

锁具轴承带动金属物件小涨

第十六期(2012-12-7)中国·成都五金机电指数周分析

第十六期 价格指数涨跌榜

涨幅榜前十位代表品

金门INR2-1CK	↑1.6.ET
河北宏发(镀锌)	↑108.23
河北宏发(镀锌)Φ	↑100
河北宏发(包塑)Φ	↑92.31
白鸽M4x110	↑81.55
云内1号	↑75.05
北京奇胜松日CJ3	↑73.34
泸州右手套	↑63.04
250+300CM	↑60
狂帅 总尺寸1	↑60

本期价格指数涨幅相对较大,五金工具类、五金零部件类、建筑五金类等10个大类,价格都有所上涨,涨幅程度各有不同。其中,涨幅最大的为安防设备与用品类,年底政府加大对消防器材整顿,大型商场、酒店等不合格消防设备需要定期更换,消防设备需求加大,部分商品价格上涨,另外不少五金行业在年末产品进行升级,采用更好的材料,更先进的技术,成本增加,也是成为价格上涨因素之一。

跌幅榜前十位代表品

香港地尔德RT18	↓-8F
川崎手拉2T×3米	↓02.30
宏云HH17-Φ	↓-52.34
空气自净器500型	↓-42.45
幸好3+8C-BH	↓-41.32
长扬LMZ1-2	↓-32.39
白页兴成RW4-10	↓-37.33
精益电器CJ	↓-32.7
富力4×2C	↓-34.35
法峰高速铣床机JED	↓-32.33

本期跌幅榜中,价格跌幅相对较大的是低压电器类产品,据市场了解此次部分低压电器产品的降价,一方面主要是为新产品做铺垫,另一方面也是为了能够尽快地处理存货,把损失降低到最小。受寒冷天气影响,气温逐渐下降,户外作业减少,不少大型的户外作业机械销售受到影响。

景气指数

10月景气指数182.27,较9月份186.48相比,环比下降0.02个百分点,10月规模指数204.48,较9月份222.36相比,环比下降0.08个百分点,10月份总体来说市场行稳致远,国庆长假结束,市场逐渐步入正常运营轨道,10月过后气温降低,户外作业的工程减少,给五金机电行业部分产品销售带来影响。10月环境指数157.01,环比增长0.06个百分点,信心指数164.6,环比增长0.05个百分点,继续出现小幅上涨,市场良好稳定的状态,让商户增进了对市场的信心,从环境指数和信心指数继续上两个月持续增长,说明对今年最后两个月的销售情况,大多数商户持乐观态度。

2013年机械行业工业发展形势情况分析

2012年,机械工业增长速度下行,工业增加值、总产值、利润、出口、产品产量、固定资产投资六大主要经济指标均呈下滑态势,总体形势相当严峻。1-10月份累计完成机械工业总产值14.9万亿元,同比增长11.91%,增速为近10年(2009年除外)最低,比2011年增速下降13个百分点。预计2012年全年产销增速同比增长14%左右,利润增长速度将达到5%左右,出口增幅将在10%左右。

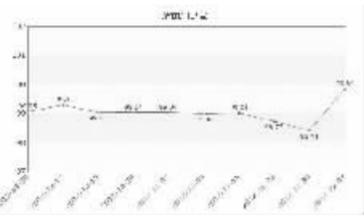
2012年经济运行中的主要困难:需求增长急剧趋缓、产品价格持续下行,几乎所有的机械产品均面临产能过剩的情况,人工成本和财务成本上升、贷款拖欠严重、出口需求明显萎缩。

2013年机械工业供需形势及政策环境分析。内需形势:宏观经济可能比今年略有回暖,但通胀压力将大于今年。外需形势:增速将继续趋缓,各方面不利因素较多。供给形势:采购成本缓慢上升,财务成本压力趋缓,人工成本继续稳步增长,工程机械等流通环节库存较大,产能过剩扩张是最大的危险。产业政策对机械工业结构升级相当有利。

2013年发展速度预测。机械工业已经从高速增长转入中速增长期,承接上年下压压力2013年形势依然偏紧,不会明显回暖。预计机械行业产销增速在10%左右,利润增幅预计在5%左右,出口增长预计在8%左右。

2013年主要子行业发展态势预判。汽车和内燃机行业大约保持5%左右的低速增长。电工设备行业增速低于机械行业平均水平。机床、工程机械前些年产销增长过猛,社会保有量太大,尽管2013年需求形势好于今年,但也难以乐观,估计增速在10%以下。

仪器仪表、文化办公、石化通用、重型机械、基础件、食品包装机械明年相对平稳,增速估计10%左右。农机行业仍有成长空间,购机补贴预计将加大力度,估计增速将达到15%左右。



