

武桥重工入选 武汉知识产权优势企业

■ 惠工

近日,武汉市知识产权局、武汉市发展和改革委员会、武汉市经济和信息化委员会、武汉市财政局、武汉市工商行政管理局、武汉市版权局、武汉市质量技术监督局联合组织开展了2012年武汉市企业知识产权培育工程的评选认定工作,武桥重工被评为武汉市企业知识产权优势企业。据悉,此次拟认定“武汉市知识产权优势企业”共有7家,有效期达5年;“武汉市知识产权优势培育企业”有32家,培育期达3年。

浙江正泰电气工程 总包海外获亿元大单

■ 汪芳

近日,浙江正泰电气股份有限公司海外工程EPC总包业务又获大单。相继在也门和肯尼亚电力公司中标了三个132kV和五个33kV变电站总包项目,中标金额超过1.4亿元人民币。

这些项目的中标,充分体现了以工程承包带动产品销售战略。标志着正泰电气在重点发展中东和非洲区域电力系统主流市场又取得了新突破,也为进一步拓展海外市场奠定了良好的基础,是工程业务国际化进程的又一个重要里程碑。

目前,公司已在肯尼亚、也门、坦桑尼亚、巴基斯坦、刚果(金)、乌干达、安哥拉、尼泊尔、蒙古、吉尔吉斯斯坦等10多个国家以及国内市场承揽了超百余台变电站及众多输电线路项目。

北京东方集成荣获 泰克2012年度 五项大奖

■ 吉星北

近日,全球领先的测试、测量和监测解决方案提供商美国泰克公司(Tektronix)在香格里拉台北远东国际大饭店隆重召开了“携手共创新契机,团队缔造新纪元”年会。遍布全国各地的泰克合作伙伴们聚集于此,北京东方中科集成科技股份有限公司(以下简称“东方集成”)作为泰克分销领域的重要合作伙伴参加了此次盛会。

在本次大会上,泰克公司授予了东方集成北京分公司“最佳打击竞争对手奖”、东方集成上海分公司“MDO销售奖”、东方集成西安分公司“100%完成任务奖”、东方集成成都分公司“100%完成任务奖”四项大奖,以及授予东方集成员工王乐“最佳技术支持奖”殊荣。斩获诸多奖项,充分体现了泰克公司对东方集成2012年度泰克分销业务的认可和肯定,为双方的进一步合作奠定了良好的基础。

北京东方中科集成科技股份有限公司是在中关村科技园区注册的高新技术企业,于2000年由中国科学院有关单位发起设立,目前已经成为中国电子测试测量领域领先的综合服务商。东方集成总部设在北京,在上海、南京、苏州、深圳、武汉、西安、成都等地设有分支机构,拥有一支超过200人的专业团队。通过与业务伙伴的紧密合作,凭借覆盖全国的营销服务网络,致力于为客户提供专业、方便、快捷的本地化服务。

东方集成的客户涉及工业电子制造、通信及信息技术、教育科研、航空航天、微电子、新能源、生物医药、节能环保等行业和领域,通过与知名厂商的合作,为客户提供产品增值销售、应用系统集成、科技租赁、计量校准、维修维护和科技资产外包管理等综合服务。

秉承“科技无限、服务创新”的宗旨,“东方集成”将继续通过不懈努力,为客户提供“更丰富的产品选择、更经济的解决方案、更全面的专业服务”,成为中国本领域的领导者。

浙江晶盛机电获两专利

■ 杨祖媛

浙江晶盛机电日前公告称,公司近日获得国家知识产权局颁发的一项发明专利证书及一项实用新型专利证书,全资子公司慧翔电液获得一项计算机软件著作权。

截至公告披露日,晶盛机电及全资子公司合计共拥有专利27项,其中发明专利4项,实用新型22项,外观设计1项;拥有软件著作权共10项。

浙江晶盛机电公司称,以上国家专利及计算机软件著作权的取得将有利于公司及子公司发挥主导产品的自主知识产权优势,形成持续创新机制,保持业内技术领先地位。

宝时得 低碳“拭亮”品牌光可鉴人

参与低碳制造计划,对于宝时得而言一举两得:一是可增强宝时得的品牌价值,成就全球降低温室气体排放先驱企业的辉煌,增加对产业链上、下游企业的认知度、认可度,以便获得更多的市场;另外,可切实降低成本,增强企业效益,何乐而不为?

