

## 策划语

如今,我国泵阀市场正迎来“黄金发展期”,但喜中存忧的是泵阀行业可持续发展活力尚不足。从长远看,亟需自我“加压”,才能在未来更为白热化的竞争中脱颖而出。据浙江省泵阀行业协会统计调查预计,到2020年,中国的泵阀设备进口额将达到惊人的800亿美元,超过美国的700亿美元成为世界上最大的泵阀进口国。这也给我国泵阀企业敲响了警钟,不做长远打算就会把市场拱手相让。

# 泵阀市场 风物长宜放眼量

■ 钟河 文渤

## 现状篇

## 高端制胜 泵阀市场迎来“黄金发展期”

目前泵阀行业发展的势头正盛,国家扶持政策给予较大改观,市场需求量也不断加大,泵阀行业由于行业内的激烈竞争也使得国内泵阀相关技术精益求精。

我国通用机械行业取得了长足进步,特别是泵阀等产品技术水平不断提高,并能为市场提供一些中高端产品。2011年我国规模以上水泵、阀门制造工业企业实现主营业务收入达4359亿元,同比增长28.41%;实现利润总额达490.86亿元,同比增长28.71%。未来几年,国内市场对泵阀管道的需求将持续保持10%以上增长,并

呈逐年递增趋势。国内泵阀企业看准进口替代的发展空间,近年来纷纷研究开发中高端产品,并不断取得进步。

我国泵阀市场正迎来“黄金发展期”。有关资料显示,“十二五”期间,我国石化产业重要的发展区域是长三角、珠三角和环渤海地区,到2020年中国石油年需求量将达到5.6亿吨至6亿吨之间。在巨大的石油需求带动下,我国中东部及沿海地区已成为泵阀产业发展最快的区域市场。

我国是泵阀制造业大国,每年惊人的产量和出口量不断将国内泵阀业制造队伍

扩充壮大。随着日益繁多的产品充斥市场,行业竞争也愈加激烈。在今年8月中旬机械工业“阀”类产品采购排行榜top10中,阀门配件以4.61%的行业占有率为采购排行榜之首。球阀、闸阀、电磁阀分别3.63%/2.80%/2.60%的采购指数位列阀类产品的采购排行榜的二、三、四位。蝶阀、调节阀、安全阀紧随其后,位列采购排行榜的五、六、七位。止回阀、控制阀、减压阀实力不分上下,均以1.94%、1.90%、1.75%的关注度位列采购排行榜的八、九、十位。



在市场方面,经过多年的发展,阀门行业生产厂家迅速增加,阀门生产水平有了较大提高,阀门产量有了大幅度增加。阀门的主要产品基本上能满足国内市场的需要,阀门市场的成套率、成套水平和成套能力都有较大提高,加上我国目前能源市场的扩大,石油、化工、电力尤其是核电对阀门的需求量急剧增加。

## 前景篇

## 喜中存忧 可持续发展实力不足亟待创新

我国是泵阀制造业大国,每年惊人的产量和出口量不断将国内泵阀业制造队伍扩充壮大。随着日益繁多的产品充斥市场,行业竞争也愈加激烈。虽然,国内泵阀行业前景乐观,但也存在一些不利因素。

“十二五”期间泵阀行业有助于实新型工业化发展道路,按照资源节约型、环境友好型社会的方向发展。得益于金融危机,由于我国泵阀行业订单减少、原材料价格上升而开始进行行业内部的优胜劣汰,一些落后产能从中被淘汰,使得泵阀行业得以“轻装上阵”,获得了更好的发展空间。

虽然目前泵阀行业发展的现状势头正盛,国家扶持政策给予较大改观,市场需求

量也不断加大,泵阀行业由于行业内的激烈竞争也使得国内泵阀相关技术精益求精,但是众多干扰因素表明,泵阀行业的发展前景不容乐观。

泵阀产业的发展与房地产、建筑、工业、工程项目的产业的发展息息相关。近年来,受到国内良好的投资环境以及基础建设政策的不断深化,我国泵阀行业将迎来持续增长的发展新机遇,但其不利因素依然存在:

一是:钢铁作为泵阀产业的原材料,在环境压力逐渐加大的今天,其亟待转型。钢铁行业将会面临减产的危险,减产将导致短期内钢价上调,导致泵阀行业的成本提

高,造成泵阀行业短期的价格波动。因此泵阀行业也会受到较大的影响。

二是:近年来,我国泵阀行业发展迅速,不仅泵阀生产水平有很大的提高,其产量也有了大幅度的增加。但比较尴尬的是,中小型及民营泵阀企业在这一过程中增速比较多,所占比重比较大。而大型泵阀企业较少,国内泵阀行业品牌性不强,市场竞争力较差。从泵阀行业的发展现状来看,泵阀行业本身也面临着淘汰落后产能的风险。

