

发挥中国重汽品牌优势 做大做强天然气重卡



□ 王学仕

今年以来，中国重汽的天然气重卡在全国遍地开花，蓬勃发展。据不完全统计，截至6月底，中国重汽已销售卡车、客车、矿山车等各种天然气产品超过2600辆，远远超出了2011年中国重汽天然气卡车销售量的总和。

2月21日，30辆HOWO天然气牵引车在蒙阴县交付给用户山东浩阳物资有限公司；4月中旬，10辆“豪运”LNG天然气牵引车交付厦门港务，同时，与一家民营企业达成30辆销售协议；5月初，与上海富仓物流签署100辆LNG牵引车供货协议，50辆HOWO天然气牵引车全部交付临汾市用户使用；5月25日，中国重汽“绿色动力-创富计划”项目在山东东营正式启动，同日，东营山东金浩物流公司高兴地接收了首批30辆HOWOLNG天然气牵引车，后期还有60辆LNG重卡订单；5月28日，36辆LNG金王子牵引车正式交付给深圳海格、运通两大物流公司。在浙江，在贵州，在黑龙江……

随着国家对节能环保的日益重视

以及燃油费用的不断上涨，天然气重卡受到全国各地越来越多重型汽车用户的青睐。作为中国重型汽车的领军企业，中国重汽从2008年开始研发生产天然气产品，几年来，市场份额不断扩大，2009年产销100辆左右，2010年快速增长到1119辆，2011年达到2600多辆，2012年或将超过5000辆。

●WT615 天然气发动机 优势明显

中国重汽自2002年开始研制燃气发动机。2005年成功开发出重型天然气发动机。2008年，中国重汽天然气专用发动机项目列入国家863计划，于2011年6月通过了科技部验收。通过863计划，中国重汽开发的天然气专用发动机在动力性、经济性和环保等方面取得突破性成果。

中国重汽WT615系列天然气发动机是目前国内功率最大的天然气发动机，在国内重卡市场拥有45%-50%的占有率，可应用在牵引车、自卸车、混凝土搅拌车和矿山用车等多种车型。产品销售区域覆盖全国，

尤其是新疆、陕西、山西、山东、四川等气源丰富地区，还出口到泰国、新加坡、马来西亚等东南亚国家，目前，中国重汽天然气车保有量在泰国达到2000多辆。

中国重汽动力部RM部工程师马鹏是WT615发动机研发设计团队的成员之一，据他介绍，目前，中国重汽的WT615系列产品有10L、12L两大系列12种机型，额定功率170KW至309KW（420马力），是国内同等排量发动机中功率最大的。与国内其他天然气重卡发动机相比，WT615天然气发动机具有可靠性高、动力更强劲、使用更经济环保等特点，优势十分明显。

WT615天然气发动机继承了原柴油机油本体的可靠性，其采用内冷油道活塞及专门设计的活塞环，采用水冷废气涡轮增压器，延长了使用寿命；采用四气门结构，火花塞中置，进排气效率高，燃烧更彻底；匹配完美的增压器，加上电控排气阀装置，使得大扭矩值以及大扭矩转速范围与同功率柴油机基本一致；其稀薄燃烧、电控调压的进气方式使发动机具有很好的燃料经济性，最低比气耗低于185克/千瓦时，为用户节约使用成本；排放水平优于国Ⅳ号法规标准的限值。

WT615天然气发动机产品适用性广，既可使用压缩天然气（CNG），也可用液化天然气（LNG）作为燃料，满足不同用户需求；发动机燃气控制系统使用和维修成本低，系统适应性强。“在我国气源品质不达标、工况恶劣的情况下，中国重汽WT615系列天然气发动机还能很好地工作，这也是用户青睐我们产品的主要原因之一。”中国重汽市场部相关人士说。

WT615系列产品在投放市场前经过了严格的发动机台架耐久试验和车辆道路试验；发动机出厂前100%进

行台架试验；燃气控制系统采用在世界范围内具有较高声誉的美国ECI公司的产品，以确保品质最优。

●顺应市场发展趋势，销售部门力推燃气车

经过几年开发，中国重汽天然气重卡技术逐步成熟，能充分满足中重型和重型载重车的需求。目前，中国重汽HOWO、金王子、豪运以及矿用、码头低速牵引车、客车等系列车型都有成熟的燃气车。