■ 丛辉

近日,世界自然基金会(WWF)在香港隆重举行LCMP(低碳制造计划)颁奖典礼,表彰在低碳减排方面获得WWF认证的优质企业。本年度共有15家企业成功完成低碳制造计划的评估,在此颁奖典礼上分别获得白金、黄金及纯银奖项。宝时得集团在此次认证中以84.91的高分夺得桂冠——白金标签,受邀出席颁奖典礼。据悉,宝时得集团于2000年7月在江苏苏州工业园区注册成立,是一家集电动工具研发、制造、营销于一体的现代企业,是一家由中国人自主创立、以中国苏州为总部的跨国集团公司。

世界自然基金会(WWF)是在全球享有盛誉的、最大的独立性非政府环境保护组织之一。自1961年成立以来,WWF一直致力于环保事业,在世界范围内推行降低环境污染,减少碳排放的活动,确保可再生自然资源的可持续利用。LCMP(低碳制造计划)是WWF-HK在保尔亚洲基金的资助下,会同



◎宝时得集团在此次认证中以84.91的高分夺得桂冠——白金标签,受邀出席颁奖典礼。

香港生产力促进局、ECQFYS两家机构,开发了一套完整的碳排放审计及标签系统,旨在响应国家节能减排的号召,帮助制造商应对来自市场和客户的压力,并提供度量化减排成效的工具,推进工厂和企业掌握管理温室气体的最佳措施,从而帮助制造企业减少碳排放量,实践企业的环保职责。

参与低碳制造计划,对于宝时得而言,有着积极而长远的发展意义。一方面宝时得能够作为全球降低温室气体排放的先驱企业,建立完善的碳资产目录和碳减排战略,在全球范围内具有着示范意义。参与LCMP增强了宝时得的品牌价值,增加了对产业链上、下游企业的认知度、认可度,能够获得更

多的市场。目前,世界各大品牌都越来越关注碳排放,许多国际知名品牌包括:Nike、沃尔玛,Adidas,IBM,Sony等都加入了低碳制造计划。另一方面,参与LCMP能够降低企业的生产成本,包括能源成本和其引起的环境保护成本。而由WWF倡导的全球范围节能减排活动,对于宝时得的企业形象建设更是有着积极的作用,在国际范围内提高了知名度,为企业提供了更多的发展空间。

在会议上,宝时得集团副总裁王家达先生向与会人员介绍道,宝时得集团在高速发展的过程中始终秉持“我们的目标是零排放”的文化理念,不断创新,追求完美,通过不断改进和改良设备设施,与LCMP的宗旨

汉川机床创新管理 “小微信”带来大变化

■ 党灿

近日,陕西汉川数控机床股份有限公司的手机微信群特别红火。公司利用智能手机的微信功能,建起了生产、质量、技术、营销等若干个微信平台,实现了企业内信息的无缝链接,提高了管理效率,提升了产品品质。小小微信,发挥了大作用,并为汉川机床带来了实实在在的大变化。

2013年,是陕西汉川机床的质量提升年。应对金融危机的影响,陕西汉川机床干部员工决心通过持续的管理创新,推进思想观念的大转变、管理理念的大更新,进一步深挖内部潜力、提升产品质量,真抓实干,务求实效,努力提高经营效益,为实现汉川公司稳定健康发展贡献力量。

微信群的建立和应用,使信息传递更加高效快捷。公司不仅建起了综合办公微信群、质量管理微信群、生产调度微信群,而且各个车间、各销售经营部也都建起了微信群。上至公司高管,下至一线工段长、班组长、计划员、技术员、质检员,几乎全部纳入了微信群覆盖范围。微信群里,大家畅所欲言,各抒己见。每天的工作重点、生产过程中出现的各种需要协调的问题、产品质量问题、技术问题、各地的营销动态、对公司发展的意见建议等等,都可以通过微信群这一平台互相传递。原来,生产部门为协调解决一个问题,需通知相关单位负责人集中开会,又要请示主管领导,既浪费时间,又耽误生产进度。现在,在微信上你一



