

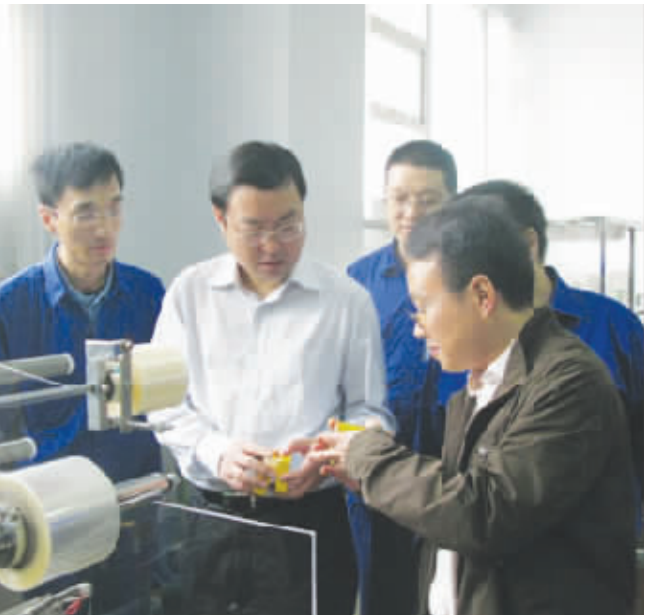
江西中烟 召开技改工作会议

日前,江西中烟工业有限责任公司召开赣州卷烟厂技改项目工作领导小组第十一次会议。

技改指挥部按照上次会议提出的“紧紧围绕一个目标,着力抓好三个关键环节,精心做好五项工作”的要求,狠抓现场指挥协调,落实施工、监理单位及项目管理公司职责,逐步实现工作重心向施工现场的转移,技改项目取得了十分显著的进步,突出表现在:一是现场施工进度明显加快,主体工程联合工房有望年底封顶;二是施工现场管理明显加强,建立了有效的工作协调机制;三是项目招标进度明显加快,合同签约工作逐步落实;四是规范流程,严格程序,已完成的项目的结算工作明显推进。同时,会议也指出了当前技改工作存在的一些差距及需要努力的方面。

下一个阶段,技改指挥部要继续围绕“今年12月份主体工程封顶”这一中心目标来开展各项工作:一是要继续加强工程进度推进。技改指挥部要提高协调能力,精心组织,科学统筹,抓好落实;公司各部门要密切配合,全力支持,为推进工

川渝中烟涪陵分厂 四措施保障四季度手工卷烟生产



重庆工业公司张建华总经理现场指导手工烟生产

2012年第四季度,娇子(传奇天子)、娇子(硬黄天子)手工品牌市场需求量迅猛增长。为了完成生产任务,涪陵分厂积极营造全厂上下联动、共同努力保生产的氛围,并积极采取四大措施保障生产。

一是强化生产组织,根据生产任务合理安排人员,最大限度发挥人员优势和效率最大化;二是加强过程质量监控,确保手工品牌质量稳步提升;三是加快娇子(硬黄天子)小透包机调试进度,进一步提高生产效率;四是增设生产倒计时展示牌,倒排月计划、日定额,



加强质量过程控制

及时通报生产进度信息。

熊莉 摄影报道

济南卷烟厂制丝电控技术的三次飞跃

新华社

作为山东中烟工业有限责任公司济南卷烟厂制丝车间电工班的普通一员,作为在生产一线技术岗位上工作了二十余年的一名电工,我有幸见证了企业发展过程中制丝车间电气控制技术的三次飞跃。

搬至石门新厂 实现第一次飞跃

上世纪80年代的济南卷烟厂,地处现在的济南市全福立交桥下,制丝车间只有3000平方米,生产设备与电控系统比较陈旧。打开布满尘土的电柜门,接触器和控制线布满整个电柜,所有的电机都由操作一台台启动。刚毕业进入车间的我看到这种情景,心中的郁闷现在仍记忆犹新。

1991年夏天,位于石门的新厂基建工作基本完成,设备陆续搬入,新建叶组配方库……任何一个

新厂房。走进占地1万多平方米的新制丝车间,宽敞明亮的工作环境让人心情愉悦,车间的电控设备更是让人眼前一亮:每条生产线都有一个长的电控柜。打开柜门,一排排整齐的电器件呈现现在我们面前。控制柜内,一个个浅灰色长方形模块整齐而又紧密地排列在一起,这就是新一代电控系统的核心部件PLC(可编程控制器)。操作人员只需在控制柜的操作板上按下启动按钮,整条生产线上的设备便根据程序依次启动,电控技术水平从上世纪五六十年代一下子跨入九十年代。