三是:在金融危机的影响下,钢铁、建筑及其上下游产业来说市场急剧萎缩,这对依赖这些产业发展的泵阀行业无疑是一

个致命的打击。虽然,金融危机在一定程度上对我国泵阀行业造成了消极的影响,但也使得泵阀行业内部的弊端也暴露无遗,在市场经济体制下优胜劣汰,得到了很大的改善。

四是:我国泵阀行业内销市场十分广阔,而出口市场却略显“单薄”。阀门行业基本情况在市场方面,经过多年的发展,阀门行业生产厂家迅速增加,阀门生产水平有了较大提高,阀门产量有了大幅度增加。阀门的主要产品基本上能满足国内市场的需要,阀门市场的成套率、成套水平和成套能力都有较大提高。加上我国目前能源市场的扩大,石油、化工、电力尤其是核电对阀门的需求量急剧增加。

泵阀企业只有有效清晰地认识行业现状,不断加强优化自身产品,加强忧患意识,强化企业文化及市场服务理念,只有做到稳中求快、快中求精、精中求稳,才能让企业在竞争日益激烈的泵阀行业大潮中求生存、谋发展。

为此,行业应建立鼓励企业自主创新的新机制。根据国家泵阀制造业综合规划和区域布局规划,建设一批区域性主导技术和产品开发实验室、试验基地和产品研发中心。依托创新能力较强的科教机构,建立科技成果扩散站点。鼓励与支持建立泵阀制造业技术研发中心。

# 德缆公司两项新产品通过省级科技成果转化鉴定

本报讯(王斌 邓春艳)近日,在四川省科学技术厅主持召开的新产品鉴定会上,由德缆公司研制完成的“额定电压6kV(Um=7.2kV)到35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘耐火电力电缆”和“节能轻型铝合金电力电缆”两项新产品顺利通过科技成果鉴定。

此次鉴定会由四川省科学技术厅组织实施,鉴定委员会由西安交通大学屠德民教授,四川省机械研究设计院王承陵院长,四川省机械工程学会郑时源厅长,四川省产品质量监督检测院杨春尧副院长等7人组成。

德阳市科技局局长袁前锋,副局长钟树君,旌阳区区委书记王箭,区委常委谭德明及旌阳区科学技术局等领导参加了鉴定会。

鉴定会上,委员们认真听取了德缆公司两项新的技术研究报告,查阅了相关资料,现场察看了新产品样品,经认真质询、讨论,形成一致鉴定意见:“额定电压6kV(Um=7.2kV)到35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘耐火电力电缆”产品结构设计合理,创新性

包的组合工艺,使耐火电缆的电压等级提高到26/35kV,且耐火性能更好,产品总体性能指标处于国内领先水平;“节能轻型铝合金电力电缆”采用独特的导体结构设计和金属带联锁铠装技术,使产品具有相当于铜芯电力电缆的抗蠕变性能,提高了电缆接头的可靠性,电缆弯曲半径小,易于安装敷设,产品总体性能指标处于国内领先水平。

记者从鉴定会上获知,德缆公司通过鉴定的两项新产品,均为目前行业内密切关注的热点产品,市场前景十分广阔。德缆公司

组织科研团队经过长达一年多的时间,攻克大量科研难题,最终将两项新产品成功研制出来,且双双被鉴定为国内领先水平。

据介绍,德缆公司在长期的经营中坚持以市场为先导,在强抓市场开拓的同时,十分重视技术创新和新产品研发工作,通过加大技术创新投入力度,注重科研队伍建设,主动瞄准市场前沿,不断推进产业升级和产品更新换代,该公司每年均会有2~4个新产品成功问世,为公司更好更快发展和进一步拓宽市场,提供了有力的技术保障。

## 【供应信息】

## 上海展钵泵业有限公司

名称:多级泵、泵阀配件  
地址:上海闸北区上海闸北区灵石路大徐阁213号  
联系人:蔡先生  
联系方式:021-59385090  
手机:13564232020

## 山东省泰安市泰山区明德机械厂

名称:数控机床、数控改造、机床维修、机械加工、设备零部件  
邮件:mingdei15@126.com  
电话:0538-8500191  
QQ:1173694809

## 上海剑平动平衡机厂

名称:供应磨具磨料行业砂轮平衡机  
邮件:641699449@qq.com  
电话:13817296719  
QQ:331623701  
网站:http://yushuanghui.2mould.com

## 【招商信息】

## 广东佛山凯顿润滑技术有限公司

名称:金属擦亮膏、擦铜膏、除锈膏  
联系人:阳生  
QQ:641610316  
电话:0757-81866950  
传真:0757-81866960  
http://www.chaidon.com  
Email:fscайдон@163.com

## 厦门凯蒙电化学有限公司

名称:装饰性电镀添加剂、塑料树脂(ABS)电镀药品、金属防锈剂、各种功能性电镀添加剂、各种表面处理脱脂剂、环保三价铬钝化剂  
要求:诚招四川、重庆、广西、东北地区经销商  
联系人:钟女士  
地址:福建省厦门市同安区西塘工业区  
邮箱:camelliayq@163.com  
电话:13806021549

## 佛山市顺德区

名称:介通电源设备有限公司  
名称:氧化整流器  
要求:诚招各地销售代理  
联系人:丘小姐  
地址:佛山市顺德区容桂容桂华美路1路  
手机:13318359654

