

强强联手齐攻关

上海机床厂两项目
通过上海市重大技术装备研制专项验收

■ 龚叶

由上海机床厂有限公司牵头承担的上海市重大技术装备研制专项《高精度主轴磨床研究开发》、《超精密磨削技术研究和高精度重载数控轧辊磨床研究》两个项目，日前通过由上海大学原常务副校长方明伦教授担任专家组组长的项目专家组验收。这两个项目均采用了多家单位联合技术攻关的形式，由上机公司负责全面的技术实施，上海交通大学与上海理工大学分别负责机床动态性能分析与数控轧辊磨床专用软件开发等研究。

机床主轴是影响工件加工精度的关键部件，市场上用于高精度机床主轴加工的机床，基本被国外厂家机床占有，为了打破国外垄断，项目组提出了研发高精度主轴磨床的研究目标，旨在通过技术攻关，使机床主轴的加工精度达到0.001mm。

《超精密磨削技术研究和高精度重载数控轧辊磨床研究》项目主要是为改变重量大于100吨的重型、高精度数控轧辊磨床长期依赖进口现状而设立的。同时机床兼顾了数控轧辊磨床和数控外圆磨床的功能，可替代进口设备，填补国内空白，解决目前国内大型轧辊零件高精度加工困难得技术难题。

两个项目及其形成的产品，共获得了2项发明专利和2项实用新型专利的授权，同时还申请受理了5项发明专利和1项实用新型专利。

上海市经济和信息化委员会装备处主持召开了本次项目验收会。

做专业高品质电阻 打造行业知名品牌

——记中山佳荣电子有限公司品牌创新之路

■ 慧聪

电阻器是各类电子设备不可或缺的元器件，是一个限流元件，将电阻接在电路中后，电阻器的阻值是固定的，一般是两个引脚，它可限制通过它所连支路的电流大小。阻值不能改变的称为固定电阻器。阻值可变的称为电位器或可变电阻器。理想的电阻器是线性的，即通过电阻器的瞬时电流与外加瞬时电压成正比。

无论在哪个行业，产品质量都是企业生产发展的基础。广东省中山佳荣电子有限公司就是这样一家坚持“质量为本，服务社会”，致力于高品质固定电阻器研发、生产、销售的企业，旨在将“嘉信”打造成电阻器行业知名品牌。

打造品牌势在必行

在人民币升值和全球经济危机的背景下，电阻器厂家要面对生产成本上升与产品价格下降的双重压力，近年来的激烈竞争也压缩了厂家的盈利空间。

目前，我国生产电阻器的厂家不少，但是知名的厂家却并不多。在珠三角、长三角地区有一批生产电阻器的企业，但是他们经济发展状况不平衡，像一些民营企业，他们也能挣到一些钱，但是由于技术、设备、人才等条件不足，生产的产品档次低、没有什么技术含量，大部分是中低端产品。中低端产品出货量大，迅速充斥市场，导致供过于求，如此一来，企业之间就容易形成以“价格战”为主的恶性竞争。今年以来，原材料上涨、经济形势不甚景气，生产中低端产品企业的市场空间再次被压缩，



● 中山佳荣电子有限公司黄刚总经理

生存环境日益恶劣。

在这样的背景下，电阻器企业提高产品质量，打造品牌，提高产品影响力势在必行。高品质的产品能为企业赢得客户的信任，获得长期合作的客户，打造产品品牌能够提高产品在业内的影响力。佳荣电子抓住这一契机，打造高品质电阻产品“嘉信”品牌。佳荣电子黄刚总经理表示：“我们要将‘嘉信’打造成，只要大家一说到电阻器就会想到‘嘉信’，就会想到佳荣电子那样的品牌，就像现在，大家一说到手机，就会想到苹果那样。”

设备人才为高品质保驾护航

佳荣电子的电阻器产品具有高精度、高



稳定性、高信赖性、高安全性、高可靠性的特性。其种类多样，包括碳膜电阻器、金属膜电阻器、低温度系数绕线电阻器、水泥电阻器、

玻璃轴电阻器等，各类通用型、特殊性电阻规格齐全，功率范围自1/8W~5W（薄膜型），1W~500W（水泥功率型）均可生产，特殊规格电阻，可以面谈供应，满足客户特殊需求。

生产电阻器产品最重要的是材料，然后是设备和技术工人。据黄刚总经理介绍，国内的原材料跟国外的原材料是完全不同的，而佳荣电子的电阻器都是选用国外的原材料，这也是为什么佳荣电子的电阻产品比其他厂家要高的原因。

此外，研发、生产高端产品除了与企业的生产理念息息相关之外，先进的生产设备和专业人才，也是研发、生产高品质产品的基础。佳荣电子引进了我国台湾、日本等先进的高科技精密仪器设备，拥有专家级的技术顾问群，为高品质电阻器产品保驾护航。