完成“十五”技改 实现第二次飞跃

2001年,为适应新形势,济南卷烟厂的“十五”技改工程启动,而制丝车间是“十五”技改的重点部位。

制丝生产线就地改造、香料厨房改造、新建叶组配方库……任何一个

技改项目都有着很大的难度,工序异常复杂。这反而激起了电工班的斗志与干劲,大家一天工作超过12个小时成了家常便饭,有时连续奋战几个通宵,最终克服了边生产边技改的诸多困难,于2003年提前顺利完成了“十五”一期技改项目。

记得那年3月份,济南卷烟厂与德国虹霓公司签订了白肋烟生产线进口设备合同,Admoist润梗机正式投料试车,叶丝高温膨胀干燥系统(HXD)燃烧炉点火一次成功,STS加流化床干燥机进行物料试车……每一个激动人心的时刻,每一个安装调试的细节,每一个欣喜万分的眼神,都清晰地印在了我的脑海中。制丝车间电气控制技术的第二次飞跃,为企业未来的可持续发展打下了坚实的基础。

易地迁建 完成第三次飞跃

2007年,易地迁建工作已近尾声,济南卷烟厂又一次搬了新家。气派宏阔的联合工房,整齐的生产线,一尘不染的地面、通透的光线,所有的一切,都让我们这些烟厂老职工产生了十足的幸福感。

制丝车间的自动化工作更是得到了跨越式发展。电工班技术人员经过大量的调研和先期技术验证,在行业内首次大规模引入PROFINET先进控制技术,创造性地采用“一网到底”的监控模式,极大地简化了控制流程,大大提升了卷烟生产的自动化水平。车间的整个控制系统都实现了远程网络化,集控室液晶操作终端上显示着生产过程中需要了解的各数据,操作人员只要轻轻点击鼠标,就能对整条生产线的工艺过程进行控制。电工班因此荣获了“济南卷烟厂易地迁建技改工作先进集体一等奖”的荣誉。

这些年来,制丝车间一直非常重视技术创新工作,时刻关注行业内的先进技术和理念,并结合车间实际,多次利用新技术实现了对工艺设备和生产管理的改进:制丝工艺指标考核系统,探索出一条利用高新技术促进生产和管理的新路子;关键设备的自动短信报警平台,极大提高了监控水平和处理速度;制丝设备管理网站,为职工提供了在线资料查询与学习功能……制丝车间的技术创新从未止步,第四次飞跃正处于进行时。

对于将来,制丝车间技术创新已经有了前行的方向:控制系统的自动仿真、图像处理、视频检索、三维建模……这些高新技术,将会逐渐应用到济南卷烟厂制丝车间设备管理与电气控制系统的优化中来,在技术装备领先和制造能力领先上实现新突破,为精益生产保驾护航。

JINYEZHOUKAN

金叶周刊

经过大胆的摸索与实践,南雄市走出了一条成功的烟农专业合作社之路,走出了一条成功的兴农富民之路。南雄特色,实践出的是经验,引发的是思考,带来的将会是更多的成功与喜悦。

□ 本报记者 何牧 通讯员 从安 罗静
交口称赞的喜人景象

连片千亩黄烟郁郁葱葱,一股特有的烟香扑鼻而来,数十间新式别致的现代烤房机声隆隆,人声鼎沸,一番丰收喜人景象。

这是被誉为中国黄烟之乡的广东韶关南雄市黄坑镇公路两边的盛景。在这盛景的背后,更演绎着烟农合作社新鲜而生动的故事。

不久前,记者在位于湖口镇文化中心的湖口基地单元农业技术综合服务中心专业合作社大门口看到了一张贴出的启事:“各位烟农:一年一度的烟叶收购工作即将开始。考虑到农时忙、劳力不足等困难,为使大家及时将烤好的烟叶进行分级扎把,并及时交售,我合作社成立了专业分级队,可下乡为大家进行分级扎把。我社专业分级队由专业技术人员组成,能保质、保量、及时地对待售烟叶进行分级扎把。如有需要的烟农请

兴农富民 合作同行

——来自广东省南雄市烟农专业合作社的报道

及时和湖口综合服务合作社联系。联系人:何衍辉。联系电话:150xxxxxxx。”

