

北重集团提升特钢效益实现增产节能提质

■ 杜超

2012年是我国钢铁行业十分困难的一年，成本上升，需求萎缩，价格低迷，行业利润降至冰点。部分上市钢铁企业甚至出现巨额亏损，钢铁行业已然进入“寒冬”。

在这种形势下，内蒙古北重集团直面挑战，沉着应对，通过实施热兑铁水、水冷模铸、新建50吨中频炉等系列改造项目，深入推进特钢效益提升工程，努力解决制约自身发展的深层次矛盾和问题，达到增产、节能、提质的目标。通过这一工程的实施，今年北重集团计划降低电炉冶炼成本500元/吨，实现节创价值3500万元的目标。

“热兑铁水”降成本

2012年6月25日，包头市创建国家环保模范城市现场会上，北重集团副总经理雷丙旺与包头市吉宇钢铁有限公司董事长寇成英的手握在了一起，标志着北重集团特钢冶炼方式将发生改变。

当前，从事特钢产业的大部分企业均采用转炉炼钢兑铁水的办法降低能耗，提高冶炼速度、降低产品成本、提高产品质量。而北重集团特钢冶炼采用废钢冶炼，生产成本受市场废钢质量和价格的影响居高不下，严重制约了特钢产品的发展和市场占有率。

公司领导班子审时度势，决定用铁水代替过去炼钢需要的部分废钢，这样既减少了

废钢使用量，节省了能源，又可有效控制钢水中的有害元素，提升产品质量，有效缓解成本和质量双重压力，从而提升产品竞争力。

经过积极磋商，北重与包头市吉宇钢铁有限公司达成战略合作协议。届时，公司将利用吉宇钢铁产业上游原材料等资源优势和民营企业机制，运用其提供的高质量铁水，充分发挥北重集团特钢冶炼、挤压、锻造等技术优势和品牌优势，促进产品优化升级，使资源效益得到最大化体现。

“通过实施热兑铁水工艺，将进一步稳定炼钢原材料质量，提高钢水纯净度。据测算，可降低电炉冶炼成本500元/吨左右。”特钢公司相关负责人表示。

“水冷模铸”提质量

2012年8月20日，北重集团特钢公司101车间浇注区，火红的钢水经中注管浇入水冷模主内，两支大钢锭顺利浇注完成，现场顿时传来一片热烈的掌声。当日，北重“多边形钢锭水冷模铸”技术项目热调试成功。

近年来，北重集团特钢产业已经形成了良好的发展局面，用以支撑产业发展的厚壁无缝钢管、曲轴、风机轴、冶金轧辊等产品多为对质量要求严格的高端产品，而现有的生产工艺已经很难解决钢锭技术领域一系列难题。在这样的大背景下，“多边形钢锭水冷

模铸”技术项目应运而生。

据了解，该项目是公司重大科研创新项目之一，主要是在钢锭浇筑过程中对钢锭模进行循环水冷却。该技术有三大优点：一是提高浇注钢锭的表面质量，减少钢锭结疤、重皮、渣沟等质量问题；二是改善冒口浇注高度和浇注质量，提高材料利用率；三是加快钢锭凝固时间，减少钢锭偏析，提高质量，同时可以缩短钢锭脱模时间，降低成本。

该项目负责人表示，技术成熟后，公司特钢产品质量和材料利用率将大幅提升。

设备改造增效益

工欲善其事，必先利其器。为了提升效益，北重集团还对核心制造生产线上的高能耗、高排放设备进行了更新改造。3月20日，记者在北重特钢公司101车间看到，50吨中频炉项目正在紧张施工。据了解，这是该公司大型投资项目，它的启用将解决外购铁水的难题。届时，电炉冶炼的铁水可以从中频炉提供，有效缩短电炉冶炼时间。同时，通过采用中频炉熔化高合金废钢及返回料，回收合金元素，可以降低钢水成本，提高材料利用率和产品竞争力。