全员管理确保电阻高品质

企业的成功，必然离不开合理的管理，另一方面，只有有效地生产管理，才能生产出高品质的产品。在这方面，佳荣电子有限公司引进了“全员管理”一体化方针，让每个员工发现问题马上反映并解决，绝不把问题留到下一个工作环节，真正实现一环扣一环的管理模式。这样，就做到了将产品质量在每个环节上都得到控制，确保生产出高品质的产品。

尽管前景堪忧，但佳荣电子依然看好行业发展，因为全球消费电子、通信、汽车、计算机和军用产品对电阻器的需求不断增加，尤其是高端电阻。这对于定位高端，致力于打造“嘉信”电阻品牌的佳荣电子来说，无疑是一个良好的发展契机。

人才培养公益慈善两手抓
斯凯孚集团为河南科技大学学子颁发奖学金

■ 洛晚

12月6日，PEER集团为河南科技大学轴承专业学生颁发了共10万元奖学金和助学金。

据悉，早在2008年，PEER集团就在该校设立了PEER奖学金和特困生助学金。从今年开始，这项奖金的总额由5万元提高至10万元，每年奖励和资助的学生数量也从33名增至48名。

奖学金和助学金的评选活动每年进行一次。奖学金分设一、二、三等奖，一等奖3500元，二等奖2500元，三等奖2000元，助学金为1200元。奖学金的评选主要根据学生的学习成绩和社会公益实践两方面，助学金则主要颁发给家庭经济困难的学生。

据了解，瑞典斯凯孚集团是全球最大的轴承企业，2008年全资收购美国PEER轴承公司，并以PEER品牌在中国独立运营。

该集团为何要在河南科技大学设立奖学金和助学金呢？PEER集团总裁唐裕荣说，该集团是一家以轴承生产为主的企业，而河南科技大学是国内唯一设立轴承本科专业的高等院校。在河南科技大学设立奖学金和助学金，是为了支持该校对轴承专业人才的培养，也是为了做公益慈善事业，希望该校能培养出更多业界人才。

四通机械售后服务培训会议召开

■ 泉武

为进一步提高售后服务人员综合素质、服务效率和服务水平，更好地为客户提供服务，12月7日，济南四通机械售后服务部召开全国办事处售后服务技术培训会议，四通机械全国各地的28个办事处42名售后服务人员回到公司，集中进行幕墙设备、断桥铝门窗设备、塑钢门窗设备、中空玻璃生产设备产品技术、维修、服务等相关内容的培训，这是济南四通机械有限公司召开的规模最大、召回售后服务人员最多

的一次培训。

本次售后服务培训会议得到公司技术部、生产部、质检部的大力支持，并对相关内容进行专题培训。

随着四通机械的发展和产品销量的快速增长，四通机械的售后服务人员遍布全国各地，形成了公司——办事处——售后服务人员三位一体的快速响应售后服务机制，四通售后服务人员以精湛的技术和及时服务，得到客户的好评。

会上，总经理介绍了四通机械售后服务工作的发展历程，公司2013年的初步打算，



● 四通机械售后服务培训现场

对售后服务人员提出新的要求，希望售后服

务理念和技术水平，使每一个购买四通产

品的客户都能得到最优质的服务。

“模式之变”才是精品机电市场的新路

——访成都极致机电有限公司董事长陈征胜

■ 张健

产品进入区域化市场，租房或者买下铺面，派出销售人员走访或者联络用户，然后供货收款，这是传统营销路子。但是对精品机电产品来说，也许有更好的市场之路可走，成都极致机电有限公司董事长陈征胜认为，对急需扩大市场的精品机电来说，“模式之变”也许是最好的出路。

所谓定位精品机电，即是技术先进，质量可靠，在行业中拥有较高知名度，拥有较

好品牌形象，较好性价比的产品。

从用户角度来说，应该是选择上好的产品，货比三家，所以说精品机电应当拥有更多市场份额，更快地走进用户。但实际上，有不少企业现在难以突破销售瓶颈，有了很好的产品却不能快速做大，这样对厂家、商家、用户都是损失。

对此，商贸领域中不乏成功的例子，“如苏宁、国美等当初从模式创新入手，快速扩张，就给了我们很大启示，如果创新可复制的店铺模式，面向广大市场推广，

精品机电或许能迎来产销两旺的春天。”陈征胜如此分析，其实质就是把机电经营开成连锁店，创出品牌，更好地为行业各个环节服务。

江浙机电品牌众多，各行业都有代表性品牌和企业，比如正太、德力西、环宇、玉环阀门、新科水泵等等，他们在全国的名气都很大，但经营整合尚待加强，为形成合力，极致机电准备来做先行者。

