

装备制造业的青海样本

特约记者 杨牧心 西宁报道

2012年,青海康泰铸锻机械有限责任公司正在兴建的680MN多功能压机已成为我国发展核电、火电、石油、航空、航天、船舶等必需的基础设施,其挤压能力和功能为国内首创,世界第一。被冠以“落后”帽子的青海工业,已不动声色地打造出了“装备制造”号航母。

与国家提出大力发展高端装备制造业的大背景相契合,与青海省积极走低碳、绿色、集聚、循环的新型工业化道路紧密衔接,短短几年间,青海装备制造业逐步形成了以数控机床、环卫设备、专用汽车以及精密仪器等为核心的特色装备制造业体系并显现出了新的活力。统计数据显示,青海装备制造业产值增长已明显快于全省GDP和工业总产值的增长速度,行业整体效益开始提升。

全国市场上每10台环卫车就有4台是青海洁神集团生产的,该集团引进生产的福田汽车已于去年下线。

2011年,青海一机销售卧式加工中心量,在国内十六家主要生产卧式加工中心的企业中位居第二位。

重组引进 提升技术创新能力

“曾经在20世纪80年代创造过辉煌的青海装备制造业到2000年前后可以说是走到一个非常艰难的境地,现在我们终于迎来了又一个发展的春天。”青海机电国有控股公司总经理白子明说,从“十一五”开始,特别是近两年,青海装备制造业发展进入最快也是最好的时期,企业的生存和壮大既是市场大浪淘沙式选择的结果,也是国家政策引导,青海工业加快发展、加快转型的客观推动。

装备制造业是为国民经济各行业提供技术装备的战略性新兴产业,是产业升级、技术进步的重要保障和国家综合实力的集中体现。2009年,国务院产业振兴规划确定重点培育和发展高端装备制造业为装备制造业创造了发展机遇,与此同时,青海省石油天然气、盐湖化工、冶金等特色产业产业的跨越式发展,为环保设备、石油化工非标设备、冶金非标设备、水利水电非标设备以及维修保养等领域创造了广阔的市场空间,而电解铝、特殊钢材以及锂、镁等新材料行业的异常迅速发展,也为装备制造业提供了丰富的原材料基础。

有数据显示,“十一五”期间,青海装备制造业固定资产投资26.56亿元,较“十五”增长了209%;实现工业增加值25.9亿元,比“十五”末上升了1.4个百分点,实现

总产值较“十一五”之初翻了两番,彻底改变了过去这一行业为了生存而苦苦挣扎的局面。去年和今年,装备制造业固定资产投资继续保持较大增长,2011年达到26亿元;今年1-9月份,完成投资42.2亿元。2011年全行业重点企业实现工业总产值65.7亿元,较上年增长21.6%;今年1-10月份,行业整体运行仍保持平稳,重点企业完成工业总产值49.42亿元,较上年同期增长7.89%。

“十一五”以来,青海装备制造业企业通过重组和引进外来企业,优化产品结构,先后实施技术创新项目267项,完成国家重大科技专项6个,并取得了15项省级成果二等奖,同时完成新产品开发533项,保持了年均新产品产值占当年销售产值38%的发展水平。同时,新增省级创新平台6家,青海华鼎技术开发中心、洁神技术开发中心以及青海二机技术开发中心三家省级研发中心的建立都极大提升了青海装备制造业的技术创新能力。

