

重庆吴家镇 成全国最大 低压阀门生产基地

■ 周雨 胡笛

打开荣昌地图,地处该县西北角的吴家镇,算是全县最偏远的镇之一:这里距荣昌县城 40 多公里,与到四川省内江市区的距离相当。然而,记者日前到该镇采访时看到,这里却别有一番繁华景象:宽阔的街道纵横交错,林立的门市生意兴隆,不时可见一二十层的高楼,宛若一座小县城。

“我们在周边几个镇中可算名副其实的镇中心镇了!”副镇长周光辉告诉记者,吴家镇为四市县交界之地,周边分布有四川内江市、南充市和重庆市大足县、荣昌县的 8 个镇。过去,吴家镇与周边镇没什么区别,都是经济欠发达的边远小镇。

数据表明:2008 年底,吴家镇常驻人口还只有 5800 多人,但到 2012 年底已达 2.1 万人,短短 4 年增加了 2.6 倍。

吴家镇为何有如此变迁?

将小阀门做成大产业

据重庆日报报道,“关键在于产业!”镇党委书记彭文树认为,该镇阀门产业的快速发展,为推进城镇化进程提供了核心动力。

其实,该镇阀门产业原本只是一个小企业。上世纪 80 年代末,该镇唯一的集体企业蜀中阀门厂破产后,一些下岗工人通过采购该厂车床,发展起了一批阀门加工作坊,但规模大多很小,市场竞争力不强。

10 年前,吴家镇政府划出 200 亩土地,建立了阀门特色产业园区,出台优惠政策,引进相关企业,推动该镇阀门产业逐渐走向集群化发展之路。去年,该镇阀门企业已达 21 家,年总产值达 2 亿多个,实现总产值 30 多亿元,成为全国最大的低压阀门生产基地。

阀门产业的发展,为该镇提供了大量就业机会。目前,仅该镇 21 家阀门厂就有 7000 多名工人。

引进民资“经营城镇”

随着农民工的急剧增多,吴家镇住房紧张、公共设施不足的问题日益凸显。

2008 年起,该镇借鉴一些大中城市“经营城市”的做法,启动“经营城镇”方案,引进民营企业参与房地产开发。仅 2009 年至 2011 年,吴家镇就新建了近 30 万平方米商住房,解决了 1 万多人的住房问题。

城市建设速度的加快和人口的增多,推动了第三产业快速发展。目前,该镇已拥有 2 个农贸市场、1300 多个商业门店、近 100 家餐馆、8 家旅馆、2 家货运公司,成为周边乡镇的商业中心。而三产业的发展,又为该镇提供了数以千计的就业岗位,进一步加速了该镇城镇化进程。

城镇建设速度的加快,给该镇带来了不少的土地出让金和城市建设配套费。该镇用这些资金实施了城镇道路“白改黑”、装路灯、种行道树、修市政公园、建变电站、铺天然气管网等一系列工程,面貌焕然一新,城镇居民居住条件大幅改善。

城镇管理,也由此获得资金保证。

2009 年以来,该镇先后购买了 2 辆垃圾清运自卸车、35 个自卸式垃圾箱、100 多个果皮箱,并添置市政管理员、洒水车、清洁车。镇里还设置管理队伍,由过去的 2 人增至现在的 10 人,清洁卫生工也由 8 人增加到 32 人,实现全天保洁。

六成新居民来自周边乡镇

周光辉说,吴家镇二三产业的快速发展和城镇建设管理水平的大幅提高,不仅吸引了本镇农民到镇场就业、居住,也吸引了周边乡镇的大量居民来此就业、居住。

数据表明,过去几年,该镇销售的商住房,六成都由镇外居民所购买。也就是说,吴家近年新增的城镇居民,大半都来自周边乡镇。

前不久,吴家镇阀门特色产业园区被纳入荣昌工业园区拓展区。彭文树表示,他们将借此进一步壮大工业产业,并投资改造大小清河流堤,建成优美的滨水景观带,进一步扩大城镇规模、提升城镇品质,使之成为荣昌西北角经济最繁荣、人口最集中、环境最优美的中心镇。



在华溪两岸,我们感受到五金永康的涟漪正一圈圈荡漾和扩散,从先富起来的企业家身上折射出来,又从企业蔓延到社会,新老居民共建共享。

见证“中国五金之都”奇迹

■ 孙武斌

中国五金之都、中国门都、中国休闲运动车之都、中国电动工具之都、中国五金商标品牌基地……一个个响亮的名字,享誉海内外。而缔造这些奇迹的,正是民国时期就遍布全国的永康工匠和勤劳的永康人民。

