

海底电缆市场将迅速崛起

■ 汪全

海底电缆研发、生产、敷设已有近 170 年历史,1850 年英国和法国之间铺设了人类历史上第一条海底电缆;中国的第一条海底电缆是在 1888 年完成,共有两条,一是福州川石岛与台湾沪尾之间,另一条由台南安平通往澎湖,均由当时台湾巡抚刘铭传组织敷设。海底电缆的按绝缘种类分有:浸渍纸包绝缘电缆、充油式电缆、挤压式电缆(XLPE——交联聚乙烯绝缘与EPR——乙丙橡胶绝缘),浸渍纸包绝缘和充油式电缆受水深与敷设落差限制,现已基本淘汰。目前使用最广泛、最多的是XLPE 绝缘电缆。海底电缆按电流传输方式可分为:交流(AC)电缆与直流(DC)传输,目前国外一些大型的电输企业,如意大利普瑞斯、日本滕仓电缆、日本古河株式会社、日本住友电工、法国耐克森、韩国 LS、美国通用电缆等,都具有连续生产超高压、大截面 DC 海底电缆的能力,并拥有海底电缆软接头技术,同时可提供安装敷设一体化的解决方案。

而我国的海底电缆只处于起步阶段,目前国内具有海底电缆生产能力的企业有:亨通、(新)远东电缆有限公司、中天科技电缆集团、宁波东方电缆有限公司、青岛汉缆有限公司、沈阳古河电缆厂(日本古河实际控制)、上海滕仓电缆厂(日本滕仓控股)、宝胜普瑞斯曼超高压电缆有限公司(宝胜控股)等龙头企业。

海底电缆的敷设是一项巨大的、复杂的工程,主要包括电缆路由勘查清理、海底电缆敷设与冲埋保护等三个阶段。我国目前国内电缆制造商生产的海底电缆几乎都寻求第三方敷设,纵观国际,可以自产自敷设的电缆企业只有普瑞斯曼、耐克森、LS 等巨头。海缆敷设所需敷设船、海底勘探器、监视器等,部分企业已研发海底电缆敷设机器人进行实际操作。

“十二五”近 100 万台机床报废 我国机床再制造市场商机凸显



■ 铁贤

虽然目前我国的机床保有量近 700 万台,已成为世界上机床保有量最大的国家,但机床整体水平仍然比较落后,很多 20 世纪 80 年代以前的产品仍在超期服役,难以满足加工精度的要求。若按 3%的年机床报废淘汰率进行估算,每年将有近 20 万台机床面临报废、闲置、技术性或功能性淘汰,约占每年生产新机床产量的一半左右,“十二五”期间将有近 100 万台机床面临各种形式的报废,这不仅为再制造带来机会,更对再制造和提升提出要求。

据统计,目前役龄 10 年以上的机床占 60%以上,这些机床在未来 5~10 年都可能面临大修提升甚至功能性报废或技术性淘汰,从而形成相当规模的可循环利用的再制造潜在资源。

此外,我国的许多精密机床及大(重)型机床主要依赖于进口。据不完全统计,1979~1988 年,全国引进技术改造项目就有 18446 项,约达 165.8 亿美元。这些重大机床设备的价格极其昂贵,从 2001 年开始陆续面临报废。

面对我国从制造大国转变为制造强国的发展趋势,各种形式的报废及老旧机床都将转入机床再制造的行列。

因此,专家认为,机床再制造在我国的发展和兴起不仅可以实现量大面广的老旧机床设备资源的回收循环再利用,节约资源和能源,减少环境污染,还将形成新兴的机床再制造与服务产业,具有重要的经济、社会和环境效益。

秦皇岛机电产品 2012 年出口首破 10 亿美元

超越资源类产品,成为全市第一大宗出口商品

■ 鲍秦阳

河北省秦皇岛市机电产品出口近日传来捷报:2012 年,全市机电产品出口首次突破 10 亿美元,达 10.02 亿美元,为历史最好水平,同比增长 26.81%。

2012 年,受国际、国内大环境影响,全国、全省出口形势异常严峻,河北省对外贸易更是出现了多年未见的低速增长局面。与此形成鲜明对比的是,秦皇岛市机电产品出口却保持了健康、平稳、快速增长的态势,机电产品占外贸出口比重高达 40.20%,创历史同期最好水平。机电产品出口形势的这一喜人变化,标志着其稳坐

