机械设备类(本期价格指数97.16点,较上期的98.8点下跌了1.64个百分点)、电工电器类(本期价格指数97.42点,较上期的98.52点下跌了1.1个百分点)、仪器仪表类(本期价格指数97.78点,较上期的98.3点下跌了0.52个百分点)和五金零部件类(本期价格指数98.93点,较上期的99.74点下跌了0.81个百分点)跌



## 二、涨幅分析

本期(2013/4/19周)五金机电价格指数涨幅比较大的三个二级类别代表品分别是磁器、泵和工程机械与设备。



本期价格指数涨幅最大的就是磁器类代表品,从上期的83.26点直接上涨6.03个百分点,收于89.29点。磁器类代表品的主要原材料就是稀土,而稀土自从2013年国家开始指令性的计划并且限制生产后,很多中游生产磁器的企业感到措手不及,导致稀土国内需求量大于供给量,导致三月上旬稀土价格也出现了上涨。原材料的上涨在一个月后直接让四月份下游磁器成品价格上涨。

泵作为五金机电产品中价格变化相对小的一种产品,本期价格指数较之前的100点,上涨了2.22个百分点,这次价格上涨主要是需求量的增多导致的。天气的干燥,不管是消防专用的消防泵,还是冶金、化工

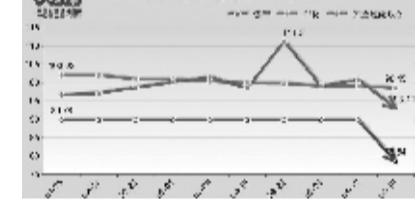
和纺织专用的离心泵,本期需求量的增大都使得泵的价格有了一个小小的上涨。

工程机械设备在本期价格指数收于102.61点,较上周有了小幅上涨,总体呈稳定走势。

2013年第一季度至今,我国的房地产业一直火爆,与2012年相比,下游出现比较温和的回暖趋势,工程机械行业的各大公司纷纷表示13年业绩将较12年有很大起色。上周六(2013年4月20日),四川雅安芦山县发生了7.0级强震,造成大量房屋损毁人员伤亡,全国所有力量投入抗震救灾中。后期,为了清理废墟重建家园,各种吊具、龙门吊、挖掘机发挥重大作用,预计后阶段国家会加大对地震受灾的房屋进行修建,将会大幅度影响工程机械设备的采购量。

## 三、跌幅分析

本期(2013/4/19周)五金机电价格指数跌幅比较大的三个二级类别代表品分别是铝材、刨床、安全过滤设备。



铝材作为本期跌幅最大的产品,从上期的93.11点下跌了11.24个百分点。刨床作为一种使用周期较长的产品,一般采购商在春节后也就是二三月基本已经采购更新完设备,现在4月五金机电城内卖刨床这类大型设备的商铺咨询的人相对较多,成交量没有3月份大,相比较其他刨床,液压刨床跟小型的多功能刨床近期比较受采购商的喜爱。

安全过滤设备的价格一直是稳中震荡波动,本期(2013/4/19)价格指数纸张下跌收于93.11点。过滤设备的主要原材料是钢材,前段时间钢材价格下跌,经过一定周期的影响,下游产品在4月中下旬价格受到影响。加上钢铁企业近期一直不景气,对滤布这类产品的需求量也有所减少。建筑改用的滤网,在地震后房屋重建中预测会加大采购量。

(声明:此文章系“中国·成都五金机电指数”编制办公室原创,禁止用于商业用途,转载请注明出处,违规者将依法追究法律责任。五金指数办公室联系电话:028-61690086-6655)

“中国·成都五金机电指数”官方网站:www.wjzs.org

“中国·成都五金机电指数”资讯QQ:100360145

“中国·成都五金机电指数”新浪微博: http://weibo.com/wanguanwj

## 优质商户推荐 ▶

### 机械设备

成都启洲包装设备有限公司  
联系人:李经理  
联系电话:028-69160198  
联系手机:15982335780  
传真号码:028-87691866  
联系地址:成都市量力机电城8栋1楼78号  
企业QQ:4006602969  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-20823/

