

优势互补 强强联合 武重与英赛 携手共拓 中高档市场

日前，湖北武重集团与意大利英赛贝拉尔蒂有限公司(以下简称“英赛”)双方发挥各自技术品牌、制造实力和销售网络等优势，联合开发中高档数控机床产品，进一步开拓国内以及国际市场。

据了解，虽然国内机床市场普遍不景气，但是从国外进口的中高档机床的数量却稳中有升，这也充分说明国内对于中高档产品的需求并没有出现疲软态势。进口设备的综合性能纵然有口皆碑，但是其高昂的价格却也令一些潜在的客户犹豫再三甚至望而却步。针对这种情况，一些国际知名厂商积极在国内市场寻找潜在合作伙伴，以充分发挥其技术优势，同时进一步降低生产成本，大力开拓潜在市场。于是武重以雄厚的实力和较强的行业影响力进入他们的视野。

英赛公司是世界著名的高档数控机床制造商，隶属于世界公认的最著名的气动元件制造商和跨国工业集团康茂胜集团，其主导产品包括柔性线、高速柔性模块、车床、立式车削镗床、龙门铣床、卧式镗床、加工中心和磨床等。双方的合作旨在进一步整合现有的优势资源，发挥各自优势，并立足国内，放眼世界，积极开拓中高档数控重型机床市场。力争在2013年内，生产出产品样机向用户展示并形成销售，以后逐年扩大生产规模，实现从一个产品的生产销售，逐步向一系列大型产品和中高档产品延伸。同时，英赛公司还将为武重提供技术支持和员工培训。在条件成熟的时候，双方将以成立合资公司的形式，进一步发挥英赛公司的技术优势和武重集团的市场地位和设备优势这一杠杆效应，联合开发针对目标市场的创新方案。

自2012年以来，面对行业寒冬，武重集团沉着应对，进一步优化科技创新体制，提升内部管理水，同时积极开展市场营销工作。尤其是去年11月份在天津召开的新产品发布会，实现了国产高档重型设备的新跨越，展现了企业的技术水平，有力地宣传了品牌形象。随着武重机械工业高档重型机床工程研究中心通过国家验收，武重院士专家工作站的揭牌成立，为企业技术创新工作提供了强有力的支撑。此次战略合作协议签订，彰显了企业开展多元化经营，以国际化视野参与市场竞争的经营理念，作为“调结构，促升级”的扎实举措，必将为企业实现跨越发展创造积极条件。

迈向国际化品牌之路 汇泰龙 15 款 专利古典门锁 全球惊艳上市

笔者日前获悉，经过近一年的市场调研和产品研发设计，汇泰龙将推出15款古典门锁专利产品，全球同步惊艳上市，演绎行业品牌领导地位。

高端五金卫浴品牌汇泰龙，成立至今已有16年的发展历史，它始终保持着对高品质生活的不懈追求与谨慎思考。汇泰龙在产品自主研发领域投入大量资源，坚定不移地走自主创新之路，一度缔造出众多热销国际市场的高端五金卫浴产品。

汇泰龙此次推出15款专利古典门锁，在严苛的设计、研发的标准下，经过核心技术精工铸就，新产品在设计理念、功能结构、产品工艺等方面得到完美呈现。该系列产品拥有自主知识产权，凭借着原创的设计理念、经典的设计款式、精美的制造工艺以及完善的功能和配置，或将成为引领整个行业的新风向标。

据悉，汇泰龙此次推出的15款专利古典门锁，设计原素结合了东西方的美感经典，既体现了古代艺术文明，又彰显了当代时尚追求。其设计风格方面则呈现多元化，分为欧式古典、中式古典和欧式简约三大类，产品温儒典雅、高贵时尚、豪华大气，可全方位满足消费者的不同个性需求。

业内人士分析称，汇泰龙坚持“品质造就满意”的企业理念，全方位运用国际先进的生产设备及技术，高标准地执行及突破国际工艺水准，强大的产品研发及设计能力，标志着汇泰龙品牌综合实力再攀新高。执着的精神和专业的态度，以及对自身发展的卓越探索，将使汇泰龙更好、更快地迈向国际化品牌之路。