中国的液压铰链和缓冲滑轨起步并不晚,早在几年前,就有不少外商来到中国采购液压铰链和缓冲滑轨,然而,采购回去后不久,就产生漏油的问题。如今,借助高端密封技术,液压阻尼铰链和缓冲滑轨等液压五金产品大有东山再起之势。

高端密封技术助力液压五金产品攻城拔寨

■ 钟灿

液压五金行业的阻尼缓冲技术和产品的核心是密封技术。虽然国内的铰链、滑轨产业已初具规模,但国内大多数液压阻尼铰链和缓冲滑轨的供应商因密封技术、生产工艺不过关以及无自己的知识产权而无法大规模推广。与此同时,国外的著名厂商和品牌公司仍在积极地寻找中国的高端密封技术和液压五金产品,处于大量采购前的观望状态。

把握核心高端密封技术

在家具行业中,凡是在平动、滑动、移动、支撑、伸缩、升降、转动的核心部件有密封技术的五金件都被定义为液压五金。比如阻尼铰链、缓冲滑轨、地弹簧、闭门器、移门阻尼器、阻尼合页、缓冲马桶盖用的阻尼器,橱柜撑杆、座椅升降器、座椅靠背的刚性锁定调节器、升降桌子、升降茶几等等的核心五金件都属于液压五金,液压五金的核心技术正是高端密封技术。

“所谓高端密封技术,就是在高温、高压、高转速、高强度、强腐蚀、强磨损、大震动的复杂环境中维持长时间工作的密封技术。”国内走在研发生产液压阻尼产品前列的强顺科技集团如此定义。该企业的核心技术和核心竞争力正是高端密封技术。由于液压五金行业的阻尼缓冲技术和产品的核心就是密封,正是因为看到了阻尼、缓冲技术

欧普照明宣布 2013 年正式启动 LED 商用市场

■ 高工

近日,上海欧普照明在浙江嘉善世博大酒店世博厅举办了 2013 商用事业部全国经销商大会。自 1996 年成立至今,欧普照明在国内家居照明领域一直是引领者,一度被冠以了“吸顶灯大王”的称号。

然而,欧普自 2005 年进军商用照明领域后,欧普照明在商用市场的打拼并不顺利,此次活动现场,董事长王耀海表示,“LED 照明的发展对行业而言是一个好的机会,对此 2013 年也正式成为了欧普照明启动商用市场的元年,我相信欧普照明

我国成功研制出柔性直流换流阀及阀控设备

■ 金全

地处中关村科技园区昌平园区的中电普瑞工程公司,近日研制成功具有完全自主知识产权的±320kV/1000MW 柔性直流换流阀阀塔,在 DNV KEMA 实验室见证下,完成 IEC62501 标准规定的全部型式试验。这标志着世界电压等级最高、容量最大的柔性直流换流阀及阀控设备研制成功。

柔性直流输电技术是解决海上风电

为投入市场奠定坚实基础

中联重科首款 UB6 柱塞式砂浆泵试验成功

■ 邓鸿鑫

日前,湖南中联重科自主研发的新款 UB6 柱塞式砂浆泵在汉寿工业园试验平台完成了负载试验。试验证明,UB6 柱塞式砂浆泵能实现设计各项指标,出口压力出色,喷涂效果优越。

新款 UB6 柱塞式砂浆泵首次借鉴了泵车泵送模块,同时引入气动系统,解决了螺杆泵泵送压力低、泵送行程短的难题,使得砂浆泵水平泵送行程达 200 米,

全市大宗出口商品“头把交椅”的地位已不可动摇,全市出口商品结构调整得到持续优化和提升。

长期以来,受产业、资源、区位等因素影响,煤炭、钢铁等资源类产品出口占比过大,曾是制约秦皇岛市调整出口产品结构的最大问题。为扭转这一不利局面,全市着力加强出口基地建设,大力培育出口品牌,不断加大机电产品出口企业扶持力度。积极培育以船舶修造为主的国有企业,以汽车零部件制造为主的三资企业,以电子信息、医疗器械、太阳能封装为主的民营企业,推动机电产品出口健康、持续、快速增长。从 2009 年开始,秦皇岛市机电产品出口一举超越资源



和产品在家具行业的无限前景,强顺科技从 2004 年开始投资 2000 多万元,一直致力于中国家具行业的阻尼缓冲技术和产品的研发和推广,并申请了 20 多项专利。