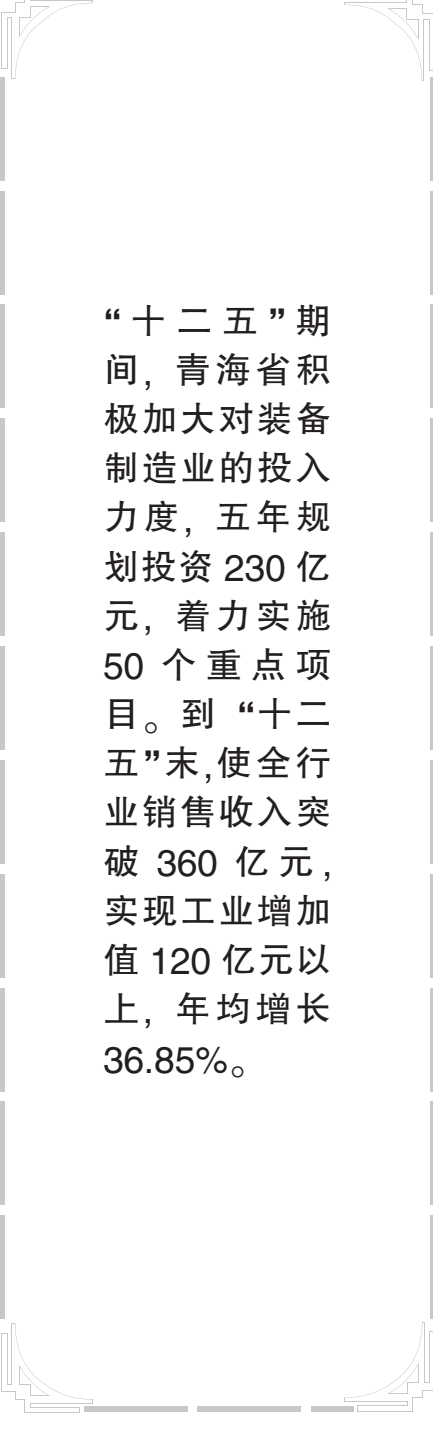
2010年4月,青海装备制造工业园区开工建设,一个以园区建设为载体,对青海装备制造企业和生产要素重新整合,打造产业集群,推动企业技术改造和技术进步,促进产业结构优化和传统产业升级,降低制造成本,提升综合竞争力的发展架构和产业布局正在形成。

园区重点发展汽车、高精数控机床、石油机械、风力发电设备、大型精密铸件、锻件及为主机配套的控制系统等高新技术产业。到目前,入驻装备园区项目16个,项目计划总投资65.7亿元,项目建成后,可实现销售收入211亿元,新增就业4100人。

调整结构 把握优势谋新局

“全国市场上每10台环卫车就有4台是我们洁神集团生产的,我们引进生产的福田汽车也在去年下线。”青海洁神装备制造集团有限公司董事长宋维斌说,青海省政府着力实施的工业“双百”行动,才使企业能够较快地全面完成扩能提位。

列入全省工业“双百”行动计划的青海洁神装备制造集团,积极利用各项优惠政策,把握时机,在2010年进行了大刀阔斧的公司整合,将原来的青海曲轴厂、青海电动机厂、青海拖拉机厂等老厂区以“退二进三”的方式组装集成,建起工业化的标准厂区,从而淘汰了40%的老旧设备,新增高了标准的数控机床,产能实现了翻倍,同时,在政府的牵线搭桥下,在西宁市经济开



发区装备制造园,与全球销量最大的商用车生产企业北汽福田合资上马了一年生产5000台专用自卸车生产线。企业一直保持年均15%的增长速度发展壮大,在今年整体经济环境不利的情况下,将力保销售收入突破10亿元。

被国家确定为“数控样板企业”的青海一机数控机床有限公司利用政策进行产品结构调整,向“高效、高精、数控、复合

化、自动化、形成集成化”转化。他们充分利用企业产品数控化率100%、品种、规格、品质处于全国领先地位的技术优势,在2009年、2010年分别承担两项国家科技重大专项课题,不断提升科研水平和自主创新能力,并积极促使重大专项产品和技术不断延伸,继上世纪九十年代初期卧式加工中心获得国家“春燕奖”后,时隔十几年,该企业研制的高速卧式加工中心和铣车复合加工中心产品,在2012年“CCMT2012机床博览会”上又一次双双获得机械行业最高奖项“春燕奖”。

2010年,青海一机销售卧式加工中心量,在国内十六家主要生产卧式加工中心的企业位居第五位,2011年提升至第二位;企业产值从2001年设立时的3800万元起,每年以20%左右的速度增长,2011年达到2亿元,产销率达95%以上,各项经济指标创出历史最高水平。

青海一机数控机床有限公司董事长翟东说,装备制造企业必须在依靠自身的基础上主动融入社会,善于利用政府及社会各方资源和力量,这样企业的创新能力才能源源不断。具体到未来青海一机的走向,他说,要减面增量,努力追求产品的高可靠性和高稳定性,真正实现产品做精,行业做强。