“合作社又回来了!”本报记者来到南雄采访当地烟叶种植状况时,印象最深的就是听到这么一句意味深长的话。兴农富民,合作同行。自1844年“罗虚戴尔公平先锋社”诞生以来,关于农民专业合作社的概念就一直传承。纵观合作社160多年的发展历史,能够传承下来并影响深远的合作社含义主要是:合作社是人们自愿联合、通过共同所有和民主管理的企业来满足他们共同的经济和社会需求的自治组织。具体到中国,2007年颁布实施的《中华人民共和国农民专业合作社法》,其对农民专业合作社的定义是:农民专业合作社是在农村家庭承包经营基础上,同类农产品的生产经营者或者同类农业生产经营服务的提供者、利用者,自愿联合、民主管理的互助性经济组织。

眼前的南雄,正是这么一种规范而充满生机的合作社,它甚至被一些地方作为烟叶种植的生产样本。

“合作社让我们地区的烟业重现生机。合作社采取‘统分结合,双层经营’的方式运作。对于需要我们自己完成的工作,合作社统一安排,比如统一签订种植收购合同、统一组织生产物资、统一标准化生产。对于需要接受专业化服务的项目,比如统一购买烟苗、统一机

耕、统一植保、统一烘烤等,也是由合作社出面来联系。”沈明辉说,眼瞅眯成一条线,心里的喜悦甚是难掩。

沈明辉是黄坑镇上象村烟农,是一个种烟20多年的老烟农了。2009年10月,在烟草公司的引导下,他联合村里的5位烟农,成立了烟农专业合作社,他被推举为社长。

“以前都向往城里人,现在城里人也跑到我们这里来种烟了。守着金土地,还有合作社的运作,更觉生意十拿九稳。”种烟151亩的湖口社员陈伦裕,讲起眼前的“烟事”,更有些神色飘荡。据他说,一位叫朱学峰的商人,从城里到乡下种烟320亩,并请合作社统一管理。陈伦裕的脸上洋溢着自豪。“这在过去,那是简直想象不到的!”

“南雄有种烟的传统,种烟成了养家糊口的手段。”这是烟农赖日生坚持种烟这么多年的原因。但是前几年他差点放弃种烟。“种烟很累,风险也大。我年纪大了,真干不了了。”赖日生说。“现在合作社来了,我们像是得到了可以依赖的帮手。只要有赚头,我们出钱、出力都值得!”

水口基地单元合作社的邱化辉,种烟种了多年,也只是在最近几年,才真正体会到实惠。“合作化以后,减少了劳动力。现在技术上有保障了,分工细,烘烤更科学,烟农纯利的增加,那是自

然的事哦!”邱化辉的故事最具体地体现了烟农合作社的优越性。有一次,他在土灶烘烤时,由于技术落后,翻烤时不注意,使烟叶燃烧起来,差点把整个房屋给烧掉了。“以合作社的设备与技术水准,以前那种笨事再也不会有了!”

说起合作社的源起,烟农们似有说不完的话、讲不尽的故事。其间的长吁短叹、欢声笑语,交杂着亲身劳作的心理体味,甚是动人和真切。

南雄市已有300多年的种烟历史,年产烟叶占据广东全省“半壁江山”。但随着城镇化、工业化进程不断加快,农业发展面临着农村劳力转移、“农民洗脚上田”、土地流转缓慢等诸多问题,一定程度上制约当地经济发展。此外,由于烟路、烟水等配套工程的不到位,很多烟田由最适宜种烟的紫色土旱地转移到了宜稻田;而近年来随着烟叶在粮粮比价中优势越来越小,稳定宜稻田的烟叶种植规模也受到很大的挑战。

烟农的出路在哪里?南雄市的烟草业到底该如何发展?这些紧迫的社会、经济问题,引起了当地政府的高度重视与思索。用广东烟草南雄市有限公司总经理尹本良的话来说,南雄烟草业的现状已经到了必须要改革的时候了。

也正是因为合作社的“降临时”,南雄的烟叶和烟农,才有了如今交口称赞的局面。

(下转C4版)

阜阳卷烟厂:智能感知“冷暖”

近年来,安徽中烟工业有限责任公司在通过技术创新建设现代物流方面取得了丰硕的成果。安徽中烟物流中心和阜阳卷烟厂共同研制开发的无线烟包温湿度管理系统,便是他们积极采用新技术破解难题的一个生动范例。

温湿度管理是烟叶原料仓储管理最基础和最重要的内容。南方地区夏热冬冷、多雨潮湿的气候给片烟仓储管理增加了难度。

传统的烟叶原料仓储温湿度管理方式是手动检测,抽查烟包,采取通风、翻转烟垛等方式改善烟包温湿度。这不仅需要付出大量人力物力,且容易引起片烟在储存过程中变质。

能不能运用物联网技术实现智能监控温湿度?2012年年初,安徽中烟物流中心和阜阳卷烟厂组织相关部门对这个课题进行了反复论证。

“这是一个困扰行业多年的老大难问题,依靠我们的力量能解决吗?”