密封技术是整个基础工业的基石,因为缺乏高端的密封技术,世界发生了很多大的灾难和损失:如 1991 年科威特油井井喷大火,造成日经济损失 1.2 亿美元,这些都是因为密封技术不好导致泄露而酿成的。强顺科技技术总监兼副董事长卫得懿告诉记者,凡是有压力、流体、风尘的地方都存在泄漏,所以各行各业都离不开密封,液压五金更离不开密封。液压五金产品一旦大面积泄漏,供货商可能存在倒闭的损失以及多年辛苦建立起来的品牌丧失。

“没有不漏的密封,只有寿命的长短”,也就是说,高端密封寿命长,普通和低端的密封寿命短。“因为有寿命,所以重要发动机、重要泵和阀门都配有密封修理包定期更



在新的一年里,无论是产品研发、产品品质、细分渠道市场开拓和专业化、团队专业建设、整体照明设计解决方案优化提升

并网、孤岛供电、城市配网的最优解决方案,也是近几年国际电网领域备受瞩目的前沿技术。我国与挪威等多个发达国家签署框架协议,共同开发海上风能。世界高压等级最高、容量最大的柔性直流换流阀及阀控设备研制成功,这是继特高压直流换流阀之后,国家电网公司在电网高端装备领域占领的又一战略高地。

据悉,±320kV/1000MW 柔性直流换流阀及阀控设备瞄准大连跨海柔性直流输电重大科技示范工程研制,换流阀器件

垂直泵送行程达 100 米。此外,柱塞式砂浆泵可通过液压系统的流量调节实现出口排量的无级调节,这是相比螺杆泵的重大创新。不仅如此,柱塞式砂浆泵还非常注重细节,料斗进料口采用了振动电机和筛网的组合,使砂浆更均匀,精密的球阀设计则充分凸显了中联的研发实力。

UB6 柱塞式砂浆泵的研发始终坚持“以市场为中心,一切从市场出发”。据悉,由于传统螺杆式砂浆泵泵送高度有限,随着高层建筑的不断增多,可实现远距离泵

类产品成为第一大宗出口商品,出口规模从 4.75 亿美元、6.13 亿美元、7.9 亿美元到 10.02 亿美元,所占份额从 27.86%、32.24%、35.59%到 40.20%,出口规模逐年扩大,所占份额连年提升。

目前,在秦皇岛市有出口实绩的 154 家企业中,出口额超百万美元企业有 42 家,超千万美元企业有 13 家,为历年最多,超亿美元企业有 2 家。全省出口十强企业、秦皇岛市最大的出口企业——戴卡轮毂公司共完成出口 4.84 亿美元,出口额占全市机电产品的 48.31%。2012 年,随着戴卡工业园建成投产和国际项目的成功并购,使该公司的研发、产能、市场开拓、国际竞争力进一步增

换,不能更换的液压气动元件就必须用高端密封。比如火箭、导弹、液压阻尼器等。”卫得懿如是说。

他还强调,液压五金的核心技术是高端密封,不是普通密封,更不是价格低廉的低端密封。因此,虽然铰链、滑轨等液压五金产品看起来小,但不可轻视。

密封失效源于橡胶老化

卫得懿介绍,密封总共共有十四大类,而液压五金密封材料大多是是橡胶做的,并且浸在油中,这一类密封失效最主要的因素就是随着时间的延长而老化。因此液压阻尼铰链、滑轨产品密封技术极其重要的一个研究方向就是延长寿命,任何基于短时间的寿命测试都只能是掩耳盗铃。

随着橡胶的不断老化,性能逐渐下降,产品的使用价值也将逐步丧失。因此,对于

等方面,都会有新的突破,而我们欧普也会继续与大家一起携手共创新辉煌,继续拓展未来,让欧普照明能继续成为照明行业的巨头。”

欧普照明副总裁丁龙也表示,预计 2013 年,欧普照明商用事业部在家居、光源、商照、电工四大领域的年销售总增长率将达 70%以上,公司在标志性项目、专业大型项目和 KA 项目、中小项目等方面都进行了全方位的专业化战略部署,将由项目销售走向行业销售,由传统照明快速介入 LED 照明,聚焦行业,创新转型、专业销售。