成都同享包装设备有限公司

联系人:罗全满  
联系电话:028-87611083  
联系手机:18908176799  
传真号码:028-87691501  
地址:成都市量力机电城9栋1楼47-49、75-78号  
企业QQ:4006602969  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-294/

### 成都捷成机械设备有限公司

联系人:王姐  
联系电话:028-87629141  
联系手机:13980910682  
传真号码:028-87694126  
地址:成都市万贯机电城14号大厅3号  
企业QQ:4006602969  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-20825/

### 成都赛尔达机械有限公司

联系人:李勇  
联系电话:028-87663755 87695997  
联系手机:18683626296 13982053285  
传真号码:028-87663755  
地址:成都市万贯五金机电城C区食品机械城二楼7号  
企业QQ:4006602969  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-20807/

### 仪器仪表

成都市长风商贸有限公司  
联系人:熊经理  
固定电话:028-86799338  
传真:028-87697332  
移动电话:18628185755  
联系地址:成都市金牛区金府路555号万贯五金机电市场23幢二号  
联系QQ:7915151  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-12/

### 成都市东崎仪表机电有限公司

联系人:杨小姐  
固定电话:028-87696133  
87638491 87638492  
传真:028-87638492  
移动电话:13880107576  
联系地址:成都市金牛区金府路555号万贯五金机电市场8号厅8号门

联系QQ:1098126205  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-30/

### 四川省昌明仪器有限公司

联系人:陈经理 郭经理  
联系电话:028-87695506 87695508  
联系手机:13684097898  
传真号码:028-87695508 8769586  
地址:成都市金府路555号万贯五金机电市场C区9栋66号  
联系QQ:4006602969  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-115/

### 电工电器

四川鸿力电气科技有限公司  
联系人:冷其秀  
联系电话:028-86799213 86799152  
联系手机:15308216822  
传真号码:028-86799213  
地址:成都市金牛区金府路555号金府银座2幢5号  
企业QQ:2324058030  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-20807/

### 金牛区宏祥泰电器经营部

联系人:郑巨武  
联系电话:028-87691616  
联系手机:18982192296  
地址:成都市金牛区金府路111号(8栋4号)  
企业QQ:4006602969  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-191/

### 照明用具

成都风印商贸有限公司  
联系人:覃震  
联系电话:028-61894129  
联系手机:18908652592  
传真号码:028-61894126  
地址:成都市一环路北一段63号一楼15号  
企业QQ:4006602969  
企业网站: http://www.wanguan.com/shop-209/

## 芦山震后重建将以房屋和电力设施为主



也不乐观。

电力、基础设施几乎全毁,在芦山县,一

见。经过三天三夜奋战后,芦山县通过临时发电设备实现县城主要街道、医院、居民集中安置点的临时供电。

国家电网雅安芦山供电公司黄廷彬向记者介绍,此次地震导致芦山电网两个110千伏变电站、5个35千伏变电站全部受损停电,52条10千伏及以上供电线路全部断电,绝大多数变压器损坏,多处实现倒杆、断线,就连芦山所属的4个供电所的电站、厂房、库房、值班房、发电设备全部受损。从4月22日晚8时起,全县电力应急抢修阶段的工作已结束,目前已转入恢复供电阶段,力争用20-30天的时间,完成所有电力设备勘查定损和抢修恢复工作,撤出临时线路,将临时供电转入电网供电。

重建将主要从房屋、电力基础设施方面开展,同时回顾汶川地震后的重建情况,基本上对市场会有一定震动,虽然本次地震相对而言损失要小一些,但是震后重建也将给建材、电力产品市场带来活力,一定程度上可促进市场消费。但长期来看影响不大。

## 五一前或有补库 钢价先弱后稳

上一周的钢材市场继续维持震荡下跌行情,但可喜的是,钢材市场的去库存化速度有小幅的提升,特别是螺纹钢去库存化大幅加快,同时热轧等个别钢种库存继续回升,显示其下游需求疲软的态势难改。整体来说,钢材价格虽然跌幅放大,但同时成交情况也在总体平稳中有所加速,说明下游需求释放还是以回升为主。本周是五一小长假的最后一周,又处于月底,因此我们认为整体可能呈现先弱后强格局。