余热综合利用项目也在同步进行。该项目是将电炉冶炼过程中产生的余热通过余热锅炉产生能够满足真空处理所需的蒸汽，满足VOD精炼，在节约大量蒸汽动力费用的同时，起到降低高温烟气温度的作用；扩大沉降室空间，增大沉降室大颗粒烟尘的除尘能力，减少后续使用布袋除尘的负担。同时，该公司还计划对电弧炉排烟除尘系统进行改造，以提高系统除尘能力。

去年年底，在北重集团特钢公司101车间生产现场，人们总能看到两位外国专家忙碌的身影，他们会时不时和特钢公司工作人员进行交流，并做好记录。他们是奥地利因泰克公司派驻北重集团指导特钢改造工程的两名技术人员。

2012年，北重与奥地利因泰克特种熔炼技术公司签订了特殊钢技术服务合同，以紧跟特钢产业国际发展形势，并为公司特钢产业存在的问题“号脉抓药”。在外国专家的指导下，北重进一步加强原辅材料的质量把关，在冶炼、精炼、浇注各环节实施24小时跟班制，对每一炉钢严格按照过程控制，为钢水冶炼质量的提升做好技术攻关。通过外国专家、公司、研究院技术人员的共同努力，北重集团钢水质量明显提高。

今年，公司将加快对奥地利因泰克公司特殊钢生产工艺技术的消化、吸收和固化，计划将引进的先进经验和先进操作法形成标准化作业规程，全盘固化，全面实施，切实改变特钢产品质量不稳定的被动局面。

太钢高碳马氏体6Cr13精密带钢试轧成功

日前，太钢精密带钢公司高碳马氏体产品又添新贵，厚度0.1mm的6Cr13精密带钢成功下线，经初步测试，各项性能指标良好。

6Cr13精密带钢是太钢精密带钢公司产品结构升级道路上重要一步，该产品主要用于手动剃须刀片行业，由于含碳量较高，导致材料韧性差，轧制过程容易脆断，普通分条方式容易产生裂纹，所以生产工艺难度很大。目前国内主要精密带钢厂都不具备6Cr13生产技术，现有生产企业也无法实现批量化，以吉列公司为代表的中高端用户一直依赖进口。经过层层技术攻关，太钢精密带钢公司首次试产便取得成功，此次成功为该产品的批量生产奠定了工艺及技术基础。

目前，样品已送至国内知名企业提供试验。随着工艺不断完善，有望替代进口，成为太钢精密带钢公司明星产品。

(黄传宝)

东胡集财政所做好“营改增”对接工作

江苏省涟水县东胡集镇财政所认真落实上级有关文件精神，组织个私业主学习“营改增”政策，熟悉操作方法，对全镇运输业以及涉及到的企业做好证件转换和一般纳税人认证，做好税源信息的交接、确认、管理工作，确保“营改增”工作顺利推进。

(徐春生 陈裕)

大同新通公司强化法制教育警钟长鸣

山西大同新通实业有限责任公司认真开展“党风廉政建设年”活动，于4月16日上午，组织公司领导班子成员、中层干部及所属二级公司党政正职、主管经营副职、计财部部长、综合部部长和部分“六管”人员共计63人，听取了大同铁路检察院控科李强科长讲的“预防职务犯罪”法制警示教育课。

通过法制警示教育课，与会人员受到了深刻的教育和警示，在思想上敲响了警钟，经理们纷纷表示要从中吸取教训，“预防职务犯罪”从自己做起，慎用权力，廉洁从业，守住道德底线，不越法律红线，不碰法律红线，抵御礼品、礼金风范，把好人情、权利、金钱“三道关”，算好政治、经济、名誉、家庭、亲情、自由、健康人生“七笔账”，问心无愧尽好责，平平安安过此生。珍惜自身的政治前途，珍惜现有的工作岗位，珍惜今天的幸福家庭，自觉做到常修为政之德，常思贪欲之害，常怀律己之心。