力争企业首季“开门红” 瓦轴春节“挤”时间赶制 4 万套高端轴承

■ 连兴

2月11日，笔者来到位于辽宁省瓦房店市西郊的瓦轴集团高端产业园，在出口汽车轴承生产线自动装配线上，一名小伙子正在仔细调试操作台上的程控数据。春节前夕，瓦轴的汽车轴承订单快速增长，整个生产任务排得满满当当，这个小伙子放了一心黑龙江拜见女友父母的打算，和工友们去一意投入到生产中。“韩冬，今天中午要快点吃饭，争取12点就开始工作。”工友提醒道。原来，韩冬所在的生产线是固定节拍，不能加快进度。一条生产线单位时间生产的产品数量是基本固定的，要想多出产品，只能靠“挤”时间完成。

2010年投产的瓦轴汽车轴承生产线，是当今全球单个最大的全自动化重载卡车配套轴承生产线。去年10月份，随着首批出口美国汽车轴承研制成功，瓦轴集团打开了具有深远影响力的国外主机配套市场。春节7天假期，韩冬和瓦轴汽车轴承事业部的工



友们要赶制出3万多套汽车轴承，满足国内外客户的需求。

笔者随后来到瓦轴集团老厂区，铁路轴承车间异常热闹与繁忙。去年12月份，瓦

轴下了一笔大订单，铁路轴承生产任务快速增长。500多名员工放弃了与家人的团聚，奋战在工作岗位上。

自动磨加工程序是铁路轴承生产的重要环节，它决定着铁路轴承的精度和使用寿命。在这条生产线工作了8年的从殿龙是生产骨干，他摸透了这些进口设备的“脾气”，因此，从殿龙春节期间也留了下来。他向笔者介绍说，他所在的这条小生产线今天

要完成580多件产品的加工任务，他和另外两名工友要在10多台设备之间穿梭往来。

近年来，瓦轴集团实施制高点战略，加速研发装备制造发展急需的高端轴承，一大批高端产品形成了新的增长点，其中，为新型钢铁轧机、精密齿轮箱、大轴重铁路等行业开发的新产品实现了10%以上的增长。春节期间，瓦轴汽车轴承生产线、铁路轴承生产线、精密传动轴承生产线、特大型精密轴承生产线以及热处理、滚压体等生产线3000多名员工都奋战在生产一线，他们共将赶制出4万套高端轴承。与他们同样忙碌的是，部分管理人员也利用休息时间赶赴全国各地，走访用户，确保实现企业首季“开门红”。

山特维克可乐满：创新统领未来



山特维克可乐满大中华区总经理李贻善

“展望2013年，我们坚信中国经济在经历了从追求数量转向追求质量的调整后，机械工业‘由大变强’的进程将稳步前行。2013蕴藏着无限的机遇和希望，我们相信，只有积极关注市场的新变化、客户的新需求，才能与时俱进，用创新引领未来。”

——山特维克可乐满大中华区总经理李贻善

面对挑战，从去年至今，山特维克可乐满加快了推出市场新品的步伐。在2012年春秋两季的CoroPak新品发布中，企业推出了5000多种新产品，是以往规模的两倍。一系列钻削新品加入到企业的产品家族中，形成了可转位、可换头、整体硬质合金钻头构成的完整的产品线，这大大加强了企业在孔加工应用领域中的市场地位。在市场转型、升级的过程中，客户首先想到的是提升自身技术水平，保持竞争优势，他们对于培训产生了更多的需求。2012年山特维克可乐满为客户提供了近25000小时的培训，继上海效率中心之后，今年6月山特维克可乐满又迎来了北京效率中心的开业，同时，武汉、沈阳培训中心投入使用。企业用实际行动履行着作为行业最佳培训提供者的承诺。山特维克可乐满在满足客户今日需求的同时也着眼于未来，致力于培养明日数控人才。

2013年是山特维克集团成立150周年，也是可乐满成立70周年。藉此契机，企业邀请了来自全国9所大中专院校的150名机械、数控专业学生参加企业在广州、上海、北京、武汉四地举行的夏令营，

希望通过参观、学习和实践等活动，引导青年重新认识制造业，并投身到这一国家支柱产业中。2012年山特维克集团再次支持全国数控大赛，连续五届成为数控大赛决赛独家刀具赞助商。