随着天然气产品销量的增加，中国重汽根据燃气车辆不同运营情况建立了相应的推广示范点：在山西建立了煤炭运输牵引车示范点；在江苏建立了危险品运输牵引车示范点；在河南建立了公路运输自卸车（8×4）示范点。随着车辆使用和到位情况，还将在北京和江苏建立搅拌车示范点；山东淄博重载牵引车示范点等。通过对示范点的实地考察，燃气车用户如实地促进了燃气车的销售。

为进一步开拓天然气重卡市场，中国重汽于今年5月特别启动了“绿色动力-创富计划”，旨在适应世界清洁能源发展趋势，依靠自身技术优势，大力推广天然气产品，实现社会效益和经济效益的有机融合。项目包括与中石油昆仑公司在建设加气站的合作，持续开展天然气产品技术培训，利用金融支持政策，开展包括“融资租赁”在内多种销售模式，强化产品售后服务，销售政策支持等多项内容。活动范围涵盖山东、山西、陕西、新疆、四川等8大天然气卡车市场重点区域。

6月中旬，中国重汽又开始开展“中国重汽天然气车辆示范基地记者行活动”。活动由集团公司市场部牵

头，销售部、宣传部从50多个天然气产品示范基地中选出6家具有代表性的示范基地，组织邀请媒体记者现场感受、现场采访，通过记者独特的视角和用户的切身体验，向社会传达中国重汽倡导绿色环保、回报社会的理念，进而提升广大用户对中国重汽天然气车在动力性、经济性和环保性等方面的认识，扩大中国重汽天然气产品的市场优势。

●优势比较后用户更喜欢中国重汽燃气车

今年春天，长治市黎城县的一名用户一次性订购了10台HOWO LNG牵引车。在使用该批车辆一个月后，这名用户感觉很好，他说，相比于柴油车可以节省燃料费用40%左右。于是，他又订购了15台。

HOWO天然气产品优秀的品质以及突出的经济性，在山西用户中已经深入人心，当地驾驶中国重汽天然气车的司机几乎都成了中国重汽的宣传员：“我从来没有开过这么省钱的卡车”、“中国重汽HOWO天然气车一个月省下来的燃料费用都比我一个月赚的钱都多，真是好车”。中国重汽HOWO天然气牵引车在当地成了家喻户晓的赚钱省钱工具。在该地区用户的带动下，周边几个县城（潞城市、屯留县、沁源县等）的物流运输车队，纷纷批量订购中国重汽HOWO天然气牵引车，更换自己手中的柴油车。

唐山市某水泥运输公司现有300多辆车，其中有50辆CNG重卡和200多辆柴油车为中国重汽品牌。负责车辆管理的张先生说，“公司的CNG车最初是厂家推荐的，经过试用，发现中国重汽的天然气重卡不但节省费用，性能也不输柴油动力，于

是决定购买豪沃CNG车辆。”张先生表示，中国重汽天然气发动机很适合国家现在标载运输的趋势，购买至今使用情况良好，除了正常维护，没有大故障出现。“我们在唐山和北京之间运输散装水泥，相同的工况，一趟下来，天然气发动机要比柴油机节省三四百元。”张先生对中国重汽的服务也很满意：“公司附近就有一家中国重汽服务站，24小时提供服务，不管什么时候打电话，都能很快到位。”

山西晋中地区的晋煤物流运输有限公司的车队现在已成为晋中公路上一道靓丽的风景线。“我们老板之前养了300辆柴油车，后来全部卖掉，全部换成了中国重汽的LNG车。”该公司总机修李存牛说。由于WT615系列产品的单缸功率达到35千瓦，在动力性上，中国重汽发动机340马力比普通380马力天然气发动机的动力还强。

据马鹏介绍，目前国内天然气发动机主要有两种燃烧方式，中国重汽的WT615系列产品采用的是四气门结构、电子压力调节进气，相比两气门、喷射进气的发动机，燃料燃烧得更充分、减少了气耗，经济性更加突出，动力性更强。中国重汽天然气发动机的零部件耐久性也很好。“中国重汽340马力天然气发动机在研发中，吸收美国Econtrols公司先进技术，火花塞有效解决了漏气问题，可持续使用7万-10万公里，比一般发动机的使用时间提高15倍以上。”同时，中国重汽的WT615系列产品的系统维修成本也比较低，“喷射机跑五六万公里就要换喷嘴，一个喷嘴一万多块钱，而中国重汽的发动机只是正常磨损，换个火花塞、点火线圈啥的就1000元钱左右，给用户省大钱了”。