细雨浇不灭演员的激情
寒风吹不散热情的观众

曲靖工商学校珠江源广场雨中演出受好评

3月29日晚，云南曲靖珠江源广场人山人海，华灯绽放。舞台正中央的巨型彩虹门上，“曲靖工商学校2013年珠江源广场文艺演出”一行大字格外醒目。彩虹门两侧，竖立着“激情跨越，华彩绽放”八个大字。为积极响应曲靖市委、市政府《关于2013年珠江源广场文化活动的实施意见》，充分展示曲靖工商学校建设珠江源大城市的崭新精神风貌，该校组织开展了这次大型文艺演出活动。

为确保节目的质量和水平，向人民群众献上一台丰盛的文化大餐，今年一开学，学校就制定了文艺演出实施方案，并成立了活动领导小组，具体负责组织排练演出事宜。文件下发后，全校师生员工迅速行动起来。特别是四个专业部的老师和文艺骨干，利用课余时间，积极进行节目创作和排练。最终按照优中选优的原则，决定让舞蹈《欢乐腰鼓》、女声独唱《中国永远收获着希望》、舞蹈《高原女人》、小品《进城》等13个节目登台亮相。

3月的天气乍寒还暖，数千名观众热情不减。然而天有不测风云。就在节目进行到1/3时，天上忽然下起细雨，气温也随之下降了不少。是终止演出，还是冒雨进行？在演员和观众的强烈要求下，校长助理冷光龙决定冒雨进行，以充分展现曲靖工商学校师生员工的精神风貌。

雨继续下着，观众们有的撑起雨伞，有的将上衣扣在头上，谁也不肯离开。在观众的鼓励下，演员们精神抖擞，豪情满怀。他们有的展开歌喉，纵情歌唱；有的幽默滑稽，风趣难挡；有的击鼓扭腰，热情奔放；有的盛装打扮，五彩迷人；有的拳脚相加，格斗散打；有的钢管齐下，展示才艺；有的风情万种，演绎民情。整台晚会高潮迭起，掌声不断，把曲靖工商学校的培养目标展现得淋漓尽致。特别是《琴台古韵》、《乐器独奏》、《模拟军事表演》等节目演出时，会场上不仅掌声迭起，欢呼声不断，而且不少人端着相机、手机冲进台前，“咔咔”争相拍照，把整台晚会的精彩瞬间保留下来。

雨中情，人中意。细雨寒风考验着人们的意志，更对曲靖工商学校坚持立德树人的办学理念，给予了令人骄傲的诠释。有这样的师生员工支撑学校，相信曲靖工商学校的明天一定会更美好！(石长荣 钱怡霏)

关公坊系列白酒荣获“消费者满意商品”称号

近日，关公坊酒业公司收到湖北省消费者委员会颁发的湖北省2011至2012年度“消费者满意商品”荣誉证书及奖牌。此次评选活动由湖北省消费者协会统一组织，已历时十三届，评选对象为湖北省2011年至2012年度商品质量稳定，在社会和消费者心目中有较高认知度和信誉度，能够为满足市场和消费者需求提供优质服务的企业产品。关公坊系列白酒凭借优质的产品品质和良好的市场消费者口碑获此殊荣。

多年来，关公坊酒业始终坚持“诚以待人，信以立业”的经营理念，秉承为消费者提供优质服务的管理思想，以质量为生命、以信誉求发展，全面推进质量管理体系、6S现场管理、清洁生产和安全生产标准化建设等方面的工作，以优良的产品质量和完善的售后服务赢得了消费者的一致好评。

关公坊酒业公司董事长、总经理秦道禄表示，“十二五”期间，关公坊将全面推进全国化市场发展战略布局，把品质卓越的关公坊白酒推向全国市场，把优质高效的服务奉献给更多的消费者。

(何青林)