“关键是要有创新的勇气和想法。无线传感、红外感应器、传感器等物联

网技术逐渐发展成熟,我们何不抓住机遇,突破瓶颈,满足精益管理的需要?”

……

大家迅速达成立项的共识。阜阳卷烟厂组织了课题攻关组,并拨付了专项资金。

研发中,课题组提出了监测片烟包芯温湿度的思路:将传感器插入烟包内部,实时采集包芯温湿度数据信息。信息通过无线网络传输并与企业局域网相连,管理者在办公室里就可以对原料温湿度信息进行监控。

根据这一思路,他们自主开发了无线自适应组网技术,组建了一个全无线自适应网络平台,实现了数据信息在仓内、仓间全无线数字化传输,克服了传统无线网络在仓库内易因烟垛阻挡导致信号衰减的问题。同时,运用低功耗电源动态管理技术,设计了低功耗电源动态管理模块,解决了在电池超低功耗的情况下,数据信息通过无线网络远距离可靠传输的难题。

据阜阳卷烟厂副厂长陈鹏介绍,

这两项技术都已申请国家专利,极大增强了企业推进技术创新的信心。

随着系统软硬件的不断完善,如今,无线温湿度智能网络管理系统已经能够24小时实时采集传输烟包包芯温湿度数据。原料管理养护人员可实时跟踪片烟包芯温湿度、仓库环境温湿度、室外大气温湿度、原料水分等信息,了解片烟醇化情况,及时采取养护措施,预防片烟霉变。

虽然取得了突破,但陈鹏清醒地认识到,系统仍需完善与升级。“今后,通过系统升级,可实现根据仓储环境温湿度对应用在仓储现场的设备除湿机、空调、电动窗等进行无线远程控制,实现原料入库、在库、出库管理的智能化。”他告诉笔者。

安徽中烟副总经理张全在认为,实现安徽中烟物流工作从传统物流向科技物流的转变,就要持之以恒地推进技术创新。阜阳卷烟厂在创新探索中起了表率作用,勇气可嘉,成果丰硕。

(安然)

北京卷烟厂 切实加强中层干部 任用过程监督

近日,北京卷烟厂顺利完成2012年中层干部选拔任用阶段性工作。为确保干部选拔任用工作的有序、合规,工厂坚持德才兼备、注重实绩、群众公认的选人用人原则,着力在完善制度、强化监督、加强教育、严格规范等方面上下功夫,进一步提高选人用人的公信力,为促进企业“转型发展”营造风清气正良好环境。

一是完善制度,确保制度的符合性。结合《烟草行业干部选拔任用工作廉政监督暂行规定》要求,对工厂《干部选拔任用管理规定》进行修改,完善相关程序,编制流程图,确保管理规定的符合性与可操作性。

二是强化监督,确保执行的合规性。工厂纪委部门对此次干部选拔任用工作程序的关键环节实施监督,加强对干部任用过程的民主测评、推荐和考察谈话等环节监督,对拟任人选廉政情况进行审核,并出具新提拔中层干部廉政监督意见报告,为工厂选人用人提供决策参考。

三是岗前教育,促进干部规范履职。对新提拔17名中层干部组织开展岗前专题廉洁教育,并发放《领导修身养性之道》书籍学习,通过学习廉政制度、违纪案例分析及警示提醒等,帮助新提拔干部走上新的领导岗位第一时间绷紧廉洁自律这根弦,自觉抵制各种不良诱惑,把握好人生方向,清正廉洁走好每一步。

(金津)

上海卷烟厂从三个方面 切实保障产品质量安全

近日,上海卷烟厂紧紧围绕“质量月”工作要求,从三个方面深入推进产品质量安全保障工作。一是对涉及产品质量的安全隐患开展专项上岗检查,重点对生产现场物料分类定置、敞开式物流空箱防护、生产区域上方管道等进行了排摸与整改。二是落实重点生产区域监控探头全覆盖,对各个生产环节进行全方位布控,进一步挖掘质量安全问题产生诱因,实现问题的实时跟踪及后续追溯。三是进一步加强对委外工作人员进出生产现场的施工管理。建立起委外人员双休日施工登记制度。并强化对烟叶、烟丝、件烟等主要物料储存区域的门禁管理。

(尚文)