裂变:小五金变成大市场

据金华日报报道,“你在哪?”“五金城啊。”这样的对话,永康的企业主和老百姓每天都要重复好几遍。

五金城对于永康企业主来说,是绕不开的圈。他们在这里寻找新产品的灵感、价廉物美的生产配件,在这里找各个行业的专家解决自己生产方面的难题,在这里认识朋友畅谈生意经。

在这座城市,每一个永康企业主的生活,每一天都和五金城相关。程晓律是新阳光工贸有限公司的负责人。

1992 年,还在念高中的他就喜欢摆弄五金产品。每天一放学,他会到父亲开的店里帮忙,抽空还到隔壁的店铺里面看一看。在他的印象里,那个时候五金城面积很小,他家里经营的五金店铺,卖的五金工具都是在永康本地进货。

五金城的发展速度超出了他们一家的想像。不到一年的时间,永康企业生产的保温杯遍地开花,并迅速在全国快速铺开,永康科技五金城的名气越来越大,前来五金城采购的国内外客商越来越多。

程晓律的父母赶上了保温杯的发展浪潮,赚到了第一桶金,随后创办了新阳光工贸有限公司。作为新阳光工贸新一代的创业者,程晓律的企业产品销售网络已覆盖全国。这些,是他当时想都不敢想的。

十年弹指一挥间。永康实现了 GDP 和财政收入等一系列重要经济指标成倍大步跨越,迅速崛起为浙江中部的一只“小老虎”。

“永康小五金的发展历史,就是永康人不怕吃苦、敢闯敢做、奋勇向前、开拓进取精神



的集中体现。”永康市委书记张伟亚说,这股精神成为永康合力兴工、攻坚克难、转型升级、科学发展的力量源泉,成为推动“物质富裕、精神富有”新永康建设,打造现代化国际五金名城的精神动力。

突围:争当全球五金“风向标”

在永康市的东南面,新落成的永康国际会展中心,似一只浴火中的凤凰展翅欲飞。

这里,是中国总部经济实践研究基地、浙江省现代服务业集聚示范区,也是永康经历产业发展阵痛,突出重围,创新提升的发展见证。

说起永康的五金产业,没有人不知道永康的保温杯、防盗门、滑板车、电动工具……然而,从“木杆秤热”到“电动工具热”,从“保温杯热”到“滑板车热”,经济热度一浪高过一浪。

产品从投放市场成功,到千家万户一哄而上,再到淘汰衰退,往往只有两三年,甚至

几个月。浪潮过后,留给人们深深的反思。

据永康电动工具行业协会会长胡志雄介绍,近 5 年来,“精耕细作”成了永康电动工具行业的集体行为,专业化思路让永康企业静下心来钻研自己的“独门武功”。

“不论是对 2008 年的金融危机,还是今年的经济寒冬,永康的经济都经受了考验,交出了合格的答卷,这得益于我们有一条完整牢固的产业链。”永康市委副书记、市长徐华水说。

在永康,每个产业都由几个龙头企业、一大批配套厂家以及成千上万个家庭作坊工业组成,金字塔塔基结构扎实,从龙头到龙身再到龙尾,都形成了完整的产业链,在对抗“狂风暴雨”时,能够保持牢固,整个经济就相对稳定了。

与此同时,永康还高度重视抓产品质量和品牌建设。近年来,永康十分重视标准战略对五金产业集群转型升级的引领作用,出台

了一系列的政策,鼓励、支持企业,特别是龙头企业积极参与国家标准、行业标准制定,引导有实力的企业参与国际标准制定。

根据永康质量技术监督局统计,2006 年至 2012 年间,先后有 48 家永康企业主导或参与国家标准、行业标准的起草和制定,走在了全国前列。

有了话语权,就掌握了发展的主动权。目前,以永康市为核心,以周边武义、缙云等县市为辐射区的产业,成为“中国百佳产业集群”和浙江省超千亿元跨地区、跨行业的产业集群代表。同时,以中国(国际)五金博览会、中国(国际)门博会、中国农展会等一批专业性展会为代表,进一步推动了永康五金市场、产业的发展,丰富整个产业,完善产业链,从而促进五金城市市场向品牌化、现代化、信息化、国际化方向发展。

(相关报道链接 A3 版《永康五金业引智创新谋升级》一文)



太原第一机床厂:攻坚克难无畏途

■ 吴敏

装备强则国力强。作为工业“母机”,机床产业的发展很大程度上决定着整个装备制造业的产业升级。而作为山西乃至全国机床制造业的领军企业,太原第一机床厂像很多历史悠久的同行一样,在新中国恢复、发展的过程中做出了卓越的贡献。

据财经界报道,如今的太原第一机床厂已经拥有了大量高精、尖加工和检测设备,并严格按照 ISO9000 国际质量体系标准组织生产,每年为广大用户提供 1000 余台质量上乘的产品。其产品不仅环绕着“市优”、“省优”和“部优”的光环,而且 NC40-1 数控车床还被原国家机械电子工业部在跟踪用户的基础上评为“可靠性达标特别推荐产品”,成为当今高档重型机床市场上当之无愧的领跑者之一。