许昌烟机探索设备管理新理念提升企业基础管理

近年来，许昌烟机公司积极学习国际先进的设备管理经验，结合公司实际生产经营情况，不断探索适合企业设备管理的新举措，进一步提升了企业的基础管理水平和生产加工能力。

自2012年起，公司全面推广TNPM“全面规范化生产维护”管理。这是一种以设备综合效率和完全有效生产率为目地，以全系统的预防维修系统为载体，以员工的行为规范为过程，以全体人员参与为基础的生产和服务维护、保养与维修体制。为了使项目顺利推进，实施前期公司邀请设备管理专家为职工进行了TNPM导入培训。通过培训，使职工们详细了解了设备管理的发展历程，以及TNPM的来源及核心内容，对“全面规范化生产维护”这种新的管理模式有了更加深入的了解。设备管理专家通过现场调研，为公司量身定做了《TNPM体系推进重点》，并结合企业实际提出了“潜力挖掘点”，指出了企业未来的努力方向，为成功推行TNPM打下了良好基础。

经过一年来对TNPM的管理实践，公司的设备技术和管理水平得到不断提高，无论是从装置现场、还是设备维护保养，以及员工意识形态上都发生了显著变化。为了进一步规范管理，促进全员参与，近期，公司在内部局域网新增设了“TNPM专栏”，专栏共分为动态信息、推介空间、规范标准和经验交流四个子栏目，其中包含了TNPM知识讲座，以及其他企业推行TNPM的工作经验交流和经典案例，并详细记录了公司各分厂部室推行TNPM的活动记录，涵盖面广，内容丰富，职工们可以在栏目里查询有关设备管理的学习资料，并可以及时关注企业在设备管理方面的新动向和新举措。栏目的开通为开展TNPM提供了便利快捷的学习交流平台，也为推行TNPM先进经验提供了展示舞台。通过TNPM的深入推行，必将全面提升企业设备管理水平，为有效提升企业基础管理水平奠定坚实的基础。

(杜鹃鹤)

她是干工作的行家里手 ——记2012年度东风有限公司巾帼岗位建功标兵付堰

■ 计德锐

中等身材、腼腆温柔的付堰，是东风纳车桥十堰部件厂六车间支架班的一名普通女工。在车间所有的女同事中，她率先成为全部掌握班组5大类39台套设备操作技能的“班组通”。她在平凡的岗位上勤思耕耘、默默奉献，思想上积极要求进步，不断进取，工作优异，得到了全车间高度赞扬。

2012年，付堰先后从事拉床、钻床、铣床等工作岗位，对车间安排的生产任务和工作岗位从不挑肥拣瘦，全部能保证按时完成生产任务。她全年完成支架11万多件，月平均工时达到310多小时(班组人均计划工时198小时)，先后多次被评为“车间优秀青年”和“车间生产能手”。长期以来，付堰坚持学习，总是不断为自己加油充电，不断学习新知识、新理念；系统学习了方针管理、TPM、KYT知识、安全环保消防知识等，努力提高自身的操作技能，不断提升自身素质。为了让大家能够学到更多的技术，付堰带头在工作中开展师带徒、结对子等学习活动，使车间员工的整体技能水平有了较大提高，在工厂第三届时技能大赛中，班组成员连续两年夺得工厂“工序铣床工和小立车工”工种状元。

六车间支架班共有设备39台(套)，生产支架品种40多个，根据市场需求，生产计划变动频繁，这就意味着需要操作技能和调整技能非常好的员工。付堰虽说是女员工，但她通过学习，可以熟练操作班组的所有设备，先后通过了工厂人力资源“一线生产班组”，提高生产效率是完成高产的前



提。提高效率离不开改善，提高产品质量，消除产品缺陷，更离不开改善。2012年，付堰先后参与改善30多次，为提高产品质量和生产效率起到了一定的效果。在平时的工作中，付堰总是积极支持班组工作，配合班长发动员工主动参与现场安全隐患的查找，设备自主保全，以提高设备的安全本质化程度。通过开展各项安全活动，切实提高了员工的自我保护意识和能力，为员工营造了一个健康、环保、安全的工作环境。

