

北重集团荣膺全国“讲理想、比贡献”活动先进集体

近日,中国兵器北重集团被中国科协、国家发改委、科技部、国资委联合授予2011-2012年度“全国讲理想、比贡献活动先进集体”称号,公司科技部部长吴月成被授予“全国讲理想、比贡献活动优秀组织者”称号。

近年来,北重集团将“讲理想、比贡献”活动融入到企业技术创新和工艺创新工作中,通过创新管理模式和丰富活动内涵,极大地调动了广大科技人员的积极性、创造性,为北重集团造就了一批科技人才队伍,推动了企业的科技进步。集团下发《内蒙古北方重工集团有限公司加快科技发展、实施科技强企若干决定(试行)》文件,从加强领导、加大科技投入、加强科技人才队伍建设、建立健全约束机制等六个方面,出台了科技强企23条政策,为广大科技人才实现科技创新提供了政策保障,同时也为他们实现人生价值搭建了良好平台,极大地调动了广大科技人员投身“讲理想、比贡献”活动和科技事业的热情,加快了北重集团科技工作的步伐。近3年,北重集团评出“科学技术奖”16项,“企业技术进步奖”156项,对获奖项目的奖励金额累计达70万元。(沈鸣)

太钢节水减排吨钢耗新水创新低

去年太钢能源动力总厂连传捷报,太钢吨钢新水消耗创历史最低水平,在国内同行业中持续领先。

吨钢耗新水是衡量钢铁行业水资源管理先进与否的关键指标。近年来,太钢尽管在节水减排工作中取得了出色的成绩,多年来持续在同行业中保持领先地位,但仍然不骄不躁,狠挖潜力。去年,该厂进一步加大了节水减排力度,用更加科学的手段强化用水指标管理,走出一条水资源集约、高效、清洁利用的发展道路。

该厂充分发挥膜处理功能,提高废水回用量,改进膜元件化学清洗方案及加药程序,保证膜机组产水量,从而替代新水;合理改造原有污水处理工艺,将反洗水回用至工业新水中,日节约新水取水0.3万吨;对失效的冷却设施进行修复,提高冷却能力,改善冷却效果,降低新水补水量;检修过滤装置,改善出水水质,降低新水补充置换……由于管理科学,操作精细,群策群力,最大限度地回了污水资源,形成了优水优用、劣水劣用、污水回用的节水模式,实现了治理水资源和废水资源化的“双赢”战略。(黄传宝)

大东工商分局抓好市场监管

连日来,江苏涟水县大东工商分局加大检查频次,净化市场,以让人民群众过一个吉祥平安的春节。该分局一是强化食品市场,擦亮“火眼金睛”,谨防“鱼目混珠”,杜绝伪劣食品进入流通环节。二是强化禽畜市场监管,和动检人员联袂检查、检疫,谨防病猪死禽加工后进入消费市场。三是强化烟酒市场监管,防止“李鬼”现身,坑蒙消费者。四是强化烟花爆竹市场监管,和辖区派出所、安监办联合检查,打击“四私”行为。(郑君 陈裕)

太重再获省科协表彰

在2012年12月26日太重宾馆召开的山西省企业科协工作会议上,太重集团公司荣获了“山西省科协系统第十二届‘讲理想、比贡献’先进集体”荣誉称号。集团公司副总经理、总工程师、科协主席王吉生在致辞中表示:太重将认真贯彻好全省企业科协工作会议精神,进一步动员和组织广大科技人员,攻坚克难,搞好企业科协工作,推动企业技术创新再上新台阶,为建设世界太重再做新成绩,为山西省转型跨越发展再做新的贡献。

太重科协常务副主席罗瑞星在会上作了典型经验介绍。(曹克顺)

海尔用心服务消费者

迁了新居,虽然很多家电都是以前购置好了的,但是家里还没有吸油烟机,需添置一台。周末我和爱人来到离家较近的海尔社区店,在琳琅满目的吸油烟机里,我们选取了一台很精致很喜欢的海尔吸油烟机。