### 钢市连续5周去库存 长材明显好于板材

从数据得知,我国的钢材库存继续呈现下降态势。据中国钢铁现货网库存监测系统显示,截止到上周五(2013年4月19日)全国主要城市五大钢种(螺纹钢、线材、热轧板卷、冷轧板卷、中厚板)社会钢材库存总量为2084.25万吨,较上一周同期减少47万吨,环比降幅扩大,也是春节以来的连续第五周下降;反映下游需求整体释放平稳的同时,开始出现环比小幅增加的良好趋势。但相对去年同期而言,现货市场供应压力依旧十分

地沉重。  
详细来看,上一周全国主要市场螺纹钢库存下降32.72万吨至995.11万吨,降幅扩大至3.18%,华中、华北地区下降较多,华东螺纹钢库存降幅最少;线材库存减少12.24万吨降至283.12万吨,降幅也在相应扩大;全国热轧板卷库存继续回升4014万吨增加至482.50万吨,也是目前唯一连续数周库存均在回升的钢种;冷轧板卷库存减少4.64万吨降至163.27万吨,其中华东地区库存最为缓慢;较上周减4.64万吨;中厚板库存减少1.53万吨降至160.25万吨。

市场分析指出,上一周爆发的全球性金融面颓势显现,黄金、原油等大宗商品大幅下挫,引发钢市恐慌情绪迅速蔓延,下游终端采购更是观望为主,迫使商家出货困难增加;如若不然,上周的钢材去库存量可能相对更加地可观。

### 粗钢产量再创历史新高 供应压力过大格局难缓

在钢材去库存化持续的同时,上游钢厂的粗钢产量却再创历史新高。中钢协本月

18日数据显示,4月上旬全国预估粗钢日产量212.39万吨,增量5.2万吨,环比增长2.51%,再创粗钢产量有记录以来历史新高。其中重点企业粗钢日产量169.73万吨,增量2.14万吨;中小钢厂产量增长速度大于重点钢厂。

产量的再创新高,反映当前钢厂生产的积极性有增无减;最大的“功臣”为非重点钢厂。笔者认为,在国家淘汰二级螺纹钢及其他落后产能行动日益增大之际,中小民营钢厂似乎在抢最后一班车加大生产力度。而钢厂内部库存再次回升,说明相应钢厂的订单执行力度低于其生产积极性,但影响不大;后期钢厂整体生产力度依旧维持旺盛趋势。由此反映出后期全国钢材市场将继续处于去库存化阶段,且供应压力巨大的格局将继续维持,受此压制,钢价的反弹依旧十分困难。

### 五一小长假前下游存补货需求 钢材去库存或迎短暂加速

五一小长假即将到来,按照传统经验来看,下游企业有一个节前补货的需求;

而且从最近一段时间的钢材去库存水平来看,下游需求放量正在增加,特别是螺纹钢等建筑钢材需求,随着工地开工、在建工程步入建设正轨后,对钢筋的需求量开始平稳回升。

五一小长假虽然还有钢商留守市场,但大多都处于休市,此前坚持随需随购的终端拿货手段受到阻碍,因此存在一定量的补库存需求,钢市去库存化可能迎来一个近期的小高峰;或将在本周刺激钢市成交走强。但对于钢材价格而言,难以因此而转向。

总体来说,当前钢材市场去库存化速度呈现稳中小幅增加的过程,而原材料价格的走跌,使得最新一期的钢厂调价政策多以稳中下调为主,但尽管如此,现货钢价还存在一定的倒挂。加上临近月末,部分商家存在着月底回笼资金的需求,可能影响到钢价的走势,因此,我们大致判断:上半周内钢材价格还将继续消化利空而震荡整理,临近周末时,可能因假期因素及终端补库过节因素,钢价有企稳反弹的可能。

【本版稿件均由《中国·成都五金机电指数网》提供】