展望2013年，山特维克可乐满大中华区总经理李贻善坚信，中国经济在经历了从追求数量转向追求质量的调整后，机械工业“由大变强”的进程定将稳步前行。目前种种数据表明制造企业经营情况普遍企稳向好，企业对今年的业务增长充满信心，同时也为应对新一轮的挑战做好了准备。

“2013年4月在北京举行的新一届CMT机床展览会是一个值得期待的盛会，山特维克可乐满正在为此做着积极准备。届时，企业将向大家展示我们一系列全新的解决方案与产品，我们将给您一次不同以往的体验。在此我们也热忱地邀请大家来到我们的展位。”

2013蕴藏着无限的机遇和希望，山特维克可乐满相信，只有积极关注市场的新变化、客户的新需求，才能与时俱进，用创新统领未来。

精大仪表再次获评“安徽省质量企业”

■ 水哲

2013年1月，由安徽省经信委和安徽省质量管理协会共同主办的“安徽省质量奖企业”评选活动拉开帷幕，合肥精大仪表再次被评为“安徽省质量企业”。多年来，精大仪表一直把服务于市场作为企业对社会的责任。始终把质量工作放在首位，围绕“精品”战略，企业每年都根据不同的产品类型，提出整改和提升计划，并用“精确、精美、可靠”指导企业质量“爬坡”。

为确保质量“爬坡”，精大仪表公司坚持严格按照ISO9001质量体系认证标准，完善各项质量控制；坚持从每一个细节做起，进一步完善对外协件、外购件材料的理化检验；进一步加大对产品质量、工作质量的处罚力度；员工的收入与工作质量、产品质量、执行力挂钩，以此来规范了员工的

行为。近年来，核电、军工市场是企业工作的一大亮点，为确保核电、军工及国家大型工程建设项目的实施，公司上至高管下至普通员工全力以赴投入到这项工作中去。组建了核电、军工、特供产品班组，成立了重大项目督导组，并按照核电产品的配套要求，将“人、机、料、法、环、质”延伸到军工、石化等国家大型工程建设项目中，做到了凡事有章可循，凡事有据可查，凡事有人负责，凡事有人监督，保证了核电、军工、石化等国家大型工程项目的有序开展。通过质量责任制考核，生产人员、采购人员、质检人员及管理人员，明确了岗位职责，员工和管理人员的素质也有了进一步提高，相互扯皮、相互推诿的现象在慢慢地改变，员工的质量意识、忠诚度和价值观有了进一步体现。在实际工作中，公司还建立了三级管理，工程技术人员经常深入生产一线，倾

听意见；营销人员对顾客反映的问题，在24小时之内反馈答复；操作工对加工或装配的产品做到了自检、首检、互检，做到了一级抓一级，一级对一级负责。为提高员工的专业素质，公司每年还派出近20名生产骨干，参加上级和社会组织的专业资格上岗和培训等。

公司由此取得了很好的社会效益。2008年、2009年LLT螺旋转子流量计、CNG压缩天然气加气机分别在中国机械工业协会、合肥市总工会举办的职工创新成果会上分获技术成果一等奖；2009年公司被合肥市人民政府授予“创新型中小企业”；受上海世博会安徽园主题博览会组委会邀请，公司“椭圆、满街流量计”荣获2010上海世博会安徽园主题博览会金奖；经安徽省计量协会综合评审，公司被评为“2010年度计量工作先进单位”等荣誉称号。

中电光伏土耳其 300 兆瓦项目组件成功下线

■ 房柏

近日，承载着中电电气和中电光伏的期望，带着祖国人民嘱托，中电光伏土耳其项目第一块组件被成功组装下线。这标志着由中电光伏在土耳其伊斯坦布尔工商业免税区投资建设的300兆瓦光伏完整产业链项目正式初步建成，实现光伏生产，开始准备正式量产。

土耳其项目光伏产业基地产房约22000平方米，引进世界一流生产设备和先进工艺，分两期规划建设年产300兆瓦电池和300兆瓦组件完整产业链项目，2013年年中基地全部建成后，将成为欧洲最大的光伏产品产能最大的产业基地，特别是将建成土耳其第一个电池工厂。土耳其项目于2012年12月正式开始建设，到第一块组件成功下线仅用时两个月，创造了光伏行业又一个新的奇迹。