很快海尔师傅带着我们精心选取的吸油烟机来到了家里,在师傅进门的那一刻我就感到了海尔的细腻和用心。他们先就感到,从衣架上拿出随身携带的鞋套,仔细地套在鞋上,小心地抬起吸油烟机,放到早已规划好了的安装位置。师傅精心细致安装好吸油烟机后,还为我测量了用气环境,帮我清除了装修遗留下来的顽固痕迹,并且细致地给我们讲解了油烟机的保养和使用。看到厨房变得那样的整洁,面对这样的服务和微笑,让我感到海尔拉近了消费者和商家的距离,感到了心与心之间的沟通。面对海尔服务的细腻和真诚,我感谢海尔,带给我的不仅是优质的产品,还有那颗真诚的心。(文文)

四川省委书记王东明接见南车玉柴公司董事长张正清

1月16日,中共四川省委书记王东明亲临资阳市调研,推进落实省委经济工作会议部署。王东明书记十分关心汽车产业的发展,在调研期间,亲切接见了南车玉柴公司董事长张正清,并听取了公司近两年的经营发展工作汇报。

陪同接见的资阳市委书记李佳向王东明书记介绍说,南车玉柴公司组建不到两年,在玉柴集团、中国南车的大力支持下,发展得很快,发展得很好,为提升资阳乃至四川的汽车产业核心竞争力发挥了积极作用。李佳书记说,张正清董事长远离家乡到资阳创业,有非常可贵的开拓进取精神,凡是与他接触过的同志,无不被他的激情和干劲所感动,是一个令人敬佩的企业家。

汇报工作时,张正清董事长首先代表公司1200余名员工和中国南车董事长郑昌泓、玉柴集团董事局主席晏平向王东明问好。随后,张正清向王东明书记递交了书面工作汇报材料,并简要汇报了公司组建工作和近两年生产经营、新产品开发、项目建设及“十二五”发展规划等情况。张正清对省市两级党委和政府对公司发展给予的大力支持表示感谢。他特别指出,四川省及资阳市委市政府为我公司建设倾注了许多心血,帮助企业解决了项目难题,特别是在企业项目用地、财政补贴、税收优惠、人才吸引等方面给予了一系列优惠政策,为公司创造了良好的发展环境。

王东明在听取汇报时,关切地询问了公



王东明书记(左)与张正清亲切交谈。

司技术创新情况。当得知公司NY32/41 高端发动机研制成功并已获得4台订单以及双燃料、燃气机等可替代能源发动机产品将陆续面世时,王东明频频点头,露出了欣慰的笑容。他高兴地说:“听了南车玉柴公司的汇报,让人振奋,希望公司在技术进步、产业升级以及不断提升企业核心竞争力等方面,成为四川企业的一个典型,努力实现企业科学发展、快速发展。你们的发动机产业是我省战略性新兴产业重点扶持的项目,给我留下了很好的印象,下次到资阳我一定亲自去公司现场看一看!”他还特别对张正清积极参与和贡献资阳和四川经济建设表示了敬意和感谢。



王东明书记翻阅公司汇报材料。

王东明书记同时指出,刚刚召开的省委经济工作会,已明确提出“次级突破”战略和把握科学发展、加快发展、跨越发展的工作基调,我省将以提高经济增长质量和效益为中心,加速实施“两化”互动、统筹城乡总体战略,突出投资拉动和产业支撑,深化改革开放,强化创新驱动,实现经济持续快速健康发展和社会和谐稳定。王东明说,希望南车玉柴公司贯彻落实好我省“工业强省、产业兴省”的工作要求,加强自主创新,科技成果转化,增强创新驱动发展新动力,持续推进战略性新兴产业的发展,为四川省汽车产业发展做出更大贡献。

(摄影 / 撰稿 付伟)

科技创新引领红豆转型升级

“科技创新正引领我们红豆集团转型升级,就专利而言,2012年红豆申请专利254项,其中发明专利68项,所有核心专利都转化为产业化生产”,红豆集团连续10年专利超过百件。”近日,红豆集团科技条线负责人在接受记者采访时如是说。