我国成功研制出柔性直流换流阀及阀控设备

并网、孤岛供电、城市配网的最优解决方案,也是近几年国际电网领域备受瞩目的前沿技术。我国与挪威等多个发达国家签署框架协议,共同开发海上风能。世界高压等级最高、容量最大的柔性直流换流阀及阀控设备研制成功,这是继特高压直流换流阀之后,国家电网公司在电网高端装备领域占领的又一战略高地。

据悉,±320kV/1000MW 柔性直流换流阀及阀控设备瞄准大连跨海柔性直流输电重大科技示范工程研制,换流阀器件

为投入市场奠定坚实基础

中联重科首款 UB6 柱塞式砂浆泵试验成功

垂直泵送行程达 100 米。此外,柱塞式砂浆泵可通过液压系统的流量调节实现出口排量的无级调节,这是相比螺杆泵的重大创新。不仅如此,柱塞式砂浆泵还非常注重细节,料斗进料口采用了振动电机和筛网的组合,使砂浆更均匀,精密的球阀设计则充分凸显了中联的研发实力。

UB6 柱塞式砂浆泵的研发始终坚持“以市场为中心,一切从市场出发”。据悉,由于传统螺杆式砂浆泵泵送高度有限,随着高层建筑的不断增多,可实现远距离泵

强,对拉动全市机电产品出口增长起到了决定性的作用。宏启胜公司是秦皇岛市机电产品出口企业的又一颗新星,是城市首家进口、出口双超亿企业,全年完成进出口 3.2 亿美元,增长 52.4%;出口 1.9 亿美元,增长 94.3%;进口 1.3 亿美元,增长 16.2%。

同时,在秦皇岛市机电产品出口中,三资企业所占出口份额最大,出口总额 8.12 亿美元,占全市的 81.04%,增长 26.58%。民营企业出口增长速度最快,达 64.96%,年度出口额首次突破 1 亿美元。民营企业出口数量的增加、出口额的提升、增长幅度之强劲,表明民营企业已经成为秦皇岛市外贸出口的生力军。

换,不能更换的液压气动元件就必须用高端密封。比如火箭、导弹、液压阻尼器等。”卫得懿如是说。

他还强调,液压五金的核心技术是高端密封,不是普通密封,更不是价格低廉的低端密封。因此,虽然铰链、滑轨等液压五金产品看起来小,但不可轻视。

密封失效源于橡胶老化

卫得懿介绍,密封总共共有十四大类,而液压五金密封材料大多是是橡胶做的,并且浸在油中,这一类密封失效最主要的因素就是随着时间的延长而老化。因此液压阻尼铰链、滑轨产品密封技术极其重要的一个研究方向就是延长寿命,任何基于短时间的寿命测试都只能是掩耳盗铃。

随着橡胶的不断老化,性能逐渐下降,产品的使用价值也将逐步丧失。因此,对于

等方面,都会有新的突破,而我们欧普也会继续与大家一起携手共创新辉煌,继续拓展未来,让欧普照明能继续成为照明行业的巨头。”

欧普照明副总裁丁龙也表示,预计 2013 年,欧普照明商用事业部在家居、光源、商照、电工四大领域的年销售总增长率将达 70%以上,公司在标志性项目、专业大型项目和 KA 项目、中小项目等方面都进行了全方位的专业化战略部署,将由项目销售走向行业销售,由传统照明快速介入 LED 照明,聚焦行业,创新转型、专业销售。

我国成功研制出柔性直流换流阀及阀控设备

并网、孤岛供电、城市配网的最优解决方案,也是近几年国际电网领域备受瞩目的前沿技术。我国与挪威等多个发达国家签署框架协议,共同开发海上风能。世界高压等级最高、容量最大的柔性直流换流阀及阀控设备研制成功,这是继特高压直流换流阀之后,国家电网公司在电网高端装备领域占领的又一战略高地。

据悉,±320kV/1000MW 柔性直流换流阀及阀控设备瞄准大连跨海柔性直流输电重大科技示范工程研制,换流阀器件

为投入市场奠定坚实基础

中联重科首款 UB6 柱塞式砂浆泵试验成功

垂直泵送行程达 100 米。此外,柱塞式砂浆泵可通过液压系统的流量调节实现出口排量的无级调节,这是相比螺杆泵的重大创新。不仅如此,柱塞式砂浆泵还非常注重细节,料斗进料口采用了振动电机和筛网的组合,使砂浆更均匀,精密的球阀设计则充分凸显了中联的研发实力。