到目前,青海省机床行业的技术水平总体提高,可生产26个系列220余种不同规格的产品,在国内有一定的竞争力和影响力;量刃具技术处于行业领先地位,其中量具中的千分尺,在全国占有50%的市场份额,产品85%远销北美和欧洲;环卫设备方面拥有多项完全自主知识产权的技术和产品,形成了覆盖垃圾收集、清运、处理体统以及专用车系列产业链;在石油钻探设备上,企业与有关科研机构联合研制出的我国第一台拥有自主知识产权的连续油管作业设备达到世界一流水平;汽车零部件加工技术国内先进,为一汽、二汽、朝柴等大集团提供配套。

今年,青海康泰铸锻机械有限责任公司正在兴建的680MN多功能压机是我国发展核电、火电、石油、航空、航天、船舶等必需的基础设备,其挤压能力和功能为国内首创、世界第一。

加大投入 聚新力强势崛起

进入“十二五”,青海装备制造业更是开始从“量”的积累迈向“质”的飞跃。

青海省经济委员会相关领导告诉记者,“十二五”期间,青海省积极加大对装备

制造业的投入力度,五年规划投资230亿元,着力实施50个重点项目。到“十二五”末,使全行业销售收入突破360亿元,实现工业增加值120亿元以上,年均增长36.85%。而在产业推进方面,以优势和特色产品为龙头,加快装备制造工业园区基础设施建设,同时,以发展数控机床、环保装备、精密大型锻铸、专用汽车和新能源汽车为重点,大力培育产业配套体系,全面提升行业核心竞争力,实现装备制造业跨越发展。

无论从技术创新水平,产品市场占有率以及产业发展基础等方面分析,青海装备制造业的强势崛起都有了坚实的基础。

近几年,随着东部地区收入水平的大幅提高,劳动力成本也随之不断攀升,东部地区制造业向中西部地区转移已成为一种趋势。承接产业转移将为青海省装备制造业带来良好的发展机遇。同时,青海省装备制造业通过引进技术、自主研发,形成了一定的技术优势,拥有一批名牌、品牌产品,保持着市场主导地位。品牌、技术、市场优势也增强了产业发展的内生动力。

在产业政策上,青海省将主动衔接国家有关部门,积极争取国家贴息项目、补助、投资和技术改造资金,推动两大园区的基础设施和重点项目建设,以完善青海特色装备制造业产业链;在技术研发投入方面,数控机床、环卫设备、大型精密铸锻件三大领域每年科技创新投入将不低于销售收入的5%,其他企业也要逐年加大科技创新的投入。

在培育大型企业集团方面,将加大企业组织机构和产品结构的调整力度,优化资源配置,加快装备制造业的战略性重组,重点培育具有较强市场竞争力和成长性的大型企业集团,推动龙头企业上市。与此同时,装备制造行业将着力加强企业信息化建设,促进电子信息技术与制造技术的相互融合,降低一些信息不对称所带来的偏差,坚持以信息技术提升产品的数字化、智能化水平,提高核心竞争力。

此外,发挥装备制造业基础产业作用,服务于区域经济发展已成为装备制造企业的共识和愿景。要致力于“用青海装备,装备青海”,具体负责建设青海装备制造业工业园区的青海机电国有控股有限公司总经理白子明告诉记者,未来几年,青海装备制造业要充分发挥自身优势,加强与石油天然气、盐湖化工、有色金属等产业的联系与合作,根据用户的不同需求,开发设计各类非标准设备,开展形式多样的市场开拓、技术服务、技合作活动,为全省工业企业做好设备支撑和维修保运。

青岛港“加码”董家口

特约记者 王延锋 李晓 青岛报道

在拿下青岛港口投资建设(集团)有限责任公司(下称“港投公司”)的控股权之后,青岛港集团在董家口的开发步伐提速。

11月17日上午,青岛港集团与摩科瑞能源集团、青岛益佳海业贸易有限公司、青岛实华原油码头有限公司签署了董家口港区原油码头、通用码头和青岛海业油码头以及港投拖轮的合资项目,签约总额约100亿元。

“加上5月至9月招商引资的350多亿元,青岛港集团在半年时间内已经引入450多亿元,这些资金基本都是用于开发建设董家口港区。”20日,面对记者,青岛港集团高级经济师焦兰坤介绍道。

而今年5月,正是青岛港集团重组完成港投公司之际。

董家口“喜事”不断

“通过合资合作,一方面引来的是资金,更重要的是引来了货源,引来了全新的发展理念,这将有助于推动青岛港的转型升级。”在17日的签约仪式上,青岛港集团董事局主席、总裁常德传如此说道。