言,我一语,几句话就能协调好。管理部门也从中尝到了甜头,原来通知开会,必须一个电话通知到本人,现在好了,一条微信发出去,大家都知道了,不仅节省了话费,更赢得了宝贵的时间和精力。

微信群的建立和应用,使问题解决更加公开透明,促进了公司产品质量水平的提高。原来,零件加工或整机装配过程中出现一点点问题,光前前后后协调、扯皮,得好几天才能解决。而现在,在微信上轻轻一点,几行字发出去就能听到回音,追根溯源,一查到底,有的问题几分钟就能“搞

定”。公司坚持“不怕露丑不护短、谁的责任谁来担”的原则,严格执行质量管理奖惩制度,将公司内部出现的质量问题一一“晒”到网上,曝光于大庭广众之下,并进行严肃处理,接受群众监督,从根本上杜绝了重产量轻质量的现象。在此基础上,汉川机床公司严格执行ISO9001质量管理标准,产品精度指标在国家标准基础上作进一步压缩后作为公司的内控指标,所有产品的零件加工管理流程按军工标准严格要求,使公司质量管理水平得到明显提高,产品性能和指标提升到一个新水平。

北京华锐风电双馈风机获国际权威认证

■ 钟政

记者从北京华锐风电相关人士获悉,公司主营产品1.5MW和3MW风电机组于近日通过了全球权威认证机构Intertek天祥集团的ETL认证,这是国内首个双馈型风电机组的ETL证书。该认证表明华锐风电的产品完全符合美国及加拿大的国家电气法规,是进入北美市场的准入保证。

华锐风电是中国第一家引进国际先进兆瓦级风电机组技术、开发出可适应全球各种风资源和环境条件的1.5MW系列风电机组企业。2008年华锐风电推出国内首台具有自主知识产权的3MW机组。同年,华锐风电为中国第一个海上风电场示范工程——上海东海大桥102MW海上风电场项目提供34台3MW海上风电机组。2012年8月27日,该批机组顺利完成考

核,目前已经投入运营,可利用率达99.5%。

据华锐风电副总裁陶刚介绍,Intertek是全球领先的第三方质量与安全权威服务机构,在美国、加拿大、欧盟等多个国家和地区获得认可。据悉,华锐风电2010年进入美国市场,与加拿大的风电项目目前正在谈判中。陶刚称,此次获得ETL认证,将为华锐风电北美市场的开拓提速。

金风科技1.5MW机组国内首家通过现场电磁兼容测试

■ 方白

全球领先的风电设备制造商和整体解决方案提供商——新疆金风科技股份有限公司近日宣布,公司1.5MW直驱永磁机组于近日通过了国际权威认证机构现场进行的电磁兼容性(EMC)测试,这是国内首家在风电场现场通过的EMC整机测试的厂家。

据负责该项测试的金风科技研发系统检测及可靠性技术部工程师王国福介绍:“本次现场测试地点位于北京官厅风电场,参测机组是金风科技1.5MW直驱永磁机

组。通过对机组进行EMC测试,有助于保障机组内的电子设备能够不受电磁干扰,保持有效运行,同时保障运维人员的健康安全。”

电磁兼容性(EMC)是指电子设备在电磁环境中正常工作及抗干扰能力,已成为现代工程设计中的重要组成部分。目前电磁兼容性达标认证已由一个地区范围认证发展到全球范围认证,与安全性认证和环境适应性认证同等重要。

目前,金风科技机组产品不仅先后获得国内权威认证和测试,同时获得了各项国际

权威认证,这是金风科技海外业务拓展规划的重要组成部分,是实践“技术和产品国际化”的必要条件。此前,金风科技直驱永磁机组不同机型还先后通过德国Nord设计认证、德国劳氏船级社(GL)零电压穿越测试、澳大利亚Sinclair Knight Merz公司的安全评估和检测以及Intertek北美ETL安全认证。这一系列满足海外市场需求的认证和测试,印证了金风科技直驱永磁机组的高可靠性及品质。