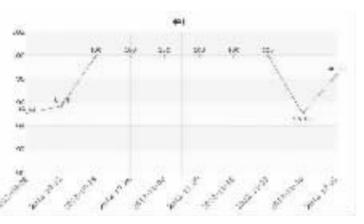
一、总价格指数

本期“中国·成都五金机电指数”总价格指数为99.84,较上周98.41上涨了1.43个百分点,止跌回升。年底商户促销手段繁多,需求量的增加,部分金属原材料价格的变动,带动了总体价格小幅上涨。本周上涨的五金机电类别有五金工具类(本期价格指数100.28,较上期99.55上涨了0.73个百分点),五金零部件类(本期价格指数98.56,较上期98.39上涨了0.17个百分点),建筑五金类(本期价格指数98.56,较上期96.84,上涨了1.72个百分点),五金材料类(本期价格指数99.52,较上期96.38上涨了3.14个百分点),焊机、焊具和焊材类(本期价格指数99.67,较上期98.17上涨了1.5个百分点),电工电气类(本期价格指数99.81,较上期99.51上涨了0.3个百分点),电线电缆类(本期价格指数101.3,较上期99.07上涨了2.23个百分点),照明用具类(本期价格指数100,较上期99.98上涨了0.02个百分点),安防设备与用品类(本期价格指数100.96,较上期94.62上涨了6.34个百分点),机电设备类(本期价格指数97.75,较上期97.52上涨了0.23个百分点)。12个大类中涨幅最大为安防设备与用品类,涨幅达6.34个百分点,跌幅最大为机械设备类,跌幅达1.43个百分点。

12月9日,国家统计局公布了2012年11月中国工业生产者价格变动情况,工业生产者出厂价格中,生产资料价格同比下降3.0%,原材料工业价格下降2.7%,与上个月市场商户反映和指数曲线表现出的趋势较为吻合。从总指数曲线可以看出,从11月份开始,市场总体产品价格呈下降趋势,虽然其中偶有回升,但幅度不超过0.1%,起伏较小,之后价格继续回落。

二、涨幅因素分析

上周价格涨幅前三位代表品的二级类别为电工电气的高压电器类、安防设备与用品的消防设备类、五金材料的管材类。



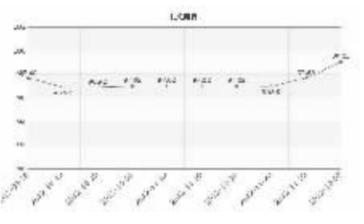
锁具类本期指数98.38,上涨3.27%,价格有力上扬。年关将至,安全防范意识加强,锁具行业近期行情以稳为主,部分产品销势突出。挂锁、家具用锁、链条锁等产品销量平稳,目前市面上较为流行的,以感应锁、指纹锁、数码锁、音控锁等电子智能锁为主,另外,装饰性强的锁具有望成为市场新宠,行情看好。



轴承类本期指数100.06,涨幅1.72%,上涨幅度较大。本周轴承类产品销售形势较好,销量比往期有所增加。圆柱滚子轴承、调心滚子轴承、圆锥滚子轴承用量较大,商户采购也较为频繁。进口品牌中,瑞典SKF轴承、德国FAG轴承、日本NSK轴承受消费者青睐,国产品牌哈尔滨、瓦房店等知名国



内轴承销量稳定。



通风设备类本期指数98.6,跌幅2.58%。受寒冷天气影响,气温逐渐下降,户外作业的矿场、工地等开工减少,风机等通风设备使用也随之降低。小型工厂采购以较为常用的屋顶风机,高压离心式通风机等通风设备为主,采购量相对较小,近期销售情况波动较为频繁,还需持续关注后期市场发展。

【相关信息】

锁具:

成都龙域电气有限责任公司
杨芳
固定电话:028-6996299
传真:028-6169018
移动电话:4000604330 18080986666
联系地址:成都市万贯五金机电城20号大厅2号
联系QQ:402030474
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-137/>

轴承:

瓦房店轴承集团有限责任公司
赵经理
固定电话:028-66904111
传真:028-87697323
移动电话:15108386777
联系地址:成都市金牛区金府路555号17号大厅22.23.24号
联系QQ:1756013667
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-212/>

成都宇力机电有限公司
周雷
固定电话:028-87690180
传真:028-87690180
移动电话:13880612028
联系地址:成都市万贯五金机电城11号大厅9-10号
企业QQ:4006602969
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-175/>

四川承良机电设备有限公司
陈军
固定电话:028-83556117
传真:028-83556117
移动电话:13980717009
联系地址:成都市万贯五金机电城金府银座7号楼1601
企业QQ:4006602969
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-100/>

电缆:
金牛区华尚机电经营部
庞文华
固定电话:028-87736758
传真:028-87623362
移动电话:15828149150
联系地址:成都市万贯机电城商务24栋7号
联系QQ:1159735183
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-20869/>