## 可提高汽车燃效

## NSK开发出第4代圆锥滚子轴承

■ 季贤

日本精工(NSK)发挥长期积累的圆锥滚子轴承设计经验,利用分析技术,开发出了高效率的第4代圆锥滚子轴承。新产品将于近日上市,NSK的目标是到2016年,使该

产品的年销售额达到20亿日元。

圆锥滚子轴承广泛应用于需要较高的支持刚性和载荷的汽车手动变速箱、自动变速箱、差动齿轮机构等领域。因此,为了改善燃效,就必须进一步降低圆锥滚子轴承的摩擦损失。

该公司通过加大内圈与外圈轨道面鼓形齿两端的深度,减轻了两端的载荷,在降低摩擦阻力的同时,使寿命和支持刚性达到了以往产品同等以上的水平。鼓形齿事先加工成筒状,使转动面能够在滚子与内外圈承受一定载荷、略微发生形变的状态下,达到

设想的形状。以加深鼓形齿为前提,滚子的数量、长度、接触角度都做了相应改变。如此一来,新产品的摩擦损失减少了30%,耐久性也延长到了大约1.5倍。利用这一速度,还可实现该轴承的小型化,并且还能用于过去使用滚珠轴承的部位。

# 新型节能塑钢门窗需求旺盛 选购仍需“防毒”

■ 国招

塑钢门窗是以聚氯乙烯(UPVC)树脂为主要原料,加上一定比例的稳定剂、着色剂、填充剂、紫外线吸收剂等,经挤压成型,然后通过切割、焊接或螺接的方式制成门窗框扇,配装上密封胶条、毛条、五金件等,同时为增强型材的刚性,超过一定长度的型材空腔内需要填加钢衬(加强筋),这样制成的门窗,称之为塑钢门窗。

## 商机无限

发展低碳门窗产业对我国门窗五金行业来说,着实蕴藏着巨大的机遇,有许多有利条件和有利因素,但同时也存在着不少困难和挑战。

近几年来,塑钢门窗以其良好的节能效果在建筑工程领域迅速推广普及,作为“绿色环保”产品,越来越受到广大用户青睐。塑钢门窗是刚刚发展起来的新型节能建筑门窗。采用塑钢门窗,室内热量外流损失比其他材料的门窗少得多,节能保温效果十分显著。塑钢门窗采用UPVC材料,内衬碳钢龙骨,挤压成型,经过切割、焊接,配以五金件及橡胶密封条制成。



因为内衬碳钢龙骨,故而得其名。塑钢门窗不但综合了前几种门窗的优点,而且更胜一筹。塑钢门窗轻便干净、开启灵活、外观朴素大方、抗衰老,质量上乘的塑钢门窗寿

命可长达30年以上。外塑钢门窗还具有阻燃、高强度、超强密封的特性。

专家指出,未来塑钢型材门窗技术的发展应该紧紧围绕市场差异化战略,为不同的市场需求提供有针对性的产品。目前,家庭装修的消费者对门窗产品的个性化需求正日趋上升,如对色彩、造型的关注度大大提升。调查显示,超过40%的消费者表示关注选购门窗与家庭装修色调的有机搭配。

对于塑钢窗的未来发展方向,建材业内人士认为,推拉式塑钢窗今后有望被平开式塑钢窗取代。随着居住条件的改善和对节能、环保的日益重视,密封性、通风性更佳的平开窗将越来越受到青睐。推拉式塑钢窗曾以其使用可靠、加工简单等优势走俏市场,然而它也有许多不足之处,主要缺点是密封性差,气密性及水密性指标都不好,对于保温、绝热、节能及环境舒适度十分不利。而平开窗的最大优点恰恰是密封性能良好。据测算,目前采用大固定小开启的内平开窗比普通推拉窗的造价提高约10%,即每平方米增加25元~45元,但考虑其长期的节能效果,安装平开窗还是合算的。

目前缺少塑钢门窗品牌、没有形成塑钢门窗体系以及完整的门窗系统概念的现状,已成为制约塑钢型材及门窗制品行业发

展,进而制约房地产业房屋整体质量提高的瓶颈。从消费者的角度,免受有毒塑钢门窗的侵害才是首要要求,所以门窗五金企业保证产品质量才是发展王道。

## 选购需“三看”

为此,用户在选购时需注意“三看”:

首先,看包装标识。看产品包装或附签上标注的产品名称、执行标准、厂名、厂址、质量等级等。如基本内容标注是否齐全,文字或图案套色是否有重影或偏差。如包装标识内容不全,文字或图案套印有重影或偏差,肯定是由小型型材企业生产,最好不要购买。

其次,看质检证明。选择好塑钢门窗后一定要向经销商索要产品质量检验合格证明。如果合格证或检验报告的检验项目中有铅成分,证明产品是PVC型材。

再次,看产品色泽。有毒塑钢门窗颜色白,虽然白,但给人的直观感觉很“愣”,即呈暗色或白中透蓝,光洁感很强烈,使用一段时间后因受大气中硫和硫化物污染渐呈灰黑色。无毒塑钢颜色纯正,似象牙白,光洁感莹剔透柔和,有渗透到里边的感觉,受大气中硫和硫化物污染也不会呈灰黑色。