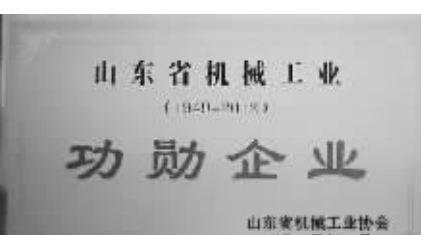
金风科技总裁兼金风国际首席执行官王海波表示:“金风科技已走过15年的技术研

紧密结合在一起。

自2011年宝时得推行低碳制造计划开始,宝时得制定了一整套节能减排的措施,并迅速在公司及工厂内部进行实施,同时进行文化理念方面的宣传,将低碳节能作为企业文化进行传播,使得集团内所有员工都能够参与其中,让节能减排的理念深入人心。此外,公司的主体建设和设备主要是在2007年之后建成,在设计时已将节能减排考虑在内,总部大楼及苏州工厂许多设施和设备都充分体现出绿色环保的文化理念,相比同行行业许多企业,在低碳环保方面,宝时得更胜一筹。

在宝时得不断努力之下,相对2010年,2011年减排1063.96T,单位减排6.81%。该成绩获得了苏州市政府的肯定,并作为苏州工业园区模范企业进行推广。而正在建设中的全球新总部大楼集成太阳能光伏发电、地源热泵空调、日光照明、自然通风采光、雨水回收、能源智能管理等多项绿色环保技术,比常规大楼减少约50%的电能消耗,即减少了100万度/年的电能消耗,减少了CO₂排放约1000吨/年(相当于减少了近400辆小轿车一年的尾气排放或者减少了约400吨标煤的消耗)。

此前,宝时得旗下国际高端品牌——威克士荣获“2012年CCTV中国年度品牌”,作为该活动承办以来唯一一家电动工具企业获此殊荣,名声大噪,受到了各大媒体的追捧。而在此次LCMP认证中,宝时得集团获得最高荣誉——白金标签,更是为宝时得的高速发展锦上添花。今后,宝时得将会始终秉承节能减排的可持续发展理念,在国际化的发展进程中走得更远。



◎山推荣获山东省机械工业功勋企业称号奖牌

山推荣获山东省 机械工业功勋企业称号

■ 李婷

2013年1月19日上午,山东省机械工业主营业务收入过两万亿新闻发布会暨全省机械工业工作会议在济南隆重召开,会上山推工程机械股份有限公司被评为山东省机械工业功勋企业,张秀文董事长荣获功勋企业家称号。山东省政协副主席李德强,山东省机械工业协会会长刘卫东等行业领导出席会议并为获奖单位与个人颁奖。

据了解,本次大会是在山东省机械工业主营业务收入首过2万亿元大关,山东省成为全国同行业中继江苏之后第二个机械工业主营业务收入超过2万亿元的省份后而召开的,来自山东省200余家大中型企业代表参加会议。

近年来,山推股份在张秀文董事长的带领下,大力发展相关多元化产业,逐步推进国际化事业。目前,山推产品涵盖铲土运输机械、压实机械、路面机械、建筑机械、工程起重机械等主机及工程机械关键零部件等十大类系、140多个规格型号的产品。国内已形成山推国际事业园、山推重工事业园、山推武汉产业园、山推抚顺产业园四大产业基地,并在阿联酋、南非、俄罗斯、巴西、我国香港建立子公司。现年生产能力已达到1.5万台推土机、7000台道路机械、5000台混凝土机械、18万条履带总成、16万台液力变矩器、5万台变速箱、140万件工程机械“四轮”。山推拥有健全的销售体系,完善的销售服务网络,产品遍及全国,远销海外130多个国家和地区。主导产品推土机连续三年产销量世界第一。

此次荣誉的获得是推动山推继续快速发展的推动力和正能量。山推股份将以此为新起点,抢抓“十八大”及新“四化”带来的机遇,大力发展铲土运输机械、混凝土机械、压实机械、路面机械等主机和工程机械关键零部件,成为拥有核心技术,具有国际竞争力,可持续发展的工程机械制造商。

发和市场开拓历程,积累了丰富的行业经验;企业要国际化,必须依照国际市场的技术和质量标准研制产品。公司只有依托研发实力和科技进步,持续优化和开发出更加符合市场需求和客户价值的机组产品,才能持续提升企业核心竞争力,成为风电长跑冠军。”

2012年,金风科技直驱永磁机组已成功进入海外17个国家和地区,海外项目容量超过500MW。截至2012年6月30日,公司全球累计直驱永磁机组装机容量已超过11GW,装机台数超过7000台,是全球最大的直驱机组制造商。