UB6 柱塞式砂浆泵的研发始终坚持“以市场为中心,一切从市场出发”。据悉,由于传统螺杆式砂浆泵泵送高度有限,随着高层建筑的不断增多,可实现远距离泵

强,对拉动全市机电产品出口增长起到了决定性的作用。宏启胜公司是秦皇岛市机电产品出口企业的又一颗新星,是城市首家进口、出口双超亿企业,全年完成进出口 3.2 亿美元,增长 52.4%;出口 1.9 亿美元,增长 94.3%;进口 1.3 亿美元,增长 16.2%。

同时,在秦皇岛市机电产品出口中,三资企业所占出口份额最大,出口总额 8.12 亿美元,占全市的 81.04%,增长 26.58%。民营企业出口增长速度最快,达 64.96%,年度出口额首次突破 1 亿美元。民营企业出口数量的增加、出口额的提升、增长幅度之强劲,表明民营企业已经成为秦皇岛市外贸出口的生力军。

液压铰链和缓冲滑轨的研发、生产企业,研究橡胶的老化及防护技术有着极为重要的实用价值和经济意义。

橡胶的老化是一种复杂的综合化学反应过程,要绝对防止橡胶老化的发生是不可能的。因此,只有认真地研究导致橡胶发生老化的各种原因,并根据这些原因对症下药,采取适当的措施,延缓橡胶老化的速度,从而达到延长橡胶使用寿命的目的。

液压五金技术突破前景光明

家具液压五金是对传统家具五金的一场革命,技术突破是关键点。鉴于该行业的广阔前景,液压五金应该得到政府和行业协会的大力扶持。

卫得懿表示,液压五金行业已经显示出了勃勃生机,市场潜力巨大,如果管理和引导得当,将会成就一个国际性的大产业。我们已经掌握了液压五金行业的核心密封技术,沿海城市已具备了做强该行业的产业链。假以时日,家具液压五金行业中做核心部件的和用核心部件的很多企业将有机会成就多个国际性的大品牌。然而,现实中的中国液压五金行业到目前为止为止仍缺乏相关行业标准。就目前情况看,必须立即修正该行业存在的不良行为,与下游液压五金和家具企业形成良性循环,尽快建立行业标准,形成有序竞争,造就一个真正意义上的大产业。

【招商信息】

浙江亿春科技股份有限公司
名称:平衡车思维车全国招商
地址: 杭州西湖区三墩西湖科技园通济北路花园里 11 号
联系人: 殷利军
邮编: 310030
电话: 86-0571-81022377
网址:www.pinghengche.wjw.cn

宁波宝丰工量具有限公司
名称:雷诺品牌五金工具代理加盟,代理级别含省、地市级
地址: 浙江宁波余姚市阳明东路 458 号
联系人: 张瑞锋
邮编: 315400
电话: 86-1806-7196696
传真: 86-0574-62678076
手机:18067196696
电话:86-1806-7196696
网址:www.fxsbrqc.com

江苏南通海安县宏利机床有限公司
名称:剪板机,剪板机厂家,剪板机附件,剪板机省级招商
地址: 江苏省南通市海安县李堡镇东郊工业园
联系人: 魏松林
邮编: 226631
电话: 86-0513-88210730
传真: 86-0513-88220168
手机:13962922078
网址:www.nthongli.com/

浙江省乐清市陆成工控电气有限公司
名称:GMC 系列交流接触器价格、交流接触器全国代理商
地址: 浙江柳市镇刘宅工业区
联系人: 陈国栋
邮编: 325604
电话: 86-0577-62731537
传真: 86-0577-62731537
网址:www.chlgck.com

【供应信息】

天津信嘉金属商贸有限公司
名称:好品金门 42CrMo 圆钢
联系人:赵东方
手 机:15002289368
电 话:022-58659525
地 址:天津市南开区黄河道 68 号

上海嘉田减速机有限公司
名称:DLB4KH16 减速机
联系人:谷先生
手 机:13512110359
电 话:86-021-64525832
地 址:上海闵行经济技术开发区

PSA 医用制氧机
湖南泰瑞医疗科技有限公司
联系人:廖小利
手 机:18674805077
电 话:86-0731-83887711
地 址:湖南长沙高新技术开发区麓天路 8 号