土耳其项目的产品将直接面对欧洲客户，甚至可以直接以卡车运到意大利电站。中电光伏的服务团队，将在两小时的航程内覆盖欧洲大地。同时，土耳其项目将不仅仅是在做组件和电池，他们将会在土耳其以及周边国家寻找投资机会，实现有组件供应商到系统供应商的转变，走在行业前列。



如今，在面对美国和欧洲“双反”，面对欧洲经济危机带来的行业萧条，中电电气没有等待，没有迟疑，狠下决心，决心自救，迅速行动，决心走出一条自己的道路。选择海外建厂，将工厂和服务搬到更靠近客户，同时将中电光伏的品质和服务进行再次飞跃，让危机成商机。

从项目立案开始，中电人倾注全部的心血，上下齐心，不达目的不回头。国内后

方统筹指挥，调动全部力量，确保项目在最短时间内设计完成，并将设备完美送到伊斯坦布尔港口。土耳其前方项目组，在克服条件艰难，战胜文化与恶劣气候考验，将不同国籍的人员完美组织起来，发挥所有人的优势，精心组织，精诚团结，终于迎来了第一块组件的下线。

这不是终点，这仅仅是开始。第一块组件的下线，标志着中电电气将在新的起点上远航，继续前行，开拓疆土。

四川明星电缆 召开创新成果 发布大会

五项措施力保 2013 创新改善工作落实

■ 白芳

近日，以“坚定改善主题，谋划创新篇章”为主题的明星电缆“第三届创新改善成果发布大会”在该公司综合楼三楼礼堂举行。四川明星电缆股份有限公司总经理、创新改善委员会主任沈卢东等公司领导出席会议并为获奖者颁奖。

大会共表彰了350件优秀提案，其中，技术部“关于半导电橡皮填充配方改进的提案”，技术部、生产部、质量部共同提出的“关于35kV小截面中压电力电缆绝缘偏心改善的提案”，设备动力部“关于流循环冷却水管改进的提案”，物资部、生产部“关于采购电工圆铝线等导体时包装方式改进的提案”，生产部“关于交联管道清理方法改进的提案”分别荣获2012年度“最佳降本增效奖”、“最佳技术创新奖”、“最佳设备改善奖”、“最佳管理提升奖”和“最佳基层创意奖”。

公司总经理、创新改善委员会主任沈卢东在会上讲话。他希望，在新的一年里，创新改善委员会能继续立足公司发展实际，以“十二五”战略目标为指导，落实好指标考核，推动好成果实施，进一步提高全员参与率，进一步固强补弱，丰富具有明星特色的创新改善文化，力争引领行业标杆，奋力进取、勇于创新、持续改善，为创新改善工作的更加良性开展，为公司的健康、稳定、又好又快发展而努力奋斗。

会上，公司董事会秘书、行政副总经理、创新改善委员会执行主席姜向东全面总结了公司2012年创新改善工作的开展情况，提出了2013年持续推动创新改善工作的要求。他说：“2012年，创新改善工作在公司各级领导的大力支持，各部门积极配合，全员参与的基础上，按照董事长在‘年度总结表彰大会’上的重要指示精神为指导，严格贯彻落实《创新改善激励制度》，严格季度指标考核，加强川皖对接，并通过开展‘创新改善大攻关’、‘我身边的创新改善故事’等活动，确保了年度工作任务的圆满完成。”对于2013年创新改善工作的开展，他强调要做好以下五项工作：一是转变工作思路，推动创新和改善协调发展；二是改进工作方式，确保提案质量有效提高；三是增强中坚力量，打造专业改善干事队伍；四是做好推广宣传，确保改善成果生根落地；五是加强文化引导，促进创新改善全面覆盖。

龙轴航空关节轴承 研保项目获国家立项

■ 纪中

近日，福建龙溪轴承(集团)股份有限公司航空关节轴承研保项目经国家有关部门审批获准立项，将因此获得专项资金4783万元，用于航空关节轴承研究开发项目建设。

近年来，龙轴在巩固工程机械、重型汽车、水利水电等传统配套行业及持续为国防、科研重大工程提供配套的同时，大力开展航空关节轴承研制及航空关节轴承共性技术研究，推动关节轴承进入航空航天领域，成为国家航空关节轴承研制的骨干单位。所开发的航空关节轴承具有低磨损、高强度、耐冲击、长寿命等特点。