付堰在平凡的岗位上乐于奉献，热心为员工排忧解难，在六车间是女员工的典范。她团结同事，乐于助人，工作中和同事建立了深厚的友谊，同事间婚丧嫁娶她都热心帮忙，同事于明星膝盖积水住院，她第一时间前去探望，带去最贴心的问候和温暖，刘霞生病住院她多次抽空到医院陪伴……这点点滴滴处处彰显她热心助人的无私胸怀。

作为一名女工，付堰普通又实在、勤劳

又执著，平凡中透着伟大，在自己的岗位上默默地奉献着，踏实地工作着。人只要有信仰，工作就是一种享受，忙碌就是一种快乐。

即使是夜空中的一只小小萤火虫，也要发出所有的光，即使是清晨枝头的一滴露珠，也要绽放毕生的晶莹，这就是付堰这个平凡女工的敬业情怀。

作为一名女工，付堰普通又实在、勤劳

又执著，平凡中透着伟大，在自己的岗位上默默地奉献着，踏实地工作着。人只要有信仰，工作就是一种享受，忙碌就是一种快乐。

即使是夜空中的一只小小萤火虫，也要发出所有的光，即使是清晨枝头的一滴露珠，也要绽放毕生的晶莹，这就是付堰这个平凡女工的敬业情怀。

集粉碎、分级、集料、除尘于一体，实现规模化生产

浙江力普纳米钙粉碎成套生产线获国家专利

日前，中国粉碎技术领航者——浙江力普粉碎设备有限公司研发的一种“纳米钙粉碎成套生产线”获得国家专利。

纳米粉体是支撑节能环保、新材料、新能源等战略性新兴产业发展的基础。纳米碳酸钙是一种新型超细固体粉末材料，日益广泛应用于塑料、橡胶、密封胶粘材料、涂料、油墨、造纸等国民经济的各个行业。

据了解，目前国内用于粉碎纳米钙的设备一般都为单台粉碎设备，这种粉碎方式固然能将纳米钙粉碎到一定的粒度使其变成合格的产品，但生产效率过低，不适合规模化生产；且粉碎过程中会产生大量的粉尘，造成环境污染。本专利产品的推出，破解了当前粉碎纳米钙粉碎设备效率低、粉尘污染大的难题，解决了碳酸钙由粗变细的技术难题，为碳酸钙产业向纳米级转型升级提供了技术装备支撑。

该生产线拥有多项创新亮点：采用自动喂料，成品自动送料、粗颗粒自动回料系统，更加保证了该设备的完整性，降低劳动成本，大大提高设备使用效率。其中粉碎设备在引进德国技术基础上开发创新，具有高线速度、低升温、高稳定性等特点，通过

高速气流带动冲击碰撞使纳米钙团聚体散裂，同时具有一定的干燥作用。分级设备分级精度高，切割粒径小，分级效率远高于传统鼠笼式分级机。整条生产线集粉碎、分级、集料、除尘于一体，在封闭状态下完成，不会产生粉尘污染，清洁环保，实现纳米钙的规模化生产。

经国内纳米碳酸钙“老大”，上市公司山西兰花集团成功使用证实：此生产线能耗低、产量大、细度集中、振实密度好，是进行纳米碳酸钙的活化、分散、粉碎处理的理想设备。与国内碳酸钙企业比较，兰花生产纳米碳酸钙的耗电、煤耗分别要低50%、40%，二氧化碳气体吸收率提高了9个百分点，年减排二氧化碳1.5万余吨。

目前，该生产线畅销山西、安徽、山东等省市；远销俄罗斯、日本、中东等国家和地区，深受客商的青睐。

(丁文)



● 在生产现场的纳米钙粉碎成套生产线

耗低、产量大、细度集中、振实密度好，是进行纳米碳酸钙的活化、分散、粉碎处理的理想设备。与国内碳酸钙企业比较，兰花生产纳米碳酸钙的耗电、煤耗分别要低50%、40%，二氧化碳气体吸收率提高了9个百分点，年减排二氧化碳1.5万余吨。

目前，该生产线畅销山西、安徽、山东等省市；远销俄罗斯、日本、中东等国家和地区，深受客商的青睐。