“我们经过研究、考察，已经形成了加盟经营模式，准备在西南推广，统一店

面、统一宣传、指导选址，真正开辟机电大市场，最终实现经营模式之变。”据了解，该模式已经获得一些知名厂家的积极响应，而极致机电依托浙江金华商会，在物联港拿下上万平米的店面，将其运作为浙江精品机电馆。

2006年入行机电，2008年进入成都市场，极致机电总是以开创性思维，给行业带来一股清新风。巨资投资，系统策划，不屈的创新精神，陈征胜和极致机电的“模式之变”能否结成正果，让我们拭目以待。

宁波千普机电液：坚守实业 创新突围

■ 秦羽 朱宇

在迅速占领国内90%市场份额的基础上，近日，宁波千普机电液科技发展有限公司向德国莱茵集团递交了认证申请，不出意外的话，明年年中，千普隔爆阀产品将获得国际市场“通行证”，彻底改写国外企业全球垄断的格局。

“事实上，我们已经提前拿到了不少国外订单，万事俱备只欠东风，国外客户催着我们认证一通过就把产品发出去。”在很多人眼中高不可攀的“欧洲标准”，千普公司董事长翁振涛却是成竹在胸。

在行业普遍不景气的情况下，出资40万元申请一个欧洲市场认证，千普的举动让人捏了把汗。“我们在机电液领域坚守了20年，心无旁骛，进入国际市场是水到渠成。”毕业于浙江大学机械系液压专业的翁振涛说，即便是房地产最赚钱的时候，千普都没有分心过。

隔爆阀就是千普“十年一剑”的成果之一。顾名思义，隔爆阀就是阻隔爆炸的阀门，它也是煤矿生产必不可少的“安全阀”。长期以来，由于民族产品的缺失，中国市场的隔爆阀全部依赖进口，一个小小的进口隔爆阀售价超过1万元，高额的价格让不少中小煤矿企业望而却步。

“生产隔爆阀，准入门槛高，技术含量高，



● 用切割液清洗后，千普隔爆阀进入装配、喷漆环节，走向全球市场。

对企业的管理体系要求也非常高。”翁振涛说，一个隔爆阀，少的二三十个零件，多的有上百个零件，每个零件都要有“档案”，来龙去脉、前世今生都要可追溯。

经过十几年研发，今年，千普自主研发的新一代隔爆阀系列产品将走出实验室，成功填补国内市场空白。与进口产品相比，千普的隔爆阀毫不逊色，价格却降到了千余元，全国各地订单蜂拥而至。目前，千普隔爆阀已经占据了国内市场超九成的份额。

一家规模并不大的民营企业，何以叱咤国内外高端液压市场？在千普公司的展厅里，我们找到了答案。走进机电液展示厅，4排展示架上摆满了企业获得的专利、科研项目证书，这对很多企业来说是难以企及的事。

这些年，千普公司累计申请专利105项，累计授权77项，其中绝大多数为发明专利。科研项目立项方面，国家重点新产品项目2项，国家火炬计划项目2项，科技型中小企业技术创新基金项目5项，国家科技成果重点推广计划2项。

坚持和专注未必总能换来等值或超值的回报，在千普公司的陈列室，还摆放着一些“不太成功”的产品。“这个产品，我们已经研发了13年，今年总算有了些眉目。”翁振涛说他曾经动摇过，但从来没有放弃。

正是这种坚守，成就了千普在行业的竞争优势。如今，千普已经形成了以电液控制技术为核心、以液压元件及系统和工控技术为基础、以整机为方向的机、电、液三位一体的先进制造产业链，拥有了国内机电液领域多个拳头产品。

在翁振涛的桌上，我们看到3个阀岛，其中两个分别来自德国和英国，另一个是千普研发的。“这是我儿子带头研制的，性能不输于进口产品。”翁振涛说，他的儿子也毕业于浙江大学机械系，有时坚守并不仅仅是一代人的人事。

■ 相关链接

跨过门槛是坦途

■ 千普机电液科技发展有限公司董事长 翁振涛



GDP，主要包括劳动者报酬、生产税净额、固定资产折旧和营业盈余等四个部分。劳动者报酬的大幅提升，即便有结构性减税的预期，也会对企业利润造成冲击。事实上，现在很多企业的利润已经没有太大的压缩空间了，转型升级已经是一个越来越现实的问题。我认为，转型升级包括转型和升级两个方面，对于我们这样的科技型企业来说，更重要的是坚守实体经济，加快技术升级。千普公司的产品很小，隔爆阀的市场也很小，但是这个行业的利润却不低，为什么大家不像当时做房地产一样涌入这个行业？因为这里有很高的技术门槛，而跨越这个门槛要靠积累，包括时间的积累和技术的积累。积累了到一定程度，跨过这个门槛就很容易了，而且在这个门槛背后，你会发现连竞争对手都很少。

跨过门槛是坦途，企业的转型升级也是如此。