的确,红豆集团一直以科技创新引领企业发展,以创新战略推动企业发展,并以“传统产业高新化,高新技术产业化,服装产业多元化”为发展指针,推动集团加快转型升级。2012年,集团成为服装行业唯一一家拥有国家级企业技术中心的企业,获得各项科技成果近10项,再次当选为江苏省民营科技百强企业。目前拥有三家省级高新技术企业,建有国家级院士工作站和省级博士后工作站等创新研发平台,有力保证了企业的持

续健康发展。

专利作为知识产权,是一个企业赢得市场竞争主动权、获得较高利润的最有力武器之一。近年来,红豆集团正是牢牢抓住专利这一有效武器,积极实施知识产权战略,为红豆名牌保驾护航。集团专门设立科技办负责企业知识产权方面的日常工作,先后制定了《红豆集团知识产权管理制度》、《红豆集团科技创新技术成果奖励办法》,制度对激励职工的发明创造和智力创作,加强研究开发成果管理,促进技术创新活动、奖励措施进行了详细规定,旨在红豆建成集技术研究开发、成果转化与知识产权应用为一体的高新技术产业链,进而推动全集团转型升级,实现红豆集团中长期科技战略的宏伟目标。集团也先后被列为“国家专利试点企

业”、“国家专利试点先进单位”。

高技术人才是企业提高自主创新能力的关键所在。为加强企业创新能力,红豆集团积极打造三支队伍,包括打造海内外一流的高层次创新人才队伍,领军型内外人才队伍;打造国际化水准的高级管理人才队伍;打造技艺精湛的高技能人才队伍。在高端人才方面,集团积极实施百才工程,通过引进百名海内外高级人才,促进企业跨越式发展。通过高技术人才的带动效应,集团的科技成果逐年增加,2012年达到了10项。由红豆集团和江南大学联合开发的红豆衫纤维抑菌保健功能针织面料,不仅获得了江苏省高新产品、优秀产品奖,还被列为无锡市的成果转化项目。

(红轩)

大同站大地旅馆培训职工备战春运

春运前夕,为了全面提升服务旅客的质量和水平,山西大同火车站大地旅馆紧紧围绕“大众化服务与个性化服务并重”的服务理念,举办服务旅客与管理全面提升项目训练,特邀大同市资深团队进行专业授课。培训讲师分别从礼仪服务理念、服务操作流程、仪容仪表、沟通技巧和投诉处理等方面进行了授课。

此次培训不仅使管理、服务人员让自己对礼仪、对提升服务品牌有了更深层次的理解,也更加激发了大家干好本职工作和服务广大旅客的热情。

图为大地旅馆安检人员为服务旅客昼夜坚守岗位。

刘守林 杨兰



综合性能达到国际先进水平 春兰7类科技成果通过权威鉴定

去年12月27日,由春兰动力公司、股份公司联合举办的“春兰2012年压缩机、空调器科技成果鉴定会”在泰州宾馆顺利召开。江苏泰州市海陵区副区长陈锋剑、泰州市科技局局长祝光、春兰(集团)公司高级副总裁徐群以及泰州市海陵区科技局的有关领导、春兰股份公司、动力公司相关人员参加了鉴定会。

此次鉴定会的专家组,由西安交通大学屈宗光教授、华中科技大学何国庚教授、上海交通大学陈江平教授等10位专家组成。专家组在听取了春兰压缩机、空调器的研制工作介绍,审查了相关资料与实地检测,并征询研发及生产的相关问题后,一致认为春兰提供的产品图样、工艺文件等技术资料齐全、正确、统一、完整,产品设计、工艺创新点明显,其综合指标已达到国际先进水平,部分性能指标达到国际领先水平。经过讨论,专家组一致同意通过9大系列7类科技成果的鉴定。

据了解,春兰此次通过科技鉴定的成果主要有:1HP、1.5 HP R410A 环保型高能全封闭转子式直流变频压缩机,AZ3Wa-E0



系列分体挂壁式房间空调器等。其中,直流变频压缩机产品体积小、能效高,采用了三相铁氧体永磁同步电机,180°矢量控制,实测能效水平明显高于同类产品。而全系列的家用空调产品,其EER指标全面满足国家能效标准