精细分级使超微粉体材料身价倍增 浙江丰利高效涡轮超微分级机获国家专利

随着我国现代高新技术和战略性新兴产业的迅猛发展,被誉为21世纪新材料的“超微粉体材料”几乎应用于国民经济的所有行业。

粉体物料最主要和最重要的质量指标之一是其粒度。但现阶段国内的分级机分选粒度较粗,产品粒度不均,一般只能达到10微米(1200目)左右,且存在着产量低、能耗高、使用可靠性差,分选效率较低等缺点。

为破解这一状况,国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司在引

进吸收消化国际先进粉体设备技术的基础上,采用当今先进的涡轮分级原理,创新研制而成一种高性能、适用性广的新一代超微粉体材料分级机——高效涡轮超微分级机,其核心技术日前获得国家实用新型专利(专利号:2011203875736;授权公告号:CN202290575U)。这是该产品获得浙江省科技成果鉴定后的又一殊荣。该机可自由调节产品粒径,分级效果理想,粒径分布均匀,维修方便,分级范围广泛,分级精度高,为粉体生产企业

提供了一种低到中等硬度超微粉体材料理想的精细分级设备。

超细分级机是粉体生产过程中的关键设备,它不仅可以精确地控制粉体产品的粒度分布,而且还可以极大地降低整个粉磨系统的能耗。浙江丰利推出的这种高效涡轮超微分级机为干式物料空气分级机,拥有多项先进工艺技术:(1)分级涡轮和与之相连的配套均采用国内首创、国际领先的动态气流密封装置,具有结构合理、分级精确、产品粒度分布范围窄及效率

高、能耗低的特点。(2)分级叶轮的叶片采用特殊高强度耐磨材料,提高了高速运转的稳定性,使得分级粒度更细,使用寿命更长,处理黏性及凝聚性物料时,极大地减少了微粉在出料管中的沉积。(3)自动化程度高,操作方便。(4)分级精度高,分级范围广,能在3~150微米之间任意调整产品粒度。带二次进风和高精度涡轮,能获得最细达3微米的细料。使用特殊材料的转子可分级高硬度物料。(5)占用空间少,易损件少,费用低。(6)先进的涡轮

涡壳设计使其噪音很小,运转非常平稳、振动小。

目前,高效涡轮超微分级机与球磨机、超细机械冲击磨、气流粉碎机及配套或单独设置,广泛应用于化工、医药、食品、非金属矿等行业超微粉体加工中的分粒、除铁、精选等,如非金属矿中的石膏粉、碳酸钙等的精选,长石、石英、氧化铝、重晶石的除铁加工和分粒;易形成沉淀的黏性物料,如颜料、染料、水泥和非晶体的石灰石、白垩、E-PVC及填料工业中无机粉末的

分级。同时可对不同密度物料,如再生橡胶等分离纤维杂质、特种工业超细粉末的提取,如磁粉等。用户使用证实:普通粉体材料经该机分选出超微细粉体材料即可身价倍增,大大提高产品的附加值和资源利用率,社会效益和经济效益显著。

(浙江丰利热线:0575-83105888、83100888、83185888、83183618;网址:www.zjfenli.com)

(吴红富)

老土酒 特蒸土酒 贵州茅台镇千喜年酒业有限公司



打造中国第一土酒品牌 塑造中国第一土酒文化

茅台老土酒五大特点

- 一、山泉酿酒:茅台老土酒的水质取自赤水河源头的山间珍泉,每年九九重阳节技料酵,按节气采曲,一年为一个周年,经三年陈西酿方能成酒。
- 二、红土窖藏:窖土取自茅台镇赭红色的土质,这种土质含有氧、磷、钾、钙、镁、硼、钼等营养元素,不含有害于人体的成分。窖藏地点就在酒乡茅台镇。
- 三、口感极佳:一入口醇香绵软,沁人心脾。
- 四、“贵”而不贵:品质高贵而价格不贵,各种款式,任你挑选。
- 五、不上头:好友聚会,半斤八两不上头,小息片刻,神清气爽。