低压电器:
四川鸿力电气科技有限公司
冷其秀
固定电话:028-86799213 86799152
传真:028-86799213

移动电话:15308216822
联系地址:成都市金府路555号金府银座2幢5号
联系QQ:2324058030
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-128/>

消防设备:
四川川消消防设备制造有限公司
杨准
固定电话:028-66663119
传真:028-82840002
移动电话:18780022119
联系地址:成都市万贯五金机电城C区5栋11、12、13号
联系QQ:1007170181
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-28/>

四川恩贝特交通工程有限公司
朱益华
固定电话:028-66767606
传真:028-61996656
移动电话:13980730958
联系地址:成都万贯五金机电城11号大厅3号
联系QQ:4006602969
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-20841/>

四川颀可叫射钉器厂直销处
王运蓉
固定电话:028-61690186
传真:
移动电话:13183889546
联系地址:成都市万贯机电城21号大厅10号门
联系QQ:4006602969
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-20841/>

成都市雷尔达气动液压元件有限公司
郑巨州
固定电话:028-61690043
传真:028-87690477
移动电话:15828370522
联系地址:成都市金牛区金府路555号B区13栋19号
联系QQ:4006602969
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-20841/>

成都开明周转箱有限公司
何开明
固定电话:028-87690386
传真:028-87658390
移动电话:13551188262
联系地址:成都市万贯五金机电市场二期C区超市1楼A51-52号
联系QQ:4006602969
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-20841/>

成都北工机电设备有限公司
盛青雯
固定电话:028-87691114
传真:028-87697307
移动电话:13708011470
联系地址:成都市万贯五金机电城23幢3号
企业QQ:4006602969
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-21/>

重庆江汉电机有限公司成都分公司
余昌文
固定电话:028-87629699
传真:028-87692541
移动电话:13980971698
联系地址:成都市万贯五金机电城B区10幢33号
企业QQ:4006602969
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-20839/>

成都沪甬五金机电有限公司
孙能裕
固定电话:028-61690066
传真:028-86476076
移动电话:13980082287
联系地址:成都市万贯金府银座1栋13-14号
企业QQ:4006602969
企业网站: <http://www.wanguan.com/shop-13/>



术,而且在未经过热处理之前就进行压字,因此字体虽然小,但是凹得深,非常清晰。而假冒产品的字体比较模糊,由于印字技术粗糙,字体浮于表面,有些甚至轻易地就可以用手抹去。

如何辨别轴承质量

轴承是当代机械设备中一种举足轻重的零部件。它的主要功能是支撑机械旋转体,用以降低设备在传动过程中的机械载荷摩擦系数。按运动元件摩擦性质的不同,轴承可分为滚动轴承和滑动轴承两类。下面向大家介绍几种辨别轴承质量的常用方法:

一、表面是否有浑浊的油迹

由于国内目前的防锈技术还不是特别到家,所以对轴承体进行防锈处理时很容易留下厚厚的油迹,拿在手上很粘糊,而国外原装进口的轴承上几乎看不到防锈油的痕迹,倒是特别细心的行家说,进口轴承闻起来有一种味道,肯定是下了防锈油,只是看不到而已。这在购买进口轴承时应该特别注意。

二、钢印字是否清晰

在轴承体上会印有品牌字样、标号等。字体非常小,但是正厂出品大都使用钢印技

一般情况下,正厂品牌都有自己专门的设计人员对外包装进行设计,并且安排生产条件过关的工厂进行制作生产,因此包装无论从线条到色块都非常清晰,毫不含糊。(部分进口品牌的配件包装上还有专门用以保护自己的知识产权的独特设计)。

四、是否有杂响

左手握住轴承体内套,右手拨动外套使其旋转,听其是否有杂响。由于大部分仿冒产品的生产条件落后,完全手工作坊式操作,在生产过程中难免会掺进沙子一类的杂质,藏在轴承体内,所以在旋转的时候会发出杂响。这是和严格执行生产标准并用机器操作的正厂品牌之间最大的不同。

五、倒角是否均匀

所谓轴承的倒角,也就是横面与竖面的交接处,仿冒的轴承由于生产技术的限制,在这些边边角角的部位处理得不尽人意。

怎样识别伪劣轴承

- (1)没有正式厂名牌(代号)。
- (2)打印型号及厂标不清楚及不合规格,两端面不平整,且比较粗糙。
- (3)滚道达不到要求,表面粗糙度达不到要求。
- (4)安装质量差,间隙明显超差(用于摇动可知),同一种规格内、外环倒角不合规格。
- (5)硬度比较低,用挫刀可明显挫动,两轴承相接有明显痕迹。
- (6)内外环表面不明亮,发灰暗色且内孔大都粗糙,达不到要求。
- (7)有的是用正规厂生产线上淘汰的次品自己组装,冒充合格品出售,这样的轴承,一般都是内外口径超差,间隙明显超差。(本版由中国·成都五金机电指数网提供)