要求,其中,“配管优化技术在空调器上的推广应用”被列入2012年国家火炬计划项目。目前,以上产品均已投放国内、国际市场,并获得了市场的肯定,赢得了用户的一致好评。(袁红梅)

兖矿集团迈入亿吨煤炭企业行列 集团外部矿井产量首次超过本部

本报讯(记者 李国政 通讯员 吴玉华)2012年,山东兖矿集团煤炭生产经营总量达到1.13亿吨,同比增加2221万吨,标志性地迈入亿吨级煤炭企业行列。其中省外、国外矿井产煤3779万吨,同比增长17.95%,产量占比达到50.19%,首次超出本部,标志着战略资源开发取得重大进展。

2012年,兖矿集团面对严峻的经济形势,强力推进稳产增收,构建以增收创效为核心的协同组织体系、以互补创效为导向的协同管理体系、以集约高效为目标的资源要素优化配置体系、以托管经营为主要方式的专业化管理体系,提升系统高效水平,资源高效利用和产业高效协同的水平,抓好本部矿井挖潜稳产、省外矿井以销定产、国外矿井产能优化,全年产煤7530万吨,同比增长6.37%。省内矿井克服压煤村庄搬迁难度大、生产接续紧张、现场条件困难等诸多不利因素,完成煤炭产量3751万吨,在集团公司发挥了效益支撑作用。省外、国外矿井产煤3779万吨,产量占比达到50.19%,首次超出本部。

据悉,2012年,兖矿究煤澳洲公司完成与格罗斯特公司的合并和资产上市,成为澳洲最大的独立煤炭上市公司,兖矿集团成为我国唯一一家拥有境外内四地上市平台的企业,在澳洲运营9对生产矿井,总产能4670万吨/年,资源储量62.53亿吨,被评为全国“走出去”先进企业。目前,兖矿集团已经形成境外澳大利亚、境内山东本部、贵州、山西榆林、新疆、鄂尔多斯“六大能源基地”,境内累计占有和控制煤炭资源400亿吨。

道光廿五集团喜获辽宁省食品安全殊荣

近日,由辽宁省食品安全委员会和辽宁省经济和信息化委员会举办的“全省食品生产经营企业法定代表人食品安全培训班”在辽宁省委党校举行,会上为在2009—2011年度被评为“辽宁省食品生产经营诚信单位”的企业举行了隆重的颁奖仪式,辽宁道光廿五集团有幸获此殊荣。

在国家食品安全形势异常严峻的今天,能获此荣誉,是所有道光廿五人的骄傲,也是他们共同努力的结果。多年来,企业一直把产品质量管理工作放在首位,集团公司早在1996年6月,就已经通过ISO9000国际质量管理体系认证,是锦州市首家获证企业。在获证后的16年中,企业不满足于简单的获取证书,而是不断地在公司内部进行质量管理体系的自我完善,企业每年都进行至少两次质量管理体系内部审核,力求发挥内审的作用,从中发现问题,并及时予以解决。亲自评审也是每年都要进行,由总经理亲自主持召开,确认质量管理体系运行是否有效、正常。因此,多年来公司的质量管理体系运行保持平稳、有效、正常。加上公司每年都根据实际情况考核相应原质量管理,使得行之有效的工作程序化,产品质量一直处于稳定状态。

集团公司为保证产品质量不断增加先进的生产设备及检测设施,2012年包装公司又新进了自动刷瓶机、烘干机等设备,包装质量得到进一步的提高。酿酒车间于2011年进行了改、扩建,增添了新的厂房和酿酒设备,生产能力得到大幅提高。技术中心购进了美国先进的安捷伦气相色谱仪,大大提高了集团公司的产品检测能力,为产品质量的保证和新产品的研发提供了良好的平台,为广大消费者提供安全、放心的优质产品。(郝引强)