十年寒冬,两大转机

太原第一机床厂始建于 1952 年,位于太原市南内环街,地处城市中心区域,占地面积 13.28 万平方米,是国家生产金属切削机床的重点企业,是山西省数控产业化基地。

每一个企业在成立之初,都会碰到各种难以想像的艰难困苦,太原第一机床厂亦是如此。1952 年至 1955 年期间,也是在工厂刚成立前三年,除承揽生产建筑方面的加工订货外,还生产简单的干轮车床、磅秤和取暖火炉等。因生产技术和工艺落后,产品质量低下,销售不畅,致使一度无法继续生产。1956

年该厂把支援农业、支援国家重点建设作为企业发展的方针。同年试制成功 5 马力锅驼机后,被山西省列为独家生产锅驼机的企业,生产开始了新的转机。当年生产锅驼机 104 台,有了总产出。1957 年,实现利润 26.36 万元,这成为太原第一机床厂发展的第一个转折点。

1958 年起,工厂开始仿制了简单车床,如皮带龙门刨、牛头刨床等,从此开始了机床生产。但产品型号陈旧、批量小、质量差,没有生命力,生产规模随之下降,职工人数大幅度减少,使企业陷入困境之中,迫使领导再次寻求对路产品。1963 年开始,在济南第二机床厂的帮助下,设计试制成功轻型系列龙门刨床,经国家鉴定,准许纳入国家计划,投入批量生产和出口援外,从此机床生产走上了发展的轨道,这是太原第一机床厂发展的第二个转折点。

自主创新,迎来“复苏”之春

1981 年以后,在国民经济进行大调整的形势下,机床生产改变了由国家统购包销的做法,机床生产一度出现了产品滞销。该厂为了走出困境,从经营思想、管理体制、产品结构上进行了适应性的调整,充实发挥技术人员的积极性,先后设计并制造了多种新产品,使太原第一机床厂的机床生产进入了一个新的阶段。

到 1983 年,随着新的第二代产品 CT6140 车床生产扩大,该厂终于“复苏”出现转机。当年完成工业总产值 772.52 万元,生

产机床 747 台,标志着企业开始走出“谷底”,朝着好的方向发展。

“六五”后两年,企业开始实行厂长负责制,部分技改项目投产,CT6140 车床贯彻国际标准,加快了产品的更新换代。在“七五”期间,该厂取得国家二级计量复验合格证书,企业荣获省级质量管理奖,1987 年山西省命名为省级先进企业,工艺突破口省级优秀单位,1988 年被评为机电部工艺突破口先进单位,连续五年被评为机电部工艺突破口先进单位,并被太原市政府命名为“特厂”。

硕果之秋,产业报国

在几十年的努力中,企业由小到大、由弱渐强,已成为我国装备制造业机床行业一支老牌的新生力量。有些技术指标跨入国内一流水平,有些产品处于国内领先地位,产品优势已经成为市场优势,企业发展优势明显提高。

1996 年到至今,太原第一机床厂员工人数达到了 1300 多名,拥有立式加工中心、卧式加工中心、高精度导轨磨、大型数控龙门铣床、三坐标测量仪、双频激光干涉仪等高精度加工和检测设备 468 台,具备完善的工艺保证体系和准确的计量检测手段。

建厂以来,太原第一机床厂始终坚持装备制造、产业报国的使命,以坚韧的毅力、顽强的精神、创新的理念,实现了企业长期、稳定、可持续、跨越式的发展。在未来的发展中,太原第一机床厂将继续发挥产品优势,围绕新兴装备产业发展的智能化、精密化、绿色化的方向,做大、做强企业。

七成线缆企业 不看好元月订单

■ 全五

近期对国内 20 家电线电缆企业的调研结果显示,70%的电线电缆企业认为 2013 年 1 月订单将持续下滑。

根据企业对 1 月订单预期,上海有色网(SMM)测算得 1 月份电线电缆企业的平均率将在 72.79%的水平,较 12 月继续下滑。

本次调研显示,70%的电线电缆企业认为 1 月订单将持续下滑。该部分企业表示,1、2 月本是电线电缆行业淡季时节,加之元旦和春节假期因素,订单量将有所下滑。具体来看,临近年末,多数工程的进度放缓,无论是电力电缆还是电子线、工程用线的需求都在减弱。目前虽然多数企业对于 2013 年电力电缆的需求仍持较乐观态度,但电线电缆的需求欠明朗,铜价不确定性明显,因此提前生产备货的企业不多。

30%的电线电缆企业对下游节前备库有一定期望,认为 2013 年 1 月订单将保持 2012 年 12 月水平。

传递价值 成就你我

芙蓉王

文化传承新

湖南芙蓉王文化传播有限公司

芙蓉王

中国·秦岭