据了解,本次引入的瑞士摩科瑞能源集团为全球五大独立能源贸易巨头之一,青岛益佳海业贸易有限公司为国内主要燃料油进口商之一,青岛实华原油码头有限公司则本身就是中石化与青岛港集团

的合资公司,本次合资可谓巨头之间的“牵手”。

而在本次签约之前的一段时间,青岛董家口已经是“喜事”不断。

7月13日,青岛港董家口港区矿石码头合资项目在香港签约,青岛港集团携手中远集团、招商局集团、万邦集团,四方将合作在董家口港区共同投资成立合资公司,运营管理董家口港区的矿石码头和配套及附属设施。

7月20日,青岛港集团与9家国务院国资委监管的中央企业签署了战略合作框架协议书,合作开发董家口港区。

9月21日,在青岛市发展海洋经济恳谈会暨中央企业与青岛市人民政府合作项目签约仪式中,青岛港集团与中石化集团、招商局集团、华能集团、国家开发投资公司(国投集团)等四家央企签署合作协议,协议投资总额达86亿元。

至本次牵手摩科瑞能源集团、青岛益佳海业贸易有限公司和青岛实华原油码头有限公司,青岛港集团在董家口的开发上可谓风驰电掣。

收编港投公司后开发提速

其实,青岛港集团在董家口港区的开发,并不是一直都占据着主动。

2009年3月,国家批复《董家口港区总体规划》,青岛市于当年4月成立董家

口港区建设指挥部和港投公司。港投公司与董家口港区开发建设指挥部合署办公,承担着董家口港区建设的融资平台的功能,并以“土地抵押贷款、招商引资、合资、合作”等多种融资方式进行基础设施建设,是董家口港区开发的重要平台。

当时,董家口港区建设以“地主港”的模式而闻名,这一模式的核心是实行行业主式企业进驻方式,重点吸引大型航运企业、大宗货主、大型企业集团等多元投资主体参与港口建设。在此过程中,国内各大巨头纷至沓来,青岛港集团并无太大优势,只是董家口港区众多开发者之一。

焦兰坤表示,在此期间港投公司虽然也签署了不少建设合作协议,然而有相当一部分合作企业并未真正投入资金用以建港,“围而不攻”,致使当时董家口港区的建设相对缓慢。

为了集中各方面力量,发挥青岛港集团在开发建设港口方面的优势,以及“多方面复杂原因”,青岛市政府终于今年4月26日授权青岛港(集团)开发建设与经营董家口港区。之后,“青岛港集团完全主导董家口港区的经营建设”,“港区建设速度大幅提高”。

22日上午,记者又赶赴董家口港区探访。在一处青岛港集团负责的码头工地入口处,排队等待进入工地的卡车几乎封住了路口,为维护车辆秩序,专门由一名工人负责引导指挥车辆前进。

港区一位老建筑工人说,青岛港集团收编港投公司后,使董家口港区的建设发生明显变化。“以前港投公司和青岛港不是一条心,现在是一家人了,港区建设进度明显加快。”

当然,即使是收编了港投公司,青岛港集团在开发董家口港区的过程中仍需其他巨头的合作。“港口的建设需要巨额的资金,前期投入很大,而且工期长,投资收益见效慢,单靠一家企业很难做成。”焦兰坤说道,但由于青岛港集团在业内公认的高水平管理和高运作效率,许多合资项目是由双方共同出资建设,主要由青岛港负责管理。

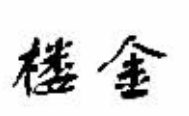
迈向第四代港口

在港投公司被收编之后,董家口港区72平方公里港区和50平方公里物流园区被交给青岛港开发并运营,这给了青岛港以传统装卸业向现代物流业转型,由“第三代港口”向“第四代港口”跨越的契机。

“董家口坐拥深水资源、中心区位、充裕空间、广阔腹地、便利交通等组合优势,建设一个新型物流港口的基本要素完全具备,关键是董家口是一张白纸,从零开始的后发优势,让我们可以描绘最新最美的图画,这为青岛港转型,建设第四代港口提供了天然条件。”常德传如此评价董家口港区的开发建设。

协办单位:

 **海南亚洲**
制药有限公司

董事长 
总经理:

地址:
海口市国际商业大厦12层
电话: 0898-66775933
传真: 0898-66700763